

レギュレーター KSV シリーズ メンテナンス手順説明書

キット内容



シート



ボペット・スプリング



ボペット



シート・リテーナー



潤滑剤
(型番：MS-LT-WL8)



ダイヤフラム
圧力調整範囲が 0 ~ 0.68 MPa 以上の
レギュレーター用のキットには、
ダイヤフラムが 2 枚含まれます。

必要な工具

工具	サイズ	コンポーネント
バイス 	—	ボディ
ソケット 	5/8 インチまたは 16 mm	シート・リテーナー
	11/16 インチまたは 17 mm	誤操作防止ナット
スパナ 	9/32 インチまたは 7 mm	ステム
	2 インチまたは 50 mm	キャップ・リング
オープン・エンド・ヘッド 	2 インチまたは 50 mm	キャップ・リング
トルク・レンチ 	160 N・m 対応	シート・リテーナー／ キャップ・リング

記号

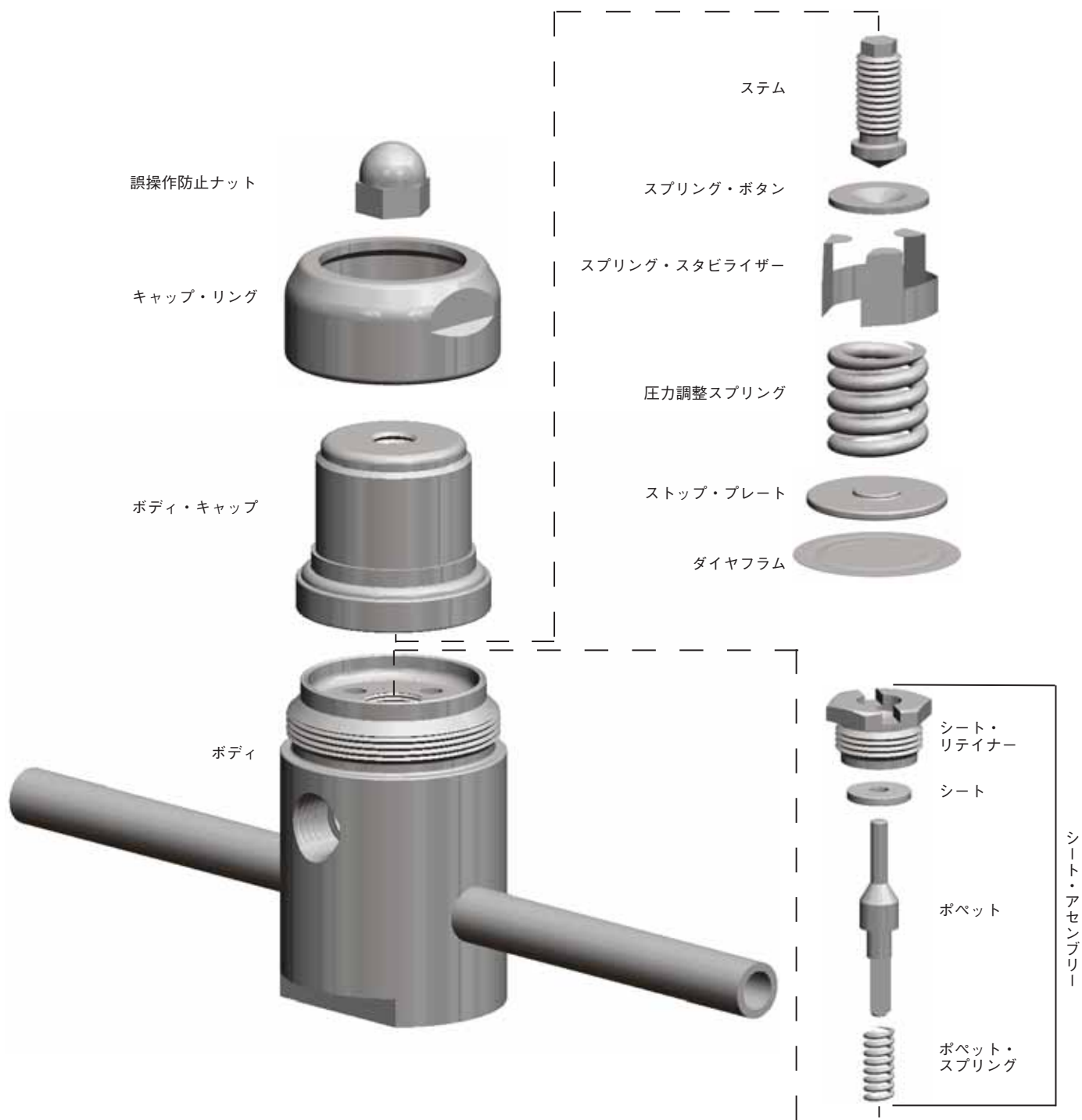


廃棄



潤滑剤を薄く塗布

分解図



注意：圧力調整範囲が 0 ～ 0.68 MPa 以上のレギュレーターには、ダイヤフラムが 2 枚付いています。

この日本語版取り扱い説明書は、英語版取り扱い説明書の内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないように、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じてしまった場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。

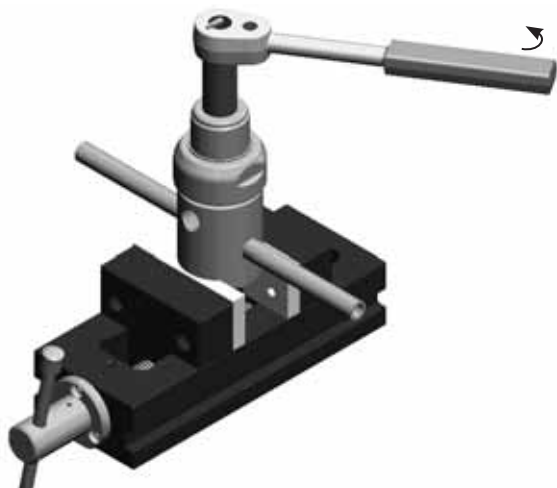
**警告：**

システムからレギュレーターを取り外してメンテナンスを行う場合には、必ず事前に以下の作業を行ってください。

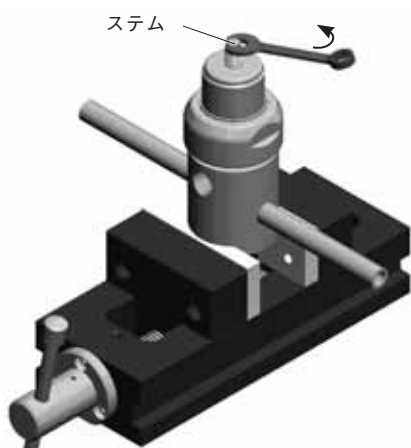
- システム圧力の開放（システムの圧抜き）
- システムのバージを行い、レギュレーター内に残留するシステム流体を除去

分解方法

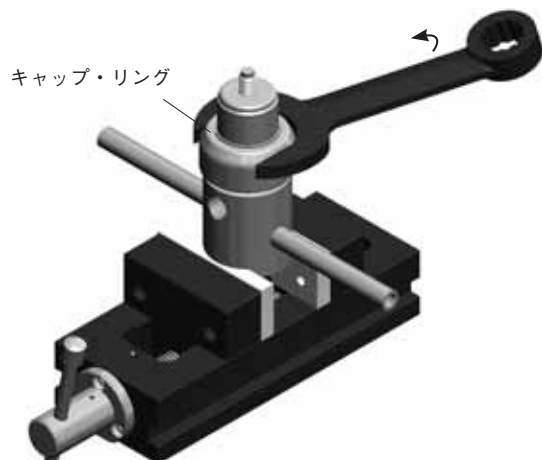
1. レギュレーターをバイスに固定します。
2. 誤操作防止ナットを緩めて取り外します。



3. ステムを止まるまで反時計回りにまわします。

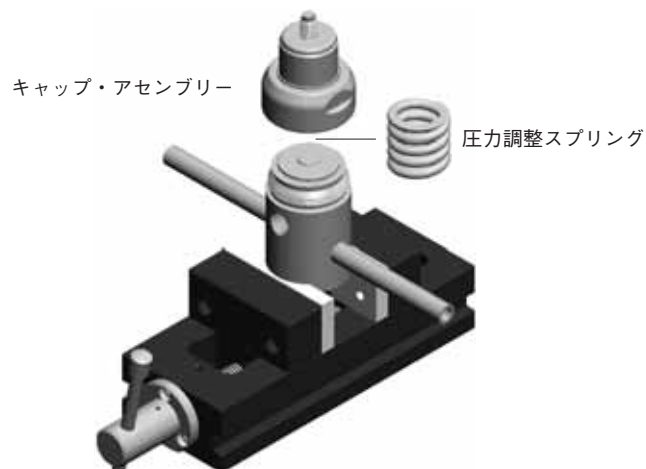


4. キャップ・リングを緩めます。



5. キャップ・アセンブリーをボディから取り外します。

注意：キャップ・アセンブリーから圧力調整スプリングが外れます。圧力調整スプリングは再組み立ての際に必要となりますので、別途保管しておいてください。



6. ダイヤフラムおよびストップ・プレートを取り外します。ストップ・プレートは再組み立ての際に必要となりますので、別途保管しておいてください。

注記

ボディ上のダイヤフラムとのシール面に損傷を与えないようご注意ください。漏れの原因となります。



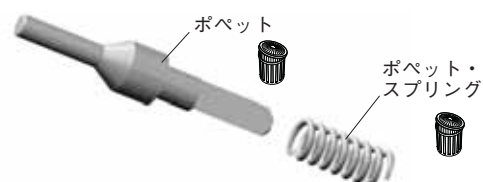
7. アセンブリーを緩めて取り外します。シートおよびシート・リテーナーを廃棄します。

注記

ボディ内面にスクラッチ傷などの損傷を与えないようご注意ください。漏れの原因となります。



8. ボディを逆さにして、ポペットおよびポペット・スプリングを取り外します。



再組み立て方法

注記

すべての部品およびツールがクリーンで損傷がないことを確認してください。

9. シートをシート・リテーナーに差し込みます。その際、シートの溝がシート・リテーナーとは逆向きになるようにしてください。



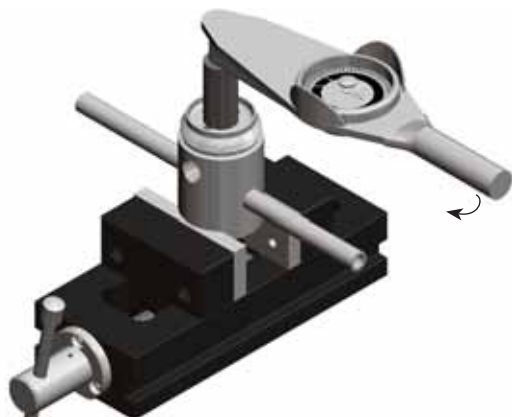
10. ボペットをシートにセットします。ボペット・スプリングをボペット端面の露出部分にセットします。



11. ボディを逆さにして、シート・アセンブリーをボディにねじ込みます。



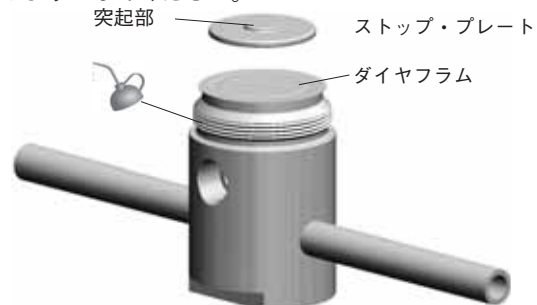
12. シート・アセンブリーを 17.5 N・m のトルク値で締め付けます。



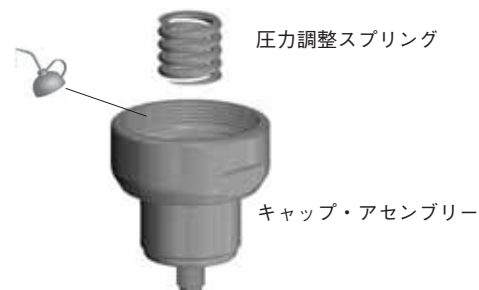
13. ダイヤフラムをボディに取り付けます。その際に、ダイヤフラムの直径の大きいドーナツ状の凸部が下向きで、ボディ側に向くようにしてください。



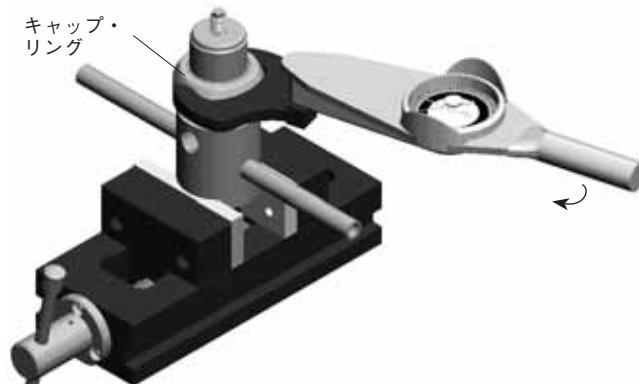
14. ストップ・プレートをダイヤフラム上に取り付けます。この時、ストップ・プレートの突起部がダイヤフラムとは逆に、上向きになるようにしてください。



15. 圧力調整スプリングをキャップ・アセンブリー内に入れ直します。



16. キャップ・アセンブリーをボディにねじ込み、キャップ・リングを 160 N・m のトルク値で締め付けます。



17. レギュレーターへのテストを行い、正常に機能することを確認します。

18. 二次側圧力を設定した後で、誤操作防止ナットをステムにねじ込み、13.5 ~ 17 N・m のトルク値で締め付けます。



製品の詳細につきましては、www.swagelok.co.jp をご参照ください。

Swagelok — TM Swagelok Company
© 2010 Swagelok Company
September 2010, R0
MS-CRD-0144J-E
L10P