

Сварочная система Swagelok®

Источник питания M200



Характеристики

- Источник питания, обеспечивающий надежную и прочную орбитальную сварку вольфрамовым электродом в газовой среде
- До 200 А максимальной мощности на выходе
- Простой в применении цветной сенсорный экран, несколько языков
- Встроенный регулятор массового расхода автоматически регулирует расход защитного газа, подаваемого по наружному диаметру
- Предлагается дополнительная система автоматической продувки по внутреннему диаметру
- Масса около 23 кг (50 фунтов)
- Совместимость со сварочными головками для сварочных систем Swagelok
- Возможность использования Ethernet-технологии для загрузки журналов сварки

Характеристики

Источник питания M200 сварочной системы Swagelok обеспечивает точность и контроль орбитальной сварки в сочетании с простым сенсорным управлением с экрана.

- Цветной промышленный сенсорный экран SVGA с диагональю 30,7 см (12,1 дюйма) и высоким разрешением
- Встроенный контроллер массового расхода автоматически регулирует расход защитного газа, подаваемого по наружному диаметру, на всем протяжении цикла сварки
- До 200 А максимальной мощности на выходе
- Несколько параметров ввода данных по технологии сварки
 - Автоматическое формирование процесса сварки включает 15 вариантов материала
 - Упрощенный ручной ввод технологического процесса сварки
- Контроль в реальном времени и регистрация итогового качества сварки
- Технология генерации дуги с низким влиянием электромагнитного поля
- Возможность выбора из нескольких языков, включая китайский (упрощенный и традиционный), английский, французский, немецкий, японский, корейский, русский, испанский и шведский
- Соответствие требованиям CE, RoHS (EC), CCC (Китай) и канадских стандартов

Технические данные

Мощность

Потребляемая: от 100 до 230 В (перем. тока)
На выходе: от 2 до 200 А (пост. тока)

Эксплуатационная мощность^①

Потребление	Средний на выходе	Производительность ^②
100 В/20 А	95 А	100 %
115 В/20 А	100 А	100 %
200 В/20 А	140 А	60 %
230 В/16 А	120 А	100 %
230 В/16 А	200 А	25 %

① Данные по производительности при определенных температурах можно найти в руководстве пользователя к источнику питания Swagelok M200, MS-13-212.

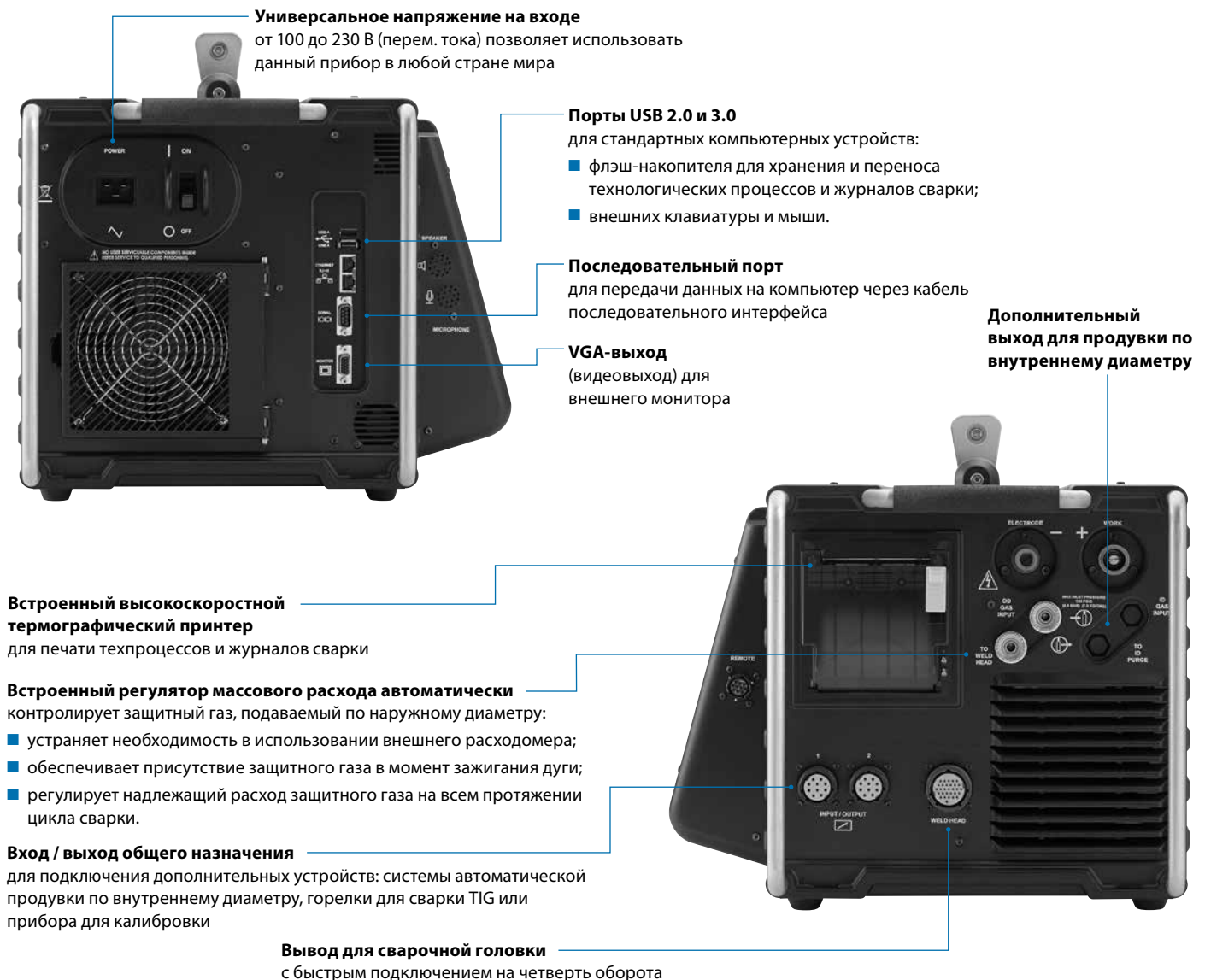
② Параметры приводятся без учета фильтра вентилятора, устанавливаемого по желанию.

Габариты

34,3 (высота) × 57,9 (ширина) ×
39,4 см (глубина)
(13,5 × 22,8 × 15,5 дюйма)

Масса

23,3 кг (51,4 фунта)



Эксплуатация

Источник питания Swagelok M200 обеспечивает простоту и удобство установки и эксплуатации. Изображение на экране может изменяться в зависимости от использования вспомогательных принадлежностей.



Сенсорный экран высокого разрешения

Большой промышленный сенсорный экран высокого разрешения позволяет свободно просматривать информацию и легко вводить данные. Навигационная структура экранов понятна, информацию легко просматривать и редактировать.

M200 с поддержкой множества языков разработан с учетом удобства пользователя.

Вводимые параметры сварки (Welding parameters input)

Параметр	Велич./Ед.
Головка	5H
Электрод	c.040-.555
Дуговой зазор	.035
Дуговой шуп	.907
Защитный Газ	Аргон
Газ по внутр.диан.	Аргон

Демонстрирует положение электрода, прихваты, уровни, процесс сварки, сбои при сварке (Demonstrates electrode position, clamps, levels, welding process, and weld defects)

Параметр	Сторона 1	Сторона 2
Тип соединения	Трубка	Трубка
Материал	316LV	316LV
Диаметр	0.5	0.5
Стенка	0.049	0.049

Расходомер для визуального контроля расхода защитного газа, подаваемого по наружному диаметру (Flowmeter for visual control of protective gas flow)

Индикатор состояния (Status indicator): Уровень 3 из 4

Счетчик оставшегося времени (Remaining time counter): 4.3 Секунды

Счетчик сварок (Weld count): 83

Параметры техпроцесса сварки (Welding process parameters)

Параметр	З
Сильный ток	64.5
Слабый ток	21.7
Время	5.0
Время	0.0
Частота	4.0
Длительнос	28
Скор.при	3.50
Скор.при	3.50
Градуус при	210
Среднее	33.7

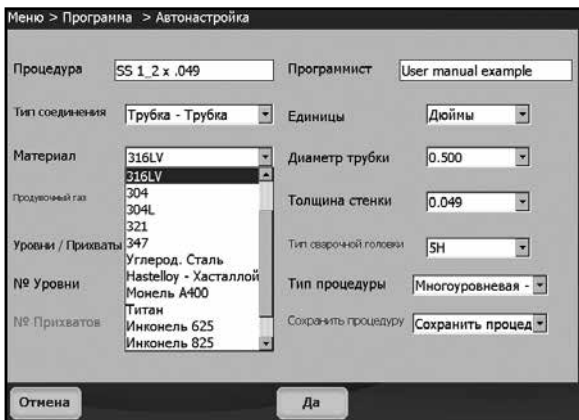
Установленная сварочная головка (Installed welding torch): 5H

Сенсорные настройки в одно касание

Техпроцессы сварки легко настраиваются. Изменить среднее значение тока для отдельных уровней можно одним прикосновением к сенсорному экрану. Кроме того, значения для определенных настроек можно ввести вручную. Количество экранов, которые нужно пролистывать, сведено к минимуму, данные всех параметров можно найти, просто коснувшись экрана.

Автоматическая регулировка расхода защитного газа по наружному диаметру

Встроенный регулятор массового расхода автоматически регулирует расход защитного газа по наружному диаметру, что обеспечивает надежность сварки и предотвращает повреждение сварочной головки из-за нехватки защитного газа по наружному диаметру. В дополнение к этому предлагается функция быстрой продувки, позволяющая сократить время предварительной продувки и увеличить производительность.



Автоматическое или ручное создание техпроцесса сварки

Простой в использовании графический интерфейс, включая функцию автоматического создания, позволяет быстро создавать и выполнять техпроцессы сварки.

Информация по размещению заказа

Источник питания M200 к сварочной системе Swagelok поставляется в специальном сверхпрочном кейсе для простоты хранения и транспортировки. В комплект входят шнур питания, руководство по эксплуатации и 1/4-дюймовый шток быстроразъемного соединения Swagelok.

Чтобы заказать источник M200, добавьте обозначение типа вилки питания и обозначение руководства пользователя к основному коду заказа: **SWS-M200-**

Пример: **SWS-M200-11-E**



Регион	Напряжение шнура	Тип вилки	Обозначение
Австралия, Китай, Новая Зеландия	230 В 50/60 Гц	AS 3112	18
Континентальная Европа, Корея	230 В 50/60 Гц	CEE 7/7	17
Япония, Тайвань	100/115 В 50/60 Гц	NEMA 5-15	13
	200/230 В 50/60 Гц	NEMA L6-20	14
Индия	230 В 50/60 Гц	BS 546	21
Северная Америка	115 В 50/60 Гц	NEMA 5-15	11
		NEMA 5-20	19
	230 В 50/60 Гц	NEMA 6-15	12
Великобритания	115 В 50/60 Гц	IEC 309	15
	230 В 50/60 Гц	BS 1363	16

Руководство пользователя

Язык	Обозначение
Китайский (упрощенный)	-C
Английский	-E
Французский	-F
Немецкий	-G
Японский	-J
Корейский	-K
Русский	-R
Испанский	-S

Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности

Система автоматического управления продувкой по внутреннему диаметру

Система автоматического управления продувкой для источника питания Swagelok M200 является комплексной и полностью автоматизированной системой продувки по внутреннему диаметру, обеспечивающей единообразие и повторяемость сварного шва. Если эта система используется вместе со стандартным встроенным регулятором массового расхода (MFC) M200 для защитного газа, подаваемого по наружному диаметру, она представляет собой комплексную автоматизированную систему управления продувкой.

Более подробную информацию о системе автоматического управления продувкой по внутреннему диаметру см. в каталоге Система автоматического управления продувкой по внутреннему диаметру, MS-02-367.

Сканер штрих-кода

Сканер обеспечивает быстрый и аккуратный ввод данных. Сканер поставляется с кабелем длиной 1,8 м (6 футов) и принимает штрих-код формата 1D (другие форматы штрих-кода можно заказать дополнительно).

Код заказа: **SWS-M200-BARCODE**



Калибровочное устройство

Калибровочное устройство M200 используется для калибровки тока и напряжения источника питания Swagelok M200, а также для проверки скорости ротора сварочных головок Swagelok.

Это позволяет убедиться, что оборудование работает в пределах заданных технических характеристик, без необходимости его вывода из эксплуатации.

Код заказа: **SWS-M200-CAL**



Бумага для принтера

В комплект источника питания M200 входит один рулон бумаги. Дополнительные упаковки рулонов можно заказать отдельно. Каждая упаковка содержит 10 рулонов.

Код заказа: **CWS-DRP-PAPER**



Пульт дистанционного управления

Пульт обеспечивает дистанционное управление источником питания, включая и индикаторы состояния источника. Пульт дистанционного управления поставляется с кабелем длиной 4,6 м (15 футов). Можно заказать удлинитель.

Код заказа: **SWS-M200-REMOTE**



Горелка для сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)

Расширяя универсальность применения сварочной системы Swagelok M200, источник питания M200 предлагает ручной режим, в котором может использоваться отдельная ручная горелка для сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG). Эта функция предназначена для заказчиков, которые предпочитают производить сварку вручную. При использовании вместе с ПО версии 2.30 или более новой версии источник питания M200 может служить единственным источником питания для сварки, обеспечивая потребности заказчика в автоматизированной или ручной сварке.

Код заказа: **SWS-M200-TORCH-KIT**



Кабель с адаптером к сварочной головке

Кабель с адаптером к сварочной головке обеспечивает соединение между сварочными головками Swagelok с многооборотными соединителями и источниками питания Swagelok с соединителями, срабатывающими на четверть оборота.

Код заказа: **SWS-M200-WH-ADPTR**



Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности

Шнур питания

В комплект источника питания M200 входит шнур питания длиной 3,7 м (12 футов). Чтобы заказать отдельный шнур питания, добавьте обозначение шнура питания из приведенной таблицы к основному коду заказа.

Пример: CWS-CORD-1



Квадратная

Пример: K-SWS-M200-CORD-18



Круглая

Регион	Напряжение	Тип вилки	Обозначение (квадратная)	Обозначение (круглая)
Австралия, Китай, Новая Зеландия	230 В, 50/60 Гц	AS 3112	8	18 ^①
Континентальная Европа, Корея	230 В, 50/60 Гц	CEE 7/7	7	17
Япония, Тайвань	100/115 В, 50/60 Гц	NEMA 5-15	3	13
	200/230 В, 50/60 Гц	NEMA L6-20	4	14
Индия	230 В, 50/60 Гц	BS 546	10	21
Северная Америка	115 В, 50/60 Гц	NEMA 5-15	1	11
		NEMA 5-20	9	19
	230 В, 50/60 Гц	NEMA 6-15	2	12
Великобритания	115 В, 50/60 Гц	IEC 309	5	15
	230 В, 50/60 Гц	BS 1363	6	16

① Не соответствует стандарту RoHS (EC).

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ M200

Флюс для нержавеющей стали

В процессе дуговой сварки вольфрамовым электродом в газовой среде более толстым стенкам необходим больший нагрев. Флюс для нержавеющей стали Swagelok служит реагентом для дуги, позволяя операторам значительно снизить ширину наварного слоя и увеличить провар на величину до 300 %. При использовании флюса Swagelok оператор сможет снизить величину нагрева, требуемого для полного провара, и поддерживать критическое фазовое равновесие сплава 2507.



Характеристики

- Обеспечивает более глубокий провар, снижает ширину сварного шва и площадь нагреваемой поверхности при сваривании толстостенных трубок.
- Идеально подходит для применения со сплавом Sandvik 2507 и другими супердуплексными нержавеющейими сталями.
- Позволяет операторам производить автогенную сварку сплава 2507 и поддерживать критическое фазовое равновесие.
- В комплект входят: 30 мл (1 унция) флюса для нержавеющей стали, щетка и мерная емкость.

Код заказа: SWS-FLUX-1



Дополнительные вспомогательные принадлежности

Фильтр вентилятора: SWS-M200-IND-FLTR

Крышка порта: K-SWS-M200-PORT-CVR-KIT

Сварочные головки Swagelok

См. следующие каталоги Swagelok:

- Серия 20, MS-02-128
- Серия 5, MS-02-129
- Серии 4 и 8, MS-02-130
- Серия 10, MS-02-131
- Серия 40, MS-02-140
- Серия 8 HPH, MS-02-304

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ
 Запрещается совместное использование и замена продуктов или компонентов Swagelok, на производство которых не распространяются отраслевые стандарты проектирования (в том числе торцевых соединений трубных обжимных фитингов Swagelok), продуктами или компонентами других производителей.

Введение

Начиная с 1947 г. компания Swagelok проектирует, разрабатывает и производит высококачественные изделия для трубопроводных систем общего назначения и специализированных трубопроводных систем, отвечая растущим потребностям мировых отраслей промышленности. Наша цель — понимание потребностей наших заказчиков, поиск своевременных решений и обеспечение дополнительной выгоды благодаря нашим изделиям и услугам.

Мы с удовольствием представляем это издание *Каталога изделий Swagelok* в простом и удобном для использования книжном формате, который объединяет более 100 отдельных каталогов изделий, технические бюллетени и справочные документы. Каждый каталог содержит наиболее актуальные данные на момент его выпуска в печать. Номера редакции указаны на последних страницах. Издание сменится последующими редакциями и будет опубликовано на веб-сайте Swagelok и в электронном инструменте «Техническая справочная документация» (electronic Desktop Technical Reference, eDTR).

Если вам нужна дополнительная информация, посетите веб-сайт Swagelok или обратитесь к представителю центра продаж и сервисного обслуживания компании Swagelok в вашем регионе.

Информация о гарантии

На изделия Swagelok предоставляется ограниченная гарантия компании Swagelok на весь срок службы. Чтобы получить экземпляр условий гарантии, посетите веб-сайт www.swagelok.ru или обратитесь к своему уполномоченному представителю компании Swagelok.

Подбор изделий с учетом требований безопасности
При выборе изделия следует принимать во внимание всю систему в целом, чтобы обеспечить ее безопасную и бесперебойную работу. Соблюдение назначения устройств, совместимости материалов, надлежащих рабочих параметров, правильный монтаж, эксплуатация и обслуживание являются обязанностями проектировщика системы и пользователя.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Запрещается совместное использование и замена продуктов или компонентов Swagelok, на производство которых не распространяются отраслевые стандарты проектирования (в том числе торцевых соединений трубных обжимных фитингов Swagelok), продуктами или компонентами других производителей.

Не все перечисленные ниже товарные знаки относятся к данному каталогу.
Swagelok, Cajon, Ferrule-Pak, Goop, Hinging-Colleting, IGC, Kenmac, Micro-Fit, Nupro, Snoop, Sno-Trik, SWAK, VCO, VCR, Ultra-Torr, Whitey—TM Swagelok Company
15-7 PH—TM AK Steel Corp.
AccuTrak, Beacon, Westlock—TM Tyco International Services
Aflas—TM Asahi Glass Co., Ltd.
ASCO, El-O-Matic—TM Emerson
AutoCAD—TM Autodesk, Inc.
CSA—TM Canadian Standards Association
Crastin, DuPont, Kalrez, Krytox, Teflon, Viton—TM E.I. duPont Nemours and Company
DeviceNet—TM ODVA
Dyneon, Elgiloy, TFM—TM Dyneon
Elgiloy—TM Elgiloy Specialty Metals
FM—TM FM Global
Grafoil—TM Graftech International Holdings, Inc.
Honeywell, MICRO SWITCH—TM Honeywell
MAC—TM MAC Valves
Microsoft, Windows—TM Microsoft Corp.
NACE—TM NACE International
PH 15-7 Mo, 17-7 PH—TM AK Steel Corp
picofast—Hans Turck KG
Pillar—TM Nippon Pillar Packing Company, Ltd.
Raychem—TM Tyco Electronics Corp.
Sandvik, SAF 2507—TM Sandvik AB
Simriz—TM Freudenberg-NOK
SolidWorks—TM SolidWorks Corporation
UL—Underwriters Laboratories Inc.
Xylan—TM Whitford Corporation
© Swagelok Company, 2022 г.