

試験名

合金 825 チューブを取り付けた合金 825 製 Swagelok® チューブ継手の水圧試験

試験対象製品

以下に記載する、合金 825 チューブを取り付けた合金 825 (UNS N08825) バー・ストック (棒鋼材) 製および鍛造製ボディの Swagelok チューブ継手

型番	母材の種類	チューブ・サイズ (外径 × 肉厚)	チューブの硬度 HRB
インチ・サイズ			
825-400-1-4	バー・ストック	1/4 インチ × 1.65 mm	88
825-400-9	鍛造		
825-600-1-4	バー・ストック	3/8 インチ × 1.65 mm	87
825-600-9	鍛造		
825-810-1-4	バー・ストック	1/2 インチ × 1.65 mm	89
825-810-9	鍛造		
ミリ・サイズ			
825-6M0-1-4	バー・ストック	6 mm × 1.2 mm	90
825-6M0-9	鍛造		
825-10M0-1-4	バー・ストック	10 mm × 1.5 mm	88
825-10M0-9	鍛造		
825-12M0-1-4	バー・ストック	12 mm × 1.8 mm	88
825-12M0-9	鍛造		

試験目的

実験室条件下にて、合金 825 チューブを取り付けた合金 825 製 Swagelok チューブ継手の水圧下におけるチューブ・グリップ力を評価すること。

試験条件

試験に用いるサンプルの構成として、チューブ 1 本につき、チューブ継手 2 個を使用し、Swagelok チューブ継手の取り付け方法に従い、取り付けを行った。

試験方法

以下の手順で、継手の試験を行った。

1. 各サンプルを、水圧試験台にセットした。
2. クランプ式ブロックを用いてチューブの膨張による破裂を防止し、強制的に継手とチューブの接続部分で不具合が発生するようにした。
3. 徐々に圧力を加え、チューブ・グリップの損失、継手の破裂、漏れなどの不具合のいずれかが発生した時点で加圧を止め、圧力値を測定した。
4. 測定値をチューブの最高使用圧力と比較した。



製品テスト・レポート

PTR-864

Swagelok Company
29500 Solon Road
Solon, Ohio 44139 U.S.A.

Rev. C
October 2011
Page 2 of 2

試験結果

チューブ・サイズ (外径 × 肉厚)	サンプル数	最高使用圧力 (MPa)	最高使用圧力の 4倍に加圧しても漏れが 発生しなかったサンプル数
インチ・サイズ			
1/4 インチ × 1.65 mm	22	79.9	22/22
3/8 インチ × 1.65 mm	22	56.4	22/22
1/2 インチ × 1.65 mm	22	40.6	22/22
ミリ・サイズ			
6 mm × 1.2 mm	22	66.0	22/22
10 mm × 1.5 mm	22	48.0	22/22
12 mm × 1.8 mm	22	48.0	22/22

合金 825 製 Swagelok チューブ継手は、その取り付け方法に従って正しく取り付けを行った場合、最高使用圧力の 4 倍を超える圧力に耐えることを示した。

本試験は、製品の推奨される使用条件を超えて行われたものです。製品カタログなどに記載されている仕様を超えて使用しないでください。

特定の用途を想定した試験ではないため、実際に使用される条件下での結果については保証いたしません。これらの選定条件や試験結果は、スウェーヂロック社が表明および保証を行うためのものではありません。また、実験室で行った試験のため、実際の使用条件を再現しているものではありません。試験結果は、統計学的に有意性のあるものとして提供するものではありません。圧力、温度などの技術情報につきましては、製品カタログをご参照ください。

安全な製品の選定について

安全にトラブルなく機能するよう、システム全体の設計を考慮して、製品をご選定ください。機能、材質の適合性、数値データなどを考慮し製品を選定すること、また、適切な取り付け、操作およびメンテナンスを行うのは、システム設計者およびユーザーの責任ですので、十分にご注意ください。

この日本語版製品テスト・レポートは、英語版製品テスト・レポートの内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないよう、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じた場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。