Коллектор низкого давления

Легковесная цельносварная трубчатая конструкция

Идеальный выбор для воздуха, воды, пара и инертных газов

Удобство монтажа с помощью стандартных трубных опор

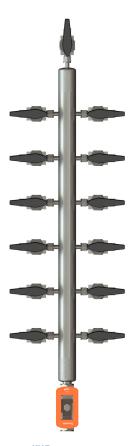
Предлагается с 4–16 выходными отводами для обеспечения гибкости применения

Коллектор низкого давления (КНД) Swagelok представляет собой клапанный блок с легковесным корпусом из нержавеющей стали 316, который позволяет распределять или собирать среду системы. КНД подключает к среде системы сразу нескольких пользователей.

КНД имеет входное отверстие на одном торце, дренажное соединение или колпак на другом торце и несколько выходных отверстий по бокам. Предлагается несколько вариантов исполнения соединений и выходных отверстий.

Для потенциально влажных газов, таких как сжатый воздух или пар, КНД рекомендуется устанавливать вертикально, располагая дренажный клапан внизу.

Для жидкостных систем КНД рекомендуется устанавливать вертикально, так чтобы подача осуществлялась снизу. Верхний клапан используется в качестве дренажного отверстия для стравливания захваченного воздуха или для поступления воздуха с целью дренажа КНД во время его технического обслуживания.



Показан КНД с шаровым краном серии 40 на входном соединении, шаровым краном серии 60 на дренажном соединении и 12 выходными отверстиями с установленными шаровыми кранами серии 40



Номинальные параметры давления / температуры

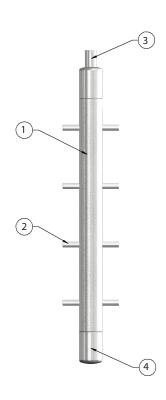
Корпус с входным торцевым соединением с патрубком	40,0 бар (580 фунтов на кв. дюйм, ман.) при температуре от –53 до 315 °C (от –65 до 600 °F)
Корпус с входным соединением с фланцем	19,0 бар (275 фунтов на кв. дюйм, ман.) при температуре –29 °C (–20 °F)
	9,6 бара (140 фунтов на кв. дюйм, ман.) при температуре 315 °C (600 °F)
	Дополнительную информацию о номинальных параметрах фланцев см. в каталоге <i>Фланцевые переходники</i> , MS-02-200.

Номинальные параметры сварного корпуса КНД нанесены лазером на корпусе. Номинальные параметры законченного узла КНД определяются с учетом номинальных параметров корпуса и кранов, выбранных для входа, выхода и дренажа. Кран с наименьшим номинальным давлением при любой заданной температуре определяет общее номинальное давление. Кран с наиболее ограниченной номинальной температурой определяет общую номинальную температуру.

Наличие серии кранов для входа, выхода и дренажа см. в разделе **Информация по размещению заказа**.

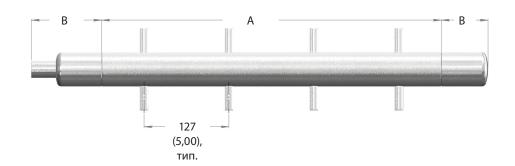
Используемые материалы

Деталь	Материал / ТУ
1 Корпус	Сварные трубки из нержавеющей стали 316/316L, наруж. диам. 2 дюйма × толщина стенки 0,065 дюйма
2 Выходное отверстие	Бесшовные трубки из нержавеющей стали 316/316L, наруж. диам. 1/2 дюйма $ imes$ толщина стенки 0,049 дюйма
3 Входное и дренажное отверстие	Бесшовные трубки из нержавеющей стали 316/316L (предлагаемые входное и дренажное соединения см. в разделе «Информация по размещению заказа»)
4 Колпак	Нержавеющая сталь 316L
5 Фланец (по заказу, не показан)	Нержавеющая сталь 316L



Габариты

Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки.



Количество отверстий	А, мм (дюймы)
4	254 (10,0)
6	381 (15,0)
8	508 (20,0)
12	762 (30,0)
16	1016 (40,0)

Вид торцевого соединения	В, мм (дюймы)
Фланец ASME, класс 150, NPS, 1 дюйм	116 (4,57)
Фланец ASME, класс 150, NPS, 2 дюйма	71,6 (2,82)
Патрубок, наруж. диам. 1/2 дюйма $ imes$ толщина стенки 0,049 дюйма	106 (4,17)
Патрубок, наруж. диам. 1 дюйм $ imes$ толщина стенки 0,083 дюйма	112 (4,39)
Патрубок, наруж. диам. 2 дюйма × толщина стенки 0,188 дюйма	76,2 (3,00)
Колпак	69,8 (2,75)

Испытания

Каждый сварной корпус КНД проходит испытание в заводских условиях на утечку гелием с максимальным объемом утечки 1×10^{-5} см 3 /с.

Информация по размещению заказа

Код заказа КНД составляется путем комбинирования обозначений в указанной ниже последовательности.

0 - X IPH2 - **08** - **Z**

1 Количество отводов

04 = 4 отвода

06 = 6 отводов

08 = 8 отводов

12 = 12 отводов

16 = 16 отводов

2 Входные соединения

H = трубный обжимной фитинг Swagelok 1/2 дюйма

K = трубный обжимной фитинг Swagelok 1 дюйм® L = трубный обжимной фитинг Swagelok 2 дюйма®

Т = фланец по стандарту ASME, класс 150, NPS, 1 дюйм[®]

 ${\bf U}= \phi$ ланец по стандарту ASME, класс 150, NPS, 2 дюйма $^{\circ}$

X = патрубок 1/2 × 0,049 дюйма[®]

Z = патрубок 1 × 0,083 дюйма®

АА = патрубок $2 \times 0,188$ дюйма®

① Предлагаются только без входного крана или с краном серии 60.

Предлагаются только без входного крана.

3 Входной кран

- **0** = без крана
- **1** = шаровой кран серии 40
- **2** = шаровой кран серии 60 с седлами из PTFE
- 3 = игольчатый клапан серии 1/18 с крышкой, выполненной зацело с корпусом
- **4** = пробковый кран серии Р4Т/Р6Т

4 Выходные соединения

H = трубный обжимной фитинг Swagelok 1/2 дюйма

X = патрубок $1/2 \times 0,049$ дюйма $^{\circ}$

② Предлагаются только без выходного крана.

5 Выходной кран

- **0** = без крана
- 1 = шаровой кран серии 40
- **2** = шаровой кран серии 60 с седлами из PTFE
- 3 = игольчатый клапан серии 1/18 с крышкой, выполненной зацело с корпусом
- **4** = пробковый кран серии Р4Т/Р6Т

6 Дренажное соединение

H = трубный обжимной фитинг Swagelok 1/2 дюйма

 $\mathbf{K} =$ трубный обжимной фитинг Swagelok 1 дюйм $^{\scriptscriptstyle{0}}$

 $\mathbf{X} =$ патрубок 1/2 \times 0,049 дюйма $^{\circ}$

Z = патрубок 1 × 0,083 дюйма®

ZZ = колпак

① Предлагаются только без дренажного крана или с краном серии 60.

2 Предлагаются только без дренажного крана.

7 Дренажный кран

0 = без крана

1 = шаровой кран серии 40

2 = шаровой кран серии 60 с седлами из PTFE

3 = игольчатый клапан серии 1/18 с крышкой, выполненной зацело с корпусом

4 = пробковый кран серии Р4Т/Р6Т

Дополнительная информация

Шаровые краны общего и специального назначения — серия **60**, MS-01-146

Фланцевые переходники, MS-02-200

Промеряемые трубные обжимные и соединительные фитинги, MS-01-140

Игольчатые клапаны с крышкой, выполненной зацело с корпусом — серии O, 1, 18, 20 и 26, MS-01-164

Шаровые краны для КИП с неразъемным корпусом — серии 40G и 40, MS-02-331

Пробковые краны — **серии P4T и P6T**, MS-01-59

Информация о гарантии

На изделия Swagelok предоставляется ограниченная гарантия компании Swagelok на весь срок службы. Чтобы получить экземпляр условий гарантии, посетите веб-сайт www.swagelok.ru или обратитесь к своему уполномоченному представителю компании Swagelok по продажам и сервисному обслуживанию.

Подбор изделий с учетом требований безопасности При выборе изделия следует принимать во внимание всю систему в целом, чтобы обеспечить ее безопасную и бесперебойную работу. Соблюдение назначения устройств, совместимости материалов, надлежащих рабочих параметров, правильный монтаж, эксплуатация и обслуживание являются обязанностями проектировщика системы и пользователя.

За дополнительной информацией обратитесь к своему уполномоченному представителю компании

Swagelok по продажам и обслуживанию.

Данное изделие— это лишь один пример наших возможностей в решении проблем. Ваш уполномоченный представитель по продажам и сервисному обслуживанию изделий компании Swagelok вместе с региональными технологическими центрами и квалифицированными инженерами по эксплуатации готовы разработать решение, которое удовлетворит потребности вашей области применения.

