

PROCÉDURE D'INSTALLATION DU SOUS-ENSEMBLE INSERT / ADAPTATEUR DES VANNES À SOUFFLET

VANNES À SOUFFLET SÉRIES B et U

- Dépressurisez le système avant de désassembler la vanne.
- Désassemblez la vanne pour accéder au **sous-ensemble insert / adaptateur**.
- Pour retirer le **sous-ensemble insert / adaptateur**, maintenez les méplats de la tige avec une clé mince, puis dévissez le **sous-ensemble**. Veillez à ne pas tordre le soufflet.
- Avant de réassembler la vanne à soufflet, assurez-vous que tous les composants sont propres et exempts de tout contaminant.
- Vissez le **sous-ensemble insert / adaptateur** dans la tige. Maintenez les méplats de la tige avec une clé mince et serrez le **sous-ensemble** en vous reportant au tableau ci-dessous.

MATÉRIAU DE LA VANNE	SÉRIE DE LA VANNE	COUPLE Sous-ensemble insert / adaptateur
Laiton et acier inoxydable	B et 4/6/8U	5,1 N·m (45 po·lb)
	12U	9,0 N·m (80 po·lb)
Alliage 400	B	4,0 N·m (35 po·lb)

- Actionnez la **structure supérieure de la vanne** en position OUVERTE, puis assemblez la structure supérieure avec le corps de la vanne. *Remarque : les actionneurs pneumatiques normalement fermés doivent être pressurisés en position OUVERTE.* Serrez l'**écrou de chapeau** en vous reportant au tableau ci-dessous.

MATÉRIAU DE LA VANNE	SÉRIE DE LA VANNE	DESCRIPTION DU JOINT / JOINT TORIQUE	COUPLE Écrou de chapeau
Acier inoxydable et Alliage 400	B et 4/6/8U	Joint torique métallique	45,2 N·m (400 po·lb)
		Joint torique argenté	
		Joint torique revêtu de PTFE	33,9 N·m (300 po·lb)
		Joint en cuivre	
		Joint en PCTFE	
Laiton	B	Joint torique revêtu de PTFE	22,6 N·m (200 po·lb)
		Joint en PCTFE	19,8 N·m (175 po·lb)
		Aluminium	31,1 N·m (275 po·lb)
Acier inoxydable	12U	Joint torique argenté	149 N·m (110 ft·lb)
		Joint torique métallique	190 N·m (140 ft·lb)
		Joint en cuivre	

- Serrez l'**écrou de garniture** des vannes de la série U en vous reportant au tableau ci-dessous.

MATÉRIAU DE LA VANNE	SÉRIE DE LA VANNE	MATÉRIAU DE GARNITURE	COUPLE Écrou de garniture
Acier inoxydable	4/6/8U	Grafoil	5,7 N·m (50 po·lb)
		PTFE	11,3 N·m (100 po·lb)
	12U	Grafoil	5,7 N·m (50 po·lb)
		PTFE	22,6 N·m (200 po·lb)

Swagelok

www.swagelok.com.fr

Rev. B
October 2015
MS-CRD-0004-EF

