

ボール・バルブ 60 シリーズ エクステンション付きだ円形ハンドルの取り付け手順説明書

キット内容：

エクステンション付きだ円形ハンドル（ストップ・プレートは、ハンドルと一体になっています）
ファスナー

ステム・スプリング（2個、65～68シリーズ用）*

エクステンション付きハンドル・ポジションナー・プレート（63シリーズのみ）

*62シリーズ用キットの場合、ステム・スプリングは含まれません。

注意：本説明書では、60シリーズ・ボール・バルブに取り付けたレバー・ハンドルを、エクステンション付きだ円形ハンドルに交換する際の取り付け方法について記載しています。

△ 警告：システムに取り付けたバルブのメンテナンスを行う場合には、必ず事前に以下の作業を行ってください。

- システム圧力の開放（システムの圧抜き）
- バルブの開閉

警告：バルブやシステム内に残留物が見られる場合があります。

注意：本説明書に従って作業を行う場合は、分解図を必ず参照してください。

注意：3方タイプ・バルブの場合、ハンドル・スリーブに示されている矢印の向きを書き留めておいてください。これは、再取り付けの際にだ円形ハンドルを同じ向きに取り付けて、適切な流れ方向を示すために必要となります。

1. ボックス・レンチを使用して、ステム・ナット、ステム・スプリング、ストップ・プレート、レバー・ハンドルを取り外します。

注意：アース・スプリングは取り外さないでください。

2. 63シリーズの場合：エクステンション付きハンドル・ポジションナー・プレートをステムにセットします。手順4へ進んでください。

3. ステム・スプリングをステムにセットします。

注意：65～68シリーズの場合、1番目のステム・スプリングは凹面を下に、2番目のステム・スプリングは凹面を上にしてください。

4. エクステンション付きだ円形ハンドルをステムに取り付けます。

3方タイプ・バルブの場合：ハンドル・スリーブの矢印の向きが、分解する前に書き留めた矢印の向きと同じであることを確認します。

注意：ポジションナー・プレート上にセットした63シリーズ・バルブのエクステンション付きハンドルが安定しない場合は、プレートを取り外して180°回転させ、再度取り付けてください。

5. ファスナーをハンドルの中心にある穴に差し込みます。

6. 下の表に記載のトルク値でファスナーを締め付けます。

バルブ・シリーズ	トルク値 (N・m)
62	2.8
63	5.7
65	11.3
67	17.0
68	17.0

バルブ・シリーズ (ファイヤー用)	トルク値 (N・m)
A62	—
A63	8.5
A65	17.0
A67	22.6
A68	22.6

注意：60シリーズ・ボール・バルブに取り付けたレバー・ハンドルを、だ円形ハンドルに交換する場合は、次ページの手順説明書をご参照ください。



