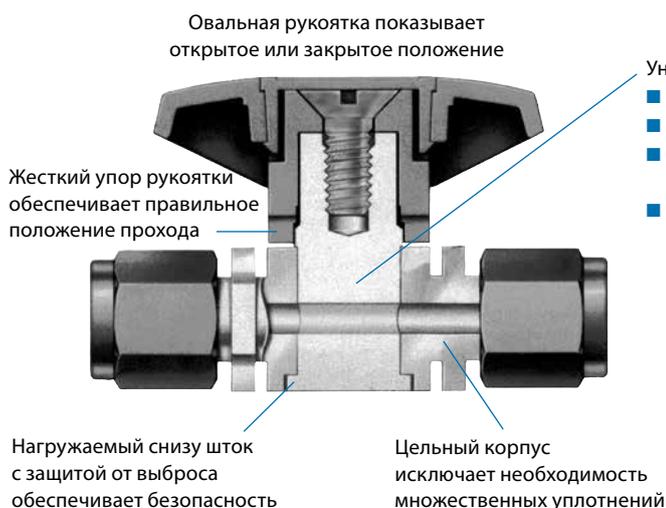


# Пробковые краны из перфторалкокси (PFA)

## Серия 43

### Характеристики

- Срабатывание при повороте на четверть оборота и полнопроходная конструкция.
- Малый вес.
- Материал PFA высокой степени чистоты с малым содержанием экстрагируемых веществ для обеспечения стойкости к химическому воздействию.
- Торцевые соединения в виде трубных обжимных фитингов Swagelok® из PFA размером 1/4 дюйма для обеспечения надежной эксплуатации.



Уникальная конструкция пробки

- обеспечивает полный проход;
- исключает застойные зоны;
- не требует наличия давления в системе для обеспечения герметичности;
- обеспечивает легкую очистку и продувку.

### Используемые материалы

Деталь	Марка материала/ ТУ Американского общества по испытанию материалов (ASTM)
1 Вставка рукоятки <sup>①</sup>	PFA 440-HP
2 Винт <sup>①</sup>	
3 Рукоятка <sup>①</sup>	
4 Корпус, обжимные кольца <sup>①</sup>	Чистый PFA 440-HP/ D3307
5 Гайка <sup>①</sup>	PFA 440-HP
6 Шток	Чистый PTFE/D1710
Смазка	На PTFE основе



Соприкасающиеся со средней детали выделены курсивом.

① Окрашены в синий цвет.

### Технические данные

Код заказа	Условный проход мм (дюймы)	C <sub>v</sub>	Номинальные параметры давления при 20°C (70°F)
PFA-43S4	4,0 (0,156)	1,8	4,1 бара (60 фунтов на кв. дюйм, ман.)

### Номинальные параметры давления/температуры

Температура °C (°F)	Эксплуатация в жидкостных системах		Эксплуатация с газовой средой
	Рабочее давление, бары (фунты на кв. дюйм, ман.)		
От -17 (0) до 10 (50)	4,1 (60)	—	—
От 10 (50) до 20 (70)	4,1 (60)	4,1 (60)	4,1 (60)
37 (100)	3,4 (50)	3,4 (50)	3,4 (50)
65 (150)	2,0 (30)	2,0 (30)	2,0 (30)
93 (200)	0,68 (10)	—	—

Эксплуатация при стабильной температуре увеличит срок службы и повысит эффективность работы крана.

### Параметры расхода при температуре 20°C (70°F)

Перепад между рабочим и атмосферным давлением (ΔP) бары (фунты на кв. дюйм)	Расход воздуха станд. л/мин (станд. футы³/мин)	Расход воды л/мин (галлоны США/мин)
0,68 (10)	566 (20)	21,5 (5,7)
2,0 (30)	1047 (37)	37,4 (9,9)
4,1 (60)	1755 (62)	52,9 (14,0)

### Испытания

Все пробковые краны из PFA серии 43 испытываются на герметичность азотом в заводских условиях под давлением, в два раза превышающим номинальное, максимально допустимый объем утечки через седло составляет 0,1 станд. см³/мин. Уплотнения корпуса испытываются гелием под давлением, в два раза превышающим номинальное, максимально допустимый объем утечки составляет  $1 \times 10^{-3}$  станд. см³/с.

### Очистка и упаковка

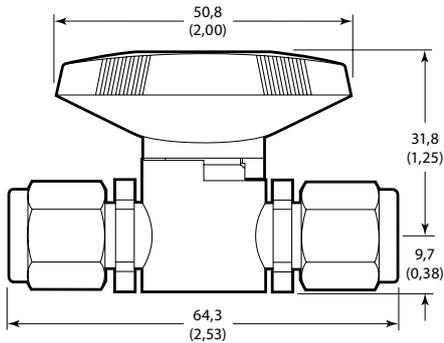
Все пробковые краны из PFA серии 43 проходят очистку и упаковываются в соответствии со *Стандартной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-10)*, [MS-06-62](#).

### Габариты

Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться.

**Код заказа:** PFA-43S4

**Масса:** 0,06 кг (0,13 фунта)



Указанные габариты соответствуют положению гаек Swagelok до обжатия.

### Вспомогательные принадлежности

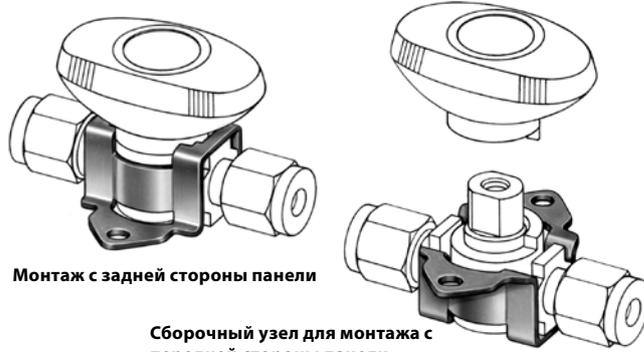
#### Кронштейн для крепления на панель

Кронштейн из нержавеющей стали 316 позволяет выполнять монтаж с задней или передней стороны панели.

Чтобы заказать пробковый кран Swagelok из PFA для монтажа с задней стороны панели, добавьте **-PM** к коду заказа.

Пример: PFA-43S4-PM

Чтобы заказать комплект для монтажа на месте с кронштейном для крепления и инструкциями, используйте код заказа SS-MB-P43.

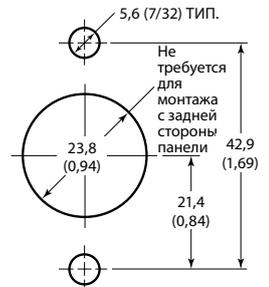


Монтаж с задней стороны панели

#### Сборочный узел для монтажа с передней стороны панели

Толщина панели и высота головки винта над панелью в совокупности не должны превышать 6,4 мм (1/4 дюйма).

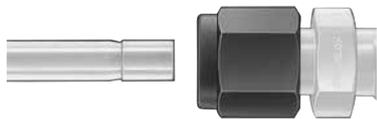
#### Габариты для сверления отверстий в панели



### Инструкции по монтажу

**⚠ Для использования с трубными обжимными фитингами из PFA на трубках из PFA НЕОБХОДИМО прорезать канавки. Следует использовать инструмент Swagelok для прорезания канавок.**

1. Вставьте трубку из PFA, имеющую прорезанную канавку, в трубный обжимной фитинг Swagelok из PFA до щелчка.
2. Неподвижно удерживая корпус фитинга, затяните синюю гайку до исчезновения зазора между шестигранными поверхностями гайки и корпуса.
3. Продолжайте затягивать до полного совмещения шестигранных поверхностей гайки и корпуса.



**⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Запрещается совместное использование и замена продуктов или компонентов Swagelok, на производство которых не распространяются отраслевые стандарты проектирования (в том числе торцевых соединений трубных обжимных фитингов Swagelok), продуктами или компонентами других производителей.