

## Réglage des garnitures des vannes

### **⚠ ATTENTION**

Avant toute opération d'entretien d'une vanne installée, vous devez :

- dépressuriser le système
- lancer un cycle de vanne

### **⚠ ATTENTION**

Il se peut qu'il reste du fluide dans la vanne et dans le système.

Réglez la garniture en suivant les consignes concernant votre vanne, détaillées ci-dessous.

#### **Vannes à boisseau sphérique séries 40 et 40G**

Reportez-vous à la *Fiche de réglage de la garniture des vannes à boisseau sphérique série 40*, MS-INS-40, ou à la *Fiche de réglage de la garniture des vannes à boisseau sphérique série 40G*, MS-INS-40G.

#### **Vannes à boisseau sphérique série 60**

Tournez l'écrou de tige inférieur par pas de **1/16 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.

#### **Vannes d'extraction série 6DB**

Tournez le boulon de garniture par pas de **1/4 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.

#### **Vannes pour manomètres (série 6P - embout sphérique uniquement)**

1. Desserrez l'écrou de blocage et tournez le boulon de garniture par pas de **1/4 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.
2. Resserrez l'écrou de blocage.

#### **Vannes à pointeau série GU**

1. Desserrez l'écrou de blocage et tournez l'écrou d'embout par pas de **1/4 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.
2. Resserrez l'écrou de blocage.

#### **Vannes à pointeau à chapeau intégral (O, 1, 18, 20, 26)**

Tournez l'écrou de garniture par pas de **1/4 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.

#### **Bloc monobride d'interface process série MN02**

Tournez uniformément les vis du presse-étoupe par pas de **1/8 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.

#### **Blocs monobride d'interface process série MN03 et MN04**

1. Desserrez l'écrou de blocage et tournez l'écrou d'embout par pas de **1/4 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.
2. Resserrez l'écrou de blocage.

#### **Vannes d'instrumentation de système modulaire 85**

1. Desserrez l'écrou de blocage et tournez l'écrou d'embout par pas de **1/4 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.
2. Resserrez l'écrou de blocage.

#### **Vannes à pointeau pour usage intensif (série N)**

1. Desserrez l'écrou de blocage et tournez le boulon de garniture par pas de **1/4 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.
2. Resserrez l'écrou de blocage.

#### **Vannes à soufflet série U**

Tournez l'écrou d'embout par pas de **1/6 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.

Remarque : vérifier l'absence de fuites au niveau des soufflets.

#### **Vannes d'interface de lignes de process séries VB03 et VB04 (tiges de vannes à pointeau uniquement)**

1. Desserrez l'écrou de blocage et tournez l'écrou d'embout par pas de **1/4 de tour** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'étanchéité soit réalisée.
2. Resserrez l'écrou de blocage.

#### **Manifolds séries V, VB, VL et VE**

Série V2 - Serrez l'écrou de garniture au couple de **5,6 N·m (50 po·lb)**.

Série V3 - Desserrez le contre-écrou et serrez le boulon de garniture au couple de **15,2 N·m (135 po·lb)**. Serrez le contre-écrou au couple de **15,2 N·m (135 po·lb)**.

#### **Pour toutes les vannes**

Une fois la garniture réglée, procédez à un essai afin de vérifier le bon fonctionnement de la vanne.