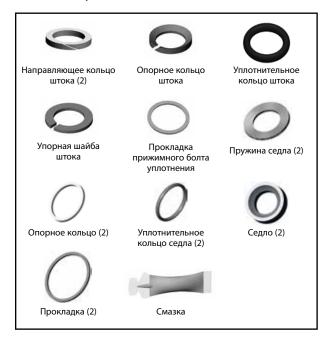


Инструкция по обслуживанию шаровых кранов Swagelok для использования с альтернативными видами топлива

Комплект уплотнений седла



Комплект уплотнений штока и седла



Необходимые инструменты

Дополнительно: небольшое неметаллическое приспособление для захвата

Деталь	Инструмент		Размер
Корпус крана	Верстачные тиски		_
	Рожковый гаечный ключ	0	1 1/2 дюйма
Торцевой болт	Рожковый гаечный ключ	8	
	Ключ типа «воронья лапа»	25	30 мм (1 3/16 дюйма)
	Накидная головка		
Прижимной болт уплотнения	Накидная головка		13/16 дюйма
Прижимной болт уплотнения, торцевой болт	Динамометрический ключ		от 68 до 79,1 Н·м (от 692 до 806 см·кг) (от 600 до 700 фунт-дюймов)

№ ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД ИЗВЛЕЧЕНИЕМ КРАНА ИЗ СИСТЕМЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НЕОБХОДИМО:

- сбросить давление в системе;
- выполнить цикл работы крана;
- продуть кран.



При выполнении инструкций см. Рис. 1. Выполните техобслуживание одного узла с торцевым болтом прежде чем перейти к другому.

Демонтаж

Демонтаж уплотнения седла

- Извлеките кран из системы. Переведите рукоятку в ОТКРЫТОЕ положение
- Поместите кран в тиски или используйте гаечный ключ 1 1/2 дюйма для удержания корпуса.
- Ослабьте и извлеките один узел с торцевым болтом из корпуса.
- Снимитеседло, уплотнительное кольцо седла, опорное кольцо седла, втулку седла, пружину седла, и прокладку с торцевого болта. (При желании можно использовать небольшое неметаллическое приспособление для захвата или аналогичное приспособление.) Выбросьте все снятые компоненты, за исключением втулки седла и торцевого болта. Если вы не собираетесь заменять компоненты уплотнения штока, переходите к разделу Повторная сборка.

Демонтаж уплотнения штока

- Переведите рукоятку в ЗАКРЫТОЕ положение.
- Снимите и отложите установочный винт рукоятки и саму 6. рукоятку.
- 7. Снимите шар и отложите его.
- Ослабьте и извлеките прижимной болт уплотнения и 8. прокладку к нему из корпуса крана. Снимите прокладку с прижимного болта уплотнения и выбросьте ее.
- Снимите узел штока с прижимного болта уплотнения.
- 10. Снимите направляющие кольца, опорные кольца, уплотнительное кольцо и упорную шайбу со штока и выбросьте их.



Повторная сборка

Очистите от смазки и загрязнения втулку седла, торцевой болт, прижимной болт уплотнения, шток и шар.

Повторная сборка уплотнения штока

- Нанесите тонкую пленку прилагаемой смазки на упорную шайбу, уплотнительное кольцо, опорное кольцо и направляющие кольца штока.
- Наденьте упорную шайбу, уплотнительное кольцо, опорное кольцо и направляющие кольца штока на шток.
 - Примечание. Скошенная сторона опорного кольца штока должна быть направлена вверх.
- Вставьте узел штока в прижимной болт уплотнения. Примечание. Избегайте защемления компонентов узла штока при вставке в прижимной болт уплотнения.
- Наденьте прокладку на прижимной болт уплотнения.
- Установите **прижимной болт** в **корпус крана** и затяните с моментом от 68 до 79,1 Н⋅м (от 692 до 806 см⋅кг) (от 600 до 700 фунт-дюймов).
- Смажьте шар прилагаемой смазкой. Установите шар в корпус так, чтобы прорезь на нем совпадала с хвостовиком штока.
 - Примечание. Проверьте правильность расположения шара и штока, приведя кран в действие.

Повторная сборка уплотнения седла

- Нанесите тонкий слой прилагаемой смазки на седло, уплотнительное кольцо, опорное кольцо и втулку седла.
- Вставьте пружину седла, втулку, опорное кольцо, уплотнительное кольцо и само седло в торцевой болт, как показано на рисунке.
- 10. Разместите прокладку торцевого болта на его уплотнительной поверхности.
- 11. Ввинтите узел торцевого болта в корпус. Затяните торцевой болт с моментом от 68 до 79,1 Н⋅м (от 692 до 806 см⋅кг) (от 600 до 700 фунт-дюймов).
- 12. При необходимости повторите процедуру с другим узлом торцевого болта.
- 13. Замените рукоятку и ввинтите в нее установочный винт. Затяните установочный винт с моментом от 9,0 до 12,4 Н⋅м (от 92,1 до 123 см-кг) (от 80 до 110 фунт-дюймов).
- 14. Проверьте кран на предмет надлежащей работы и герметичность.

Уплотнительное кольцо седла

Торцевой болт

тулка седла

2 MS-CRD-AFS RU R1 06-05-CP

∠ Пружина седла ∠ Опорное кольцо седла

Комплект скоб под замок



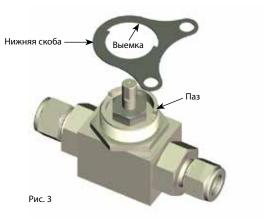
Необходимые инструменты



- 1. Ослабьте установочный винт в рукоятке. Рис. 2
- 2. Снимите рукоятку.



3. Установите **нижнюю скобу** на кран так, чтобы **выемка** в скобе совпадала с **пазом** на кране. Рис. 3.

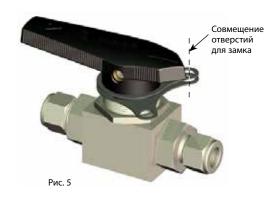


 Переверните рукоятку и установите верхнюю скобу на основание рукоятки так, чтобы выемка в скобе совпадала с пазом на рукоятке. Рис. 4



 Прижимая верхнюю скобу к рукоятке, поверните рукоятку правой стороной вверх и установите ее на шток крана так, чтобы плоские грани и установочный винт совпадали. Рис. 2.

Примечание. Для надлежащей работы **отверстие для замка** должно совпадать с любым из **отверстий для замка** в нижней скобе (Рис. 5). Если отверстия не совпадают, снимите рукоятку и повторите действия с 3 по 5.

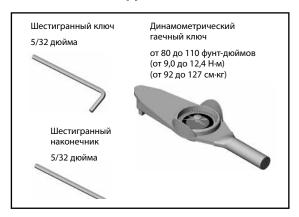


- 6. Ввинтите **установочный винт** в **рукоятку** и затяните с моментом от 9,0 до 12,4 H-м (от 92 до 127 см-кг) (от 80 до 110 фунт-дюймов).
- 7. Испытайте **кран** на предмет надлежащей работы.

Комплект нейлоновых рукояток



Необходимые инструменты



При выполнении инструкций см. Рис. 6.

- 1. Ослабьте установочный винт в рукоятке.
- 2. Снимите рукоятку.
- 3. Установите новую **рукоятку** на шток крана так, чтобы **плоские грани** и **установочный винт** совпадали.
- 4. Ввинтите **установочный винт** в рукоятку и затяните с моментом от 9,0 до 12,4 Н·м (от 92 до 127 см·кг) (от 80 до 110 фунт-дюймов).
- 5. Испытайте **кран** на предмет надлежащей работы.

