

Код по каталогу для заказа комплекта разрывного диска	Разрывное давление для разрывного диска при 70°F (21°C)		
	Минимум	Максимум	Давление заполнения баллона <sup>①</sup>
SS-RDK-16-1900	1800 фунтов на кв. дюйм (124 бар)	2000 фунтов на кв. дюйм (137 бар)	1300 фунтов на кв. дюйм (89.5 бар)
SS-RDK-16-2850	2700 фунтов на кв. дюйм (186 бар)	3000 фунтов на кв. дюйм (206 бар)	1800 фунтов на кв. дюйм (124 бар)

① См. правило техники безопасности №3.

**Правила техники безопасности:**

1. Не допускайте превышения разрывного давления. (Номинал разрывного давления указан на торце блока разрывного диска, как того требует инструкция S-1.1 CGA).
2. Удостоверьтесь в том, что максимальное разрывное давление не превышает испытательного давления баллона.
3. Удостоверьтесь в том, что минимальное разрывное давление должно быть, по меньшей мере, на 40% выше номинального давления газа в баллоне.
4. Регулярно осматривайте разрывные диски. Пульсации давления, циклическая его смена (разрежение/повышенное давление), нагрев, а также воздействие коррозионно-активных жидкостей и атмосферы могут снизить номинал разрывного давления диска.
5. Не используйте предлагаемые разрывные диски для защиты сосудов объемом более 3 галлонов (сжатые газы) или 1-1/2 галлона (сжиженные газы).
6. На случай разрушения разрывного диска во время отбора пробы предусмотрите необходимые меры для изоляции баллона пробоотборника от системы.
7. Не используйте данное устройство там, где выброс содержимого баллона способен привести к возникновению опасной ситуации. Разрывной диск выпускает газ в атмосферу через шесть радиальных отверстий в корпусе. Сброс давления происходит внезапно, сопровождается громким шумом, а газ вырывается из системы с высокой скоростью.

©1988, 1995, 1998, 2000 Swagelok Company

MS-INS-RDK  
 CP, редакция С  
 Январь 2000 г.

**ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ  
РАЗРЫВНОГО ДИСКА НА  
ИЗДЕЛИЯ, РАССЧИТАННЫЕ  
НА ДАВЛЕНИЕ 1900 И  
2850 ФУНТОВ НА КВ. ДЮЙМ**

1. Отвинтите защитную крышку, закрывающую резьбу устройства .
2. Имеющейся в комплекте смазкой смажьте уплотнительное кольцо, нижнюю сторону шестигранной головки и резьбу блока разрывного диска.

**БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ – НЕ ПОЦАРАПАЙТЕ  
И НЕ ПРОТКНИТЕ ДИСК.**

3. Ввинтите блок разрывного диска в порт разрывного диска в корпусе клапана.
4. Затяните шестигранную головку с усилием, указанным в нижеследующей таблице.

<b>Материал корпуса клапана</b>	<b>Величина усилия затяжки, фунтов • дюйм (Нм)</b>
Нержавеющая сталь Сплав 400	300 (33.9)
Латунь	180 (20.3)

**Swagelok®**

[www.swagelok.com](http://www.swagelok.com)

Данные инструкции также имеются на французском, итальянском, немецком и испанском языках.