

Шаровые краны серии 60

Инструкции по монтажу кранов с 4 болтами серий 62 и 63 и кранов с 8 болтами серий S62 и S63 на приводы серии 140

Данные инструкции не применяются для стальных сборочных узлов с 8 болтами.

Состав комплекта кронштейна для крепления



Состав комплекта привода



Необходимые инструменты

Инструмент	Размер	Деталь
	–	Шайба с запорными выступами
	9/64 дюйма	Винты соединительной муфты Винты кронштейна для крепления
	5/32 дюйма	Болты из углеродистой стали серии 62
	5/16 дюйма	Болты из углеродистой стали серии 62
	7/16 дюйма	Болты серии 63
	5/16 дюйма	Болты корпуса серии 62
	3/8 дюйма	
	7/16 дюйма	Гайка штока серии 62 Болты корпуса серии 63
	9/16 дюйма	Гайка штока серии 63
	Крутящий момент 5,7 Н·м (50 фунт-дюймов)	Гайка штока
	Крутящий момент 17,0 Н·м (150 фунт-дюймов)	Болты корпуса

Символ



Удалить в отходы

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед извлечением крана из системы для обслуживания необходимо:

- сбросить давление в системе;
- выполнить цикл работы крана;
- продуть кран.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

В кране может остаться некоторое количество среды системы.

⚠ ВНИМАНИЕ

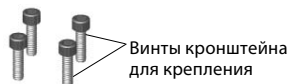
Приводные сборочные узлы должны быть соответствующим образом выровнены и закреплены. Неправильное выравнивание или ненадлежащее крепление приводного сборочного узла могут привести к сокращению срока службы крана.

⚠ Запрещается использовать данные приводы с шаровыми кранами с дренажным отводом. Приводной вал данных приводов вращается в одном направлении.

⚠ Не имеют маркировки CE.

Подготовка привода

1. Только для 3-ходовых кранов: проверьте положение отметки (нанесенной краской точки) на валу привода. Она должна располагаться напротив **кабельного соединения**.
2. Извлеките четыре **винта кронштейна для крепления** из привода.



3. Поместите **кронштейн для крепления** на **привод** и поверните его так, чтобы **скоба для настенного монтажа** оказалась на стороне, противоположной **передней стенке** привода. Вставьте на место четыре **винта кронштейна для крепления** и затяните их с моментом 2,3–3,4 Н·м (20–30 фунт-дюймов).



Подготовка крана

4. Поверните **рукоятку**, чтобы сориентировать кран в полностью открытом или полностью закрытом положении.
5. Снимите с крана детали, как показано на рисунке. Отложите **заземляющую пружину**.



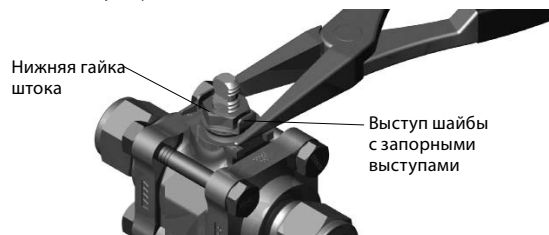
6. Снимите **нижнюю гайку штока** и установите **шайбу с запорными выступами** на шток крана выступами вверх.



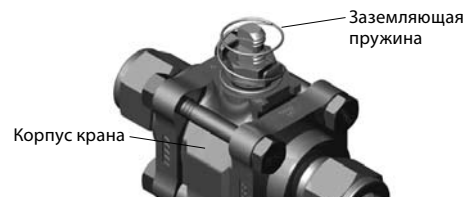
7. Установите **нижнюю гайку штока** на место и затяните до момента:
серии 62, S62: 2,8 Н·м (25 фунт-дюймов)
серии 63, S63: 5,7 Н·м (50 фунт-дюймов)

Примечание. Возможно, потребуется зафиксировать шток гаечным ключом.

8. Загните **выступы шайбы с запорными выступами** вокруг плоской грани **нижней гайки штока**. Если плоскости выступов и граней не совпадают, подтяните гайку штока так, чтобы они совпали (максимум на 1/6 оборота).

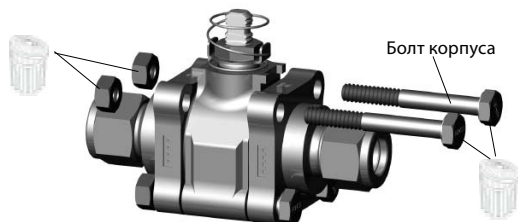


9. Навинчивайте **заземляющую пружину** на гайку штока до тех пор, пока она не соприкоснется с **корпусом крана**.



Инструкции по монтажу

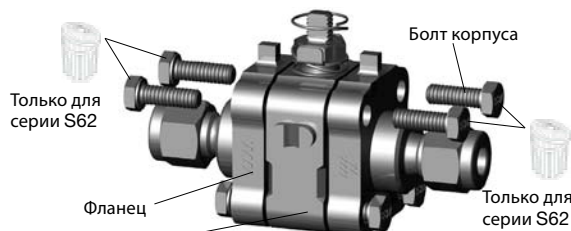
10. Для сборочных узлов с 4 болтами ослабьте все **болты корпуса** и извлеките два верхних болта.



Сборочный узел с 4 болтами

Для сборочных узлов с 8 болтами ослабьте все **болты корпуса** и извлеките четыре верхних болта.

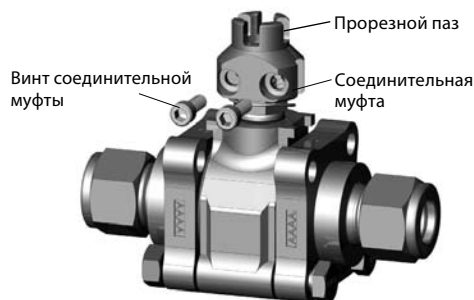
Примечание. Будьте осторожны — сохраняйте контакт **фланца с корпусом** в сборочных узлах с 8 болтами. Если уплотнение нарушено, фланцевое уплотнение из материала Grafoil® нужно обязательно заменить.



Сборочный узел с 8 болтами

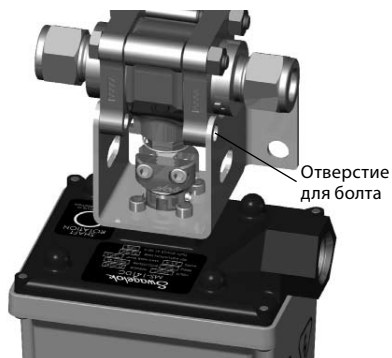
11. Установите **соединительную муфту** на шток крана так, чтобы **прорезные пазы** были обращены в сторону от крана. Вставьте два **винта соединительной муфты** в муфту и затяните их вручную.

Примечание. Необходимо будет фиксировать соединительную муфту до тех пор, пока кран не будет установлен на привод.



12. Установите кран в кронштейн для крепления так, чтобы **отверстия для болтов** в корпусе крана совпали с отверстиями в кронштейне для крепления, а цилиндрический штифт привода вошел в прорезные пазы соединительной муфты.

Примечание. Возможно, потребуется немного раздвинуть **стойки кронштейна**, чтобы установить кран.



13. Сборочные узлы с 4 болтами: если кран собран с помощью шпилек — используйте болты и шестигранные гайки из нержавеющей стали 316, входящие в комплект поставки; болтов из углеродистой стали марки 8 (маркировка на головке в виде шести равноотстоящих линий) — используйте два длинных болта из углеродистой стали марки 8, входящих в комплект поставки;

болтов из нержавеющей стали 304/316 (маркировка на головке: V8 или V8M) — используйте болты из нержавеющей стали 316, входящие в комплект поставки.

Затяните болты вручную.

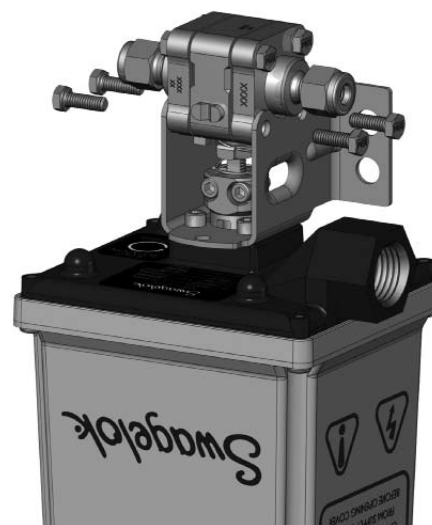


Сборочные узлы с 8 болтами:

серии S62 — используйте болты из нержавеющей стали 316, входящие в комплект поставки.

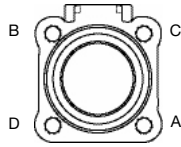
серии S63 — установите на место оригинальные болты.

Затяните болты вручную.



14. После сборки убедитесь в наличии контакта заземляющей пружины с корпусом крана и соединительной муфтой, а также в том, что цилиндрический штифт привода вошел в прорезные пазы соединительной муфты.

15. Затяните болты корпуса в указанном ниже алфавитном порядке до значения, указанного в 1-й колонке таблицы ниже. Повторите последовательность действий для 2-го, 3-го, 4-го и 5-го крутящих моментов.



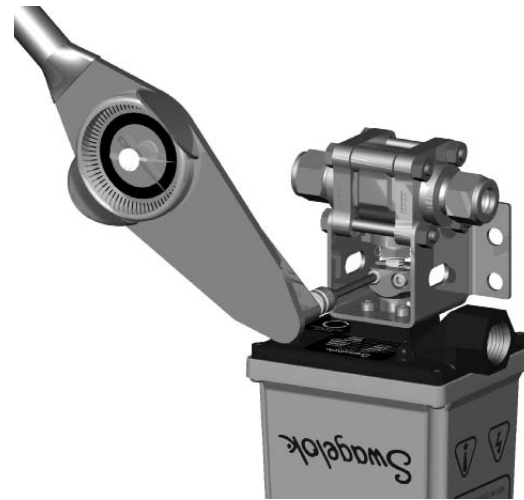
Сборочный узел с 4 болтами



Сборочный узел с 8 болтами

16. Расположите соединительную муфту напротив цилиндрического штифта и затяните винты с головкой под торцевой ключ с моментом 4,5 Н·м (40 фунт-дюймов).

Примечание. Удерживайте соединительную муфту по возможности ровно, так чтобы она не касалась гайки штока.



17. Проверьте изделие, прежде чем устанавливать его в систему.

Серия	Материал корпуса	Материал крепежа	Крутящий момент, Н·м (фунт-дюймы)				
			1-й оборот	2-й оборот	3-й оборот	4-й оборот	5-й оборот
62	Углеродистая или нержавеющая сталь	Углеродистая или нержавеющая сталь	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	4,5 (40)
S62	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	4,5 (40)
62	Латунь	Углеродистая сталь	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	3,4 (30)	3,4 (30)
63	Углеродистая или нержавеющая сталь	Углеродистая или нержавеющая сталь	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	11,3 (100)	11,3 (100)
S63	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	11,3 (100)	11,3 (100)
63	Латунь	Углеродистая сталь	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	6,8 (60)	6,8 (60)