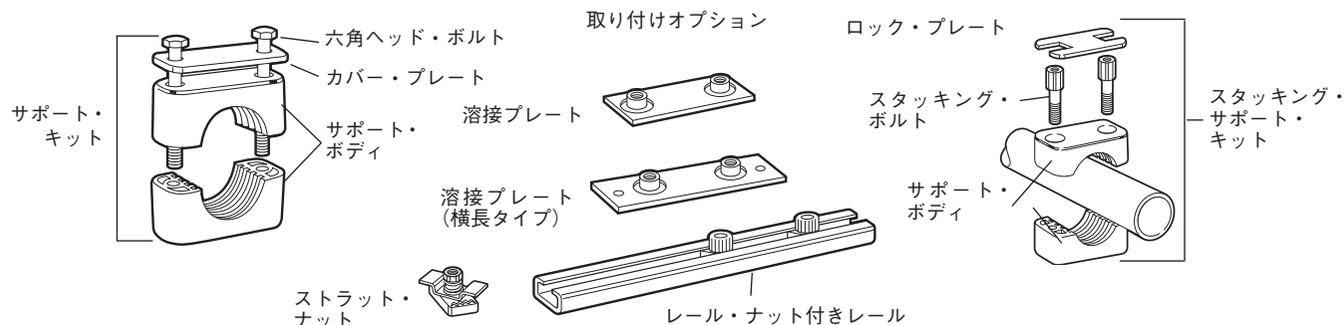


# Swagelok

## サポート・システム取り付け用オプション

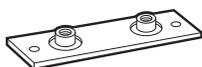


### 溶接プレート

配管をサポートする構造物に直接取り付けます。配管数が1本またはスペースが限られている場合によく使用します。

- 溶接プレートを取り付け面にセットします。
  - すみ肉溶接でプレートを固定します。プレート周辺部の75%以上をカバーするように溶接を行ってください。
- 注意：過熱により、サーモプラスチック（熱可塑性）材質に損傷を与えるおそれがありますので、サポート・ボディを取り付けた状態で溶接を行わないでください。

溶接ができない場合、横長タイプの溶接プレートをサポートにボルト締めすることが可能です。この場合、M6または1/4-20 UNC ボルトの取り付け用穴を各プレートに2カ所加工してください。詳細につきましては、下の表をご参照ください。



グループ	取り付け用穴の間隔	
	インチ・サイズ・タイプ (インチ)	ミリ・サイズ・タイプ (mm)
1	2	50
3	2 1/2	64
5	3 3/8	86
6	4	100

### レール

複数の配管を平行に配列する際に使用します。レールを固定した後でも、簡単にレールに取り付けたアセンブリーの調節を行うことが可能です。

- レールを適切な長さに切断します。
- レールを取り付け面にセットし、すみ肉溶接で固定します。両側のレール全長をカバーするように溶接を行ってください。また、レールにドリル加工を行い、ボルト締めして固定することもできます。
- レール・ナットを差し込み、時計回りにまわして固定します。レール・ナットは、レールのどの部分にでも取り付けが可能です。

注意：過熱により、サーモプラスチック材質に損傷を与えるおそれがありますので、サポート・ボディを取り付けた状態で溶接を行わないでください。

### ストラット

標準の1 5/8 インチ・サイズのストラット・システムにアセンブリーを取り付ける際に使用します。

- ストラット・ナットを差し込み、時計回りにまわして固定します。ストラット・ナットは、ストラット・レールのどの部分にでも取り付けが可能です。

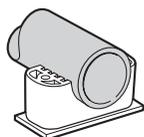


## サポート・システムの取り付け方法



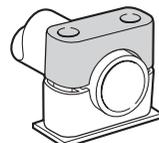
手順1：一方のボディを取り付け用コンポーネント（溶接プレート、レール・ナット、スタッキング・アセンブリーまたはストラット・ナット）上にセットします。

注意：サポート・ボディはすべて同サイズで、スナップ式（はめ込み式）で取り付け可能です。



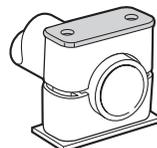
手順2：チューブまたはホースをボディ上にセットします。

注意：レールまたはストラットを使用して取り付けを行う場合、アセンブリーを適切な位置に調節することができます。



手順3：もう一方のボディをチューブまたはホース上にセットします。

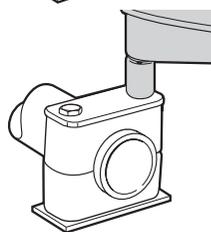
サポートを積み重ねる場合は、ここで手順3A、B、C、Dを行ってください。



手順4：カバー・プレートをボディ・アセンブリー上にセットします。



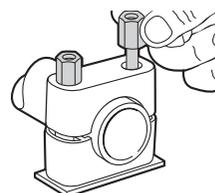
手順5：六角ヘッド・ボルトをカバー・プレートおよびボディ・アセンブリーに差し込み、指締めします。



手順6：トルク・レンチを使用して、各ボルトを最大7.9N・mのトルク値で締め付けます。アセンブリーの両サイドで締め付け度と同じになるよう、締め付けは交互に行ってください。

### サポートを積み重ねる場合

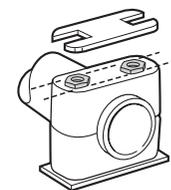
（手順3A、B、C、Dを手順3と手順4の間で行います）



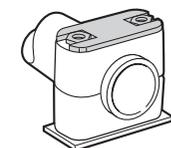
手順3A：六角ヘッド・スタッキング・ボルトをボディ・アセンブリーに差し込み、指締めします。



手順3B：トルク・レンチを使用して、各スタッキング・ボルトを最大7.9N・mのトルク値で締め付けます。アセンブリーの両サイドで締め付け度と同じになるよう、締め付けは交互に行ってください。



手順3C：ロック・プレートをセットできるように、スタッキング・ボルトの六角部の平面同士が同一平面（角同士が一直線）になるよう位置合わせします。



手順3D：ロック・プレートを、ボディ・アセンブリーおよびスタッキング・ボルト上にセットします。

続けてサポートを積み重ねる場合は、手順1～6を繰り返し行います。

注意：一番上のサポートには、スタッキング・サポート・キットを使用しないでください。サポートを3個以上積み重ねる場合は、スウェーデンロック指定販売会社までお問い合わせください。

その他の言語の取り扱い説明書もご用意しています。詳細につきましては、スウェーデンロック指定販売会社までお問い合わせください。

[www.swagelok.co.jp](http://www.swagelok.co.jp)

この日本語版取り扱い説明書は、英語版取り扱い説明書の内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないよう、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じてしまった場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。

Swagelok — TM Swagelok Company  
© 2000, 2011 Swagelok Company  
July 2011, R2  
MS-12-22J-E  
G12P