

Система орбитальной сварки

Сварочная головка, зажимные втулки для тонко- и толстостенных труб и вольфрамовые электроды



Серия 40

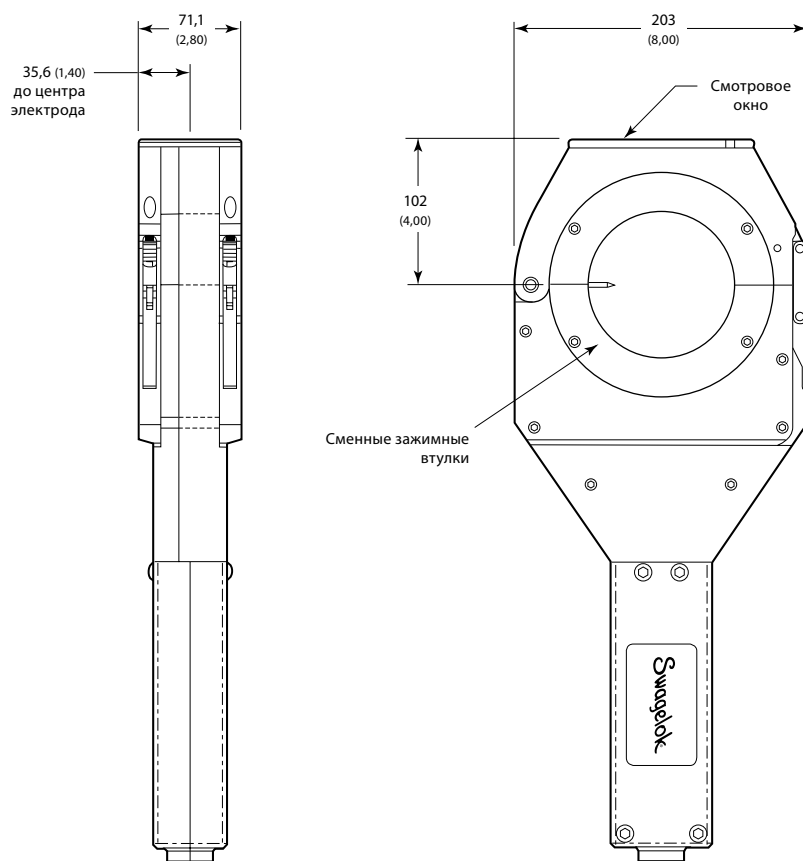
- Предлагается для тонкостенных трубок с наружным диаметром от 1 1/2 до 4 дюймов и от 38,1 до 114,3 мм и для толстостенных труб с наружным диаметром от 1 1/4 до 4 дюймов и от 42,2 до 114,3 мм
- Универсальность для применения в различных отраслях промышленности

Сварочная головка, серия 40

- Представляет собой идеальное сварочное решение для биофармацевтики и энергетики, и не только.
- Имеет смотровое окно, позволяющее оператору выровнять сварной шов для максимальной надежности; поставляемое по заказу встроенное темное защитное стекло позволяет оператору контролировать ход сварки.
- Обеспечивает оптический контроль скорости — тахометр или калибровка не требуются.

Информация по размещению заказа и габариты

Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться.



Длина кабеля м (футы)	Код заказа	Масса сварочной головки ^① кг (фунты)
4,6 (15)	SWS-40H-D-15	5,8 (12,8)
10,7 (35)	SWS-40H-D-35	
15,2 (50)	SWS-40H-D-50	

Кабели подключаются непосредственно к источнику питания Swagelok® M200. Для источника питания Swagelok M100 и более ранних моделей требуется переходник.

Код заказа: **SWS-M100-WH-ADPTR**

① Масса указана без учета зажимных втулок и кабеля.



Зажимные втулки для тонко- и толстостенных труб

Для каждой боковой пластины необходимы две половинные зажимные втулки.

Зажимные втулки для тонкостенных труб

- Удерживают детали неподвижно во время сварки.
- Легко заменяются для различных значений наружного диаметра.



Размер зажимных втулок для тонкостенных труб		Код заказа половинной зажимной втулки
дюймы	мм	
1 1/2	38,1	SWS-40CI-24
—	42,4	SWS-40CI-42.4MM
	44,5	SWS-40CI-44.5MM
	48,3	SWS-40CI-48.3MM
2	50,8	SWS-40CI-32
—	54,0	SWS-40CI-54MM
	60,3	SWS-40CI-60.3MM
2 1/2	63,5	SWS-40CI-40
3	76,2	SWS-40CI-48
3 1/2	88,9	SWS-40CI-56
4	101,6	SWS-40CI-64
—	104,0	SWS-40CI-104MM
—	114,3	SWS-40CI-114.3MM

Зажимные втулки для толстостенных труб

- Конструкция подходит для различных размеров труб.
- Сварной шов должен быть предварительно прихвачен.



Показано с дополнительными опорными выступами. Информацию по размещению заказа см. ниже.

Размер зажимных втулок для толстостенных труб		Код заказа половинной зажимной втулки
дюймы	мм (JIS)	
1 1/4	42,2	SWS-40CI-20P
1 1/2	48,3	SWS-40CI-24P
2	60,3	SWS-40CI-32P
—	60,5 (50A)	SWS-40CI-60.5MMP
2 1/2	73,0	SWS-40CI-40P
—	76,3 (65A)	SWS-40CI-76.3MMP
3	88,9	SWS-40CI-48P
—	89,1 (80A)	SWS-40CI-89.1MMP
3 1/2	101,6 (90A)	SWS-40CI-56P
4	114,3 (100A)	SWS-40CI-64P

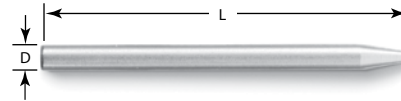
Опорные выступы

Используйте опорные выступы во время сварки вертикальных отрезков труб. Опорные выступы сводят к минимуму угловое смещение и обеспечивают максимальную неподвижность. Используйте их наборами из 4 или 8 штук.

Описание	Код заказа
Опорный выступ	SWS-40CI-EXT

Вольфрамовые электроды

Электроды Swagelok, предлагаемые в упаковках по 10 штук, позволяют получать единообразные сварные швы с высокой повторяемостью. Электроды состоят из двухпроцентного цериевого вольфрама и отшлифованы в продольном направлении в соответствии с жесткими техническими условиями.



Размер зажимных втулок для тонкостенных труб		Код заказа вольфрамовых электродов
дюймы	мм	
1 1/2	38,1	SWS-C.094-2.615-P
—	42,4	SWS-C.094-2.530-P
	44,5	SWS-C.094-2.489-P
	48,3	SWS-C.094-2.414-P
2	50,8	SWS-C.094-2.365-P
—	54,0	SWS-C.094-2.302-P
	60,3	SWS-C.094-2.178-P
2 1/2	63,5	SWS-C.094-2.115-P
3	76,2	SWS-C.094-1.865-P
3 1/2	88,9	SWS-C.094-1.615-P
4	101,6	SWS-C.094-1.365-P
—	104,0	SWS-C.094-1.318-P
—	114,3	SWS-C.094-1.115-P

Размер зажимных втулок для толстостенных труб		Код заказа вольфрамовых электродов
дюймы	мм (JIS)	
1 1/4	42,2	SWS-C.094-2.535-P
1 1/2	48,3	SWS-C.094-2.414-P
2	60,3	SWS-C.094-2.178-P
—	60,5 (50A)	SWS-C.094-2.174-P
2 1/2	73,0	SWS-C.094-1.928-P
—	76,3 (65A)	SWS-C.094-1.863-P
3	88,9	SWS-C.094-1.615-P
—	89,1 (80A)	SWS-C.094-1.611-P
3 1/2	101,6 (90A)	SWS-C.094-1.365-P
4	114,3 (100A)	SWS-C.094-1.115-P

Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности

Кабели-удлинители для сварочных головок

Кабели-удлинители для сварочных головок Swagelok позволяют использовать сварочную головку на расстоянии от источника питания M200 вплоть до общей длины кабеля, которая составляет 61 м (200 футов).

Информацию по работе сварочной головки с дополнительным кабелем-удлинителем см. в *Руководстве пользователя сварочной головки серии 40*, компании Swagelok, [MS-13-206](#).



Кабель-удлинитель м (футы)	Код заказа
10,7 (35)	SWS-WHEC-D-35
15,2 (50)	SWS-WHEC-D-50

Кабель-переходник для сварочной головки

Кабель-переходник для сварочной головки позволяет подсоединять предыдущие модели сварочных головок Swagelok 40H-C к источнику питания Swagelok M200.



Код заказа: **SWS-M200-WH-ADPTR**

Темное защитное стекло смотрового окна

Поставляемое по заказу темное защитное стекло смотрового окна позволяет оператору контролировать ход сварки. Стекло предназначено для сварочных операций при 120 А и 50-процентном рабочем цикле или ниже.

Код заказа: **SWS-WIN-WL-CVR**

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Запрещается совместное использование и замена продуктов или компонентов Swagelok, на производство которых не распространяются отраслевые стандарты проектирования (в том числе торцевых соединений трубных обжимных фитингов Swagelok), продуктами или компонентами других производителей.