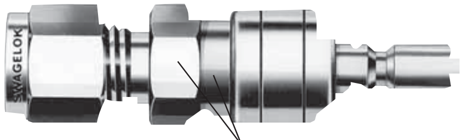
Swagelok®

クイック·コネクツ QC シリーズ
取り扱い説明書

ダブル・エンド・シャット・オフ（DESO）型ステム

新型のステムには、下の図に示されている 2 カ所の位置のどちらかに Swagelok の刻印があります。従来型のステムに刻印はありません。



この取扱説明書では、DESO 型ステムの再取り付け方法および DESO バルブ O リングの交換方法について説明しています。

キット内容

再取り付けキット

- バルブ·ステム（O リング付き）
- スプリング
- リテイナー

シール・キット

- DESO バルブ O リング

必要な工具

DESO 型ステム用

- ロッキング・プライヤーまたはベンチ・バイス
- 小型のマイナス・ドライバー
- トルク·レンチ（2.3 N・m までのトルクを測定できるもの）

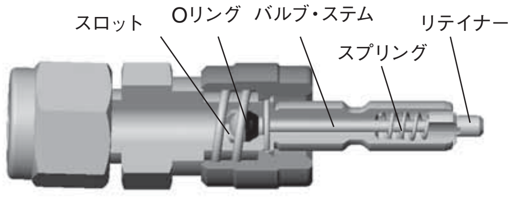
警告

⚠ **システムに取り付けたクイック·コネクツのメンテナンスを行う場合には、必ず事前に以下の作業を行ってください。**

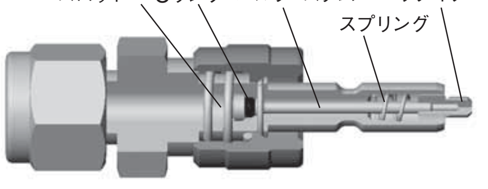
- **システム圧力の開放（システムの圧抜き）**
- **クイック·コネクツの着脱**
- **クイック·コネクツのパージ**

⚠ **再取り付けの際には、それぞれのタイプ（従来型／新型）に適したDESO型用キットをご使用ください。再取り付け用のキットは互換性がありません。正しいキットを使用しなかった場合、漏れや詰まりが発生する可能性があります。**

DESO型ステムの断面図



従来型



新型

DESO 型ステムの再取り付け

DESO 型ステムの断面図の項を参照しながら、以下の作業を行ってください。

取り外し方法

1. ロッキング・プライヤーまたはベンチ・バイスでリテイナーの端を挟み、しっかり固定します。
2. マイナス・ドライバーをバルブ·ステムの左端にあるスロットに差し込み、**反時計回り**にまわしてバルブ·ステムを取り外します。バルブ·ステムと O リングは廃棄します。
3. リテイナーとスプリングを取り外します。リテイナーとスプリングは廃棄します。

再取り付け方法

1. 未使用のバルブ·ステムに O リングが取り付けられていることを確認します。
2. 未使用のバルブ·ステムを DESO 型ステムにセットします。バルブ·ステムの端にあるスロットにマイナス・ドライバーを差し込み、バルブ·ステムを所定の位置に固定します。
3. 未使用のスプリングを DESO 型ステムの先端へ取り付けます。QC4 シリーズ（1/4 インチ・サイズ）の場合は、スプリングを端の径の大きな方から先にバルブ・ステムへ取り付けます。
4. 未使用のリテイナーをバルブ·ステムにねじ込みます。
5. ロッキング・プライヤーでリテイナーを固定し、下の表に記載されているトルク値でバルブを締め付けます。

クイック・コネクツ・サイズ（インチ）	トルク値（N·m）	
	真ちゅう製	ステンレス鋼製
1/4	0.08	0.14
3/8	0.42	1.2
1/2	0.51	1.8

6. DESO型ステムのテストを行い、正常に作動していること、漏れが発生していないことを確認します。

DESO型ステムOリングの交換

DESO 型ステムの断面図の項を参照しながら、以下の作業を行ってください。

取り外し方法

1. **DESO 型ステム—取り外し方法**の項の手順 1 ～ 3 に従って、バルブを取り外します。リテイナー、スプリング、バルブ·ステムは**廃棄しない**でください。
2. 小型のピックを使用してバルブ・ステムから O リングを取り外します。O リングは廃棄します。

再取り付け方法

1. 未使用の O リングに適切な潤滑剤を塗布します。
2. バルブ・ステムの溝に O リングを取り付けます。
3. **DESO 型ステム—再取り付け方法**の項の手順２～６に従って、バルブの再取り付けを行います。

クイック･コネクツ　QC シリーズ

ボディ

従来型　　　新型

この取扱説明書では、QC シリーズ・ボディの再取り付けについて説明しています。

キット内容

- ステム･シール O リング
- インサート・シール O リング：
  （2 個）従来型用キット／（1 個）新型用キット
- バルブ･スプリング
- ボディ・バルブ（O リング付き）

必要な工具

- レンチ
- ベンチ・バイス
- トルク･レンチ（45.2 N･m までのトルクを測定できるもの）

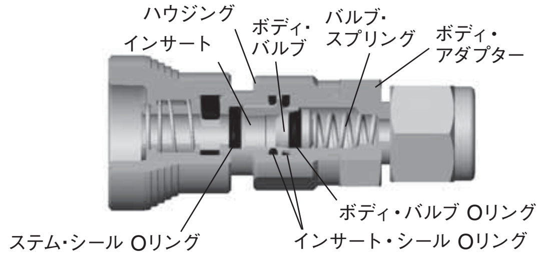
警告

⚠ **システムに取り付けたクイック･コネクツのメンテナンスを行う場合には、必ず事前に以下の作業を行ってください。**

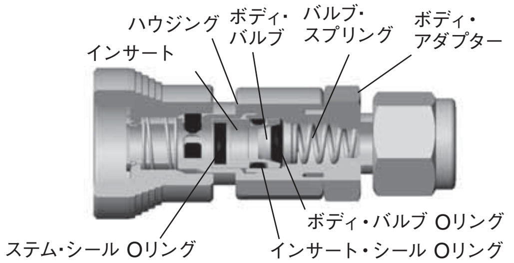
- **システム圧力の開放（システムの圧抜き）**
- **クイック･コネクツの着脱**
- **クイック･コネクツのパージ**

⚠ **再取り付けの際には、それぞれのタイプ（従来型／新型）に適したキットをご使用ください。再取り付け用のキットは互換性がありません。正しいキットを使用しなかった場合、漏れや詰まりが発生する可能性があります。**

ボディの断面図



従来型



新型

ボディの再組み立て

ボディの断面図の項を参照しながら､以下の作業を行ってください。

取り外し方法

1. ボディ・アダプターをベンチ・バイスに固定します。
2. ハウジングをボディ・アダプターから取り外します。
3. バルブ･スプリング、ボディ･バルブ、インサート、ステム･シール O リングを取り外します。バルブ･スプリング、ボディ･バルブ、ステム･シール O リングは廃棄します。
4. 小型のピックを使用して、O リング（従来型の場合は 2 個、新型の場合は 1 個）をインサートから取り外します。O リングは廃棄します。

再取り付け方法

1. 未使用のインサート・シール O リングをインサートに取り付けます。
2. 従来型アセンブリーの場合は、未使用のステム･シール O リングをハウジングに取り付けます。新型アセンブリーの場合は、未使用のステム･シール O リングをインサートに取り付けます。
3. インサートを、フレアー側を上にしてハウジングにセットします。
4. 未使用のボディ･バルブをハウジングに正しい向きでセットします。下の表をご参照ください。
5. 未使用のバルブ･スプリングをボディ･バルブにセットします。
6. ハウジングをボディ・アダプターにねじ込み、下の表に記載されているトルク値で締め付けます。その際は、図の位置にレンチを当てて、ハウジングとボディを固定します。

従来型　　　新型

従来型用キット

クイック･コネクツ・サイズ（インチ）	ボディ･バルブの向き	トルク値（N･m）	
		真ちゅう製	**ステンレス鋼製**
1/4	フラット部を下	10.2	31.1
3/8	コーン部を下	22.6	45.2
1/2	フラット部を下		

新型用キット

クイック･コネクツ・サイズ（インチ）	ボディ･バルブの向き	トルク値（N･m）	
		真ちゅう製	**ステンレス鋼製**
1/4	フラット部を下	16.9 ± 1.1	
3/8	コーン部を下		
1/2	フラット部を下		

7. ボディのテストを行い、正常に作動していること、漏れが発生していないことを確認します。

この日本語版製品取り扱い説明書は、英語版製品取り扱い説明書の内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないよう、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じてしまった場合には、英語版の内容が優先されますので、ご留意ください。

© 2003 Swagelok Company
Swagelok—TM Swagelok Company

December 2003, R1
MS-CRD-QC2-EJ
D08P