



Аппарат AHSU с основанием

Условные обозначения

В данном документе используются определенные формулировки и символы для обозначения важной информации по технике безопасности. Прочтите приведенные ниже определения перед настройкой и эксплуатацией аппарата AHSU.

Внимание! Информация, указывающая на риск повреждения оборудования или иного имущества в результате определенных условий или порядка действий.

Предупреждение Информация, указывающая на риск получения травмы или смерти в результате определенных условий или порядка действий.



ВНИМАНИЕ!

Обозначает предостерегающую информацию.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ

При работе с аппаратом AHSU или рядом с ним необходимо использовать средства защиты глаз.



ВНИМАНИЕ!

Давление воздуха на входе не должно превышать 90 фунтов на кв. дюйм, ман. (6,2 бара). Если давление на входе превысит 90 фунтов на кв. дюйм, ман., в аппарате сработает перепускной клапан давления.



ВНИМАНИЕ!

Запрещается использовать аппарат AHSU, пока не будет выполнен монтаж всей оснастки с надлежащим размещением в ней трубки, гайки и обжимных колец.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ С АППАРАТОМ AHSU ПРОЧТИТЕ И УЯСНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.



Компоненты (аппарат с набором рабочих головок и основанием)



Меры предосторожности



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При работе с аппаратом AHSU или рядом с ним необходимо использовать средства защиты глаз.



ВНИМАНИЕ!


Запрещается модифицировать или изменять какие-либо детали аппарата AHSU.



ВНИМАНИЕ!

При обнаружении любых признаков утечки гидравлической жидкости или неисправности верните аппарат AHSU своему независимому представителю компании Swagelok по продажам и сервисному обслуживанию.

Подготовка к работе

1. Подсоедините соответствующий источник сжатого воздуха к впускному пневмоклапану аппарата AHSU.
 2. Отрегулируйте давление источника до значения, указанного в таблице или на наклейке с параметрами подачи воздуха, для выбранных материала и размера трубки.
-  Давление воздуха на входе не должно превышать 6,2 бара (90 фунтов на кв. дюйм, ман.). Если давление на входе превысит 90 фунтов на кв. дюйм, ман., в аппарате сработает предохранительный клапан давления.

3. Выберите рабочую головку надлежащего размера (размер промаркирован на каждой головке).
4. Извлеките винт, расположенный в отверстии рабочей головки, ранее установленной в гидравлическом корпусе, вращая его против часовой стрелки шестигранным ключом.
5. Нажмите на замок гайки, чтобы снять рабочую головку.
6. Нажмите на замок гайки и установите выбранную рабочую головку. Затяните винт на валу с достаточным усилием, чтобы надежно закрепить головку. Не перетягивайте винт, чтобы не сломать его.
7. Для размеров 6, 8 и 10 мм и 1/4 и 3/8 дюйма вставьте в замок гайки соответствующую переходную пластину. Информация о размере промаркирована на пластине.

Требуемое рабочее давление воздуха на входе, бары (фунты на кв. дюйм, ман)		
Размер фитинга / оснастки	Трубки из стали или нержавеющей стали	Трубки из мягкой меди
Дюймовые серии		
400	2,8 (40)	2,4 (35)
600	4,2 (60)	2,4 (35)
810	4,9 (70)	3,1 (45)
Метрические серии		
6M0	2,8 (40)	2,4 (35)
8M0	3,5 (50)	2,4 (35)
10M0	4,2 (60)	2,8 (40)
12M0	4,9 (70)	3,1 (45)

Эксплуатация

1. Установите гайку и обжимные кольца Swagelok на рабочую головку в указанном порядке и ориентации.
Примечание. Передняя грань гайки должна быть выровнена с канавкой на внешней стороне рабочей головки.



Гайка Заднее обжимное кольцо Переднее обжимное кольцо Рабочая головка

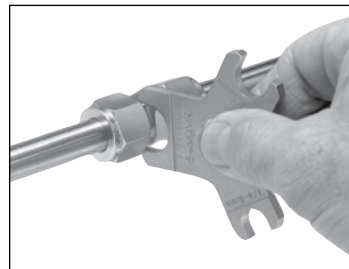
2. Установите индикаторную кнопку, поворачивая рычаг установки кнопки до тех пор, пока кнопка не встанет на место со щелчком и не окажется заподлицо с гидравлическим корпусом.
3. Вставьте трубку в гайку, убедившись, что трубка надежно упирается в буртик рабочей головки.
4. Надежно удерживая трубку в рабочей головке, нажмите рукоятку впускного пневмоклапана на 3 секунды после отжатия индикаторной кнопки. Обжимные кольца должны обжаться на трубке.
5. Отпустите рукоятку впускного пневмоклапана.
6. Нажмите на замок гайки, чтобы извлечь предварительно обжатый узел.
7. Вставьте предварительно обжатый узел в корпус фитинга. Вручную затяните гайку на корпусе фитинга. Удерживая корпус фитинга в неподвижном положении, затяните гайку гаечным ключом на 1/2 оборота.

Указания по контролю зазоров

Щуп Swagelok для контроля зазоров из комплекта поставки аппарата AHSU позволяет монтажнику или инспектору убедиться, что фитинг затянут надлежащим образом.

Приложите щуп Swagelok для контроля зазоров к зазору между гайкой и шестигранником корпуса:

- если щуп **не входит** в зазор, значит, **фитинг затянут надлежащим образом;**
- если щуп **входит** в зазор, значит, **необходимо подтянуть фитинг.**



Устранение неисправностей

Признак неисправности	Причины	Способы устранения
Трубку трудно извлечь из аппарата AHSU после предварительного обжатия.	Возможно, толщина стенки трубки ниже рекомендованного минимального значения.	Осторожно покачайте трубку вперед-назад, чтобы извлечь ее. Используйте трубку, толщина стенки которой выше рекомендованного минимального значения. ⚠ Не поворачивайте трубку.
Индикаторная кнопка не отжимается.	Давление воздуха на входе не соответствует материалу и размеру трубки.	Отрегулируйте давление на входе до надлежащего значения для выбранных размера и материала трубки.
Из аппарата протекает масло.		Верните аппарат своему независимому представителю компании Swagelok по продажам и сервисному обслуживанию.
Передняя грань гайки Swagelok не выровнена с канавкой на внешней стороне рабочей головки.	Используется ненадлежащая рабочая головка. Обжимные кольца не сориентированы надлежащим образом.	Используйте надлежащую рабочую головку. Расположите обжимные кольца в правильной ориентации.
Аппарат не обеспечивает достаточного обжима, что обнаруживается с помощью щупа для контроля зазоров после сборки.	Слишком низкое рабочее давление.	Убедитесь, что рабочее давление воздуха соответствует рекомендованному значению, указанному на наклейке с параметрами подачи воздуха. ⚠ Не обжимайте трубку более одного раза.

Аппарат AHSU нельзя использовать для трубок из сплава 2507 или трубок среднего давления.

Более подробную информацию см. в каталоге Swagelok *Проверяемые трубные обжимные фитинги и переходники*, MS-01-140.

Более подробную информацию см. в *Руководстве Swagelok для монтажника трубок*, MS-13-03.

Более подробную информацию см. в *Справочнике Swagelok по трубкам*, MS-01-107.

Информация о гарантии

На изделия компании Swagelok распространяется ограниченная пожизненная гарантия компании Swagelok. Экземпляр условий гарантии можно получить у своего уполномоченного представителя компании Swagelok или на вашем веб-сайте Swagelok.

Swagelok—TM Swagelok Company
© 2002 - 2021 Swagelok Company
Printed in U.S.A.