

**ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАМЕНЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ
КОЛЕЦ КЛАПАНОВ СЕРИЙ OG, 1G**

СОСТАВ КОМПЛЕКТА: Уплотнительное кольцо Смазки
Инструкция Паспорта безопасности материалов

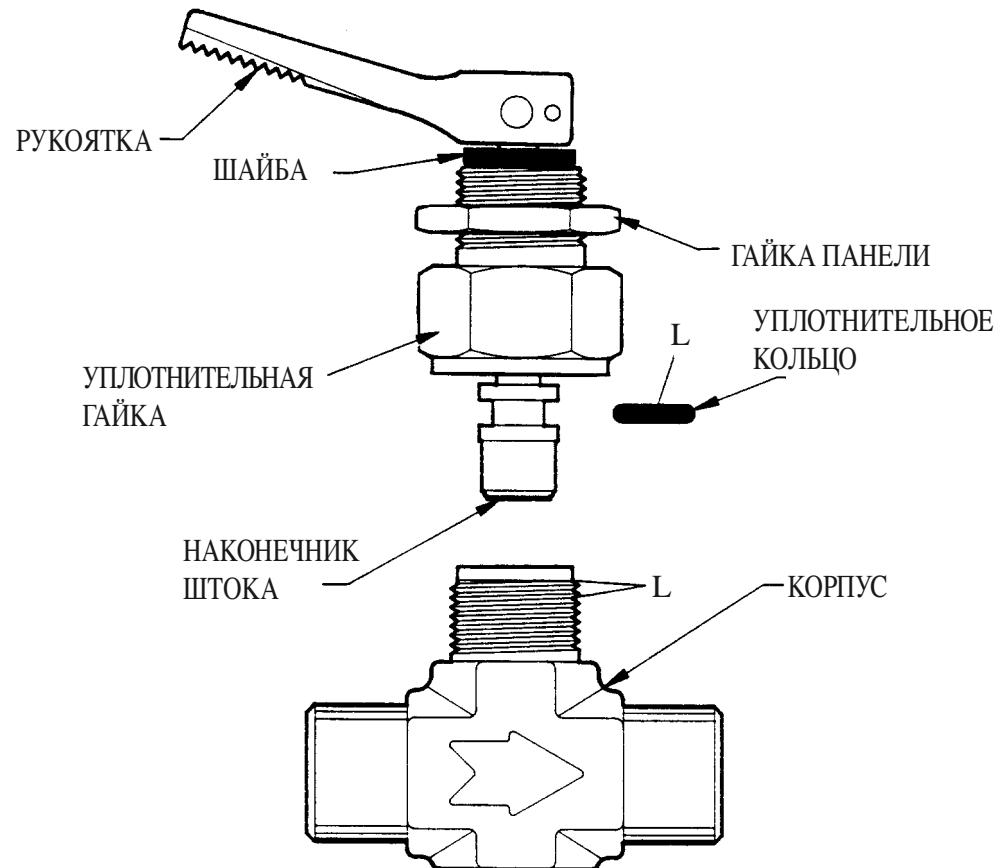
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед обслуживанием любого клапана, установленного на линии, необходимо:

- ! • сбросить давление в системе
- выполнить рабочий цикл клапана

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: В клапане и системе могут находиться остаточные количества вещества.

ПРИМЕЧАНИЕ: При выполнении инструкций по обслуживанию важно обращаться к чертежу узла с разнесением деталей.

1. Удалите клапан из системы.
2. Отверните уплотнительную гайку и извлеките узел штока из корпуса клапана.
Обратитесь к чертежу.
3. При замене уплотнительного кольца удостоверьтесь в том, что рукоятка/шток находятся в закрытом положении. (Наконечник штока должен быть выдвинут).
4. При замене уплотнительного кольца будьте осторожны, чтобы не поцарапать и не помять шток. При помощи иглообразных щипцов или шила снимите со штока и выбросьте уплотнительное кольцо.
5. Тщательно очистите наконечник штока и область канавки уплотнительного кольца.
6. Смажьте новое уплотнительное кольцо имеющейся в комплекте смазкой MS-LT-1. Осторожно установите новое уплотнительное кольцо через наконечник штока в чистую канавку для уплотнительного кольца. Убедитесь в том, что при установке на шток кольцо не покоробилось и не загрязнилось.
7. Установите рукоятку на узле штока в открытое положение. (Шток должен быть втянут в уплотнительную гайку).
8. **Только для узлов из нержавеющей стали:** смажьте два верхних витка резьбы корпуса на 3/4 окружности имеющейся в комплекте смазкой MS-LT-NNS-1 (см. схему).
Смонтируйте узел штока в корпус клапана.
9. При помощи рожкового ключа герметично затяните уплотнительную гайку. Будьте осторожны, чтобы не превысить усилия затяжки.



L = СМАЗЫВАЕМАЯ ОБЛАСТЬ