Карманное руководство монтажника изделий Swagelok®

Трубные обжимные фитинги



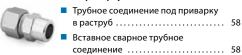
Swagelok

Содержание

Взаимозаменяемость компонентов 10
Метрические трубные обжимные фитинги Swagelok
Инструкции по монтажу
■ Меры предосторожности
■ Трубные обжимные фитинги Swagelok размером до 25 мм/1 дюйма
■ Трубные обжимные фитинги Swagelok размером более 25 мм/1 дюйма
■ Промеряемость
■ Повторная сборка
Соединители с уплотнительным кольцом и наружной резьбой
■ Колпаки и заглушки
■ Фитинги с трубной резьбой
■ Соединители для проходного канала
■ Поворотные отводы и тройники
■ Трубные переходники
■ Фитинги под приварку
■ Глубиномер
■ Инструмент предварительного обжима
■ Необходимые инструменты для промеряемых инструментов предварительного обжима 22
■ Инструкции для промеряемых инструментов предварительного обжима
■ Промеряемый инструмент предварительного обжима, монтаж трубных обжимных фитингов 24
■ Промеряемость
Гидравлические обжимные аппараты
■ Многопатронный (MHSU)
■ С пневмоприводом (AHSU)

Трубки	
■ Монтаж	28
■ Выбор	
Эксплуатация с газовой средой	
 Дюймовые трубки из углеродистой ст 	
 Метрические трубки из углеродистой 	
 Дюймовые бесшовные трубки из 	
нержавеющей стали	
 Метрические бесшовные трубки из 	
нержавеющей стали	
Дюймовые трубки из меди	
Информация по размещению заказ	sa 39
Прямые фитинги	
•	
Муфты	40
Муфта	
Переходная муфтаМуфта с монтажной гайко	
■ Муфта с монтажной тайко ■ Переходная муфта с монта	
гайкой	
Соединители с наружной резьбой	
■ Резьба NPT	45
■ Коническая резьба ISO/BS	
■ Цилиндрическая резьба ISC	• ,
Цилиндрическая резьба ISC	
Цилиндрическая резьба SA	Æ/MS (ST) 54
Уплотнительное кольцо	
(цилиндрическая резьба \$	SAE/MS) 55
Уплотнительное кольцо (рез	вьба NPT) 55
Фитинг AN	56
Фитинг AN с монтажной га	айкой 56
■ Резьба 10-32	57
■ Резьба М5 × 0,8	
Метрическая резьба (RS) .	57

Соединители под приварку



Прямые фитинги

Соединители	с внутренней резьбой	
7	■ Резьба NPT	60
	■ Коническая резьба ISO/BSP (RT)	62
	■ Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RJ)	63
	■ Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RP)	63
	■ Цилиндрическая резьба ISO/BSP	
	(RG, манометрическая)	64
	■ Резьба NPT с монтажной гайкой	65
Редукционные	переходники	
100	■ Переходник	66
LE	Удлиненный переходник	69
	■ Переходник с монтажной гайкой	69
Соединители	для проходного канала	
m.	Соединитель для проходного канала	70
10	Соединитель-переходник для	
	проходного канала	71
Колпаки и загл	ушки	
PM	Колпак	72
47	Заглушка	73
-	Протекторы дренажных отверстий	74
0		
Отводы 90°		
Муфты		
N. C.	Муфта	75
0		
Наруж. резьба		
паруж. резвой	Резьба NPT	. 76
Nila	Коническая резьба ISO/BSP (RT)	78
	Переходные	80
_	Поворотные, цилиндрическая	00
	резьба SAE/MS (ST)	80
	Поворотные, цилиндрическая	
	резьба ISO/BSP (PR)	81
Под приварку		
	Трубное соединение под приварку	
	враструб	82
	Вставное толстостенное трубное	
	соединение под приварку	82
Внутр. резьба		
600	■ Резьба NPT	83

Отводы 45°

 Наруж. резьба		
COLUMN TO SERVICE STATE OF THE PARTY OF THE	Резьба NPT	84
1	Поворотные, цилиндрическая	
	резьба SAE/MS (ST)	84
Тройники		
Муфты		
9	Муфта	85
	Переходная муфта	86
Наруж. резьба		
	Отвод, резьба NPT (TTM)	88
	Боковой отвод, резьба NPT (TMT)	89
	Поворотный отвод, цилиндрическая резьба SAE/MS (TTS)	90
	Поворотный боковой отвод,	
	цилиндрическая резьба SAE/MS (TST)	90
•	Поворотный отвод, цилиндрическая резьба ISO/BSP (TTR)	91
	Поворотный боковой отвод,	
	цилиндрическая резьба ISO/BSP (TRT)	92
Внутр. резьба		
	Боковой отвод, резьба NPT (TFT)	93
- Die	Отвод, резьба NPT (TTF)	94
	Крестовина, соединительная	95

Трубные переходники

Наруж. резьба

Towns.		Резьба NPT	97
		Коническая резьба ISO/BSP (RT)	98
		Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RS)	99
		Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RP)	100
		Цилиндрическая резьба SAE/MS (ST)	100
		Уплотнительное кольцо	
		(цилиндрическая резьба SAE/MS)	101
		Резьба AN	101
		Сварное трубное соединение	101
Внутр. резьб	ia		
		Резьба NPT	102
		Коническая резьба ISO/BSP (RT)	103
		Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RP)	103
		Цилиндрическая резьба ISO/BSP	
		(RG, манометрическая)	104
		Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RJ)	105
		Резьба AN	105
Коды детал	ıeй	i	
		Коды трубных обжимных фитингов	106
		Коды трубных переходников	109

Запчасти

Гайки

2	С внутренней резьбой 111
	■ С накаткой и внутренней резьбой 112
	■ С наружной резьбой 112
Обжимные к	ольца
000	■ Передние113
机层源	■ Задние114
0	Наборы, упаковки обжимных
	колец и гаек 115
	 Наборы обжимных колец, Ferrule-Pak™
Прокладки д	ля соединений с
•	ской резьбой ISO/BSP
^	■ Сталь и нержавеющая сталь
	(фитинг RS) 117
V	■ Медь (фитинги RP и RS) 118
	Медь и никель
	(фитинг RG под манометр)
	■ Фторопласт (РТFE) (фитинг RJ) 118
Уплотнител	тьные кольца
	Випа N (для соединений
()	с цилиндрической резьбой) 119 Вuna N (для соединений с
	трубной резьбой) 119
	 Фторуглерод FKM (для поворотных
	фитингов, соединений с
	цилиндрической резьбой ISO/BSP) 120
	Фторуглерод FKM (для соединений с
	цилиндрической резьбой SAE/MS) 120
Инструмен	ты и вспомогательные
принадлеж	кности
-	■ Держатели монтажных гаек 121
H	■ Щупы для контроля зазоров 122
1	■ Глубиномеры124
	■ Инструменты предварительного обжима
	123
Cours	■ Вставки для мягких пластиковых трубок

О компании Swagelok

Компания Swagelok является ведущим разработчиком и поставщиком компонентов и решений для жидкостных и газовых систем, а также предлагает обучающие курсы и предоставляет сопутствующие услуги клиентам из нефтегазовой, химической и нефтехимической, полупроводниковой, транспортной и энергетической отраслей промышленности. Поставляя миллионы изделий по всему миру и обеспечивая рост предложений по оказанию услуг, Swagelok уже давно является синонимом исключительного качества и надежности.

Наша компетентность в материаловедении и проектировании продукции в сочетании с широкой международной сетью продаж и обслуживания позволяют нам предоставлять ценные ресурсы, на которые полагаются наши заказчики. Даже в самых важных для них ситуациях в их распоряжении наш опыт, помощь в изучении проблемы и поддержка. Мы стремимся развивать культуру, поддерживающую наши ключевые принципы новаторства, непрерывного совершенствования, уважения, обеспечения качества, ориентированности на клиентов и ответственности.

Мы рады представить это международное издание «Карманного руководства монтажника трубных обжимных фитингов Swagelok». Руководство содержит наиболее актуальные данные на момент его выпуска в печать. Номер редакции указан на последней странице. Издание сменится последующими редакциями, которые будут публиковаться на веб-сайте Swagelok и в электронном инструменте «Техническая справочная документация» (electronic Desktop Technical Reference, eDTR).

Чтобы найти регионального представителя Swagelok и получить информацию о характеристиках, технические данные и номера продуктов, а также узнать о различных услугах, предоставляемых только авторизованными центрами продаж и сервисного обслуживания Swagelok, посетите сайт swagelok.com.

Обслуживаемые рынки

Нефтегазовая; химическая/нефтехимическая; полупроводниковая; транспортная; энергетическая; продукты питания, напитки и молочная продукция; биофармацевтическая; целлюлозно-бумажная; аналитические приборы; контрольно-измерительное оборудование.

Совместное использование/замена деталей разных производителей

Такая практика может быть опасна. Герметичность уплотнения, способного выдерживать высокое давление, вибрацию, вакуум и перепады температуры, зависит от жестких допусков и последовательного точного контроля качества в сочетании с правильными основами проектирования. Точное взаимодействие прецизионных деталей имеет крайне важное значение для обеспечения надежности и безопасности.

Детали других производителей могут выглядеть так же, как детали для трубных обжимных фитингов Swagelok, однако при их производстве невозможно было соблюсти технические стандарты Swagelok и использовать инновации проектирования и производства, подкрепленные более чем 36 действующими патентами на трубные обжимные фитинги Swagelok с 1989 года.

Метрические трубные обжимные фитинги Swagelok

Метрические трубные обжимные фитинги имеют ступенчатый буртик на шестиграннике корпуса.





Идентификационные ступенчатые буртики

Фасонные фитинги, такие как колена, крестовины и тройники, имеют штампованную маркировку ММ для метрических трубок и не имеют ступеней на кованной части.

Инструкции по монтажу

Трубные обжимные фитинги Swagelok размером 25 мм/1 дюйм и менее можно быстро, легко и надежно смонтировать с помощью простых ручных инструментов. При монтаже фитингов размером более 25 мм/1 дюйма потребуется гидравлический обжимной аппарат для обжатия обжимных колец на трубках.

Меры предосторожности

- Запрещается сбрасывать давление в системе путем ослабления гайки или заглушки фитинга.
- Запрещается монтировать или затягивать фитинги, если система находится под давлением.
- Перед затягиванием гайки убедитесь, что трубка вставлена до упора в буртик корпуса трубного обжимного фитинга.
- Используйте соответствующий щуп Swagelok для контроля зазоров, чтобы обеспечить достаточную затяжку фитинга при первоначальном монтаже.
- Обязательно используйте надлежащие герметики для резьбовых соединений при монтаже соединений с конической трубной резьбой.
- Запрещается совместно использовать материалы или детали фитингов от различных производителей: трубки, обжимные кольца, гайки и корпуса фитингов.
- Ни в коем случае не поворачивайте корпус фитинга.
 Вместо этого следует удерживать корпус фитинга и поворачивать гайку.
- Старайтесь не разбирать неиспользуемые фитинги без необходимости.
- В торцевых соединениях Swagelok с внутренней резьбой следует использовать только удлиненные переходники.

На следующей странице представлены инструкции по монтажу трубных обжимных фитингов, соединителей с уплотнительным кольцом и наружной резьбой, колпаков и заглушек, соединений для проходного канала, трубных переходников, поворотных отводов и тройников, фитингов под приварку, глубиномера и инструмента предварительного обжима Swagelok.

Трубные обжимные фитинги Swagelok

До 25 мм/1 дюйма

Для обеспечения нормальной работы трубных обжимных фитингов Swagelok важнейшую роль играют безопасное обращение с ними и их надлежащий монтаж, особенно в критических областях применения.

В случае трубных обжимных фитингов 5/8, 3/4, 7/8 и 1 дюйм; 16, 18, 20, 22 и 25 мм, изготовленных из любых материалов, кроме алюминия и латуни, рекомендуется предварительный обжим колец на трубном переходнике с использованием многопатронного гидравлического обжимного аппарата (MHSU) Swagelok с целью сокращения времени монтажа и повышения его удобства (см. документ «Многопатронный гидравлический обжимной аппарат (MHSU) — инструкции по подготовке к работе и эксплуатации», MS-12-37).

Вставьте трубку в фитинг до упора в буртик; закрутите гайку вручную.

Изделия для работы при высоком давлении и системы с высоким коэффициентом

безопасности: затяните гайку

так, чтобы трубка не проворачивалась

вручную или не перемещалась в продольном направлении внутри фитинга.

Отметьте на гайке точку, соответствующую положению часовой стрелки, указывающей на 6 часов.



Удерживая неподвижно корпус фитинга, затяните гайку на 1 1/4 оборота, так чтобы отмеченная точка оказалась в положении на 9 часов.

В случае с трубными обжимными фитингами размером 2, 3 и 4 мм и 1/16,

1/8 и 3/16 дюйма затяните гайку на три четверти оборота до положения на 3 часа.



Трубные обжимные фитинги Swagelok

Более 25 мм/1 дюйма

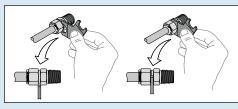
- Выполните предварительное обжатие колец на трубку с помощью гидравлического обжимного аппарата Swagelok со сменными головками (MHSU).
- Нанесите тонкий слой смазки, поставляемой вместе с фитингом, на резьбу корпуса и обратную поверхность заднего обжимного кольца.
- Вставьте трубку с предварительно обжатыми кольцами в фитинг до упора переднего обжимного кольца в корпус фитинга; закрутите гайку вручную.
- Отметьте на гайке точку, соответствующую положению часовой стрелки, указывающей на 6 часов.
- Удерживая корпус фитинга в неподвижном положении, затяните гайку на пол-оборота до положения на 12 часов.

Воспользуйтесь щупом для контроля зазоров из комплекта annapama MHSU Swagelok, чтобы удостовериться в достаточной затяжке фитинга.

Промеряемость

При первоначальной установке щупы Swagelok для контроля зазоров позволяют монтажнику или инспектору убедиться, что фитинг затянут надлежащим образом.

Разместите щуп Swagelok для контроля зазоров рядом с зазором между гайкой и корпусом.



Если щуп **не входит** в зазор, значит, **фитинг затянут достаточно.** Если щуп **входит** в зазор, значит, **требуется дополнительная затяжка.**



Предупреждение

Всегда сбрасывайте давление в системе перед регулировкой затяжки соединения с трубным обжимным фитингом.

Трубные обжимные фитинги Swagelok

Повторная сборка — все размеры

Трубные обжимные фитинги Swagelok можно многократно разбирать и собирать.



Перед демонтажем трубного обжимного фитинга Swagelok обязательно сбросьте давление в системе.

Перед началом демонтажа отметьте трубку под гайкой; проведите продольную линию по граням гайки и корпуса фитинга. Используйте эти отметки, чтобы обеспечить возврат гайки в положение предыдущей затяжки.



Вставьте трубку с предварительно обжатыми кольцами в фитинг до упора переднего обжимного кольца в корпус фитинга.

Размеры более 25 мм/1 дюйма. Если необходимо, повторно нанесите тонкий слой смазки на резьбу корпуса и обратную поверхность заднего обжимного кольца.

Удерживая корпус фитинга в неподвижном положении, поверните гайку с помощью гаечного ключа в положение предыдущей затяжки в соответствии с отметками на трубке и гранях. В этой точке можно почувствовать значительное усиление сопротивления. Слегка затяните гайку.



Внимание!

He используйте щуп Swagelok для контроля зазоров на повторно собранных фитингах.

Соединители с уплотнительным кольцом и наружной резьбой

- Вверните соединитель с уплотнительным кольцом в торец с внутренней резьбой и затяните его вручную.
- Затяните соединитель с уплотнительным кольцом до его вхождения в контакт металл-металл с поверхностью торца с внутренней резьбой.
- 3. Слегка затяните его гаечным ключом.

Уплотнительные кольца покрыты тонкой пленкой смазки на силиконовой основе. В случае удаления нанесенной на заводе смазки возможно изменение рабочих характеристик.

Колпаки и заглушки



Колпаки

См. инструкции по монтажу и повторной сборке трубных обжимных фитингов Swagelok на стр. 15 и 14.



Заглушки

Удерживая корпус фитинга в неподвижном положении, затяните заглушку на четверть оборота относительно положения, достигнутого при затяжке вручную.

Для трубных обжимных фитингов размером 2, 3 и 4 мм; 1/16, 1/8 и 3/16 дюйма затяните заглушку на одну восьмую оборота. Для трубных обжимных фитингов размером более 25 мм и более 1 дюйма затяните заглушку на четверть оборота.



He используйте щуп Swagelok для контроля зазоров на повторно собранных фитингах.

Повторная сборка

Заглушки Swagelok можно демонтировать и монтировать многократно. При повторном соединении гайку следует сначала затянуть вручную, а затем слегка подтянуть с помощью гаечного ключа.

Фитинги с трубной резьбой

При сборке соединений с конической резьбой обязательно следует использовать герметик для резьбовых соединений. Для этой цели предлагаются: анаэробный герметик для трубной резьбы SWAK™, герметик для трубной резьбы без содержания тефлона и тефлоновая лента Swagelok. Более подробную информацию см. в каталоге Swagelok *Течеискатели, смазки и герметики*, MS-01-91.

Соединители для проходного канала

Торец с имитацией обжимных колец следует подсоединять до подсоединения торца с трубным переходником.

Торцевое соединение с имитацией обжимных колец

1. Снимите с торцевого соединения Swagelok гайку и обжимные кольца. Выбросьте обжимные кольца.



2. Наденьте гайку на торец соединителя для проходного канала с имитацией обжимных колец.

Размеры более 25 мм/1 дюйма.

Гайка уже установлена на соединитель для проходного канала.



1 дюйма

Более 25 мм/ 1 дюйма

3. Вставьте соединитель для проходного канала в торцевое соединение и затяните гайку вручную.

4. Удерживая корпус фитинга в неподвижном положении, затяните гайку на четверть оборота.

Для трубных обжимных фитингов размером 2, 3 и 4 мм; 1/16, 1/8 и 3/16 дюйма затяните гайку на одну восьмую оборота.





Не используйте щуп Swagelok для контроля зазоров на торцевых соединениях с имитацией обжимных колец.

Соединители для проходного канала

Повторная сборка

Соединители для проходного канала Swagelok можно многократно разбирать и собирать. При повторном соединении гайку следует сначала затянуть вручную, а затем слегка подтянуть с помощью гаечного ключа.

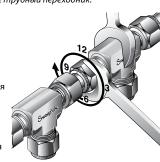
Торцевое соединение с трубным переходником

 Вставьте трубный переходник до упора в буртик корпуса трубного обжимного фитинга Swagelok. Вручную затяните гайку.



Размеры более 25 мм/1 дюйма. Снимите с торцевого соединения гайку и обжимные кольца и выбросьте их, а затем вставьте трубный переходник.

6. Отметьте на гайке точку, соответствующую положению часовой стрелки, указывающей на 6 часов. Удерживая неподвижно корпус фитинга, затяните гайку на 1 1/4 оборота, так чтобы отмеченная точка оказалась в положении на 9 часов.



В случае с трубными обжимными фитингами размером 2, 3 и 4 мм; 1/16, 1/8 и 3/16 дюйма затяните гайку на три четверти оборота до положения на 3 часа.

Для предварительно обжатых трубных обжимных фитингов размером более 25 мм/1 дюйма затяните гайку на пол-оборота до положения на 12 часов.



Не используйте щуп Swagelok для контроля зазоров на предварительно обжатых трубных переходных соединениях размером более 25 мм/1 дюйма.

Повторная сборка

См. инструкции по повторной сборке трубных обжимных фитингов Swagelok на стр. 14.

Поворотные колена и тройники

- Вкрутите поворотный торец в фитинг с внутренней резьбой до соприкосновения металлической опорной шайбы с торцом фитинга.
- сторцом фитинга.

 2. Выкрутите поворотный торец из фитинга с внутренней резьбой шайба (не более чем на один оборот), чтобы расположить торец трубного обжимного фитинга Swagelok надлежащим образом.
- Удерживая корпус фитинга в неподвижном положении, затяните стопорную гайку до соприкосновения металлической опорной шайбы с торцом фитинга.

Трубные переходники

Менее 25 мм/1 дюйма

Для обеспечения нормальной работы трубных обжимных фитингов Swagelok важнейшую роль играют безопасное обращение с ними и их надлежащий монтаж, особенно в критических областях применения.

В случае трубных обжимных фитингов 5/8, 3/4, 7/8 и 1 дюйм; 16, 18, 20, 22 и 25 мм, изготовленных из любых материалов, кроме алюминия и латуни, рекомендуется предварительный обжим колец на трубном переходнике с использованием многопатронного гидравлического обжимного аппарата (МНSU) Swagelok с целью сокращения времени монтажа и повышения его удобства (см. документ «Многопатронный гидравлический обжимной аппарат (МНSU) — инструкции по подготовке к работе и эксплуатации», MS-12-37).

 Смонтируйте торец, противоположный торцу с трубным переходником.



- Вставьте трубный переходник в трубный обжимной фитинг Swagelok. Убедитесь, что трубный переходник вставлен до упора в бурт
 - зwадеток. Учедитесь, что трубный переходник вставлен до упора в буртик корпуса трубного обжимного фитинга. а гайка затянута вручную.
- 3. Отметьте на гайке точку, соответствующую положению часовой стрелки, указывающей на 6 часов.
- Удерживая неподвижно корпус фитинга, затяните гайку на 1 1/4 оборота, так чтобы отмеченная точка оказалась в положении на 9 часов.

В случае с трубными обжимными фитингами размером 2, 3 и 4 мм; 1/16, 1/8 и 3/16 дюйма затяните гайку на три четверти оборота до положения на 3 часа.

Более 25 мм/1 дюйма

Трубные переходники Swagelok размером более 25 мм/1 дюйма оснащены гайками и предварительно обжатыми кольцами.

Для осуществления монтажа выполните действия 2–5 инструкций по монтажу трубных обжимных фитингов Swagelok размером более 25 мм/1 дюйма, стр. 13.



Не используйте щуп Swagelok для контроля зазоров на предварительно обжатых трубных переходных соединениях размером более 25 мм/1 дюйма.

Трубные переходники

Повторная сборка

См. инструкции по повторной сборке трубных обжимных фитингов Swagelok на стр. 14.

Фитинги под приварку

Меры предосторожности при сварке трубных обжимных фитингов Swagelok с торцевыми соединениями под приварку

- 1. Снимите гайку и обжимные кольца.
- 2. Наверните заглушку трубного обжимного фитинга Swagelok или другую гайку на фитинг, затянув вручную. Это защитит резьбу и детали уплотнения.
- 3. Обеспечьте подходящий теплоотвод.
- 4. Прихватите фитинг сваркой с промежутками в 90°, чтобы удержать его на месте и обеспечить совмещение и соосность деталей.
- 5. Выполните сварочный шов.
- 6. Снимите заглушку или гайку и установите на место гайку и обжимные кольца.



Л Внимание!

При приварке фитингов из углеродистой стали зачастую из-за высокой температуры удаляется защитная смазка с резьбы. Обязательно нанесите на резьбу другую смазку, такую как смазка для резьбы **Goop™**.

Глубиномер

1. Вставьте чисто отрезанную трубку, полностью очищенную от заусенцев, в глубиномер (DMT) до упора трубки в буртик инструмента. Ручкой или карандашом отметьте трубку по верху глубиномера.



2. Извлеките трубку из глубиномера и вставьте ее в фитинг Swagelok до упора в буртик корпуса фитинга. Закрутите гайку вручную. Если над гайкой фитинга видна какая-либо часть отметки на трубке, значит, трубка вставлена в фитинг не полностью.



3. Удерживая корпус фитинга в неподвижном положении, следуйте инструкциям по монтажу трубных обжимных фитингов Swagelok, стр. 12.

Инструмент предварительного обжима

- 1. Установите гайку и обжимные кольца Swagelok на инструмент предварительного обжима.
- 2. Вставьте трубку в инструмент предварительного обжима.
- 3. Убедитесь, что трубка вставлена до упора в буртик корпуса инструмента предварительного обжима, а гайка затянута вручную.
- 4. Отметьте на гайке точку, соответствующую положению часовой стрелки, указывающей на 6 часов.
- 5. Удерживая неподвижно инструмент предварительного обжима, затяните гайку на 1 1/4 оборота, так чтобы отмеченная точка оказалась в положении на 9 часов.

При монтаже трубных обжимных фитингов размером 2, 3 и 4 мм; 1/16, 1/8 и 3/16 дюйма затяните гайку только на три четверти оборота до положения на 3 часа.



- Ослабьте гайку.
- 7. Извлеките трубку с предварительно обжатыми кольцами из инструмента предварительного



- обжима. Если трубка застряла в инструменте, извлекайте ее, аккуратно покачивая вперед-назад. Не поворачивайте трубку.
- 8. Вставьте трубку с предварительно обжатыми кольцами в корпус фитинга, пока переднее обжимное кольцо не зафиксируется в корпусе фитинга.
- 9. Удерживая корпус фитинга в неподвижном положении, поверните гайку с помощью гаечного ключа в положение предыдущей затяжки; в этой точке можно почувствовать значительное усиление сопротивления.
- 10. Слегка затяните гайку.





🛕 Не используйте щуп Swagelok для контроля зазоров на фитингах, которые монтировались с помощью инструмента предварительного обжима.

Необходимые инструменты для промеряемых инструментов предварительного обжима

 Промеряемый инструмент предварительного обжима.
 Промеряемые инструменты предлагаются размером 1/4, 3/8, 1/2 и 5/8 дюйма (6, 8, 10, 12 и 16 мм).



2. Ключ для корпусов и ключ для гаек.



 Стандартный щуп для контроля зазоров для стандартного узла.



 Щуп для контроля зазоров для узла, предназначенного для тяжелых условий эксплуатации.



Инструкции для промеряемых инструментов предварительного обжима

 Установите гайку и обжимные кольца Swagelok на инструмент предварительного обжима.



2. Вставьте трубку до упора в буртик инструмента предварительного обжима; затяните гайку вручную.



 Удерживая неподвижно инструмент предварительного обжима, затяните гайку гаечным ключом до упора в манжету.



 Ослабьте гайку и извлеките трубку с предварительно обжатыми кольцами из инструмента предварительного обжима. Если трубка застряла, извлекайте ее, осторожно покачивая вперед-назад. Не поворачивайте трубку.



Промеряемый инструмент предварительного обжима, монтаж трубных обжимных фитингов

 Вставьте трубку с предварительно обжатыми кольцами в фитинг до упора переднего обжимного кольца в корпус фитинга; затяните гайку вручную.



2. Пометьте гайку в положении на 6 часов.



 Удерживая корпус фитинга в неподвижном положении, затяните гайку на пол-оборота до положения на 12 часов.

Примечание. При монтаже фитингов для систем высокого давления или систем с повышенными требованиями к безопасности после затяжки пол-оборота выполните затяжку еще на одну грань шестигранника.



Промеряемость

При первоначальном монтаже щуп Swagelok для контроля зазоров позволяет монтажнику или инспектору убедиться, что фитинг затянут надлежащим образом.

В случае дополнительной затяжки гайки во время монтажа (действие 3) используйте рисунок 1 для контроля зазоров, в ином случае используйте рисунок 2.

Поместите щуп Swagelok для контроля зазоров в зазор между гайкой и корпусом.

- Если щуп не входит в зазор, значит фитинг затянут достаточно.
- Если щуп входит в зазор, значит требуется дополнительная затяжка.

Рисунок 1



Рисунок 2



Гидравлические обжимные аппараты

Гидравлические обжимные аппараты Swagelok обеспечивают предварительное обжатие обжимных колец Swagelok на трубках до начала монтажа и помогают создавать соединения с трубными обжимными фитингами Swagelok, являющимися на 100 % промеряемыми после первоначального монтажа. Гидравлический обжимной аппарат со сменными головками и гидравлический обжимной аппарат с пневмоприводом:

- обеспечивают отсутствие первоначального механического напряжения на резьбе корпуса фитинга либо на поверхностях уплотнения корпуса;
- предлагаются со сменной дюймовой и метрической оснасткой;
- аккуратно помещаются в прочный пластиковый переносной контейнер;
- сокращают время сборки и монтажа, а также вероятность ошибки оператора.

Со сменными головками (MHSU)



- Предлагается двух размеров, с оснасткой для:
 - трубок и трубных переходников размером от 12 до 25 мм и от 1/2 до 1 дюйма;
 - трубок размером от 25 до 50 мм и от 1 до 2 дюймов.
- Обязателен для использования при установке трубных обжимных фитингов Swagelok размером 28, 30, 32, 38 и 50 мм, и 1 1/4, 1 1/2 и 2 дюйма.
- Стандартно комплектуется функцией разметки трубок, позволяющей определить, когда трубка надлежащим образом до упора вошла в аппарат.
- Предлагается с опорным основанием (как показано на рисунке).
- Предлагается с гидравлическим шлангом; требуется опорная поверхность.

Аппарат MHSU нельзя использовать для трубок из сплава 2507 размером 1/2 дюйма и меньше, а также для трубок среднего давления.

Для трубок из сплава 2507 размером 5/8 и 3/4 дюйма следует заказать аппарат на 25 мм/1 дюйм и более, а также комплект оснастки и щупы для контроля зазоров для сплава 2507.

Гидравлические обжимные аппараты

С пневмоприводом (AHSU)



- Требуется только один аппарат со сменной оснасткой для обжатия колец трубных обжимных фитингов Swagelok размером от 6 до 12 мм и от 1/4 до 1/2 дюйма.
- Не требует нарезания резьбы гайки на оснастке или вне ее.

Аппарат AHSU нельзя использовать для трубок из сплава 2507 или трубок среднего давления.

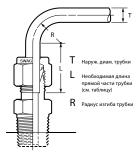
Дополнительная информация по annapamam MHSU и AHSU

См. каталог компании Swagelok Промеряемые трубные обжимные фитинги и переходники, MS-01-140. Указания см. в документах Гидравлический обжимной аппарат со сменными головками (MHSU) — инструкции по подготовке к работе и эксплуатации, MS-12-37, и Гидравлический обжимной аппарат с пневмоприводом (AHSU) — инструкции по подготовке к работе и эксплуатации, MS-12-38.

Установка трубки

Правильно выбранные трубки при правильном обращении с ними и в сочетании с качеством фитингов Swagelok создают герметичные системы. При правильном монтаже на такие трубки фитинги Swagelok обеспечивают надежную эксплуатацию в самых разных трубопроводных системах.

При установке фитингов рядом с изгибами трубок длина прямой части трубки должна быть достаточной для того, чтобы трубка до упора вошла в фитинг Swagelok (см. таблицы ниже).



Дюймовь	іе, дюймы
Т, наруж. диам. трубки	L [®]
1/16	1/2
1/8	23/32
3/16	3/4
1/4	13/16
5/16	7/8
3/8	15/16
1/2	1 3/16
5/8	1.1/4
3/4	1 1/4
7/8	1 5/16
1	1 1/2
1 1/4	2
1 1/2	2 13/32
2	3 1/4

Необходимая длина прямой части трубки.

Метриче	ские, мм
Т, наруж. диам. трубки	L [®]
3	19
6	21
8	23
10	25
12	31
14	
15	32
16	32
18	
20	34
22	34
25	40
28	46
30	50
32	54
38	63
50	80

Выбор трубок

- Материал металлических трубок должен быть мягче, чем материал фитинга. К примеру, не следует использовать трубки из нержавеющей стали с латунными фитингами.
- Если трубки и фитинги изготовлены из одинакового материала, трубки должны быть полностью отожженными.
- Для чрезмерно мягких или гибких пластиковых трубок обязательно используйте вставку.
- Следует всегда проверять толщину стенки на предмет соответствия рекомендуемым ограничениям по минимальной и максимальной толщине.
- Чистота поверхности имеет крайне важное значение для обеспечения надлежащего уплотнения. Трубку с любого рода вмятинами, царапинами, выступами или другими дефектами поверхности будет сложно герметизировать, особенно при эксплуатации с газовой средой.
- Трубки с овальным сечением, которые плохо проходят через гайки, обжимные кольца и корпуса фитингов, ни в коем случае не следует вставлять в фитинг с усилием.

Эксплуатация с газовой средой

Газы (воздух, водород, гелий, азот и т.д.) имеют очень маленькие молекулы, способные проникать даже через самые незначительные каналы утечки. Каналом утечки могут стать некоторые дефекты на поверхности трубок. С увеличением наружного диаметра трубки повышается вероятность образования царапины или иного дефекта поверхности, нарушающего надлежащее уплотнение.

Соединение для работы с газовой средой будет наиболее удачным при условии точного соблюдения всех инструкций по монтажу и выборе из следующих таблиц трубок с более высокой толщиной стенки.

Толстостенные трубки имеют большее сопротивление при воздействии обжимных колец, чем тонкостенные, в результате чего кольца компенсируют незначительные дефекты поверхности. Тонкостенные трубки хуже сопротивляются действию обжимных колец в процессе монтажа, что уменьшает вероятность компенсации незначительных дефектов поверхности, таких как царапины. Из предлагаемой таблицы рекомендуемых допустимых параметров рабочего давления выберите такую толщину стенки трубки, рабочее давление которой указано вне серой зоны.

Дюймовые трубки из углеродистой стали

Допустимые значения рабочего давления рассчитываются по значению S, соответствующему давлению 108,2 МПа (15 700 фунтов на кв. дюйм), для трубок ASTM A179 при температуре от –28 до 37 °C (от –20 до 100 °F), согласно стандарту ASME B31.3. Чтобы получить рабочее давление по стандарту ASME B31.1, нужно умножить значение на 0,85.

Рекомендации по заказу

Высококачественные мягкие отожженные бесшовные гидравлические трубки из углеродистой стали, ASTM A179 или эквивалентные. Твердость не должна превышать 72 HRB или 130 HV. Трубки должны быть без царапин и подходить для сгибания и развальцовки.

		Серии фитингов Swagelok	200	300	400	200	009	810	1010	1210	1410	1610	2000	2400	3200	MOHION
	0,220													5100	3700	Idm
	0,180												2000	4100	3000	
	0,165	серой зоны											4600	3700	2700	Palviole Palviole
	0,148	рубок вне с											4000	3300	2400	
али , дюймь	0,134	ман. ну стенки т й , стр. 29.)											3600	2900	2100	Отвода
эдистой ста	0,120	а кв. дюйм, айте толщи вой средо										4100	3200	2600	1900	отводы и фомпики
Толщина стенки трубки из углеродистой стали, дюймы	0,109	Рабочее давление, фунты на кв. дюйм, ман. Примечание. Для эксплуатации с газовой средой выбирайте толщину стенки трубок вне серой зоны. (См. раздел Эксплуатация с газовой средой, стр. 29.)								5100	4300	3700	2900	2400	1700	-
нки трубк	0,095	нее давлен Тазовой сре 1 Эксплуата							5300	4300	3700	3200	2500	2000	1500	переходимам
олщина сте	0,083	Рабоч пуатации ст (См. раздел						2900	4600	3700	3200	2700	2100	1800		מאמה
Ā	0,065	е. Для экспл			0096	7500	6200	4500	3500	2900	2400	2100	1600			-
	0,049	римечани		0096	7000	2500	4500	3200	2600	2100	1800	1500				Helank
	0,035		10 200	009 9	4 800	3 700	3 100	2 300	1 800							_
	0,028		8000	5100	3700											тринад
	Habyæ.	диам. трубки, дюймы	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	2/8	3/4	2/8	1	1 1/4	1 1/2	2	принадлежности

Вспомогательные

Метрические трубки из углеродистой стали

Допустимые значения рабочего давления основаны на расчетах по формулам из стандарта ASME B31.3 для трубок DIN 2391 с использованием значений механического напряжения 113 МПа (16 300 фунтов на кв. дюйм) и предела прочности на разрыв 340 МПа (49 300 фунтов на кв. дюйм).

Рекомендации по заказу

Высококачественные мягкие отожженные трубки из углеродистой стали, DIN 2391 или эквивалентные. Твердость не должна превышать 72 HRB или 130 HV. Трубки должны быть без царапин и подходить для сгибания или развальцовки.

		Серии фитингов	3M0	6M0	8M0	10M0	12M0	14M0	15M0	16M0	18M0	20M0	22M0	25M0	28M0	30M0	32M0	38M0
	4,5																	260
	4,0	٠															270	230
	3,5	серой зонь													270	250	230	190
	3,0	рубок вне о												790	230	210	200	160
стали, мм	2,8	ну стенки т	A , CTP. 29.)									310	280	240	210	200	180	150
Толщина стенки трубки из углеродистой стали, мм	2,5	, бары айте толщи	(см. раздел эксплуатация с газовои средои , стр. <i>2</i> 9.							350	310	270	240	210	190	170	160	130
бки из угле	2,2	Рабочее давление , бары вой средой выбирайте то	пция с газо				420	350	330	300	270	240	210	180	160	150	140	120
тенки труб	2,0	Рабоче -азовой сре	эксплуат				380	320	290	270	240	210	190	170	150	140	130	
Толщина с	1,8	Рабочее давление , Для эксплуатации с газовой средой выбирайте толщину стенки трубок вне серой зоны	(см. раздел				330	280	790	240	210	190	170	150				
	1,5	е. Для экспл		290	430	330	270	230	210	200	170	160	140	120				
	1,2	римечани		460	330	260	210	180	170	150	140	120	110	100				
	1,0		790	370	270	210	170	150	140	130								
	8′0		630	290														
	Наруж.	диам. трубки,	WW 3	9	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	38

Дюймовые бесшовные трубки из нержавеющей стали

Допустимые значения рабочего давления рассчитываются по значению S, соответствующему давлению 137,8 МПа (20 000 фунтов на кв. дюйм), для трубок ASTM A269 при температуре от -28 до 37 °C (от -20 до 100 °F) согласно стандартам ASME B31.3 и ASME B31.1, если не указано иное.

Для сварных трубок

Для сварных и тянутых трубок в целях сохранения целостности сварных швов необходимо применять коэффициент отклонения от параметров:

- для трубок, сваренных двумя швами, нужно умножить номинальное значение давления на 0,85;
- для трубок, сваренных одним швом, нужно умножить номинальное значение давления на 0,80.

Рекомендации по заказу

Высококачественные полностью отожженные (тип 304, 304/304L, 316, 316/316L, 317, 317/317L, 321, 347) гидравлические трубки (бесшовные или сварные и тянутые) из нержавеющей стали, ASTM A269 или A213 либо эквивалентные. Твердость не должна превышать 90 НRВ или 200 HV. Трубки должны быть без царапин и подходить для сгибания и развальцовки. Допуски на наруж. диам. для трубок наруж. диам. 1/16 дюйма не должны превышать ±0,003 дюйма.

Некоторые аустенитные трубки из нержавеющей стали имеют допуск на овальность, вдвое превышающий допуск на наружный диаметр, и могут быть непригодны для применения с прецизионными трубными обжимными фитингами Swagelok. Марки с двумя сертификатами, такие как 304/304L, 316/316L и 317/317L, соответствуют минимальным химическим и механическим свойствам обеих марок сплава.

Значения получены в результате неоднократных испытаний трубных обжимных фитингов Ѕwagelok под давлением с расчетным коэффициентом 4:1, основанным на утечке гидравлической среды.

						Толщина	стенки т	рубки и	з нержаве	Толщина стенки трубки из нержавеющей стали, дюймы	, дюймы						
1	0,010	0,012	0,014	0,016	0,020	0,028	0,035	0,049	0,065	0,083	0,095	0,095 0,109	0,120	0,120 0,134 0,156	0,156	0,188	
паруж. диам.						Pa	бочее да	вление,	фунты на к	Рабочее давление , фунты на кв. дюйм, ман.	_						Серии
трубки, дюймы			ᄚ	имечани	е. Для экс	плуатаци (См. ра≅	и с газовс здел Эксп	эй средо І луатаци	й выбирай: 1я с газово	Примечание. Для эксплуатации с газовой средой выбирайте толщину стенки трубок вне серой зоны. (См. раздел Эксплуатация с газовой средой, стр. 29.)	тенки тру р. 29.)	/бок вне	серой зо	HÞI.			фитингов Swagelok
1/16	2600	0089	8100	9400	12 000												100
1/8						8500	10 900										200
3/16						5400	7 000	10 200									300
1/4						4000	5 100		7 500 10 200 [®]								400
5/16							4 000	5 800	2 800 8 000								200
3/8							3 300	4 800	4 800 6 500	7500 [®]							900
1/2							2 600	3 700	3 700 5 100	9029							810
2/8								2 900	4 000	5200	0009						1010
3/4								2 400	2 400 3 300	4200	4900	2800					1210
2/8								2 000	2 000 2 800	3600	4200	4800					1410
-									2 400	3100	3600	4200	4700				1610
1 1/4										2400	2800	3300	3600	4100	4900		2000
1 1/2											2300	2700	3000	3400	4000	4900	2400
2												2000	2200	2500	2900	3600	3200
Ф Информ	ацию о пр	одукции д	уля более	высокого	давления с	м. в катало	re Swagelo.	к Фитинг	ı, трубки, клс	(в) Пиформацию о продукции для более высокого давления см. в каталоге Swagelok Филинги, прубки, клапани среднего и высокого давления и вспомозалельные принайлежности MS-02-472.	и высокогс	э давления	и вспомог	ательные	принадле	жности, М	5-02-472.

Метрические бесшовные трубки из нержавеющей стали

Допустимые значения рабочего давления основаны на расчетах по формулам из стандартов ASME B31.3 и ASME B31.1 для трубок EN ISO 1127 (допуски D4, T4 для размера от 3 до 12 мм; допуски D4, Т3 для размера от 14 до 50 мм) с использованием значения механического напряжения 137,8 МПа (20 000 фунтов на кв. дюйм) и предела прочности на разрыв 516,4 МПа (74 900 фунтов на кв. дюйм), если не указано иное.

Для сварных трубок

Для сварных и тянутых трубок в целях сохранения целостности сварных швов необходимо применять коэффициент отклонения от параметров:

- для трубок, сваренных двумя швами, нужно умножить номинальное значение давления на 0,85;
- для трубок, сваренных одним швом, нужно умножить номинальное значение давления на 0,80.

Рекомендации по заказу

Высококачественные полностью отожженные (тип 304, 304/304L, 316, 316/316L, 317, 317/317L, 321, 347) трубки из нержавеющей стали, EN ISO 1127 или эквивалентные. Твердость не должна превышать 90 HRB или 200 HV. Трубки должны быть без царапин и подходить для сгибания или развальцовки. Допуски на наруж. диам для трубок наруж. диам. 3 мм не должны превышать $\pm 0,076$ мм.

Марки с двумя сертификатами, такие как 304/304L, 316/316L и 317/317L, соответствуют минимальным химическим и механическим свойствам обеих марок сплава.

		Серии фитингов Swagelok	3M0	6M0	8M0	10M0	12M0	14M0	15M0	16M0	18M0	20M0	22M0	25M0	28M0	30M0	32M0	38M0	50M0
	2,0																		270
	4,5	÷																310	240
	4,0	ерой зонь															330	270	210
	3,5	Рабочее давление, для эксплуатации с газовой средой выбирайте выблайте. (См. раздел Эксплуатация с газовой средой средой стр. 29.)													330	310	290	240	180
ли , мм	3,0	стенки тру тр. 29.)												320	280	790	240	200	150
ющей ста	2,8	ры толщину средой , с										380	340	290	260	240	220	190	
Толщина стенки трубки из нержавеющей стали, мм	2,5	Рабочее давление . бары уатации с газовой средой выбирайте толщину стенки См. раздел Эксплуатация с газовой средой, стр. 29.								400®	370	330	300	260	230	210	200	160	
трубки из	2,2	бочее дав й средой в уатация						430	400	370	320	290	260	230	200	180	170	140	
на стенки	2,0	Ра(и с газовоі ядел Эксп л				280	470	380	360	330	290	260	230	200	180	170	160		
Толщин	1,8	сплуатаци (См. раз				510	410	340	310	290	260	230	200	180					
	1,5	1е. Для экс		710	520	400	330	270	250	230	200	180	160						
	1,2	римечан		540	390	300	250	200	190	170	150	140	140						
	1,0	_		420	310	240	200	160	150										
	8′0		029	310															
	Наруж.	диам. трубки,	3	9	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	38	20

Значения получены в результате неоднократных испытаний трубных обжимных фитингов Swagelok под давлением с расчетным коэффициентом 4:1, основанным на утечке гидравлической среды.

Дюймовые медные трубки

Допустимые значения рабочего давления рассчитываются по значению S, соответствующему давлению 41,3 МПа (6 000 фунтов на кв. дюйм), для трубок ASTM B75 и ASTM B88 при температуре от –28 до 37 °C (от –20 до 100 °F) согласно стандартам ASME B31.3 и ASME B31.1.

Рекомендации по заказу

Высококачественные мягкие отожженные бесшовные трубки из меди, ASTM B75 или эквивалентные. Также мягкие отожженные (закалка O) медные трубки для воды, тип К или I по ASTM B88

L no ASTM B88.													
		Серии фитингов Swagelok	200	300	400	200	009	810	1010	1210	1410	1610	1810
	0,134	ž											1400
	0,120	енки трубо . 29.)										1500	1300
_	0,109	Рабочее давление, фунты на кв. дюйм, ман. чание. Для эксплуатации с газовой средой выбирайте толщину стенки вне серой зоны. (См. раздел Эксплуатация с газовой средой , стр. 29.)								1800	1500	1300	1100
ди, дюймь	0,095	. дюйм, маі Ібирайте т г азовой с р							1900	1500	1300	1100	1000
бки из ме	0,083	/нты на кв средой вь атация с і						2100	1600	1300	1100	900	800
тенки тру	0,065	вление, фу с газовой (ел Экспл у			3500	2700	2200	1600	1200	1000	800	700	009
Толщина стенки трубки из меди, дюймы	0,049	Рабочее давление , фунты на кв. дюйм, ман. ксплуатации с газовой средой выбирайте тол ны. (См. раздел Эксплуатация с газовой сре		3400	2500	1900	1600	1100	900	700	600	200	
	0,035	Р ; е. Для экс терой зонь	3600	2300	1600	1300	1000	800					
	0,030	Рабочее давление, фунты на кв. дюйм, ман. Примечание. Для экспиуатации с газовой средой выбирайте толщину стенки трубок вне серой зоны. (См. раздел Эксплуатация с газовой средой, стр. 29.)	3000	1900	1400								
	0,028	L	2700	1800	1300								
		паруж. диам. трубки, дюймы	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	2/8	3/4	2/8	1	1 1/8

Вспомогательны принадлежности

Коды заказа

Выберите основной код заказа.

Пример: -100-6

Добавьте обозначение материала.

Пример: \$5-100-6

Для определенных материалов и конфигураций могут действовать минимальные количества для заказа.

Обозначение
SS
6Мо
A
М
INC
625
825
2507
HC
В
S
Т
TI

Дополнительные изделия

- Информацию о трубных обжимных фитингах из супердуплексной стали сплав 2507 см. в каталоге компании Swagelok Промеряемые трубные обжимные фитинги из супердуплексной стали сплав 2507, MS-01-174.
- Информацию о трубных обжимных фитингах из сплава 400 см. в каталоге компании Swagelok Промеряемые трубные и трубные обжимные фитинги из сплава 400 с механическим креплением, MS-02-332.
- Информацию о трубных обжимных фитингах из перфторалкокси (PFA) см. в каталоге компании Swagelok Трубные обжимные фитинги из перфторалкокси (PFA), MS-01-05.
- Информацию о толстостенных трубных обжимных фитингах и трубных обжимных фитингах среднего давления см. в каталоге Swagelok Фитинги, трубки, клапаны среднего и высокого давления и вспомогательные принадлежности, MS-02-472.

За информацией о дополнительных размерах и специальных сплавах обращайтесь в авторизованный центр продаж и сервисного обслуживания Swagelok.



Муфта

Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-100-6
1/8	-200-6
3/16	-300-6
1/4	-400-6
5/16	-500-6
3/8	-600-6
1/2	-810-6
1/2	-810-6-0030 ^①
5/8	-1010-6
3/4	-1210-6
7/8	-1410-6
1	-1610-6
1 1/8	-1810-6
1 1/4	-2000-6
1 1/2	-2400-6
2	-3200-6

Со сквозным проходом.

Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Основной код заказа
2	-2M0-6
3	-3M0-6
4	-4M0-6
6	-6M0-6
8	-8M0-6
10	-10M0-6
12	-12M0-6
14	-14M0-6
15	-15M0-6
16	-16M0-6
18	-18M0-6
20	-20M0-6
22	-22M0-6
25	-25M0-6
28	-28M0-6
30	-30M0-6
32	-32M0-6
38	-38M0-6
50	-50M0-6

Муфта (с метрической на дюймовую)



	/ж. диам. рубки	Основной код
Т, мм	Тх, дюймы	заказа
2	1/8	-2M0-6-2
2	1/4	-2M0-6-4
3	1/8	-3M0-6-2
4	1/8	-4M0-6-2
- 4	1/4	-4M0-6-4
	1/16	-6M0-6-1
	1/8	-6M0-6-2
6	1/4	-6M0-6-4
	5/16	-6M0-6-5
	3/8	-6M0-6-6
8	1/4	-8M0-6-4
٥	3/8	-8M0-6-6
	1/8	-10M0-6-2
10	1/4	-10M0-6-4
10	5/16	-10M0-6-5
	3/8	-10M0-6-6
	1/4	-12M0-6-4
	5/16	-12M0-6-5
12	3/8	-12M0-6-6
	1/2	-12M0-6-8
15	1/2	-15M0-6-8
16	5/8	-16M0-6-10
18	3/4	-18M0-6-12
20	1/2	-20M0-6-8
20	1	-20M0-6-16
25	1	-25M0-6-16

Переходная муфта



Наруж трубки,		Основной код
Т	Tx	заказа
1/8	1/16	-200-6-1
3/16	1/16 1/8	-300-6-1 -300-6-2
1/4	1/16 1/8 3/16	-400-6-1 -400-6-2 -400-6-3
5/16	1/8 1/4	-500-6-2 -500-6-4
3/8	1/16 1/8 1/4 5/16	-600-6-1 -600-6-2 -600-6-4 -600-6-5
1/2	1/8 1/4 3/8	-810-6-2 -810-6-4 -810-6-6
5/8	3/8 1/2	-1010-6-6 -1010-6-8
3/4	1/4 3/8 1/2 5/8	-1210-6-4 -1210-6-6 -1210-6-8 -1210-6-10
1	1/2 3/4	-1610-6-8 -1610-6-12





	Наруж трубн		Основной код
	т	Tx	заказа
<u> </u>	3	2	-3M0-6-2M
×	6	2 3 4	-6M0-6-2M -6M0-6-3M -6M0-6-4M
	8	6	-8M0-6-6M
	10	6 8	-10M0-6-6M -10M0-6-8M
	12	6 8 10	-12M0-6-6M -12M0-6-8M -12M0-6-10M
	16	10 12	-16M0-6-10M -16M0-6-12M
	18	12	-18M0-6-12M
	25	18 20	-25M0-6-18M -25M0-6-20M
	30	18 20 25	-30M0-6-18M -30M0-6-20M -30M0-6-25M
	32	18 20 25	-32M0-6-18M -32M0-6-20M -32M0-6-25M
	38	20 25 30	-38M0-6-20M -38M0-6-25M -38M0-6-30M

Муфта с монтажной гайкой



Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-100-61
1/8	-200-61
3/16	-300-61
1/4	-400-61
5/16	-500-61
3/8	-600-61
1/2	-810-61
5/8	-1010-61
3/4	-1210-61
1	-1610-61
1 1/4	-2000-61
1 1/2	-2400-61
2	-3200-61

Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Основной код заказа
3	-3M0-61
4	-4M0-61
6	-6M0-61
8	-8M0-61
10	-10M0-61
12	-12M0-61
14	-14M0-61
15	-15M0-61
16	-16M0-61
18	-18M0-61
20	-20M0-61
25	-25M0-61
30	-30M0-61
32	-32M0-61
38	-38M0-61

Переходная муфта с монтажной гайкой



Наруж трубки,	. диам. , дюймы	Основной		
Т	Tx	код заказа		
1/8	1/16	-200-61-1		
1/4	1/8	-400-61-2		
3/8	1/4	-600-61-4		
1/2	1/4	-810-61-4		

Переходная муфта с монтажной гайкой (с метрической на дюймовую)

	ж. диам. рубки	Основной
Т, мм	Тх, дюймы	код заказа
6	1/8	-6M0-61-2

Резьба NPT



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/16	1/16 1/8 1/4	-100-1-1 -100-1-2 -100-1-4
1/8	1/16 1/8 1/4 3/8 1/2	-200-1-1 -200-1-2 -200-1-4 -200-1-6 -200-1-8
3/16	1/8 1/4	-300-1-2 -300-1-4
1/4	1/16 1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-400-1-1 -400-1-2 -400-1-4 -400-1-6 -400-1-8 -400-1-12
5/16	1/8 1/4 3/8	-500-1-2 -500-1-4 -500-1-6
3/8	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-600-1-2 -600-1-4 -600-1-6 -600-1-8 -600-1-12 -600-1-16
1/2	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-810-1-2 -810-1-4 -810-1-6 -810-1-8 -810-1-12 -810-1-16

1/4 -1010-1-4 3/8 -1010-1-6 1/2 -1010-1-6 1/2 -1010-1-8 3/4 -1010-1-12 3/8 -1210-1-6 1/2 -1210-1-6 1/2 -1210-1-16 1/2 -1410-1-8 3/4 -1410-1-12 1 -1410-1-18 1 1/2 -1610-1-16 1 1/8 1 -1810-1-16 1 1/8 1 -1810-1-16 1 1/4 1 -2000-1-20 1 1/2 1 1/2 -2400-1-24 2 2 -3200-1-32	Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
3/4	5/8	3/8 1/2	-1010-1-6 -1010-1-8
7/8 3/4 -1410-1-12 1 -1410-1-16 1 1/2 -1610-1-8 1 3/4 -1610-1-12 1 -1610-1-16 1 1/8 1 -1810-1-16 1 1/4 1 -2000-1-16 1 1/4 1 1/4 -2000-1-20 1 1/2 1 1/2 -2400-1-24	3/4	1/2 3/4	-1210-1-8 -1210-1-12
1 3/4 -1610-1-12 1 -1610-1-16 1 1/8 1 -1810-1-16 1 1/4 1 -2000-1-16 1 1/4 1 1/4 -2000-1-20 1 1/2 1 1/2 -2400-1-24	7/8	3/4	-1410-1-12
1 1/4	1	3/4	-1610-1-12
1 1/4	1 1/8	1	-1810-1-16
	1 1/4		
2 2 -3200-1-32	1 1/2	1 1/2	-2400-1-24
	2	2	-3200-1-32

Резьба NPT



Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
2	1/8	-2M0-1-2
3	1/8 1/4	-3M0-1-2 -3M0-1-4
4	1/8 1/4	-4M0-1-2 -4M0-1-4
6	1/8 1/4 3/8 1/2	-6M0-1-2 -6M0-1-4 -6M0-1-6 -6M0-1-8
8	1/8 1/4 3/8 1/2	-8M0-1-2 -8M0-1-4 -8M0-1-6 -8M0-1-8
10	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-10M0-1-2 -10M0-1-4 -10M0-1-6 -10M0-1-8 -10M0-1-12
12	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-12M0-1-2 -12M0-1-4 -12M0-1-6 -12M0-1-8 -12M0-1-12
14	1/4 3/8 1/2	-14M0-1-4 -14M0-1-6 -14M0-1-8
15	1/2	-15M0-1-8
16	3/8 1/2 3/4	-16M0-1-6 -16M0-1-8 -16M0-1-12
18	1/2 3/4	-18M0-1-8 -18M0-1-12
20	1/2 3/4	-20M0-1-8 -20M0-1-12
22	3/4 1	-22M0-1-12 -22M0-1-16
25	1/2 3/4 1	-25M0-1-8 -25M0-1-12 -25M0-1-16
28	1 1 1/4	-28M0-1-16 -28M0-1-20
30	1 1/4	-30M0-1-20
32	1 1/4	-32M0-1-20
38	1 1/2	-38M0-1-24

Коническая резьба ISO/BSP (RT)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-200-1-2RT -200-1-4RT
1/4	1/8 1/4 3/8 1/2	-400-1-2RT -400-1-4RT -400-1-6RT -400-1-8RT
5/16	1/8 1/4	-500-1-2RT -500-1-4RT
3/8	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-600-1-2RT -600-1-4RT -600-1-6RT -600-1-8RT -600-1-12RT
1/2	1/4 3/8 1/2 3/4	-810-1-4RT -810-1-6RT -810-1-8RT -810-1-12RT
5/8	1/2	-1010-1-8RT
3/4	3/4 1	-1210-1-12RT -1210-1-16RT
1	3/4 1	-1610-1-12RT -1610-1-16RT
1 1/4	1 1/4	-2000-1-20RT





Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Размер резьбы ISO , дюймы	Основной код заказа
2	1/8	-2M0-1-2RT
3	1/8 1/4	-3M0-1-2RT -3M0-1-4RT
4	1/8 1/4	-4M0-1-2RT -4M0-1-4RT
6	1/8 1/4 3/8 1/2	-6M0-1-2RT -6M0-1-4RT -6M0-1-6RT -6M0-1-8RT
8	1/8 1/4 3/8 1/2	-8M0-1-2RT -8M0-1-4RT -8M0-1-6RT -8M0-1-8RT
10	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-10M0-1-2RT -10M0-1-4RT -10M0-1-6RT -10M0-1-8RT -10M0-1-12RT
12	1/4 3/8 1/2 3/4	-12M0-1-4RT -12M0-1-6RT -12M0-1-8RT -12M0-1-12RT
14	1/4 3/8	-14M0-1-4RT -14M0-1-6RT
15	1/2	-15M0-1-8RT
16	1/4 3/8 1/2 3/4	-16M0-1-4RT -16M0-1-6RT -16M0-1-8RT -16M0-1-12RT
18	1/2 3/4	-18M0-1-8RT -18M0-1-12RT
20	1/2 3/4	-20M0-1-8RT -20M0-1-12RT
22	3/4 1	-22M0-1-12RT -22M0-1-16RT
25	1/2 3/4 1	-25M0-1-8RT -25M0-1-12RT -25M0-1-16RT
28	1 1 1/4	-28M0-1-16RT -28M0-1-20RT
30	1 1/4	-30M0-1-20RT
32	1 1/4	-32M0-1-20RT
38	1 1/2	-38M0-1-24RT

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RS)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4 3/8	-200-1-2RS -200-1-4RS -200-1-6RS
1/4	1/8 1/4 3/8 1/2	-400-1-2RS -400-1-4RS -400-1-6RS -400-1-8RS
3/8	1/8 1/4 3/8 1/2	-600-1-2RS -600-1-4RS -600-1-6RS -600-1-8RS
1/2	1/4 3/8 1/2	-810-1-4RS -810-1-6RS -810-1-8RS
3/4	1/2 3/4	-1210-1-8RS -1210-1-12RS
1	1/2 3/4 1	-1610-1-8RS -1610-1-12RS -1610-1-16RS

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RS)



Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
2	1/8	-2M0-1-2RS
3	1/8 1/4	-3M0-1-2RS -3M0-1-4RS
4	1/8	-4M0-1-2RS
6	1/8 1/4 3/8 1/2	-6M0-1-2RS -6M0-1-4RS -6M0-1-6RS -6M0-1-8RS
8	1/8 1/4 3/8 1/2	-8M0-1-2RS -8M0-1-4RS -8M0-1-6RS -8M0-1-8RS
10	1/4 3/8 1/2	-10M0-1-4RS -10M0-1-6RS -10M0-1-8RS
12	1/4 3/8 1/2 3/4	-12M0-1-4RS -12M0-1-6RS -12M0-1-8RS -12M0-1-12RS
14	3/8 1/2	-14M0-1-6RS -14M0-1-8RS
15	3/8 1/2 3/4	-15M0-1-6RS -15M0-1-8RS -15M0-1-12RS
16	3/8 1/2 3/4	-16M0-1-6RS -16M0-1-8RS -16M0-1-12RS
18	1/2 3/4	-18M0-1-8RS -18M0-1-12RS
20	1/2 3/4	-20M0-1-8RS -20M0-1-12RS
22	3/4 1	-22M0-1-12RS -22M0-1-16RS
25	3/4 1	-25M0-1-12RS -25M0-1-16RS
28	1 1 1/4	-28M0-1-16RS -28M0-1-20RS
30	1 1/4	-30M0-1-20RS
32	1 1/4	-32M0-1-20RS
38	1 1/2	-38M0-1-24RS

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RP)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-200-1-2RP -200-1-4RP
1/4	1/8 1/4	-400-1-2RP -400-1-4RP
1/2	3/8 1/2	-810-1-6RP -810-1-8RP
3/4	1/2 3/4	-1210-1-8RP -1210-1-12RP
1	1	-1610-1-16RP

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RP)



Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
3	1/8 1/4	-3M0-1-2RP -3M0-1-4RP
4	1/8	-4M0-1-2RP
6	1/8 1/4 3/8 1/2	-6M0-1-2RP -6M0-1-4RP -6M0-1-6RP -6M0-1-8RP
8	1/8 1/4 3/8 1/2	-8M0-1-2RP -8M0-1-4RP -8M0-1-6RP -8M0-1-8RP
10	1/4 3/8 1/2	-10M0-1-4RP -10M0-1-6RP -10M0-1-8RP
12	1/4 3/8 1/2 3/4	-12M0-1-4RP -12M0-1-6RP -12M0-1-8RP -12M0-1-12RP
15	1/2	-15M0-1-8RP
16	3/8 1/2	-16M0-1-6RP -16M0-1-8RP
18	1/2 3/4	-18M0-1-8RP -18M0-1-12RP
20	1/2 3/4	-20M0-1-8RP -20M0-1-12RP
22	3/4 1	-22M0-1-12RP -22M0-1-16RP
25	3/4 1	-25M0-1-12RP -25M0-1-16RP
28	1 1 1/4	-28M0-1-16RP -28M0-1-20RP
30	1 1/4	-30M0-1-20RP
32	1 1/4	-32M0-1-20RP
38	1 1/2	-38M0-1-24RP

Резьба NPT и монтажная гайка



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8	-200-11-2
1/4	1/8 1/4	-400-11-2 -400-11-4
3/8	1/4 3/8 1/2	-600-11-4 -600-11-6 -600-11-8
1/2	3/8 1/2	-810-11-6 -810-11-8
3/4	3/4	-1210-11-12
1	1	-1610-11-16

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6M0-11-2 -6M0-11-4
12	1/2	-12M0-11-8

Цилиндрическая резьба SAE/MS (ST)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
1/8	5/16-24 7/16-20 9/16-18	-200-1-2ST -200-1-4ST -200-1-6ST
1/4	5/16-24 7/16-20 9/16-18 3/4-16 7/8-14	-400-1-2ST -400-1-4ST -400-1-6ST -400-1-8ST -400-1-10ST
5/16	1/2-20	-500-1-5ST
3/8	7/16-20 9/16-18 3/4-16 7/8-14	-600-1-4ST -600-1-6ST -600-1-8ST -600-1-10ST
1/2	9/16-18 3/4-16 7/8-14 1 1/16-12	-810-1-6ST -810-1-8ST -810-1-10ST -810-1-12ST
5/8	3/4-16 7/8-14	-1010-1-8ST -1010-1-10ST
3/4	3/4-16 1 1/16-12 1 5/16-12	-1210-1-8ST -1210-1-12ST -1210-1-16ST
7/8	1 3/16-12	-1410-1-14ST
1	1 1/16-12 1 5/16-12	-1610-1-12ST -1610-1-16ST
1 1/4	1 5/8-12	-2000-1-20ST
1 1/2	1 7/8-12	-2400-1-24ST
2	2 1/2-12	-3200-1-32ST

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
6	9/16-18	-6M0-1-6ST
10	9/16-18 3/4-16	-10M0-1-6ST -10M0-1-8ST
12	7/16-20 9/16-18 3/4-16	-12M0-1-4ST -12M0-1-6ST -12M0-1-8ST

Удлиненная цилиндрическая резьба SAE/MS (ST)

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
1/4	7/16-20	-400-1L-4ST
1/2	3/4-16	-810-1L-8ST

Уплотнительное кольцо (цилиндрическая резьба SAE/MS)



диам. трубки, дюймы	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
1/16	5/16-24	-100-1-OR
1/8	5/16-24	-200-1-OR
3/16	3/8-24	-300-1-OR
1/4	7/16-20	-400-1-OR
5/16	1/2-20	-500-1-OR
3/8	9/16-18	-600-1-OR
1/2	3/4-16	-810-1-OR
3/4	1 1/16-12	-1210-1-OR
1	1 5/16-12	-1610-1-OR

Уплотнительное кольцо (резьба NPT)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8	-200-1-2-OR
1/4	1/8 1/4	-400-1-2-OR -400-1-4-OR
3/8	1/4 3/8 1/2	-600-1-4-OR -600-1-6-OR -600-1-8-OR
1/2	1/2	-810-1-8-OR

Фитинг AN



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер развальцовки трубки AN, дюймы	Основной код заказа
1/16	1/8	-100-6-2AN
1/8	1/8 1/4	-200-6-2AN -200-6-4AN
1/4	1/4	-400-6-4AN
5/16	5/16	-500-6-5AN
3/8	1/4 3/8	-600-6-4AN -600-6-6AN
1/2	1/2	-810-6-8AN
3/4	3/4	-1210-6-12AN
1	1	-1610-6-16AN

Фитинг AN с монтажной гайкой



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер развальцовки трубки AN, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/4	-400-61-4AN
3/8	3/8	-600-61-6AN
1/2	1/2	-810-61-8AN
3/4	3/4	-1210-61-12AN
1	1	-1610-61-16AN

Резьба 10-32



Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/8	-200-1-0157
1/4	-400-1-0256

Резьба М5 imes 0,8



Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Основной код заказа
6	-6M0-1-0046

Метрическая резьба (RS)



Наруж. диам. трубки,	Основной код заказа
6	-6M0-1-M10X1.0RS -6M0-1-M12X1.0RS
12	-12M0-1-M16X1.5RS

Соединители под приварку

Соединение под приварку враструб



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер соединения под приварку враструб, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8	-200-6-2W
1/4	1/4	-400-6-4W
3/8	3/8	-600-6-6W
1/2	1/2	-810-6-8W
3/4	3/4	-1210-6-12W
1	1	-1610-6-16W

Вставное сварное трубное соединение (дюймовое)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер сварного трубного соединения, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8	-200-1-2W
3/16	1/8	-300-1-2W
1/4	1/8 1/4	-400-1-2W -400-1-4W
5/16	1/8 1/4	-500-1-2W -500-1-4W
3/8	1/4 3/8 1/2 3/4	-600-1-4W -600-1-6W -600-1-8W -600-1-12W
1/2	3/8 1/2 3/4 1	-810-1-6W -810-1-8W -810-1-12W -810-1-16W
5/8	1/2	-1010-1-8W
3/4	1/2 3/4	-1210-1-8W -1210-1-12W
1	1	-1610-1-16W
1 1/4	1 1/4	-2000-1-20W
1 1/2	1 1/2	-2400-1-24W
2	2	-3200-1-32W

Соединители под приварку

Вставное сварное трубное соединение (с метрического на дюймовое)



Наруж. диам. трубки,	Размер сварного трубного соединения, дюймы	Основной код заказа
3	1/8	-3M0-1-2W
4	1/8	-4M0-1-2W
6	1/8 1/4	-6M0-1-2W -6M0-1-4W
8	1/8 1/4 1/2	-8M0-1-2W -8M0-1-4W -8M0-1-8W
10	1/4 3/8 1/2	-10M0-1-4W -10M0-1-6W -10M0-1-8W
12	1/4 3/8 1/2 3/4	-12M0-1-4W -12M0-1-6W -12M0-1-8W -12M0-1-12W
14	3/8	-14M0-1-6W
15	1/2	-15M0-1-8W
16	1/2	-16M0-1-8W
18	1/2	-18M0-1-8W
30	1 1/4	-30M0-1-20W
32	1 1/4	-32M0-1-20W
38	1 1/2	-38M0-1-24W



Резьба NPT

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/16	1/16 1/8	-100-7-1 -100-7-2
1/8	1/8 1/4	-200-7-2 -200-7-4
3/16	1/8	-300-7-2
1/4	1/8 1/4 3/8 1/2	-400-7-2 -400-7-4 -400-7-6 -400-7-8
5/16	1/8 1/4	-500-7-2 -500-7-4
3/8	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-600-7-2 -600-7-4 -600-7-6 -600-7-8 -600-7-12
1/2	1/4 3/8 1/2 3/4	-810-7-4 -810-7-6 -810-7-8 -810-7-12
5/8	3/8 1/2 3/4	-1010-7-6 -1010-7-8 -1010-7-12
3/4	1/2 3/4	-1210-7-8 -1210-7-12
7/8	3/4	-1410-7-12
1	3/4 1	-1610-7-12 -1610-7-16
1 1/4	1 1/4	-2000-7-20
1 1/2	1 1/2	-2400-7-24
2	2	-3200-7-32

Резьба NPT



Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
3	1/8 1/4	-3M0-7-2 -3M0-7-4
4	1/8	-4M0-7-2
6	1/8 1/4 3/8 1/2	-6M0-7-2 -6M0-7-4 -6M0-7-6 -6M0-7-8
8	1/8 1/4 3/8 1/2	-8M0-7-2 -8M0-7-4 -8M0-7-6 -8M0-7-8
10	1/4 3/8 1/2	-10M0-7-4 -10M0-7-6 -10M0-7-8
12	1/4 3/8 1/2	-12M0-7-4 -12M0-7-6 -12M0-7-8
15	1/2	-15M0-7-8
16	1/2	-16M0-7-8
20	1/2 3/4	-20M0-7-8 -20M0-7-12
22	3/4 1	-22M0-7-12 -22M0-7-16
25	3/4 1	-25M0-7-12 -25M0-7-16

Коническая резьба ISO/BSP (RT)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8	-200-7-2RT
1/4	1/8 1/4 3/8 1/2	-400-7-2RT -400-7-4RT -400-7-6RT -400-7-8RT
3/8	1/4 3/8 1/2	-600-7-4RT -600-7-6RT -600-7-8RT
1/2	1/4 3/8 1/2	-810-7-4RT -810-7-6RT -810-7-8RT

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
3	1/8	-3M0-7-2RT
6	1/8 1/4 3/8 1/2	-6M0-7-2RT -6M0-7-4RT -6M0-7-6RT -6M0-7-8RT
8	1/8 1/4 3/8 1/2	-8M0-7-2RT -8M0-7-4RT -8M0-7-6RT -8M0-7-8RT
10	1/8 1/4 3/8 1/2	-10M0-7-2RT -10M0-7-4RT -10M0-7-6RT -10M0-7-8RT
12	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-12M0-7-2RT -12M0-7-4RT -12M0-7-6RT -12M0-7-8RT -12M0-7-12RT
15	3/8 1/2	-15M0-7-6RT -15M0-7-8RT
20	1/2 3/4	-20M0-7-8RT -20M0-7-12RT
22	3/4 1	-22M0-7-12RT -22M0-7-16RT
25	3/4 1	-25M0-7-12RT -25M0-7-16RT

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RJ)



Фитинги с цилиндрической резьбой ISO/BSP (RJ) предлагаются только из нержавеющей стали.

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Код заказа
1/4	1/4 3/8 1/2	SS-400-7-4RJ SS-400-7-6RJ SS-400-7-8RJ
5/16	1/4 1/2	SS-500-7-4RJ SS-500-7-8RJ
3/8	1/4 3/8 1/2	SS-600-7-4RJ SS-600-7-6RJ SS-600-7-8RJ
1/2	1/4 3/8 1/2	SS-810-7-4RJ SS-810-7-6RJ SS-810-7-8RJ

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Код заказа
6	1/4 3/8 1/2	SS-6M0-7-4RJ SS-6M0-7-6RJ SS-6M0-7-8RJ
8	1/4 3/8 1/2	SS-8M0-7-4RJ SS-8M0-7-6RJ SS-8M0-7-8RJ
10	1/4 3/8 1/2	SS-10M0-7-4RJ SS-10M0-7-6RJ SS-10M0-7-8RJ
12	1/4 3/8 1/2	SS-12M0-7-4RJ SS-12M0-7-6RJ SS-12M0-7-8RJ

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RP)

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6M0-7-2RP -6M0-7-4RP
22	3/4	-22M0-7-12RP
25	1	-25M0-7-16RP

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RG, манометрическая)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/4	-200-7-4RG
1/4	1/8 1/4 3/8 1/2	-400-7-2RG -400-7-4RG -400-7-6RG -400-7-8RG
5/16	1/4 1/2	-500-7-4RG -500-7-8RG
3/8	1/4 3/8 1/2	-600-7-4RG -600-7-6RG -600-7-8RG
1/2	3/8 1/2	-810-7-6RG -810-7-8RG

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
3	1/4	-3M0-7-4RG
6	1/8 1/4 3/8 1/2	-6M0-7-2RG -6M0-7-4RG -6M0-7-6RG -6M0-7-8RG
8	1/4 3/8 1/2	-8M0-7-4RG -8M0-7-6RG -8M0-7-8RG
10	1/4 3/8 1/2	-10M0-7-4RG -10M0-7-6RG -10M0-7-8RG
12	1/4 3/8 1/2	-12M0-7-4RG -12M0-7-6RG -12M0-7-8RG
20	1/2	-20M0-7-8RG
22	1/2	-22M0-7-8RG

Резьба NPT и монтажная гайка



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8	-200-71-2
1/4	1/8 1/4	-400-71-2 -400-71-4
3/8	1/4	-600-71-4
1/2	3/8 1/2	-810-71-6 -810-71-8

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
6	1/4	-6M0-71-4
12	1/2	-12M0-71-8

Переходник (дюймовый)



Не более 1 дюйма



Более 1 дюйма

Наруж. диам. трубки, дюймы		
T	Tx	Основной код заказа
1/16	1/8 1/4	-100-R-2 -100-R-4
1/8	1/16 1/8 3/16 1/4 3/8 1/2	-200-R-1 -200-R-2 -200-R-3 -200-R-4 -200-R-6 -200-R-8
3/16	1/8 1/4	-300-R-2 -300-R-4
1/4	1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 1/2 5/8 3/4	-400-R-2 -400-R-3 -400-R-4 -400-R-5 -400-R-6 -400-R-8 -400-R-10 -400-R-12
5/16	3/8 1/2	-500-R-6 -500-R-8
3/8	1/4 3/8 1/2 5/8 3/4	-600-R-4 -600-R-6 -600-R-8 -600-R-10 -600-R-12
1/2	1/4 3/8 1/2 5/8 3/4	-810-R-4 -810-R-6 -810-R-8 -810-R-10 -810-R-12 -810-R-16
5/8	3/4 7/8 1	-1010-R-12 -1010-R-14 -1010-R-16
3/4	1/2 1	-1210-R-8 -1210-R-16
1	1 1/4 1 1/2 2	-1610-R-20 ^① -1610-R-24 ^① -1610-R-32 ^①
1 1/4	1 1/2 2	-2000-R-24 ^① -2000-R-32 ^①
1 1/2	2	-2400-R-32 ^①

① Оснащены гайкой и предварительно обжатыми кольцами.

Переходники

Переходник (метрический)



Наруж. диам. трубки, мм		Основной
т	Tx	код заказа
2	3	-2M0-R-3M
3	4	-3M0-R-4M -3M0-R-6M
	10	-3M0-R-10M
4	6	-4M0-R-6M
	3 8	-6M0-R-3M -6M0-R-8M
6	10 12	-6M0-R-10M -6M0-R-12M
	18	-6M0-R-18M
8	6 10	-8M0-R-6M -8M0-R-10M
8	12	-8M0-R-10M -8M0-R-12M
	6	-10M0-R-6M -10M0-R-8M
10	8 12	-10M0-R-8M
	15	-10M0-R-15M
	18	-10M0-R-18M
	6	-12M0-R-6M
	8 10	-12M0-R-8M -12M0-R-10M
12	16	-12M0-R-16M
12	18	-12M0-R-18M
	20 22	-12M0-R-20M -12M0-R-22M
	25	-12M0-R-25M
16	12	-16M0-R-12M
	12	-18M0-R-12M
18	16 20	-18M0-R-16M -18M0-R-20M
	22	-18M0-R-22M
	25	-18M0-R-25M
20	16 18	-20M0-R-16M -20M0-R-18M
	22	-20M0-R-18M
	25	-20M0-R-25M
22	18 20	-22M0-R-18M -22M0-R-20M
	25	-22M0-R-25M
25	18 20	-25M0-R-18M -25M0-R-20M
<u> </u>		

Переходники

Переходник (с метрического на дюймовый)



Наруж. диам. трубки		Основной
Т, мм	Тх, дюймы	код заказа
2	1/8	-2M0-R-2
3	1/8 1/4	-3M0-R-2 -3M0-R-4
4	1/4	-4M0-R-4
6	1/8 1/4 5/16 3/8 1/2	-6M0-R-2 -6M0-R-4 -6M0-R-5 -6M0-R-6 -6M0-R-8
8	1/4 3/8 1/2	-8M0-R-4 -8M0-R-6 -8M0-R-8
10	3/8 1/2	-10M0-R-6 -10M0-R-8
12	1/2 3/4	-12M0-R-8 -12M0-R-12
18	3/4 1	-18M0-R-12 -18M0-R-16
25	1	-25M0-R-16

Переходник (с дюймового на метрический)

Наруж. диам. трубки		Основной
Т, дюймы	Тх, мм	код заказа
1/8	6	-200-R-6M

Переходники

Удлиненный переходник



В торцевых соединениях Swagelok с внутренней резьбой следует использовать только удлиненные переходники.

Наруж. диам. трубки, дюймы		Основной
Т	Tx	код заказа
3/8	1/2	-600-RF-8

Переходник с монтажной гайкой



Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/8	-200-R1-2
1/4	-400-R1-4
3/8	-600-R1-6
1/2	-810-R1-8
5/8	-1010-R1-10
3/4	-1210-R1-12
1	-1610-R1-16

Соединители для проходного канала

Соединитель для проходного канала



Не более 25 мм/1 дюйма



Более 25 мм/1 дюйма

Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-101-PC
1/8	-201-PC
1/4	-401-PC
5/16	-501-PC
3/8	-601-PC
1/2	-811-PC
5/8	-1011-PC
3/4	-1211-PC
1	-1611-PC
1 1/4	-2000-PC ^①
1 1/2	-2400-PC ^①
2	-3200-PC ^①

 Оснащены гайками и предварительно обжатыми кольцами.

Наруж. диам. трубки,	Основной код заказа
3	-3M1-PC
6	-6M1-PC
8	-8M1-PC
10	-10M1-PC
12	-12M1-PC
15	-15M1-PC
16	-16M1-PC
18	-18M1-PC
20	-20M1-PC
25	-25M1-PC
28	-28M0-PC ^①
30	-30M0-PC ^①
32	-32M0-PC ^①
38	-38M0-PC ^①

 Оснащены гайками и предварительно обжатыми кольцами.

Соединители для проходного канала

Соединительпереходник для проходного канала



Наруж. диам. трубки, дюймы		Основной
Т	Tx	код заказа
1/8	1/16	-201-PC-1
1/4	1/16 1/8	-401-PC-1 -401-PC-2
3/8	1/8 1/4	-601-PC-2 -601-PC-4
1/2	1/4 3/8	-811-PC-4 -811-PC-6
3/4	1/2	-1211-PC-8
1	1/2 3/4	-1611-PC-8 -1611-PC-12

Наруж. диам. трубки, мм		Основной
T	Tx	код заказа
6	3	-6M1-PC-3M
8	6	-8M1-PC-6M
10	6 8	-10M1-PC-6M -10M1-PC-8M
12	6 8 10	-12M1-PC-6M -12M1-PC-8M -12M1-PC-10M
16	12	-16M1-PC-12M
28	25	-28M1-PC-25M
32	25	-32M1-PC-25M
38	25	-38M1-PC-25M

Колпаки и заглушки



Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-100-C
1/8	-200-C
3/16	-300-C
1/4	-400-C
5/16	-500-C
3/8	-600-C
1/2	-810-C
5/8	-1010-C
3/4	-1210-C
7/8	-1410-C
1	-1610-C
1 1/8	-1810-C
1 1/4	-2000-C
1 1/2	-2400-C
2	-3200-C

Наруж. диам. трубки,	Основной код заказа
2	-2M0-C
3	-3M0-C
4	-4M0-C
6	-6M0-C
8	-8M0-C
10	-10M0-C
12	-12M0-C
14	-14M0-C
15	-15M0-C
16	-16M0-C
18	-18M0-C
20	-20M0-C
22	-22M0-C
25	-25M0-C
28	-28M0-C
30	-30M0-C
32	-32M0-C
38	-38M0-C

Колпаки и заглушки

Заглушка



Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-100-P
1/8	-200-P
3/16	-300-P
1/4	-400-P
5/16	-500-P
3/8	-600-P
1/2	-810-P
5/8	-1010-P
3/4	-1210-P
7/8	-1410-P
1	-1610-P
1 1/4	-2000-P
1 1/2	-2400-P
2	-3200-P

Наруж. диам. трубки, мм	Основной код заказа
2	-2M0-P
3	-3M0-P
4	-4M0-P
6	-6M0-P
8	-8M0-P
10	-10M0-P
12	-12M0-P
15	-15M0-P
16	-16M0-P
18	-18M0-P
20	-20M0-P
22	-22M0-P
25	-25M0-P
28	-28M0-P
30	-30M0-P
32	-32M0-P
38	-38M0-P

Протекторы дренажных отверстий

Защитный фильтр

Протекторы дренажных отверстий Swagelok, более известные как фитинги с защитным фильтром, защищают открытые торцы инструментов, трубок, выходных дренажных отверстий и линий сброса.

Сетчатый фильтр предотвращает засорение и повреждение различных систем в результате попадания в них инородных объектов, таких как роющие осы.

Протекторы дренажных отверстий предлагаются из нержавеющей стали и латуни. Чтобы заказать изделия из латуни, замените в коде заказа SS на B.

Пример: B-MD-2

Узел сетчатого фильтра из нерж. стали серии 300 с 40 ячейками



Наружная резьба NPT

Размер резьбы NPT, дюймы	Код заказа
1/8	SS-MD-2
1/4	SS-MD-4
3/8	SS-MD-6
1/2	SS-MD-8
3/4	SS-MD-12

Муфты



Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-100-9
1/8	-200-9
3/16	-300-9
1/4	-400-9
5/16	-500-9
3/8	-600-9
1/2	-810-9
5/8	-1010-9
3/4	-1210-9
7/8	-1410-9
1	-1610-9
1 1/8	-1810-9
1 1/4	-2000-9
1 1/2	-2400-9
2	-3200-9

Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Основной код заказа
3	-3M0-9
4	-4M0-9
6	-6M0-9
8	-8M0-9
10	-10M0-9
12	-12M0-9
14	-14M0-9
15	-15M0-9
16	-16M0-9
18	-18M0-9
20	-20M0-9
22	-22M0-9
25	-25M0-9
28	-28M0-9
30	-30M0-9
32	-32M0-9
38	-38M0-9
50	-50M0-9



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/16	1/16 1/8	-100-2-1 -100-2-2
1/8	1/16 1/8 1/4	-200-2-1 -200-2-2 -200-2-4
3/16	1/8 1/4	-300-2-2 -300-2-4
1/4	1/16 1/8 1/4 3/8 1/2	-400-2-1 -400-2-2 -400-2-4 -400-2-6 -400-2-8
5/16	1/8 1/4 3/8	-500-2-2 -500-2-4 -500-2-6
3/8	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-600-2-2 -600-2-4 -600-2-6 -600-2-8 -600-2-12
1/2	1/4 3/8 1/2 3/4	-810-2-4 -810-2-6 -810-2-8 -810-2-12
5/8	3/8 1/2 3/4	-1010-2-6 -1010-2-8 -1010-2-12
3/4	1/2 3/4	-1210-2-8 -1210-2-12
7/8	3/4	-1410-2-12
1	3/4 1	-1610-2-12 -1610-2-16
1 1/4	1 1/4	-2000-2-20
1 1/2	1 1/2	-2400-2-24
2	2	-3200-2-32

Резьба NPT



Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
3	1/8 1/4	-3M0-2-2 -3M0-2-4
4	1/8 1/4	-4M0-2-2 -4M0-2-4
6	1/8 1/4 3/8 1/2	-6M0-2-2 -6M0-2-4 -6M0-2-6 -6M0-2-8
8	1/8 1/4 3/8 1/2	-8M0-2-2 -8M0-2-4 -8M0-2-6 -8M0-2-8
10	1/8 1/4 3/8 1/2	-10M0-2-2 -10M0-2-4 -10M0-2-6 -10M0-2-8
12	1/4 3/8 1/2 3/4	-12M0-2-4 -12M0-2-6 -12M0-2-8 -12M0-2-12
15	1/2	-15M0-2-8
16	3/8 1/2 3/4	-16M0-2-6 -16M0-2-8 -16M0-2-12
18	1/2 3/4	-18M0-2-8 -18M0-2-12
20	1/2 3/4	-20M0-2-8 -20M0-2-12
22	3/4 1	-22M0-2-12 -22M0-2-16
25	3/4 1	-25M0-2-12 -25M0-2-16
30	1 1/4	-30M0-2-20
32	1 1/4	-32M0-2-20
38	1 1/2	-38M0-2-24

Коническая резьба ISO/BSP (RT)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-200-2-2RT -200-2-4RT
1/4	1/8 1/4 3/8 1/2	-400-2-2RT -400-2-4RT -400-2-6RT -400-2-8RT
5/16	1/4	-500-2-4RT
3/8	1/8 1/4 3/8	-600-2-2RT -600-2-4RT -600-2-6RT
1/2	1/4 3/8 1/2	-810-2-4RT -810-2-6RT -810-2-8RT
3/4	1/2	-1210-2-8RT
1	1	-1610-2-16RT

Коническая резьба ISO/BSP (RT)



Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
3	1/8 1/4	-3M0-2-2RT -3M0-2-4RT
4	1/8 1/4	-4M0-2-2RT -4M0-2-4RT
6	1/8 1/4 3/8 1/2	-6M0-2-2RT -6M0-2-4RT -6M0-2-6RT -6M0-2-8RT
8	1/8 1/4 3/8 1/2	-8M0-2-2RT -8M0-2-4RT -8M0-2-6RT -8M0-2-8RT
10	1/4 3/8 1/2	-10M0-2-4RT -10M0-2-6RT -10M0-2-8RT
12	1/8 1/4 3/8 1/2 3/4	-12M0-2-2RT -12M0-2-4RT -12M0-2-6RT -12M0-2-8RT -12M0-2-12RT
14	1/2	-14M0-2-8RT
15	1/2	-15M0-2-8RT
16	3/8 1/2	-16M0-2-6RT -16M0-2-8RT
18	1/2 3/4	-18M0-2-8RT -18M0-2-12RT
20	1/2 3/4	-20M0-2-8RT -20M0-2-12RT
22	3/4 1	-22M0-2-12RT -22M0-2-16RT
25	3/4 1	-25M0-2-12RT -25M0-2-16RT
28	1	-28M0-2-16RT



Переходные

Наруж. диам. трубки, мм		Основной
Т	Tx	код заказа
6	6	-6M0-2R-6M
12	12	-12M0-2R-12M

Поворотные, цилиндрическая резьба SAE/MS (ST)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
1/4	7/16-20 9/16-18	-400-2-4ST -400-2-6ST
5/16	1/2-20	-500-2-5ST
3/8	7/16-20 9/16-18 3/4-16	-600-2-4ST -600-2-6ST -600-2-8ST
1/2	9/16-18 3/4-16	-810-2-6ST -810-2-8ST
5/8	7/8-14	-1010-2-10ST
3/4	1 1/16-12	-1210-2-12ST
7/8	1 3/16-12	-1410-2-14ST
1	1 5/16-12	-1610-2-16ST
1 1/4	1 5/8-12	-2000-2-20ST
1 1/2	1 7/8-12	-2400-2-24ST
2	2 1/2-12	-3200-2-32ST

Вспомогательные принадлежности

С наружной резьбой

Поворотные, цилиндрическая резьба ISO/BSP (PR)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/8 1/4	-400-2-2PR -400-2-4PR
3/8	1/4 3/8	-600-2-4PR -600-2-6PR
1/2	1/4 3/8 1/2	-810-2-4PR -810-2-6PR -810-2-8PR
5/8	1/2	-1010-2-8PR
3/4	1/2 3/4	-1210-2-8PR -1210-2-12PR
1	3/4 1	-1610-2-12PR -1610-2-16PR

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6M0-2-2PR -6M0-2-4PR
8	1/8 1/4	-8M0-2-2PR -8M0-2-4PR
10	1/4 3/8	-10M0-2-4PR -10M0-2-6PR
12	1/4 3/8 1/2 3/4	-12M0-2-4PR -12M0-2-6PR -12M0-2-8PR -12M0-2-12PR

Под приварку

Соединение под приварку враструб



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер соединения под приварку враструб, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/4	-400-9-4W
3/8	3/8	-600-9-6W
1/2	1/2	-810-9-8W
3/4	3/4	-1210-9-12W
1	1	-1610-9-16W

Вставное сварное трубное соединение



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер сварного трубного соединения, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/8 1/4	-400-2-2W -400-2-4W
3/8	1/4	-600-2-4W
1/2	1/2	-810-2-8W
3/4	3/4	-1210-2-12W

Резьба NPT



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-200-8-2 -200-8-4
3/16	1/8	-300-8-2
1/4	1/8 1/4 3/8 1/2	-400-8-2 -400-8-4 -400-8-6 -400-8-8
5/16	1/8 1/4	-500-8-2 -500-8-4
3/8	1/8 1/4 3/8 1/2	-600-8-2 -600-8-4 -600-8-6 -600-8-8
1/2	1/4 3/8 1/2	-810-8-4 -810-8-6 -810-8-8
5/8	3/8 1/2	-1010-8-6 -1010-8-8
3/4	1/2 3/4	-1210-8-8 -1210-8-12
7/8	3/4	-1410-8-12
1	3/4 1	-1610-8-12 -1610-8-16

Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4 1/2	-6M0-8-2 -6M0-8-4 -6M0-8-8
8	1/4	-8M0-8-4
10	1/8 1/4	-10M0-8-2 -10M0-8-4
12	1/4 1/2	-12M0-8-4 -12M0-8-8
16	1/2	-16M0-8-8



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/8 1/4	-400-5-2 -400-5-4
3/8	1/8 1/4 3/8	-600-5-2 -600-5-4 -600-5-6
1/2	3/8 1/2	-810-5-6 -810-5-8
3/4	3/4	-1210-5-12
1	1	-1610-5-16

Поворотные, цилиндрическая резьба SAE/MS (ST)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
1/4	7/16-20	-400-5-4ST
3/8	9/16-18	-600-5-6ST
1/2	3/4-16	-810-5-8ST
3/4	1 1/16-12	-1210-5-12ST
1	1 5/16-12	-1610-5-16ST

Муфты *Муфта*



Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-100-3
1/8	-200-3
3/16	-300-3
1/4	-400-3
5/16	-500-3
3/8	-600-3
1/2	-810-3
5/8	-1010-3
3/4	-1210-3
7/8	-1410-3
1	-1610-3
1 1/8	-1810-3
1 1/4	-2000-3
1 1/2	-2400-3
2	-3200-3

Наруж. диам. трубки,	Основной код заказа
2	-2M0-3
3	-3M0-3
4	-4M0-3
6	-6M0-3
8	-8M0-3
10	-10M0-3
12	-12M0-3
14	-14M0-3
15	-15M0-3
16	-16M0-3
18	-18M0-3
20	-20M0-3
22	-22M0-3
25	-25M0-3
28	-28M0-3
30	-30M0-3
32	-32M0-3
38	-38M0-3
50	-50M0-3

Муфты

Переходная муфта



Наруж. диам. трубки, дюймы		Основной
Т	Tx	основнои код заказа
3/8	1/4	-600-3-6-4
1/2	1/4 3/8	-810-3-8-4 -810-3-8-6
5/8	3/8	-1010-3-10-6
3/4	3/8 1/2	-1210-3-12-6 -1210-3-12-8
1	3/8 1/2 3/4	-1610-3-16-6 -1610-3-16-8 -1610-3-16-12
1 1/4	1	-2000-3-20-16
1 1/2	1	-2400-3-24-16
2	1	-3200-3-32-16

Наруж. диам. трубки, мм		Основной
Т	Tx	код заказа
3		-3M0-3-3M-6M
8	6	-8M0-3-8M-6M
10	Ь	-10M0-3-10M-6M
12		-12M0-3-12M-6M
15	12	-15M0-3-15M-12M
16		-16M0-3-16M-12M
18		-18M0-3-18M-12M
22		-22M0-3-22M-12M
25		-25M0-3-25M-12M

Муфты

Переходная муфта



Наруж. диам. трубки, дюймы		Основной
Т	Tx	код заказа
3/8	1/4	-600-3-4-6



Наруж. диам. трубки, дюймы		Основной
T	Tx	код заказа
1/2	3/8	-810-3-6-6
5/8		-1010-3-6-6
3/4		-1210-3-6-6



Наруж. диам. трубки, дюймы			Основной
Т	Tx	Tx ₁	код заказа
5/8	1/2	3/8	-1010-3-8-6
3/4	1/2		-1210-3-8-6
1	3/4		-1610-3-12-6

Отвод, резьба NPT (TTM)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-200-3TTM -200-3-4TTM
3/16	1/8	-300-3TTM
1/4	1/8 1/4	-400-3TTM -400-3-4TTM
5/16	1/8	-500-3TTM
3/8	1/4 3/8	-600-3TTM -600-3-6TTM
1/2	3/8 1/2	-810-3TTM -810-3-8TTM
5/8	1/2	-1010-3TTM
3/4	3/4	-1210-3TTM

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6M0-3TTM -6M0-3-4TTM
8	1/8 1/4	-8M0-3TTM -8M0-3-4TTM
10	1/4	-10M0-3TTM
12	3/8 1/4 1/2	-12M0-3TTM -12M0-3-4TTM -12M0-3-8TTM
16	1/2	-16M0-3TTM

Боковой отвод, резьба NPT (TMT)



	Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
7	1/8	1/8 1/4	-200-3TMT -200-3-4TMT
	3/16	1/8	-300-3TMT
	1/4	1/8 1/4	-400-3TMT -400-3-4TMT
	5/16	1/8	-500-3TMT
	3/8	1/4 3/8	-600-3TMT -600-3-6TMT
	1/2	3/8 1/2	-810-3TMT -810-3-8TMT
	5/8	1/2	-1010-3TMT
	3/4	3/4	-1210-3TMT

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6M0-3TMT -6M0-3-4TMT
8	1/4	-8M0-3-4TMT
12	1/4 1/2	-12M0-3-4TMT -12M0-3-8TMT
16	1/2	-16M0-3TMT

Поворотный отвод, цилиндрическая резьба SAE/MS (TTS)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
1/4	7/16-20	-400-3TTS
3/8	9/16-18	-600-3TTS
1/2	3/4-16	-810-3TTS
3/4	1 1/16-12	-1210-3TTS
1	1 5/16-12	-1610-3TTS
1 1/4	1 5/8-12	-2000-3TTS
1 1/2	1 7/8-12	-2400-3TTS
2	2 1/2-12	-3200-3TTS

Поворотный боковой отвод, цилиндрическая резьба SAE/MS (TST)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
1/4	7/16-20	-400-3TST
3/8	9/16-18	-600-3TST
1/2	3/4-16	-810-3TST
3/4	1 1/16-12	-1210-3TST
1	1 5/16-12	-1610-3TST
1 1/4	1 5/8-12	-2000-3TST
1 1/2	1 7/8-12	-2400-3TST
2	2 1/2-12	-3200-3TST

Поворотный отвод, цилиндрическая резьба ISO/BSP (TTR)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/8 1/4	-400-3TTR -400-3-4TTR
3/8	1/4	-600-3TTR
1/2	3/8 1/2	-810-3TTR -810-3-8TTR
5/8	1/2	-1010-3TTR
3/4	3/4 1/2	-1210-3TTR -1210-3-8TTF
1	1	-1610-3TTR

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO , дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6M0-3TTR -6M0-3-4TTR
8	1/8 1/4	-8M0-3TTR -8M0-3-4TTR
10	1/4	-10M0-3TTR
12	3/8 1/2	-12M0-3TTR -12M0-3-8TTF

Поворотный боковой отвод, цилиндрическая резьба ISO/BSP (TRT)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/8 1/4	-400-3TRT -400-3-4TRT
3/8	1/4	-600-3TRT
1/2	3/8 1/2	-810-3TRT -810-3-8TRT
5/8	1/2	-1010-3TRT
3/4	3/4 1/2	-1210-3TRT -1210-3-8TRT
1	1	-1610-3TRT

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6M0-3TRT -6M0-3-4TRT
8	1/8 1/4	-8M0-3TRT -8M0-3-4TRT
10	1/4	-10M0-3TRT
12	3/8 1/2	-12M0-3TRT -12M0-3-8TRT

Боковой отвод, резьба NPT (TFT)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8	-200-3TFT
1/4	1/8 1/4	-400-3TFT -400-3-4TFT
3/8	1/4	-600-3TFT
1/2	3/8 1/2	-810-3TFT -810-3-8TFT
3/4	3/4	-1210-3TFT
1	3/4 1	-1610-3-12TFT -1610-3TFT

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6M0-3TFT -6M0-3-4TFT
8	1/8 1/4	-8M0-3TFT -8M0-3-4TFT
10	1/4	-10M0-3TFT
12	1/4 3/8 1/2	-12M0-3-4TFT -12M0-3TFT -12M0-3-8TFT
16	1/2	-16M0-3TFT

Отвод, резьба NPT (TTF)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8	-200-3TTF
1/4	1/8 1/4	-400-3TTF -400-3-4TTF
3/8	1/4 3/8 1/2	-600-3TTF -600-3-6TTF -600-3-8TTF
1/2	1/4 3/8 1/2	-810-3-4TTF -810-3TTF -810-3-8TTF
5/8	1/2	-1010-3TTF
3/4	3/4	-1210-3TTF
1	3/4 1	-1610-3-12TTF -1610-3TTF

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6M0-3TTF -6M0-3-4TTF
8	1/8 1/4	-8M0-3TTF -8M0-3-4TTF
10	1/4	-10M0-3TTF
12	1/4 3/8 1/2	-12M0-3-4TTF -12M0-3TTF -12M0-3-8TTF
16	1/2	-16M0-3TTF

Муфта



Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/8	-200-4
1/4	-400-4
5/16	-500-4
3/8	-600-4
1/2	-810-4
3/4	-1210-4
1	-1610-4

Наруж. диам. трубки,	Основной код заказа
3	-3M0-4
6	-6M0-4
8	-8M0-4
10	-10M0-4
12	-12M0-4
16	-16M0-4
18	-18M0-4
20	-20M0-4
22	-22M0-4
25	-25M0-4

Фланец Kwik-Clamp – трубный обжимной фитинг Swagelok



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер фланца, дюймы	Код заказа
	1/2	SS-400-SC-8
1/4	3/4	SS-400-SC-12
1/4	1	SS-400-SC-16
	1 1/2	SS-400-SC-24
	1/2	SS-600-SC-8
3/8	3/4	SS-600-SC-12
3/6	1	SS-600-SC-16
	1 1/2	SS-600-SC-24
	1/2	SS-810-SC-8
1/2	3/4	SS-810-SC-12
1/2	1	SS-810-SC-16
	1 1/2	SS-810-SC-24
1	1	SS-1610-SC-16
'	2	SS-1610-SC-32

Резьба NPT



Не более 25 мм/1 дюйма



------ ------, - **A**-------

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-2-TA-1-2 -2-TA-1-4
3/16	1/8 1/4	-3-TA-1-2 -3-TA-1-4
1/4	1/8 1/4 3/8 1/2	-4-TA-1-2 -4-TA-1-4 -4-TA-1-6 -4-TA-1-8
5/16	1/8 1/4	-5-TA-1-2 -5-TA-1-4
3/8	1/8 1/4 3/8 1/2	-6-TA-1-2 -6-TA-1-4 -6-TA-1-6 -6-TA-1-8
1/2	1/4 3/8 1/2	-8-TA-1-4 -8-TA-1-6 -8-TA-1-8
5/8	1/2	-10-TA-1-8
3/4	1/2 3/4	-12-TA-1-8 -12-TA-1-12
1	3/4 1	-16-TA-1-12 -16-TA-1-16
1 1/4	1 1/4	-20-TA-1-20 ^①
1 1/2	1 1/2	-24-TA-1-24 ^①
2	2	-32-TA-1-32 ^①

⚠	

Трубные переходники Swagelok предназначены для использования только с трубными обжимными фитингами Swagelok. Использование с фитингами других производителей может привести к утечке или перекосу.

диам. трубки, мм	NPT, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6-MTA-1-2 -6-MTA-1-4
8	1/4 3/8	-8-MTA-1-4 -8-MTA-1-6
10	1/4 3/8 1/2	-10-MTA-1-4 -10-MTA-1-6 -10-MTA-1-8
12	1/4 1/2	-12-MTA-1-4 -12-MTA-1-8
28	1 1 1/4	-28-MTA-1-16 ^① -28-MTA-1-20 ^①
30	1 1 1/4	-30-MTA-1-16 ^① -30-MTA-1-20 ^①
32	1 1/4	-32-MTA-1-20 ^①
38	1 1/2	-38-MTA-1-24 ^①

Размер

Наруж.

Оснащены гайкой и предварительно обжатыми кольцами.

Коническая резьба ISO/BSP (RT)



Не более 25 мм/1 дюйма



Более 25 мм/1 дюйма

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-2-TA-1-2RT -2-TA-1-4RT
1/4	1/8 1/4	-4-TA-1-2RT -4-TA-1-4RT
3/8	1/4 3/8 1/2	-6-TA-1-4RT -6-TA-1-6RT -6-TA-1-8RT
1/2	1/4 3/8 1/2	-8-TA-1-4RT -8-TA-1-6RT -8-TA-1-8RT
3/4	3/4	-12-TA-1-12RT
1	1	-16-TA-1-16RT

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6-MTA-1-2RT -6-MTA-1-4RT
8	1/4	-8-MTA-1-4RT
10	1/4 3/8	-10-MTA-1-4RT -10-MTA-1-6RT
12	1/4 3/8 1/2	-12-MTA-1-4RT -12-MTA-1-6RT -12-MTA-1-8RT
28	1 1 1/4	-28-MTA-1-16RT ^① -28-MTA-1-20RT ^①
30	1 1/4	-30-MTA-1-20RT ^①
32	1 1/4	-32-MTA-1-20RT ^①
38	1 1/2	-38-MTA-1-24RT ^①

Оснащены гайкой и предварительно обжатыми кольцами.

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RS)



Не более 25 мм/1 дюйма



Более 25 мм/1 дюйма

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-2-TA-1-2RS -2-TA-1-4RS
1/4	1/8 1/4	-4-TA-1-2RS -4-TA-1-4RS
3/8	1/4 3/8	-6-TA-1-4RS -6-TA-1-6RS
1/2	1/4 3/8 1/2	-8-TA-1-4RS -8-TA-1-6RS -8-TA-1-8RS
3/4	3/4	-12-TA-1-12RS
1	1	-16-TA-1-16RS

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6-MTA-1-2RS -6-MTA-1-4RS
8	1/4	-8-MTA-1-4RS
10	1/4 3/8 1/2	-10-MTA-1-4RS -10-MTA-1-6RS -10-MTA-1-8RS
12	1/4 3/8 1/2	-12-MTA-1-4RS -12-MTA-1-6RS -12-MTA-1-8RS
18	1/2 3/4	-18-MTA-1-8RS -18-MTA-1-12RS
28	1 1 1/4	-28-MTA-1-16RS ^① -28-MTA-1-20RS ^①
30	1 1/4	-30-MTA-1-20RS ^①
32	1 1/4	-32-MTA-1-20RS ^①
38	1 1/2	-38-MTA-1-24RS ^①

Оснащены гайкой и предварительно обжатыми кольцами.

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RP)



Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
28	1 1 1/4	-28-MTA-1-16RP ^① -28-MTA-1-20RP ^①
30	1 1/4	-30-MTA-1-20RP ^①
32	1 1/4	-32-MTA-1-20RP ^①
38	1 1/2	-38-MTA-1-24RP ^①

Оснащены гайкой и предварительно обжатыми кольцами.

Цилиндрическая резьба SAE/MS (ST)



Не более 25 мм/1 дюйма



Более 25 мм/1 дюйма

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
1/8	5/16-24	-2-TA-1-2ST
1/4	7/16-20	-4-TA-1-4ST
3/8	7/16-20 9/16-18 3/4-16	-6-TA-1-4ST -6-TA-1-6ST -6-TA-1-8ST
1/2	9/16-18 3/4-16	-8-TA-1-6ST -8-TA-1-8ST
5/8	7/8-14	-10-TA-1-10ST
3/4	1 1/16-12	-12-TA-1-12ST
1	1 5/16-12	-16-TA-1-16ST
1 1/4	1 5/8-12	-20-TA-1-20ST ^①
1 1/2	1 7/8-12	-24-TA-1-24ST ^①
2	2 1/2-12	-32-TA-1-32ST ^①

Оснащены гайкой и предварительно обжатыми кольцами.

Уплотнительное кольцо (цилиндрическая резьба SAE/MS)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы SAE/MS	Основной код заказа
1/8	5/16-24	-2-TA-1-OR
3/16	3/8-24	-3-TA-1-OR
1/4	7/16-20	-4-TA-1-OR
5/16	1/2-20	-5-TA-1-OR
3/8	9/16-18	-6-TA-1-OR
1/2	3/4-16	-8-TA-1-OR

Резьба AN



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер развальцовки трубки AN, дюймы	Размер резьбы	Основной код заказа
1/4	1/4	7/16-20UNJF-3	-4-TA-1-4AN
3/8	1/4 3/8	7/16-20UNJF-3 9/16-18UNJF-3	-6-TA-1-4AN -6-TA-1-6AN
1/2	1/2	3/4-16UNJF-3	-8-TA-1-8AN
3/4	3/4	1 1/16-12UNJ-3	-12-TA-1-12AN
1	1	1 5/16-12UNJ-3	-16-TA-1-16AN

Сварное трубное соединение



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер сварного трубного соединения, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/4	-4-TA-1-4W
3/8	1/2	-6-TA-1-8W
1/2	1/2 3/4	-8-TA-1-8W -8-TA-1-12W
3/4	3/4	-12-TA-1-12W



Резьба NPT

Не более 25 мм/1 дюйма



Более 25 мм/1 дюйма

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-2-TA-7-2 -2-TA-7-4
3/16	1/4	-3-TA-7-4
1/4	1/8 1/4 3/8 1/2	-4-TA-7-2 -4-TA-7-4 -4-TA-7-6 -4-TA-7-8
5/16	1/4	-5-TA-7-4
3/8	1/8 1/4 3/8 1/2	-6-TA-7-2 -6-TA-7-4 -6-TA-7-6 -6-TA-7-8
1/2	1/4 3/8 1/2	-8-TA-7-4 -8-TA-7-6 -8-TA-7-8
5/8	1/2	-10-TA-7-8
3/4	1/2 3/4 1	-12-TA-7-8 -12-TA-7-12 -12-TA-7-16
1	3/4 1	-16-TA-7-12 -16-TA-7-16
1 1/4	1 1/4	-20-TA-7-20 ^①
1 1/2	1 1/2	-24-TA-7-24 ^①
2	2	-32-TA-7-32 ^①

 Оснащены гайкой и предварительно обжатыми кольцами.

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы NPT, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6-MTA-7-2 -6-MTA-7-4
8	1/4	-8-MTA-7-4
10	1/4 3/8 1/2	-10-MTA-7-4 -10-MTA-7-6 -10-MTA-7-8
12	1/4 1/2	-12-MTA-7-4 -12-MTA-7-8

Коническая резьба ISO/BSP (RT)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/8 1/4	-4-TA-7-2RT -4-TA-7-4RT
3/8	1/4 3/8	-6-TA-7-4RT -6-TA-7-6RT
1/2	1/4 3/8 1/2	-8-TA-7-4RT -8-TA-7-6RT -8-TA-7-8RT

Наруж. диам. трубки, мм	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
6	1/8	-6-MTA-7-2RT
8	1/4	-8-MTA-7-4RT
10	1/4	-10-MTA-7-4RT

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RP)

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8	-2-TA-7-2RP
1/4	1/8 1/4	-4-TA-7-2RP -4-TA-7-4RP
3/8	1/4 3/8	-6-TA-7-4RP -6-TA-7-6RP
1/2	3/8 1/2	-8-TA-7-6RP -8-TA-7-8RP

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
6	1/8 1/4	-6-MTA-7-2RP -6-MTA-7-4RP
12	1/2	-12-MTA-7-8RP

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RG, манометрическая)



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
1/4	1/4	-4-TA-7-4RG
3/8	3/8	-6-TA-7-6RG
1/2	1/2	-8-TA-7-8RG

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Основной код заказа
6	1/4 3/8 1/2	-6-MTA-7-4RG -6-MTA-7-6RG -6-MTA-7-8RG
8	1/4 3/8 1/2	-8-MTA-7-4RG -8-MTA-7-6RG -8-MTA-7-8RG
10	1/4 3/8 1/2	-10-MTA-7-4RG -10-MTA-7-6RG -10-MTA-7-8RG
12	1/4 3/8 1/2	-12-MTA-7-4RG -12-MTA-7-6RG -12-MTA-7-8RG
16	1/2	-16-MTA-7-8RG
18	1/2	-18-MTA-7-8RG

Цилиндрическая резьба ISO/BSP (RJ)



Фитинги с цилиндрической резьбой ISO/BSP (RJ) предлагаются только из нержавеющей стали.

Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер резьбы ISO, дюймы	Код заказа
1/4	1/4	SS-4-TA-7-4RJ
3/8	3/8	SS-6-TA-7-6RJ
1/2	1/2	SS-8-TA-7-8RJ

Наруж. диам. трубки,	Размер резьбы ISO, дюймы	Код заказа
6	1/4 3/8 1/2	SS-6-MTA-7-4RJ SS-6-MTA-7-6RJ SS-6-MTA-7-8RJ
8	1/4 3/8 1/2	SS-8-MTA-7-4RJ SS-8-MTA-7-6RJ SS-8-MTA-7-8RJ
10	1/4 3/8 1/2	SS-10-MTA-7-4RJ SS-10-MTA-7-6RJ SS-10-MTA-7-8RJ
12	1/4 3/8 1/2	SS-12-MTA-7-4RJ SS-12-MTA-7-6RJ SS-12-MTA-7-8RJ

Резьба AN



Наруж. диам. трубки, дюймы	Размер развальцовки трубки AN, дюймы	Основной код заказа
1/8	1/8 1/4	-200-A-2ANF -200-A-4ANF
1/4	1/4	-400-A-4ANF
3/8	3/8	-600-A-6ANF
1/2	1/2	-810-A-8ANF
3/4	3/4	-1210-A-12AN

Коды трубных обжимных фитингов

В кодах трубных обжимных фитингов Swagelok используется представленная ниже последовательность.

SS	-	2	0	0	-	1	_	2	RT
A	-	В	C	D	-	E	-	F	G

А Материал

 $\mathbf{A} = \mathbf{a}$ люминий

B = латунь

НС = сплав C-276

INC = сплав 600

М = сплав 400

S = углеродистая сталь

SS = нержавеющая сталь 316

T = тефлон

TI = титан

625 = сплав 625

825 = сплав 825

В Размер (наруж. диам. трубки)

Дюймовые, дюймы	Метрические, мм
1 = 1/16	2 = 2
2 = 1/8	3 = 3
3 = 3/16	4 = 4
4 = 1/4	6 = 6
5 = 5/16	8 = 8
6 = 3/8	10 = 10
8 = 1/2	12 = 12
10 = 5/8	14 = 14
12 = 3/4	15 = 15
14 = 7/8	16 = 16
16 = 1	18 = 18
18 = 1 1/8	20 = 20
20 = 1 1/4	22 = 22
24 = 1 1/2	25 = 25
32 = 2	28 = 28
	32 = 32
	38 = 38
	50 = 50

- SS 2 0 0 1 2 RT
- С Серия
 - **0** = дюймовый, от 1/16 до 3/8 дюйма и от 1 1/4 до 2 дюймов
 - **1** = дюймовый, от 1/2 до 1 1/8 дюйма
 - **M** = размер трубки в миллиметрах

Чтобы заказать внутренний трубный обжимной фитинг Swagelok, добавьте **F.** Пример: SS-100**F**-1-1.

- **D** Деталь
 - $\mathbf{0} = \mathbf{\phi}$ итинг
 - **1** = корпус
- **Е** Тип фитинга
 - 1 = соединитель с наружной резьбой
 - 2 = колено 90° с наружной резьбой
 - **3** = тройник, проходной
 - 4 = крестовина, проходная
 - **5** = колено 45° с наружной резьбой
 - **6** = муфта
 - 7 = соединитель с внутренней резьбой
 - 8 = колено с внутренней резьбой
 - 9 = колено, проходное
 - 11 = соединитель с наружной резьбой и монтажной гайкой
 - **61** = муфта с монтажной гайкой
 - 71 = соединитель с внутренней резьбой и монтажной гайкой
 - A = переходник
 - **C** = колпак
 - $\mathbf{P} =$ заглушка
 - PC = соединитель для проходного канала
 - \mathbf{R} = понижающий переходник
 - R1 = понижающий переходник с монтажной гайкой
 - 2R = переходное колено
 - **TFT** = тройник, боковой отвод с внутренней резьбой
 - **ТМТ** = тройник, боковой отвод с наружной резьбой
 - TRT = тройник, поворотный боковой отвод с наружной цилиндрической резьбой ISO/BSP
 - **TST** = тройник, поворотный боковой отвод с наружной цилиндрической резьбой с уплотнительным кольцом
 - **TTF** = тройник, отвод с внутренней резьбой
 - **ТТМ** = тройник, отвод с наружной резьбой
 - **TTR** = тройник, поворотный отвод с наружной цилиндрической резьбой ISO/BSP
 - TTS = тройник, поворотный отвод с наружной цилиндрической резьбой с уплотнительным кольцом



Размер второго торцевого соединения

Добавьте обозначение размера из списка на стр. 106 для второго торцевого соединения или если фитинг является переходной муфтой.

G Тип второго торцевого соединения

При необходимости добавьте обозначение типа второго торцевого соединения.

AN = наружная развальцовка AN 37°

ANF = внутренняя развальцовка AN 37°

ВТ = фитинг со сквозным проходом

F = внутренняя резьба

KN = гайка с накаткой, обжимные кольца из нейлона

КТ = гайка с накаткой, обжимные кольца из тефлона

М = торец для метрической трубки

OR = соединение с уплотнительным кольцом

PR = поворотная цилиндрическая трубная резьба ISO/BSP

RG = цилиндрическая трубная резьба ISO/BSP (манометрическая)

RJ = цилиндрическая трубная резьба ISO/BSP

(манометрическая, японская) **RP** = цилиндрическая трубная резьба ISO/BSP

RS = цилиндрическая трубная резьба ISO/BSP

RT = коническая трубная резьба ISO/BSP

ST = цилиндрическая резьба с уплотнительным кольцом (для SAE/MS)

W = вставное сварное трубное соединение/сварное трубное соединение враструб

Тройники и крестовины

В кодах заказа тройников и крестовин сначала указывается размер бокового отвода (1–2), а затем — размер отвода (3 для тройников и 3–4 для крестовин).

Пример: SS-6M0-3-4TTF — тройник из нерж. стали 316 с внутренней резьбой для трубок размером 6 мм с отводом с внутренней резьбой NPT 1/4 дюйма.



Коды трубных переходников

В кодах трубных переходников Swagelok используется представленная ниже последовательность.



А Материал

A = алюминий

B= латунь

НС = сплав C-276

INC = сплав 600 **M** = сплав 400

S = сталь

SS = нержавеющая сталь

T = тефлон

ТI = титан

625 = сплав 625

825 = сплав 825

В Размер (наруж. диам. трубки)

Дюймовые, дюймы	Метрические, мм
1 = 1/16	2 = 2
2 = 1/8	3 = 3
3 = 3/16	4 = 4
4 = 1/4	6 = 6
5 = 5/16	8 = 8
6 = 3/8	10 = 10
8 = 1/2	12 = 12
10 = 5/8	14 = 14
12 = 3/4	15 = 15
14 = 7/8	16 = 16
16 = 1	18 = 18
18 = 1 1/8	20 = 20
20 = 1 1/4	22 = 22
24 = 1 1/2	25 = 25
32 = 2	28 = 28
	32 = 32
	38 = 38
	50 = 50



- Деталь
 - **ТА** = дюймовый трубный переходник МТА = метрический трубный переходник
- Тип переходника
 - 1 = переходник с наружной резьбой
 - 7 = переходник с внутренней резьбой
- Размер второго торцевого соединения

Добавьте обозначение размера из списка на стр. 109 для второго торцевого соединения.

Тип второго торцевого соединения

При необходимости добавьте обозначение типа второго торцевого соединения.

- AN = наружная развальцовка AN 37°
- **ANF** = внутренняя развальцовка AN 37°
 - **RG** = цилиндрическая трубная резьба ISO/BSP (манометрическая)
 - **RJ** = цилиндрическая трубная резьба ISO/BSP (манометрическая, японская)
 - **RP** = цилиндрическая трубная резьба ISO/BSP
 - **RS** = цилиндрическая трубная резьба ISO/BSP
 - RT = коническая трубная резьба ISO/BSP
 - **ST** = цилиндрическая резьба с уплотнительным кольцом (для SAE/MS)
 - **W** = вставное сварное трубное соединение/сварное трубное соединение враструб

Гайки



С внутренней резьбой

Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-102-1
1/8	-202-1
3/16	-302-1
1/4	-402-1
5/16	-502-1
3/8	-602-1
1/2	-812-1
5/8	-1012-1
3/4	-1212-1
7/8	-1412-1
1	-1612-1
1 1/4	-2002-1
1 1/2	-2402-1
2	-3202-1

Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Основной код заказа
2	-2M2-1
3	-3M2-1
4	-4M2-1
6	-6M2-1
8	-8M2-1
10	-10M2-1
12	-12M2-1
14	-14M2-1
15	-15M2-1
16	-16M2-1
18	-18M2-1
20	-20M2-1
22	-22M2-1
25	-25M2-1
28	-28M2-1
30	-30M2-1
32	-32M2-1
38	-38M2-1
50	-50M2-1

Гайки



С накаткой и внутренней резьбой

Трубный обжимной фитинг Swagelok с гайкой с накаткой обеспечивает герметичное уплотнение без использования вставок и подходит для полиэтиленовых трубок с большинством значений толщины стенки. Для трубок большего размера могут потребоваться вставки.

Чтобы установить обжимные кольца на трубку, нужно закрутить гайку вручную, а затем затянуть гаечным ключом на 1 1/4 оборота (3/4 оборота для фитингов размером 2, 3 и 4 мм и 1/16, 1/8 и 3/16 дюйма). Герметичные соединения можно собирать повторно, затягивая гайку вручную.

Чтобы заказать гайку с накаткой, добавьте **К** к основному коду заказа гайки с внутренней резьбой.

Пример: В-402-1К

Чтобы заказать гайку с накаткой на фитинге в сборе с обжимными кольцами из нейлона, добавьте **KN** к коду заказа фитинга.

Пример: SS-400-1-2KN

Чтобы заказать гайку с накаткой на фитинге в сборе с обжимными кольцами из тефлона, добавьте **КТ** к коду заказа фитинга.

Пример: SS-400-1-2**КТ**

С наружной резьбой

Для использования с торцевыми соединениями Swagelok с внутренней резьбой.



Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-1F2-1GC
1/8	-2F2-1GC
1/4	-4F2-1
1/2	-8F2-1

Наруж. диам. трубки,	Основной код заказа
10	-10MF2-1
12	-12MF2-1

Обжимные кольца



Передние

Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-103-1
1/8	-203-1
3/16	-303-1
1/4	-403-1
5/16	-503-1
3/8	-603-1
1/2	-813-1
5/8	-1013-1
3/4	-1213-1
7/8	-1413-1
1	-1613-1
1 1/4	-2003-1 ^①
1 1/2	-2403-1 ^①
2	-3203-1 ^①

 Передние обжимные кольца размером более 25 мм и более 1 дюйма из нержавеющей стали имеют покрытие из перфторалкокси (РFA). Чтобы заказать посеребренные передние обжимные кольца, добавъте - ВL к основному коду заказа.

Пример: SS-2003-1-BL

Наруж. диам. трубки, мм	Основной код заказа
2	-2M3-1
3	-3M3-1
4	-4M3-1
6	-6M3-1
8	-8M3-1
10	-10M3-1
12	-12M3-1
14	-14M3-1
15	-15M3-1
16	-16M3-1
18	-18M3-1
20	-20M3-1
22	-22M3-1
25	-25M3-1
28	-28M3-1 ^①
30	-30M3-1 ^①
32	-32M3-1 ^①
38	-38M3-1 ^①
50	-50M3-1 ^①

Обжимные кольца



Задние

Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-104-1
1/8	-204-1
3/16	-304-1
1/4	-404-1
5/16	-504-1
3/8	-604-1
1/2	-814-1
5/8	-1014-1
3/4	-1214-1
7/8	-1414-1
1	-1614-1
1 1/4	-2004-1 ^①
1 1/2	-2404-1 ^①
2	-3204-1 ^①

Задние обжимные кольца развием более 25 мм и более 1 дюйма из нержавеющей стали имеют покрытие из перфторалкокси (РFA). Чтобы заказать задние обжимные кольца без покрытия из PFA, добавьте -WC к основному коду заказа.

Пример: SS-2004-1-WC

Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Основной код заказа
2	-2M4-1
3	-3M4-1
4	-4M4-1
6	-6M4-1
8	-8M4-1
10	-10M4-1
12	-12M4-1
14	-14M4-1
15	-15M4-1
16	-16M4-1
18	-18M4-1
20	-20M4-1
22	-22M4-1
25	-25M4-1
28	-28M4-1 ^①
30	-30M4-1 ^①
32	-32M4-1 ^①
38	-38M4-1 ^①
50	-50M4-1 ^①

Наборы обжимных колец и гаек и упаковки обжимных колец и гаек

Набор обжимных колец и гаек

Набор обжимных колец и гаек содержит одну гайку, одно заднее и одно переднее обжимные кольца.

Чтобы заказать, добавьте обозначение материала к основному коду заказа. Пожалуйста, заказывайте наборы обжимных колец и гаек в количествах, кратных 5 шт.

Пример: **SS**-400-NFSET

Материал	Обозначение
Латунь	В
Углеродистая сталь	S
Нержавеющая сталь 316	SS

Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/4	-400-NFSET
3/8	-600-NFSET
1/2	-810-NFSET

Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Основной код заказа
6	-6M0-NFSET
8	-8M0-NFSET
10	-10M0-NFSET
12	-12M0-NFSET

Упаковка обжимных колец и гаек

Чтобы заказать упаковку обжимных колец и гаек (50 наборов обжимных колец и гаек), обратитесь в авторизованный центр продаж и сервисного обслуживания Swagelok.



Наборы обжимных колец и Ferrule-Pak

Набор обжимных колец

Набор обжимных колец содержит одно переднее и одно заднее обжимные кольца.

Чтобы заказать, добавьте обозначение материала к основному коду заказа. Пожалуйста, заказывайте наборы обжимных колец в количествах, кратных 10 шт.

Пример: **SS**-100-SET

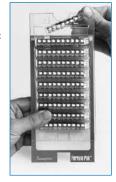
Материал	Обозначение
Сплав 400	М
Алюминий	Α
Латунь	В
Углеродистая сталь	S
Нейлон	NY
Тефлон	Т
Нержавеющая сталь 316	SS

Наруж. диам. трубки, дюймы	Основной код заказа
1/16	-100-SET
1/8	-200-SET
3/16	-300-SET
1/4	-400-SET
5/16	-500-SET
3/8	-600-SET
1/2	-810-SET

Наруж. диам. трубки, ^{мм}	Основной код заказа
6	-6M0-SET
8	-8M0-SET
10	-10M0-SET
12	-12M0-SET

Ferrule-Pak

Чтобы заказать упаковку Ferrule-Pak (100 наборов передних и задних обжимных колец), обратитесь в авторизованный центр продаж и сервисного обслуживания Swagelok.



Уплотнения для соединений с цилиндрической резьбой ISO/BSP



Уплотнение RS/RSD



Уплотнение RSNB

Сталь и нержавеющая сталь (фитинг RS)

Стальные уплотнения для фитингов RS обеспечивают герметичность с наружной цилиндрической резьбой ISO/BSP.

Уплотнение RS состоит из внутреннего кольца, изготовленного из фторуглерода FKM, которое прикреплено к наружному кольцу из углеродистой стали.

Уплотнение RSD (стиль DIN) состоит из внутреннего кольца, изготовленного из фторуглерода FKM, которое прикреплено к наружному кольцу из нержавеющей или углеродистой стали согласно рекомендациям стандарта ISO 1179-1973. Его можно использовать с торцевыми соединениями, разработанными в соответствии с частью 2 стандарта DIN 3852.

Уплотнение RSNB является цельнометаллическим уплотнением из нержавеющей стали 304L, подобным форме D по стандарту DIN 7603.

Размер резьбы	Код заказа		
ISO, дюймы	Уплотнение RS ^①	Уплотнение RSD ^②	Уплотнение RSNB
1/8	S-2-RS-2V	SS-2-RSD-2V	304L-2-RSNB-2
1/4	S-4-RS-2V [®]	SS-4-RSD-2V	304L-4-RSNB-2
3/8	S-6-RS-2V ³	SS-6-RSD-2V	304L-6-RSNB-2
1/2	S-8-RS-2V ³	SS-8-RSD-2V	304L-8-RSNB-2
3/4	S-12-RS-2V	SS-12-RSD-2V	304L-12-RSNB-2
1	S-16-RS-2V	SS-16-RSD-2V	304L-16-RSNB-2
1 1/4	S-20-RS-2V	SS-20-RSD-2V	304L-20-RSNB-2
1 1/2	S-24-RS-2V	SS-24-RSD-2V	304L-24-RSNB-2

Также предлагается с внутренним кольцом из материала Вuna. Чтобы заказать, замените V в коде заказа на B.

Пример: S-2-RS-2**B**

Пример: **S**-8-RSD-2V

Пример: SS-8-RS-2V

Также предлагается с наружным кольцом из углеродистой стали. Чтобы заказать, замените SS в коде заказа на S.

Также предлагаются с наружным кольцом из нержавеющей стали. Чтобы заказать, замените S в коде заказа на SS.

Уплотнения для соединений с цилиндрической резьбой ISO/BSP



Медь (фитинги RP и RS)

Уплотнение из меди для фитингов RP и RS обеспечивает герметичность с наружной цилиндрической резьбой ISO/BSP.

Размер резьбы ISO, дюймы	Код заказа
1/8	CU-2-RP-2
1/4	CU-4-RP-2
3/8	CU-6-RP-2
1/2	CU-8-RP-2
3/4	CU-12-RP-2
1	CU-16-RP-2
1 1/4	CU-20-RP-2
1 1/2	CU-24-RP-2



Медь и никель (фитинг RG под манометр)

Уплотнение для фитингов RG обеспечивает герметичность манометров с наружной цилиндрической резьбой ISO/BSP.

Размер резьбы ISO, дюймы	Код заказа	
Уплотн	ения из меди	
1/4	CU-4-RG-2	
3/8	CU-6-RG-2	
1/2	CU-8-RG-2	
Уплотне	Уплотнения из никеля	
1/4	NI-4-RG-2	
3/8	NI-6-RG-2	
1/2	NI-8-RG-2	



Тефлон (фитинг RJ)

Уплотнение из тефлона для фитингов RJ обеспечивает герметичность с наружной цилиндрической резьбой ISO/BSP.

Размер резьбы ISO , дюймы	Код заказа
Обычны	е уплотнения
1/4	T-4-RJ-2
3/8	T-6-RJ-2
1/2	T-8-RJ-2
Толстые уплотнения	
1/4	T-4-RJ-2-T
3/8	T-6-RJ-2-T
1/2	T-8-RJ-2-T

Уплотнительные кольца

Випа N (для соединений с цилиндрической резьбой)

Твердость уплотнительных колец составляет 70 единиц по твердомеру.

Размер резьбы, дюймы	Унифициро- ванный номер размера	Код заказа
5/16-24	011	BN-70-OR-011
3/8-24	012	BN-70-OR-012
7/16-20	013	BN-70-OR-013
1/2-20	112	BN-70-OR-112
9/16-18	113	BN-70-OR-113
3/4-16	116	BN-70-OR-116
1 1/16-12	121	BN-70-OR-121
1 5/16-12	125	BN-70-OR-125

Випа N (для соединений с трубной резьбой)

Твердость уплотнительных колец составляет 70 единиц по твердомеру.

Размер трубной резьбы NPT/ISO, дюймы	Унифициро- ванный номер размера	Код заказа
1/8	013	BN-70-OR-013
1/4	113	BN-70-OR-113
3/8	116	BN-70-OR-116
1/2	118	BN-70-OR-118

Уплотнительные кольца

Фторуглерод FKM (для поворотных фитингов, соединений с цилиндрической резьбой ISO/BSP)

Твердость уплотнительных колец составляет 90 единиц по твердомеру.

Размер резьбы ISO, дюймы	Унифициро- ванный номер размера	Код заказа
1/8	502 ^①	FSP-90-OR-502
1/4	111	FCBR-90-OR-111
3/8	113	FCBR-90-OR-113
1/2	508 ^①	FCBR-90-OR-508
3/4	119	FCBR-90-OR-119
1	217	FCBR-90-OR-217

 Не унифицированный размер уплотнительного кольца.

Фторуглерод FKM (для соединений с цилиндрической резьбой SAE/MS)

Твердость уплотнительных колец составляет 90 единиц по твердомеру.

Размер резьбы SAE/MS	Унифициро- ванный номер размера	Код заказа
5/16-24	902	FCBR-90-OR-902
3/8-24	903	FCBR-90-OR-903
7/16-20	904	FCBR-90-OR-904
1/2-20	905	FCBR-90-OR-905
9/16-18	906	FCBR-90-OR-906
3/4-16	908	FCBR-90-OR-908
7/8-14	910	FCBR-90-OR-910
1 1/16-12	912	FCBR-90-OR-912
1 3/16-12	914	FCBR-90-OR-914
1 5/16-12	916	FCBR-90-OR-916
1 5/8-12	920	FCBR-90-OR-920
1 7/8-12	924	FCBR-90-OR-924
2 1/2-12	932	FCBR-90-OR-932

Держатели монтажных гаек

Держатель монтажной гайки действует как удерживающий гаечный ключ, позволяя одному человеку с помощью одного гаечного ключа смонтировать фитинг с монтажной гайкой.



Размер фитинга		
дюймы	мм	Код заказа
1/16	_	SS-102-61F
1/8	_	SS-202-61F
3/16	3, 4	SS-302-61F
1/4	6	SS-402-61F
5/16	_	SS-502-61F
_	8	SS-8M2-61F
3/8	_	SS-602-61F
_	10	SS-10M2-61F
1/2	12	SS-812-61F
5/8	15, 16	SS-1012-61F
3/4	18	SS-1212-61F
7/8	_	SS-1412-61F
1	_	SS-1612-61F

Щупы для контроля зазоров



Щупы Swagelok для контроля зазоров позволяют монтажнику или инспектору удостовериться, что фитинг был достаточно затянут при первоначальной установке, независимо от того, какой инструмент использовался для затяжки: гидравлический обжимной аппарат со сменными головками (MHSU), гидравлический обжимной аппарат с пневмоприводом (AHSU) или гаечные ключи. Все металлические трубные обжимные фитинги Swagelok являются промеряемыми, за исключением нескольких кованых корпусов из алюминия.

Для установки с использованием гаечного ключа

Размер фитинга			
дюймы	дюймы мм		
Гай	ьбой		
1/16	_	MS-IG-100	
1/8	2, 3	MS-IG-200	
3/16	4	MS-IG-300	
1/4	6	MS-IG-400	
1/4, 3/8, 1/2	6, 12	MS-IG-468	
1/4, 1/2	6, 8, 10, 12	MS-IG-612M	
5/16	8	MS-IG-500	
3/8		MS-IG-600	
_	10	MS-IG-10M0	
1/2	12	MS-IG-810	
5/8	14, 15, 16	MS-IG-1010	
5/8 (сплав 2507)	_	MS-IG-2507-1010	
3/4	18	MS-IG-1210	
3/4 (сплав 2507)	_	MS-IG-2507-1210	
7/8	20, 22	MS-IG-1410	
1	25	MS-IG-1610	
Гайка с наружной резьбой			
1/16	_	MS-IG-1F0	
1/8	2, 3	MS-IG-2F0	
1/4, 3/8, 1/2 (среднего давления)	_	MS-IG-FK0	

Щупы для контроля зазоров

Для установки с использованием annapama AHSU

Размер фитинга			
дюймы мм		Код заказа	
Гайка с внутренней резьбой			
1/4, 3/8, 1/2	_	MS-AHSU-IG-468	
	6, 8, 10, 12	MS-AHSU-IG-612M	

Для установки с использованием annapama MHSU

Размер фитинга			
дюймы мм		Код заказа	
дюимы			
	Гайка с внутренней резьбой		
1/2 ^①	12	MS-MHSU-IG-810	
5/8 ^②	14, 15, 16	MS-MHSU-IG-1010	
5/8 (сплав 2507)	_	MS-MHSU-IG-2507-1010	
3/4 ^②	18	MS-MHSU-IG-1210	
3/4 (сплав 2507)	_	MS-MHSU-IG-2507-1210	
7/8	20, 22	MS-MHSU-IG-1410	
1	25	MS-MHSU-IG-1610-1	
	28	MS-MHSU-IG-28M0-1	
_	30	MS-MHSU-IG-30M0-1	
1 1/4	_	MS-MHSU-IG-2000-2	
_	32	MS-MHSU-IG-32M0-1	
_	38	MS-MHSU-IG-38M0-1	
1 1/2	_	MS-MHSU-IG-2400-1	
_	50	MS-MHSU-IG-50M0-1	
2	_	MS-MHSU-IG-3200-1	

① Аппарат MHSU нельзя использовать для трубок из сплава 2507 размером 1/2 дюйма и менее, а также для трубок среднего давления.

Для трубок из сплава 2507 размером 5/8 и 3/4 дюйма следует заказать аппарат на 25 мм (1 дюйм) и более, а также оснастку и щуп для сплава 2507.

Глубиномеры



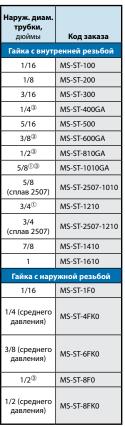
Глубиномеры Swagelok позволяют убедиться, что трубка вошла в корпус трубного обжимного фитинга Swagelok до упора в буртик.

Наруж. диам. трубки, дюймы	Код заказа
1/4	MS-DMT-400
3/8	MS-DMT-600
1/2	MS-DMT-810
5/8	MS-DMT-1010
3/4	MS-DMT-1210
7/8	MS-DMT-1410
1	MS-DMT-1610

Код заказа
MS-DMT-6M0
MS-DMT-8M0
MS-DMT-10M0
MS-DMT-12M0
MS-DMT-16M0
MS-DMT-18M0

Инструменты предварительного обжима

При установке трубных обжимных фитингов Swagelok в условиях ограниченного пространства инструмент предварительного обжима Swagelok является удобной вспомогательной принадлежностью.



Наруж. диам. трубки, мм	Код заказа
Гайка с внутр	енней резьбой
3	MS-ST-3M0
4	MS-ST-4M0
6 ^①	MS-ST-6M0GA
8 ^①	MS-ST-8M0GA
10 ^①	MS-ST-10M0GA
12 ^①	MS-ST-12M0GA
14	MS-ST-14M0
15	MS-ST-15M0
16 ^①	MS-ST-16M0GA
18	MS-ST-18M0
20	MS-ST-20M0
22	MS-ST-22M0
25	MS-ST-25M0

① Коды заказа, которые содержат GA в конце, — промеряемые инструменты предварительного обжима, все остальные — непромеряемые инструменты предварительного обжима.

- Для трубок из сплава 2507 следует использовать инструмент предварительного обжима, соответствующий наружному диаметру трубки и имеющий в коде заказа обозначение 2507.
- Для трубок среднего давления следует использовать инструмент предварительного обжима, соответствующий наружному диаметру трубки и имеющий в коде заказа обозначение FKO.
- ③ Коды заказа, которые содержат GA в конце, промеряемые инструменты предварительного обжима, все остальные непромеряемые инструменты предварительного обжима.

Вставки для мягких пластиковых трубок

Вставки Swagelok помогают фиксировать трубки из мягкого пластика на стандартных трубных обжимных фитингах Swagelok. Чтобы



определить надлежащий размер используемой вставки Swagelok, проверьте наружный и внутренний диаметры пластиковой

трубки. Добавьте обозначение материала вставки к основному коду заказа. Пример:

B-305-2

начение
М
A
В
S
SS

Наруж. диам. трубки, дюймы	Внутр. диам. трубки, дюймы	Внутр. диам. проходного канала, дюймы	Основной код заказа
3/16	1/8	0,09	-305-2
	1/8	0,09	-405-2
1/4	0.17	0,11	-405-170
	3/16	0,14	-405-3
5/16	1/8	0,09	-505-2
	3/16	0,12	-505-3
	1/4	0,19	-505-4
3/8	3/16	0,12	-605-3
	1/4	0,19	-605-4
1/2	1/4	0,19	-815-4
1/2	3/8	0,31	-815-6
5/8	3/8	0,31	-1015-6
	1/2	0,44	-1015-8
3/4	1/2	0,44	-1215-8
	5/8	0,56	-1215-10
1	3/4	0,69	-1615-12

Наруж. диам. трубки,	Внутр. диам. трубки,	Внутр. диам. проходного канала, ^{ММ}	Основной код заказа
6	4	2,8	-6M5-4M
8	6	4,4	-8M5-6M
10	8	6,4	-10M5-8M
12	8	6,4	-12M5-8M
12	10	8,3	-12M5-10M

Технические данные продукции см. в каталоге Swagelok Промеряемые трубные обжимные и соединительные фитинги. MS-01-140.

Подбор продуктов с учетом требований безопасности При выборе продукта следует принимать во внимание всю систему в целом, чтобы обеспечить ее безопасную и бесперебойную работу. Соблюдение назначения устройств, совместимости материалов, надлежащих рабочих параметров, правильный монтаж, эксплуатация и обслуживание являются обязанностями проектировщика системы и пользователя. Для того чтобы проектировщик системы и пользователь могли гарантированно выполнить подбор изделий с учетом требований безопасности, необходимо полностью проверить весь каталог продукции.

⚠ предупреждение

Запрещается совместное использование и замена продуктов или компонентов Swagelok, на производство которых не распространяются отраслевые стандарты проектирования (в том числе торцевых соединений трубных обжимных фитингов Swagelok), продуктами или компонентами других производителей.

Информация о гарантии

На продукцию Swagelok предоставляется ограниченная гарантия компании Swagelok на весь срок службы, MS-13-123. Чтобы получить экземпляр условий гарантии, посетите веб-сайт www.swagelok.ru или обратитесь к уполномоченному представителю компании Swagelok.

