

ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАМЕНЕ УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ ИГОЛЬЧАТЫХ КЛАПАНОВ С НЕРАЗЪЕМНЫМ СТАКАНОМ (серии “0”, “1”, “18”, “20” и “26”)

MS-INS-IB-LL
СР, редакция E
Ноябрь 2000 г.

Состав комплекта:

Уплотнения штока Смазка
Инструкция Пружины
Паспорт безопасности материала

РАЗБОРКА (Обратитесь к чертежу)

1. Блокируйте клапан, изолировав его от системы, и сбросьте в нем давление.
2. Отвинтите уплотнительную гайку от корпуса клапана.
3. Воспользовавшись рукояткой, извлеките шток из корпуса.
4. Отверните установочный винт рукоятки и снимите рукоятку. Отложите для последующего использования.
5. Снимите уплотнительную гайку и отложите для последующего использования.
6. Снимите со штока пружины, сальники и уплотнения. Выбросьте снятые уплотнения и пружины. В комплекте имеются новые уплотнения и пружины.
7. Тщательно очистите оставшиеся детали.

СБОРКА (Обратитесь к чертежу)

8. Смажьте резьбу и хвостовик штока предусмотренной для этого смазкой. В клапанах с уплотнением РЕЕК смажьте также и уплотнения. Смажьте все металлические наконечники штоков (смотрите чертеж). Мягкие наконечники штока смазки не требуют.

©1994, 1997, 1999, 2000 Swagelok Company

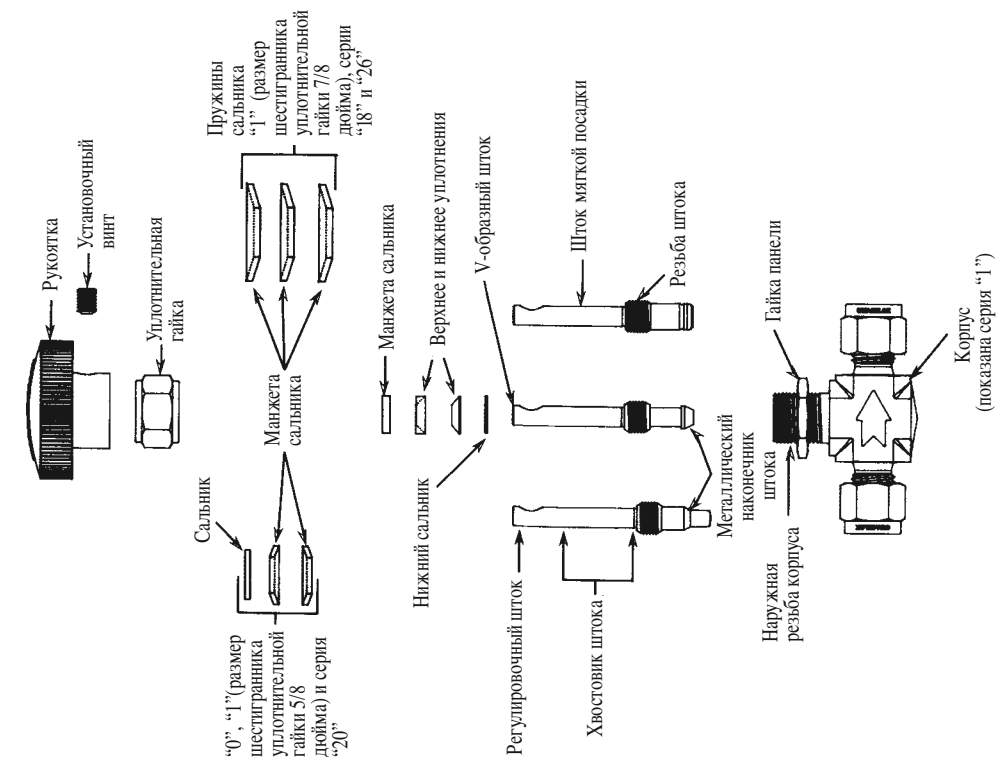
9. Завинтите шток в корпус клапана.
10. Надвиньте на шток нижний сальник и новые уплотнения; нижний сальник должен садиться на шток плотно. Для правильной ориентации уплотнений смотрите чертеж.
11. Надвиньте сальник на шток и продвигайте до плотной посадки в корпус клапана.
12. Надвиньте пружины на шток. Смотрите чертеж для правильной ориентации в соответствии с серией клапана.
13. Для серий клапанов “0”, “1” (шестигранная уплотнительная гайка размером 5/8 дюйма) и клапанов серии “20”: надвиньте сальник на шток. Сальник должен очень легко садиться на шток. “1” (шестигранная уплотнительная гайка размером 7/8 дюйма); в клапанах серий “18” и “26” сальник над пружинами не используется.
14. Смажьте два (2) или три (3) верхних витка наружной резьбы корпуса предусмотренной для этого смазкой.
15. Рукой навинтите уплотнительную гайку на корпус клапана.
16. Установите рукоятку на шток. Совместите установочный винт с канавкой на штоке. Затяните установочный винт.
17. Перед затяжкой уплотнительной гайки полностью закройте клапан и выдвиньте шток на два (2) или три (3) оборота.
18. Обратитесь к соответствующей таблице и затяните уплотнительную гайку с указанной величиной усилия.

Усилия затяжки для серий 0, 1, 18

Материал клапана	Размер шестигранника уплотнительной гайки		Величина усилия затяжки фунтов·дюйм (Нм)
	дюймы	мм.	
Нержавеющая сталь	9/16	14.3	25 (2.8)
	5/8	15.9	60 (6.8)
	7/8	22.2	125 (14.1)
	1-1/8	28.6	300 (33.9)
Легированная углеродистая сталь	9/16	14.3	15 (1.7)
	5/8	15.9	30 (3.4)
	7/8	22.2	60 (6.8)
	1-1/8	28.6	150 (17.0)
Сплав 400	9/16	14.3	25 (2.8)
	5/8	15.9	30 (3.4)
	7/8	22.2	100 (11.3)

Величины усилий затяжки для серий 20 и 26

Серия клапана	Величина усилия затяжки фунтов·дюйм (Нм)
20	30 (3.4)
26	125 (14.1)



Swagelok
www.swagelok.com