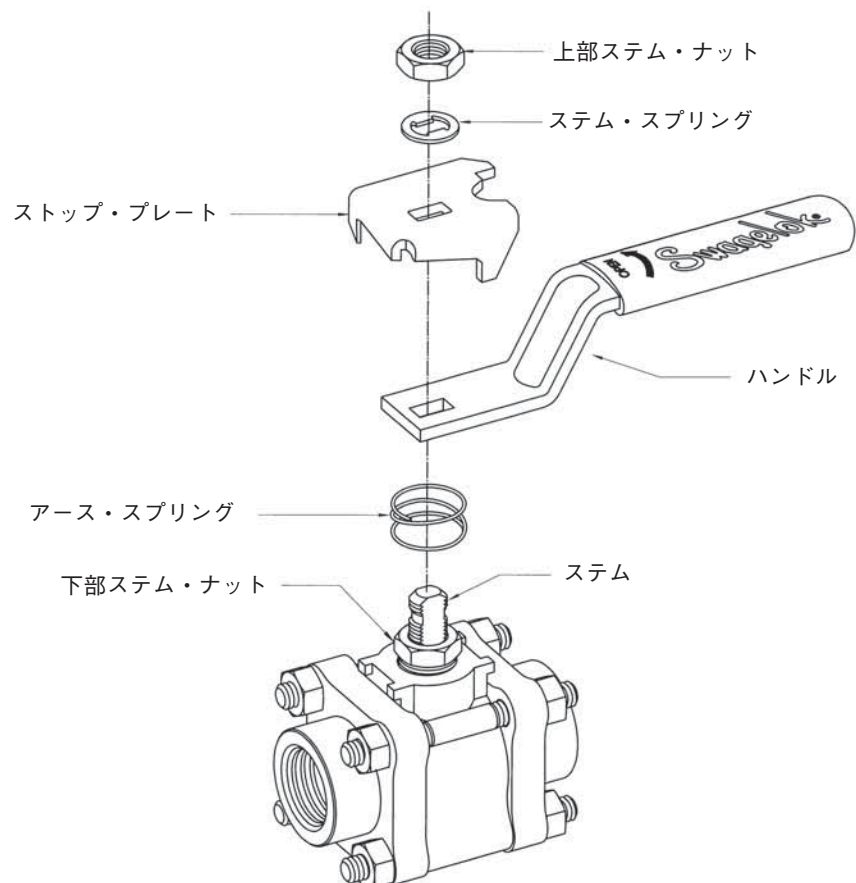
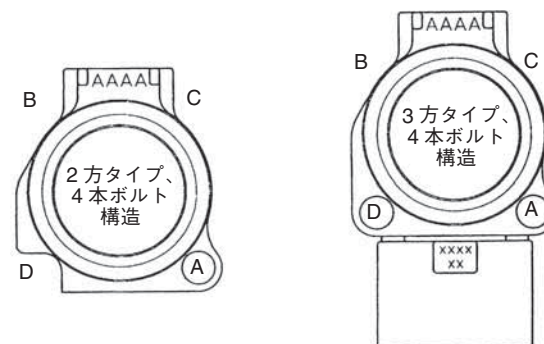


6. ファスナーを、対応する締め付け手順図中のアルファベット順（十字交差の順）に締め付けます。締め付けの際のトルク値につきましては、適切なトルク値表をご参照ください。
7. 2回目以降のトルク値についても、手順は同じです。

ステム・ナット交換分解図



締め付け手順図



トルク値表およびボディ・ファスナー／ナットの識別

ボディ・ファスナー／ナットの識別：スタッドは、取り外した状態のシャンク（中央）に刻印を施しています。ファスナーは、ヘッド上部に刻印を施しています。ナットは、ナット面に刻印を施しています。

ファスナー材質 (ファスナーまたは スタッド)	刻印	ナット材質	刻印
304 ステンレス鋼	B8	303 ステンレス鋼	303 または 8F
316 ステンレス鋼	SS または B8M	316 ステンレス鋼	316 または 8M
合金 K-500	— MK —	合金 405	M5
炭素鋼グレード B7	B7	炭素鋼グレード 2H	2H または 2HB
炭素鋼SAEグレード8	6本の放射状の ライン（均等間隔）	炭素鋼SAEグレード8	点および点から反時 計回りに 60°回転させ た位置にある放射状 のライン
合金 718	I718	合金 625	I625

トルク値表 (N・m)

表 1：ボディ材質がステンレス鋼 (CF3M) /合金 60D /合金 C276 /合金 20 の場合

バルブ・ シリーズ	ファスナー材質	トルク値 (N・m)				
		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目
62	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 /合金 718 / 炭素鋼グレード B7 / 炭素鋼グレード 8	0.57	1.1	2.3	4.5	4.5
63	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 /合金 718 / 炭素鋼グレード B7 / 炭素鋼グレード 8	1.1	2.3	4.5	11.3	11.3
65	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 /合金 718 / 炭素鋼グレード B7 / 炭素鋼グレード 8	2.8	5.7	11.3	33.9	33.9
67	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 / 炭素鋼グレード B7	4.0	8.5	17.0	33.9	33.9
67	合金 718 / 炭素鋼グレード 8	4.0	8.5	17.0	45.2	45.2
68	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 / 炭素鋼グレード B7	4.5	11.3	22.6	56.5	56.5
68	合金 718 / 炭素鋼グレード 8	4.5	11.3	22.6	67.8	67.8

注意：ボディ材質が合金 20 のトルク値は、合金 K-500 製ファスナーの場合にのみ有効です。

表 2：ボディ材質が真ちゅうの場合 (67 / 68 シリーズにはご注文いただけません)

バルブ・ シリーズ	ファスナー材質	トルク値 (N・m)				
		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目
62	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード 8	0.57	1.1	2.3	3.4	3.4
63	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード 8	1.1	2.3	4.5	6.8	6.8
65	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード 8	2.8	5.7	11.3	20.3	20.3

表 3：ボディ材質が炭素鋼 (WCB) の場合

バルブ・ シリーズ	ファスナー材質	トルク値 (N・m)				
		1回目	2回目	3回目	4回目	5回目
62	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード 8	0.57	1.1	2.3	4.5	4.5
63	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード 8	1.1	2.3	4.5	11.3	11.3
65	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード 8	2.8	5.7	11.3	33.9	33.9
67	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼	4.0	8.5	17.0	33.9	33.9
67	炭素鋼グレード 8	4.0	8.5	17.0	37.3	37.3
68	304 ステンレス鋼 / 316 ステンレス鋼	4.5	11.3	22.6	56.5	56.5
68	炭素鋼グレード 8	4.5	11.3	22.6	65.0	65.0

表 4：ボディ材質がチタニウム／合金 400 の場合

バルブ・シリーズ	ファスナー材質	トルク値 (N・m)				
		1 回目	2 回目	3 回目	4 回目	5 回目
62	304 ステンレス鋼／ 316 ステンレス鋼／ 合金 K-500	0.57	1.1	2.3	4.0	4.0
63	304 ステンレス鋼／ 316 ステンレス鋼／ 合金 K-500	1.1	2.3	4.5	9.0	9.0
65	304 ステンレス鋼／ 316 ステンレス鋼／ 合金 K-500	2.8	5.7	11.3	28.2	28.2
67	304 ステンレス鋼／ 316 ステンレス鋼／ 合金 K-500	4.0	8.5	17.0	33.9	33.9
68	304 ステンレス鋼／ 316 ステンレス鋼／ 合金 K-500	4.5	11.3	22.6	50.8	50.8

この日本語版手順説明書は、英語版手順説明書の内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないように、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じてしまった場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。

www.swagelok.co.jp

Swagelok — TM Swagelok Company
 ©1999, 2011 Swagelok Company
 MS-INS-60-FASTJ-E
 CP Revision B
 July, 2011
 G12P