

4本ボルト構造ボール・バルブ 60 / 60X シリーズ メンテナンス手順説明書

⚠ 警告

システムに取り付けたバルブのメンテナンスを行う場合には、必ず事前に以下の作業を行ってください。

- システム圧力の開放 (システムの圧抜き)
- バルブの開閉

⚠ 注意

バルブやシステム内に残留物が見られる場合があります。

⚠ 注意

本説明書に従って作業を行う場合は、シール面にスクラッチ傷などの損傷を与えないようご注意ください。バルブの性能に影響が出るおそれがあります。



廃棄



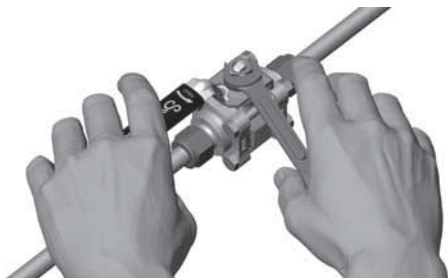
クリーニング



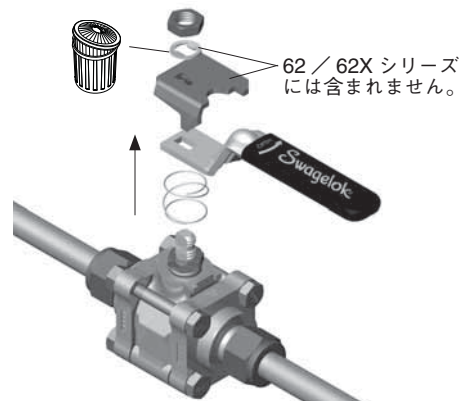
潤滑剤を塗布

注意：シートおよびフランジ・シールの交換のみを行う場合は、手順4へ進んでください。

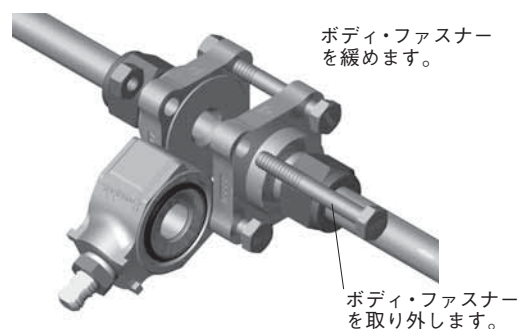
1. バルブを開状態にし、ステム・ナットを緩めます。



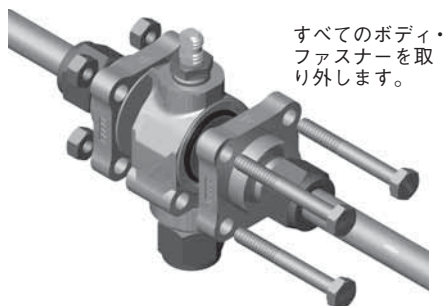
2.



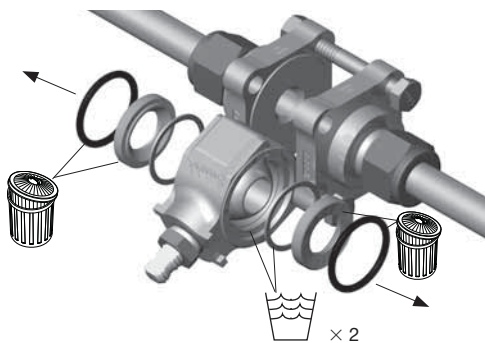
3. 2方タイプ



3方タイプ

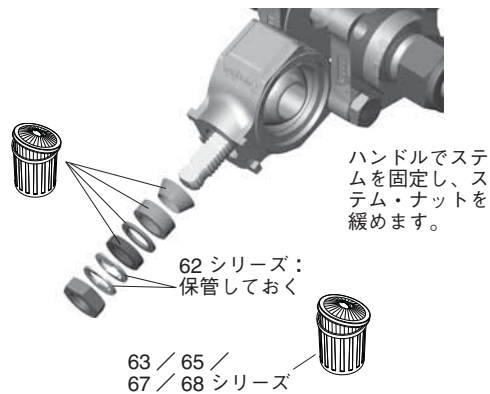


4.

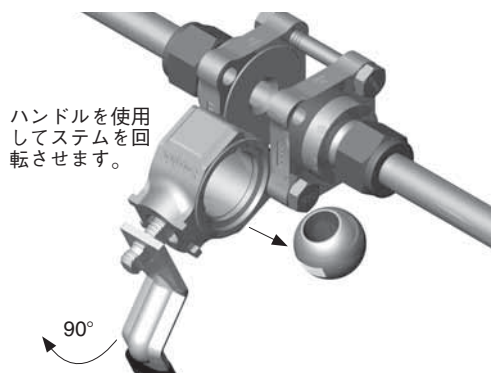


注意：シートおよびフランジ・シールの交換のみを行う場合は、手順18へ進んでください。ハンドルはボディに取り付けたままにしてください。

5.

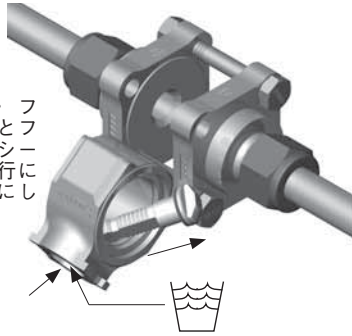


6.



7.

ステム・フラット部とフランジのシール面が平行になるようにします。



8.



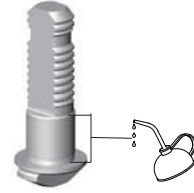
9.



バルブ・シリーズ	潤滑剤
60T / 60XT / 60V / 60XV / 60C / 60XC / N60T / N60XT / 60P / 60XP	MS-LT-WL8-1
60E / 60XE	MS-LT-1
L60T / L60XT	MS-LT-3

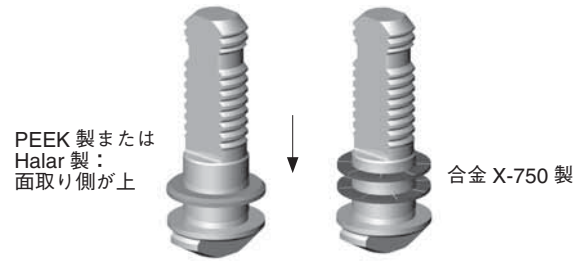
page 5

10.



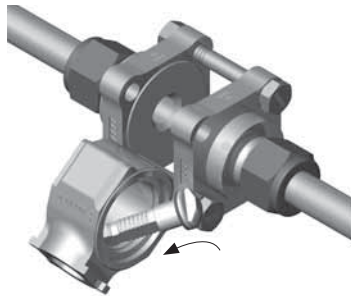
バルブ・シリーズ	ステム・シャック用潤滑剤
60T / 60XT / 60V / 60XV / 60C / 60XC / N60T / N60XT / 60P / 60XP	MS-LT-WL8-1
60E / 60XE	MS-LT-1
L60T / L60XT	MS-LT-3

11.

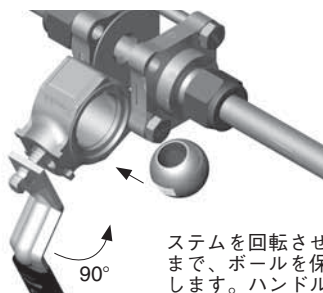


page 6

12.



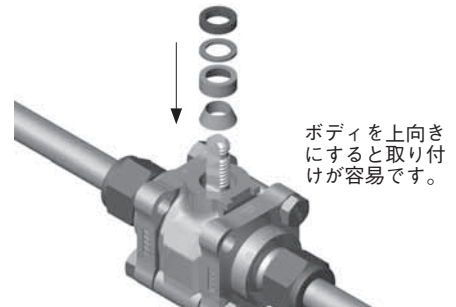
13.



ステムを回転させるまで、ボールを保持します。ハンドルを使用してステムを回転させます。

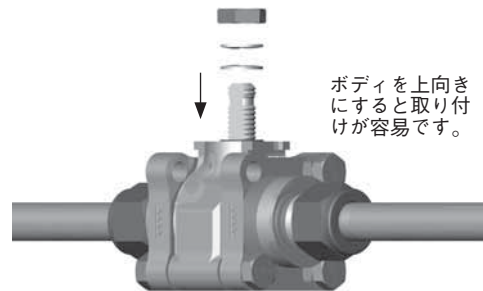
page 7

14.



ボディを上向きにすると取り付けが容易です。

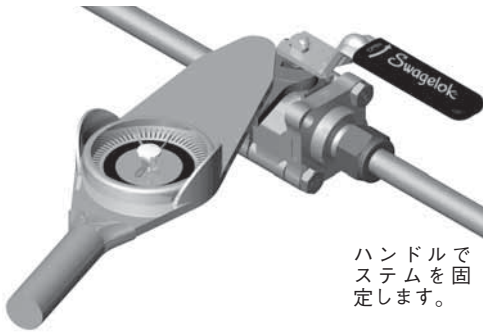
15.



ボディを上向きにすると取り付けが容易です。

page 8

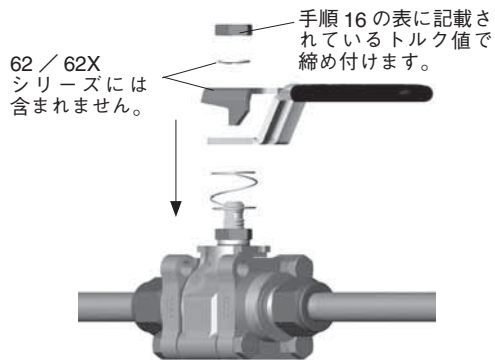
16.



ハンドルで
ステムを固
定します。

バルブ・ シリーズ	62 / 62X	63 / 63X	65 / 65X	67 / 67X	68 / 68X
トルク値 (N・m)	2.8	5.7	11.3	17.0	17.0

17.

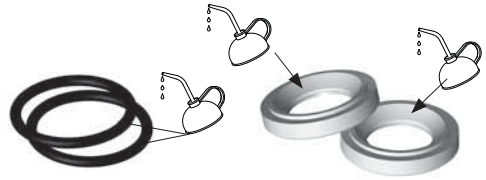


62 / 62X
シリーズには
含まれません。

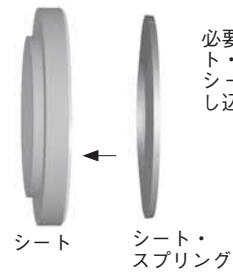
手順 16 の表に記載さ
れているトルク値で
締め付けます。

page 9

18.



フランジ・ シール用潤滑剤	バルブ・ シリーズ	シート面用 潤滑剤
MS-LT-1	60T / 60XT / 60V / 60XV / 60C / 60XC / 60E / 60XE / N60T / N60XT	MS-LT-1
MS-LT-1	60P / 60XP	MS-LT-WL8-1
MS-LT-3	L60T / L60XT	MS-LT-3



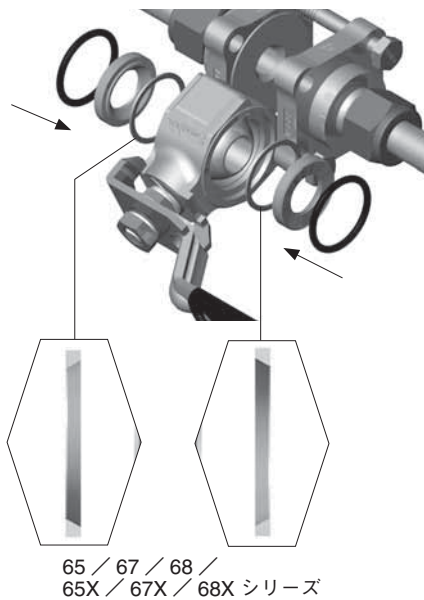
必要に応じて、シー
ト・スプリングを
シートの背面に押
し込みます。

シート

シート・
スプリング

page 10

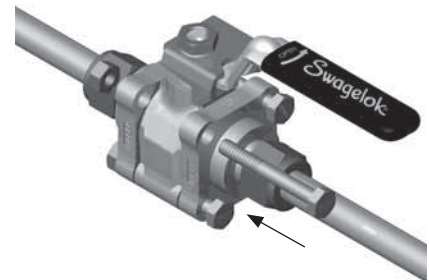
19.



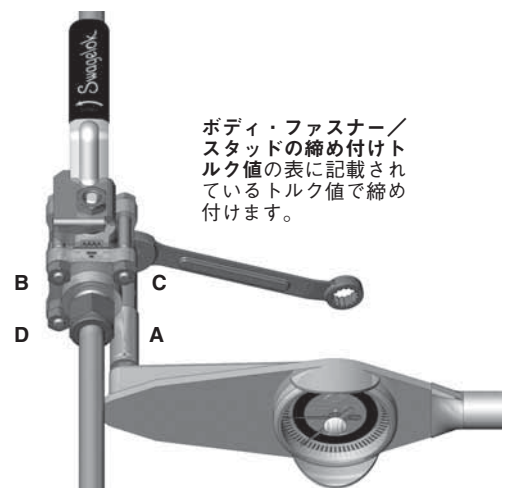
65 / 67 / 68 /
65X / 67X / 68X シリーズ

page 11

20.



21.

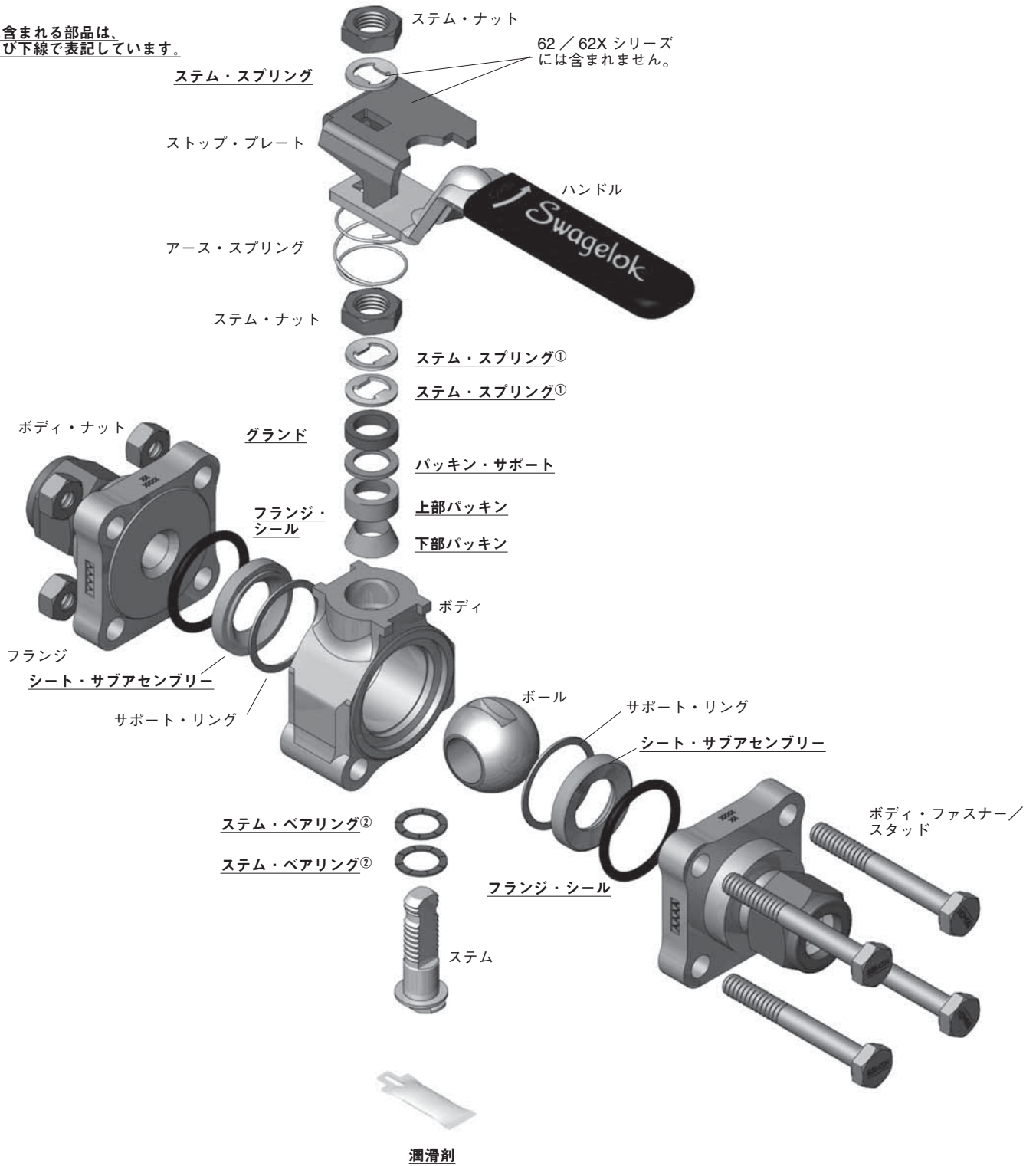


ボディ・ファスナー/
スタッドの締め付け
トルク値の表に記載さ
れているトルク値で締め
付けます。

22. システムへの再取り付けを行う前に、テストを行います。

page 12

キットに含まれる部品は、
太字および下線で表記しています。







① 62 / 62X シリーズ・キットには、ステム・スプリングは含まれません。

② PEEK 製または Halar 製ステム・ベアリングを組み込んだバルブには、
ステム・ベアリングが 1 個含まれます。

本説明書では、以下の4本ボルト構造ボール・バルブ 60 / 60X シリーズについて記載しています。

必要な工具

用途	バルブ・シリーズ
標準	60T / 60XT / 60V / 60XV / 60C / 60XC / 60E / 60XE / 60P / 60XP
サワー・ガス (硫化水素) 用	N60T / N60XT
低温用	L60T / L60XT

コンポーネント	工具	シリーズ	サイズ
ステム・ナット		62	7/16 インチ
		63	9/16 インチ
		65	3/4 インチ
		67	15/16 インチ
		68	15/16 インチ
ボディ・ナット		62	3/8 インチ
		63	7/16 インチ
		65	9/16 インチ
		67	9/16 インチ
		68	11/16 インチ
ボディ・ファスナー		62	5/16 インチ
		63	7/16 インチ
		65	9/16 インチ
		67	9/16 インチ
		68	5/8 インチ
ステム・ナット / ボディ・ナット		62	4.5 N・m 対応
		63	11.3 N・m 対応
		65	33.9 N・m 対応
		67	45.2 N・m 対応
		68	67.8 N・m 対応

ボディ・ファスナー / スタッドの締め付けトルク値

シリーズ	ボディ材質	ファスナー材質	トルク値 (N・m)				
			1回目	2回目	3回目	4回目	5回目
62	真ちゅう	炭素鋼	0.57	1.1	2.3	3.4	3.4
	ステンレス鋼 / 合金 276 / 合金 20	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 / 合金 718 / 炭素鋼グレード B7 / 炭素鋼グレード 8	0.57	1.1	2.3	4.5	4.5
	炭素鋼	316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード B7 / 炭素鋼グレード 8					
	チタニウム / 合金 400	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500	0.57	1.1	2.3	4.0	4.0
63	真ちゅう	炭素鋼	1.1	2.3	4.5	6.8	6.8
	ステンレス鋼 / 合金 276 / 合金 20	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 / 合金 718 / 炭素鋼グレード B7 / 炭素鋼グレード 8	1.1	2.3	4.5	11.3	11.3
	炭素鋼	316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード B7 / 炭素鋼グレード 8					
	チタニウム / 合金 400	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500	1.1	2.3	4.5	9.0	9.0
65	真ちゅう	炭素鋼	2.8	5.7	11.3	20.3	20.3
	ステンレス鋼 / 合金 276 / 合金 20	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 / 合金 718 / 炭素鋼グレード B7 / 炭素鋼グレード 8	2.8	5.7	11.3	33.9	33.9
	炭素鋼	316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード B7 / 炭素鋼グレード 8					
	チタニウム / 合金 400	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500	2.8	5.7	11.3	28.3	28.3
67	ステンレス鋼 / 合金 276 / 合金 20	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 / 炭素鋼グレード B7	4.0	8.5	17.0	33.9	33.9
		合金 718 / 炭素鋼グレード 8	4.0	8.5	17.0	45.2	45.2
	炭素鋼	316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード B7	4.0	8.5	17.0	33.9	33.9
		炭素鋼グレード 8	4.0	8.5	17.0	37.3	37.3
	チタニウム / 合金 400	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500	4.0	8.5	17.0	33.9	33.9
68	ステンレス鋼 / 合金 276 / 合金 20	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500 / 炭素鋼グレード B7	4.5	11.3	22.6	56.5	56.5
		合金 718 / 炭素鋼グレード 8	4.5	11.3	22.6	67.8	67.8
	炭素鋼	316 ステンレス鋼 / 炭素鋼グレード B7	4.5	11.3	22.6	56.5	56.5
		炭素鋼グレード 8	4.5	11.3	22.6	65.0	65.0
	チタニウム / 合金 400	316 ステンレス鋼 / 合金 K-500	4.5	11.3	22.6	50.9	50.9

www.swagelok.co.jp

Swagelok

この日本語版手順説明書は、英語版手順説明書の内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないよう、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じた場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。

Swagelok – TM Swagelok Company
©2011 Swagelok Company
September 2011, Rev R
MS-INS-60-1J-E
E12P