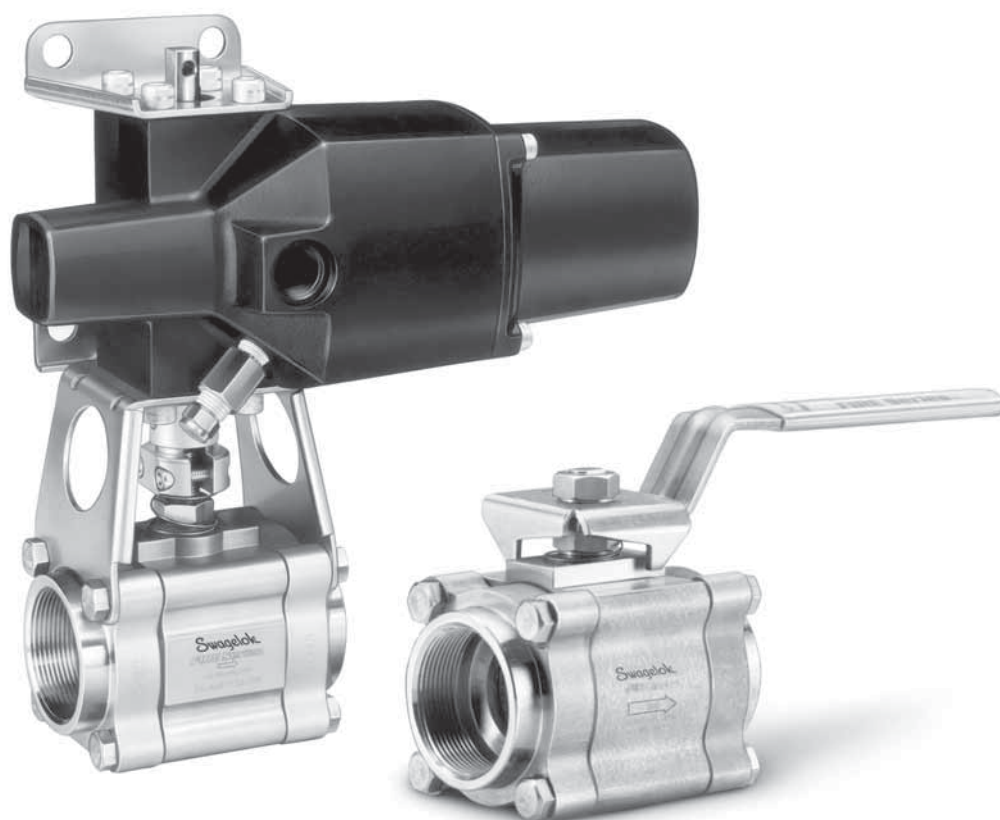


ファイヤー用ボール・バルブ (二次火災防止対策用)

A60Tシリーズ



特徴

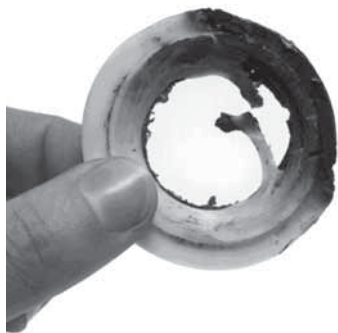
- 最高使用温度：204°C
- 最高使用圧力：15.1MPa
- 材質：ステンレス鋼、炭素鋼
- API Standard 607（第6版）および Swagelok 火災テスト SEI-00334 仕様に適合。詳細につきましては、次ページの火災テスト基準の項をご参照ください。
- 63 / 65 / 67 / 68 シリーズにて、ご注文いただけます。

ファイヤー用ボール・バルブの構成部品とその材質、各温度における最高使用圧力、テスト、クリーニングおよびパッケージング、ご注文方法、寸法、オプション、アクセサリ、アクチュエーターなどの詳細につきましては、製品カタログ『Swagelok ボール・バルブ、一般用/特殊用 60 シリーズ』（MS-01-146）をご参照ください。

⚠ アクチュエーターのアクセサリは、火災テスト基準を満たしていません。

火災テスト基準

工業規格では、バルブ・シートの一部のみが損傷するケースにはふれていません。しかし、実際の火災時ではバルブが不均等に加熱され、シートが部分的に損傷するおそれがあります。



そのため、スウェージロックでは、火災テスト SEI-00334 仕様を設定し、不均等に加熱したバルブの性能検査を行っています。Swagelok ファイヤー用ボール・バルブには、この火災テスト SEI-00334 仕様に基づき、スウェージロック火災テスト室にて検査を行っています。

火災テスト・データ

火災テスト基準	API 607 (第 6 版)	Swagelok SEI-00334
火災テスト方法	規定の時間/温度/熱流束にて火災を直接当てる	火災を直接当てた後に水をかけて冷却し、シートを部分的に破壊
バルブの状態	閉	閉
流体	水	水
火災テスト中にバルブに加わる圧力	11.3 MPa (サイズが 1/2 ~ 1 インチのバルブの場合) 10.3 MPa (サイズが 1 1/2 ~ 2 インチのバルブの場合)	0.68 ~ 0.89 MPa
火気燃料	規定なし	ソフト・シート部を部分的に破壊するように、燃料/温度/時間/水冷却の各条件を設定
火災温度	760 ~ 982°C	
加熱時間	30 分	
熱流束	15 分以内に熱量計が 648°C に到達	
許容リーク量	下の表をご参照ください	シート部 (加熱時/冷却時): 95 mL/min または 40 mL/min/NPS ^① のいずれか大きい方
火災テスト後の開閉操作	1 回 (テスト圧力にて開閉)	なし

① NPS = パイプの呼び径 (インチ)

API 607 (第 6 版) の最大許容リーク・レート

バルブ・シリーズ	NPS	DIN	燃焼時 (mL/min)		冷却後/性能テスト時 (mL/min)	
			外部	シート部	外部	シート部
63	1/2	15	60	240	15	24
65	1	25	100	400	25	40
67	1 1/2	40	160	640	40	64
68	2	50	200	800	50	80

火災テスト例



火災テストを行うために、Swagelok 空気作動式ファイヤー用ボール・バルブを設置。



火災テスト中。アクチュエーターのフェール・セーフ機能が働き、ボール・バルブが閉状態になる。



アクチュエーターの潤滑剤が燃え出し、続いてアクチュエーターが溶け出す。



アクチュエーターが完全に溶けた状態。



水をかけてバルブを冷却。

安全な製品の選定について

安全にトラブルなく機能するよう、システム全体の設計を考慮して、製品をご選定ください。機能、材質の適合性、数値データなどを考慮し製品を選定すること、また、適切な取り付け、操作およびメンテナンスを行うのは、システム設計者およびユーザーの責任ですので、十分にご注意ください。

この日本語版製品カタログは、英語版製品カタログの内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないよう、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じた場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。

製品保証

Swagelok 製品には、Swagelok リミティッド・ライフタイム保証が付いています。詳細につきましては、www.swagelok.co.jp にアクセスいただくか、スウェージロック指定販売会社までお問い合わせください。

ご注意：他社部品との混用や互換は絶対に行わないでください。