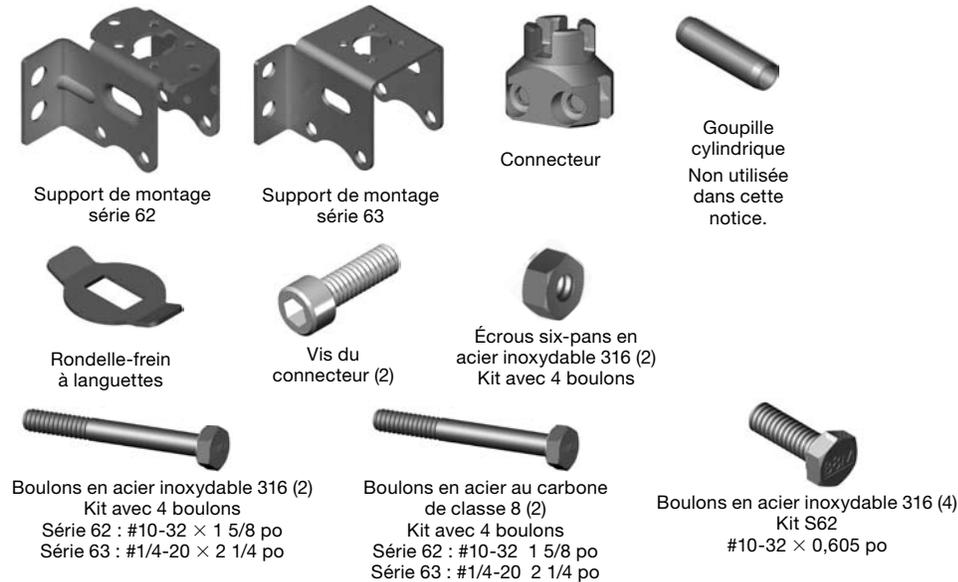


Vannes à boisseau sphérique série 60

Notice de montage des vannes à 4 boulons séries 62 et 63 et des vannes à 8 boulons séries S62 et S63 sur des actionneurs série 140

Ces consignes ne concernent pas les assemblages en acier à 8 boulons.

Contenu du kit de support de montage



Contenu du kit d'actionneur



Outils nécessaires

Outil	Dimension	Composant
Pince	-	Rondelle-frein à languettes
Adaptateur six-pans	9/64 po	Vis du connecteur Vis du support de montage
Clé six-pans	5/32 po	Boulons en acier au carbone série 62
Clé	5/16 po	Boulons en acier inoxydable série 62
	7/16 po	Boulons série 63
Douille	5/16 po	Boulons de corps série 62
	3/8 po	
Clé à ergots	7/16 po	Écrou de tige série 62 Boulons de corps série 63
	9/16 po	Écrou de tige série 63
Clé dynamométrique	Pouvant appliquer un couple de 5,7 N-m (50 po-lb)	Écrou de tige
	Pouvant appliquer un couple de 17,0 N-m (150 po-lb)	Boulons de corps

Symbole



Mettre au rebut

⚠ ATTENTION

Avant de retirer une vanne du système pour son entretien, vous devez :

- dépressuriser le système
- ouvrir puis fermer la vanne
- purger la vanne.

⚠ ATTENTION

Il se peut qu'il reste du fluide dans la vanne et dans le système.

⚠ MISE EN GARDE

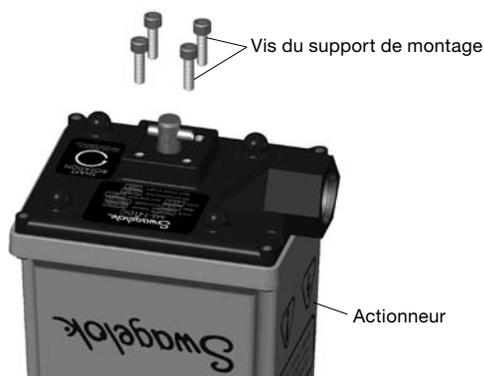
Les ensembles avec actionneur doivent être correctement alignés et maintenus. Un alignement incorrect ou une mauvaise fixation de l'ensemble peut entraîner une diminution de la durée de fonctionnement de la vanne.

⚠ Ne pas utiliser ces actionneurs sur des vannes à boisseau sphérique avec évent. La tige d'entraînement de ces actionneurs tourne dans un seul sens.

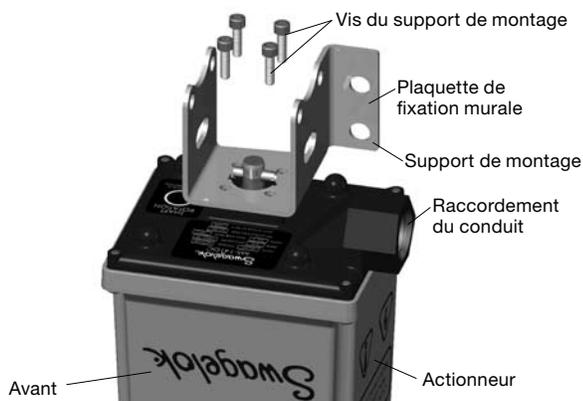
⚠ Pas de marque CE.

Préparation de l'actionneur

1. 3 voies uniquement : vérifiez la position du point peint sur la tige de l'actionneur. Celui-ci doit être situé vers le **raccordement du conduit**.
2. Retirez les quatre **vis du support de montage de l'actionneur**.

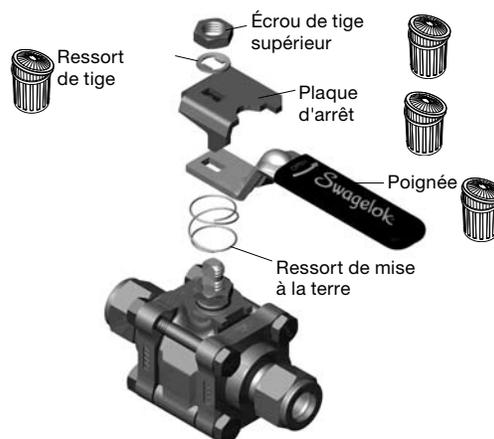


3. Placez le **support de montage** sur l'**actionneur** et faites-le tourner jusqu'à ce que la **plaquette de fixation murale** se trouve à l'opposé de la **partie avant** de l'actionneur. Remettez les quatre **vis du support de montage** en place, puis serrez-les à un couple compris entre 2,3 et 3,4 N·m (20 et 30 po·lb).

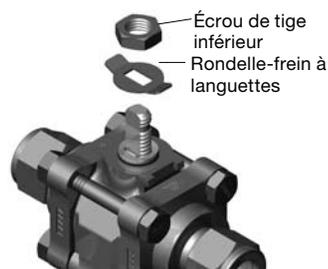


Préparation de la vanne

4. Tournez la **poignée** de manière à mettre la vanne en position complètement ouverte ou complètement fermée.
5. Démontez les pièces de la vanne comme indiqué ci-dessous. Mettez le **ressort de mise à la terre** de côté.



6. Retirez l'**écrou inférieur de la tige** et placez la **rondelle-frein à languettes** sur la tige de la vanne avec les languettes dirigées vers le haut.



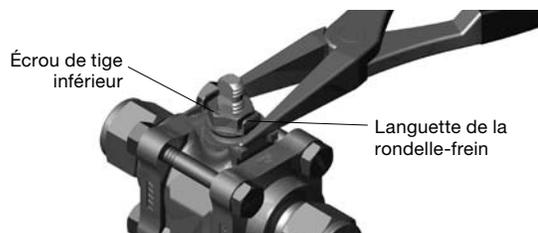
7. Remettez l'**écrou inférieur de la tige** en place et serrez-le au couple de :

Séries 62, S62 : 2,8 N·m (25 po·lb)

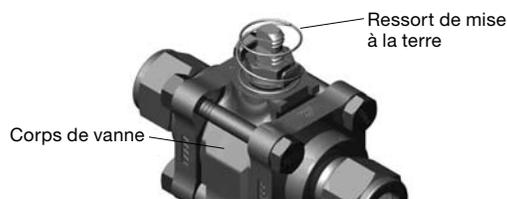
Séries 63, S63 : 5,7 N·m (50 po·lb)

Remarque : Il peut s'avérer nécessaire de maintenir la tige immobile au moyen d'une clé.

8. Pliez les **languettes** de la **rondelle-frein** autour des méplats de l'**écrou inférieur de la tige**. Uniquement si cela est nécessaire, serrez l'**écrou de la tige** (1/6 de tour maximum) jusqu'à ce que les languettes et les méplats soient bien en face les uns des autres.



9. Vissez le **ressort de mise à la terre** sur l'**écrou de la tige** jusqu'à ce qu'il touche le **corps de la vanne**.



Instructions de montage

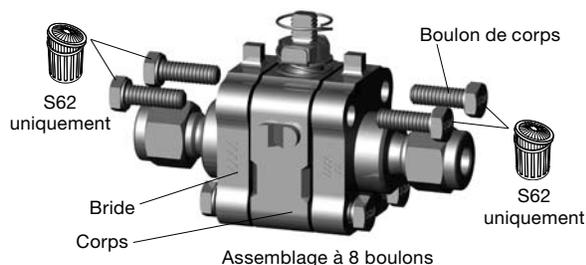
10. Pour les assemblages à 4 boulons, desserrez tous les **boulons du corps**, puis ôtez les deux boulons supérieurs.



Assemblage à 4 boulons

Pour les assemblages à 8 boulons, desserrez tous les **boulons du corps**, puis ôtez les quatre boulons supérieurs.

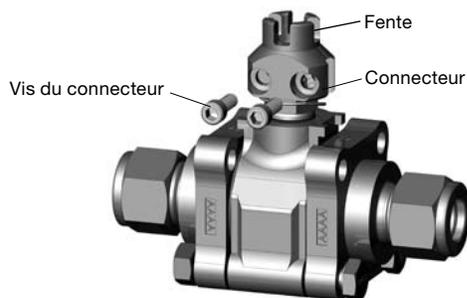
Remarque : Dans les assemblages à 8 boulons, veiller à maintenir le contact entre **les brides et le corps**. Si un joint de bride en Grafoil® est rompu, celui-ci doit être remplacé.



Assemblage à 8 boulons

11. Placez le **connecteur** sur la tige de la vanne avec les **fentes** orientées dans la direction opposée à celle de la vanne. Mettez les deux **vis du connecteur** en place et serrez-les manuellement.

Remarque : Il est nécessaire de maintenir le connecteur immobile jusqu'à ce que la vanne soit positionnée sur l'actionneur.



12. Placez la vanne dans le support de montage, en superposant les **trous de passage des boulons** avec ceux du support de montage, et de manière à insérer la goupille cylindrique de l'actionneur dans les fentes du connecteur.

Remarque : Il se peut qu'il soit nécessaire d'écartier légèrement les **bras du support** pour positionner la vanne.



13. Pour les assemblages à 4 boulons, si la vanne est assemblée au moyen de :

Goujons : utilisez les boulons et les écrous six-pans en acier inoxydable 316 fournis.

Boulons en acier au carbone de classe 8 (avec six lignes régulièrement espacées sur la tête) : utilisez les deux plus longs boulons de classe 8 fournis.

Boulons en acier inoxydable 304/316 (avec B8 ou B8M marqué sur la tête) : utilisez les boulons en acier inoxydable 316 fournis.

Serrez les boulons manuellement.



Pour les assemblages à 8 boulons :

Série S62 : utilisez les boulons en acier inoxydable 316 fournis.

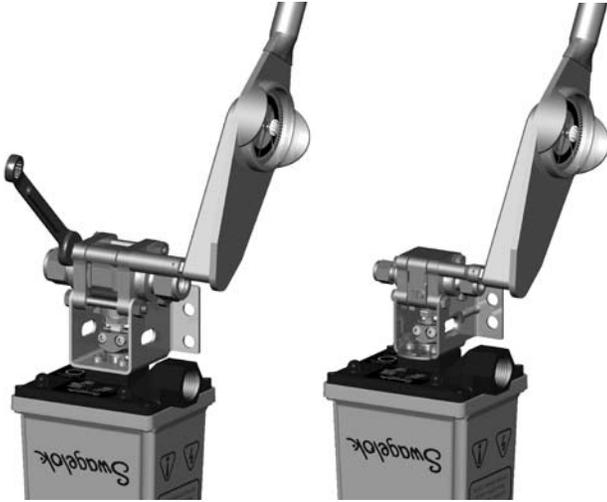
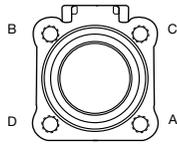
Série S63 : remontez les boulons d'origine.

Serrez les boulons manuellement.



14. Une fois l'assemblage effectué, vérifiez que le ressort de mise à la terre est bien en contact à la fois avec le corps du raccord et le connecteur, et que les fentes du connecteur renferment la goupille cylindrique de l'actionneur.

15. En suivant l'ordre des lettres indiqué sur le schéma, serrez les boulons du corps au couple figurant dans la colonne « 1^{er} serrage » du tableau ci-dessous. Répétez l'opération pour les 2^e, 3^e, 4^e et 5^e serrages.

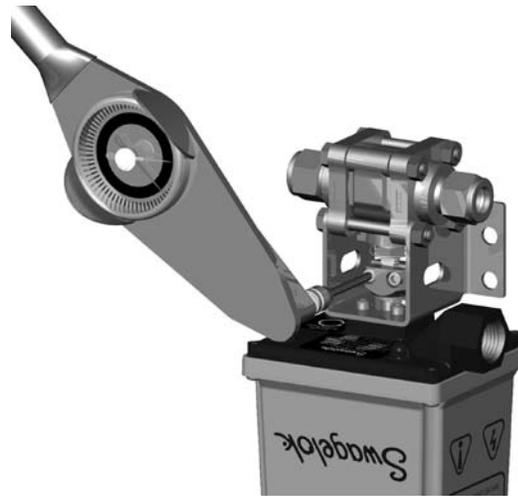


Assemblage à 4 boulons

Assemblage à 8 boulons

16. Positionnez le connecteur contre la goupille cylindrique, puis serrez les vis d'assemblage au couple de 4,5 N·m (40 po·lb).

Remarque : Maintenir le connecteur le plus droit possible sans qu'il touche l'écrou de la tige.



17. Testez l'ensemble avant de le réinstaller dans le système.

Série	Matériau du corps	Matériau des fixations	Couple, N·m (po·lb)				
			1 ^{er} serrage	2 ^e serrage	3 ^e serrage	4 ^e serrage	5 ^e serrage
62	Acier au carbone ou acier inoxydable	Acier au carbone ou acier inoxydable	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	4,5 (40)
S62	Acier inoxydable	Acier inoxydable	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	4,5 (40)
62	Laiton	Acier au carbone	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	3,4 (30)	3,4 (30)
63	Acier au carbone ou acier inoxydable	Acier au carbone ou acier inoxydable	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	11,3 (100)	11,3 (100)
S63	Acier inoxydable	Acier inoxydable	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	11,3 (100)	11,3 (100)
63	Laiton	Acier au carbone	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	6,8 (60)	6,8 (60)