

# Инструкции по монтажу Сильфонные узлы серий В, U и НК

## Серии В и U

1. При ОТКРЫТОМ клапане снять верхние рабочие элементы с корпуса клапана.
2. Аккуратно зажать привод в тиски и извлечь штифт(ы) при помощи выколотки диаметром 1/16 дюйма.
3. Перед повторной сборкой сильфонного клапана следует убедиться в чистоте всех его деталей.
4. Ввести штифт в поперечное отверстие привода.
5. Смазать концевую выточку привода и верхнюю часть штока смазкой Molykote GN или ее аналогом.
6. Вставить шарик в выточку привода (только для серии U).
7. Вставить шток в привод до упора и протолкнуть штифт в поперечное отверстие таким образом, чтобы его конец располагался заподлицо с поверхностью привода.
8. Выполнить повторную смазку резьбы привода.
9. При отведенном назад до упора приводе установить верхние рабочие элементы на корпус клапана и затянуть гайку крышки в соответствии со следующей таблицей.

МАТЕРИАЛ КЛАПАНА	СЕРИИ КЛАПАНОВ	ТИП УПЛ. КОЛЬЦА / ПРОКЛАДКИ	МОМЕНТ гайка крышки
Нержавеющая сталь, сплав 400	В и 4/6/8U	Металлическое упл. кольцо	400 фунт-сил·дюйм (45,2 Н·м)
		Посеребренное упл. кольцо	
		Упл. кольцо с покрытием из PTFE	300 фунт-сил·дюйм (33,9 Н·м)
		Медная прокладка	
		Прокладка из PCTFE	175 фунт-сил·дюйм (19,8 Н·м)
Латунь	В	Упл. кольцо с покрытием из PTFE	200 фунт-сил·дюйм (22,6 Н·м)
		Прокладка из PCTFE	175 фунт-сил·дюйм (19,8 Н·м)
Нержавеющая сталь	12U	Посеребренное упл. кольцо	110 фунт-сил·фут (149 Н·м)
		Металлическое упл. кольцо	140 фунт-сил·фут (190 Н·м)
		Медная прокладка	

Гайку уплотнения на клапанах серии U затягивать с моментом 50 фунт-сил·дюйм (5,6 Н·м).

## Серия НК

1. При ОТКРЫТОМ клапане снять колпачок и удалить избыток смазки с верхней части крышки-переходника.
2. С помощью накидного или торцевого ключа на 9/16 дюйма отвинтить узел крышки-переходника и извлечь уплотнительную прокладку.
3. Перед повторной сборкой следует убедиться в чистоте всех деталей.
4. Нанести на новую уплотнительную прокладку (код заказа CU-4HG-K12T) тонкий слой смазки, совместимой с системой, и установить ее на место в узел крышки-переходника.
5. Установить на место сильфонный узел и затянуть его с моментом 60 фунт-сил·дюйм (6,7 Н·м).
6. Перед установкой колпачка следует смазать его резьбу для обеспечения надлежащего функционирования.

**Swagelok**

Swagelok является товарным знаком компании Swagelok Company

© Swagelok Company, 1998–2019 гг.

Январь 2019 г., RevD

MS-CRD-0003RU

[www.swagelok.ru](http://www.swagelok.ru)