

# **INSTALLATION DU JOINT POUR BRIDE GRAFOIL® INSTRUCTIONS**

---

1. Ce kit est utilisé pour monter un transmetteur sur un manifold.
2. Installez les joints pour brides dans les rainures de la bride du manifold. La température nominale maximale est de 537°C (1 000°F).
3. Placez la bride d'extrémité du transmetteur contre la bride d'extrémité du manifold, en alignant les trous. Mettre les vis d'assemblage. Serrez à un couple de 68 N·m, 690 cm·kg (600 in·lb).

INSTRUCTIONS DE  
MONTAGE  
**PTFE renforcé et vierge**

1. Ce kit est utilisé pour assembler un transmetteur à un manifold.
2. Installez les joints de brides dans les rainures de la bride du manifold. La température nominale maximale est de 121°C (250°F).
3. Placez la bride d'extrémité du transmetteur contre la bride d'extrémité du manifold, en alignant les trous. Mettre les vis d'assemblage. Serrez à un couple de 68 N·m, 690 cm·kg (600 in.·lb).

INSTRUCTIONS DE  
MONTAGE  
**Fluorocarbure FKM**

1. Ce kit est utilisé pour assembler un transmetteur à un manifold.
2. Appliquez une mince couche de lubrifiant sur chaque joint torique.
3. Installez les joints toriques dans les gorges de la bride du manifold. La température nominale maximale est de 232°C (450°F).
4. Placez la bride d'extrémité du transmetteur contre la bride d'extrémité du manifold, en alignant les trous. Mettre les vis d'assemblage. Serrez à un couple de 68 N·m, 690 cm·kg (600 in.·lb).