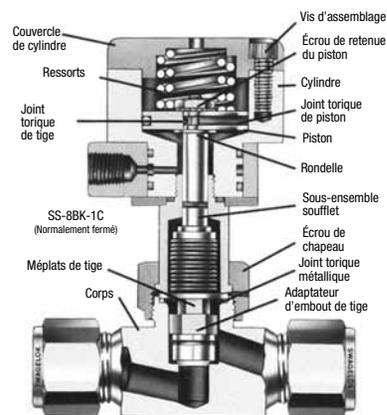


Procédure de remplacement du sous-ensemble soufflet

Vannes à soufflet avec actionneur pneumatique série BK
Le kit de soufflet contient : un sous-ensemble soufflet, un joint torique de tige, une rondelle, un joint torique de piston et un écrou.



DÉSASSEMBLAGE DE LA VANNE

(Il est recommandé d'utiliser un joint ou un joint torique neuf chaque fois que la vanne est désassemblée. Des joints et des joints toriques de rechange sont disponibles dans de nombreux matériaux adaptés aux contraintes diverses des systèmes.)

MISE EN GARDE : Avant toute opération d'entretien d'une vanne installée, vous devez :

- dépressuriser le système
- ouvrir puis fermer la vanne

MISE EN GARDE : Il se peut qu'il reste du fluide dans la vanne et dans le système.

REMARQUE : Il est important de se reporter à la vue en coupe tout en suivant la procédure de maintenance.

1. Retirez les trois (3) **vis d'assemblage du couvercle de cylindre** (clé six pans 9/64 po), puis retirez le **couvercle de cylindre**. Retirez le ou les **ressorts** (modèle 1C uniquement).
2. Dévissez l'**écrou de chapeau** (clé plate 1 po).
3. Retirez le **sous-ensemble d'actionneur** du **corps** de la vanne (le sous-ensemble d'actionneur est constitué de toutes les pièces à l'exception du **corps** et du **joint torique métallique**).
4. Tout en maintenant une clé plate 9/32 po sur les **méplats de la tige** :
 - a. **Dévissez l'adaptateur d'embout de tige** de la tige et mettez l'**adaptateur** de côté (clé 5/16 po pour la série 4BK ; clé 1/2 po pour la série 6/8 BK).
 - b. Dévissez l'**écrou de retenue du piston** (clé à douille 11/32 po).
5. Retirez le piston, le **joint torique de tige** supérieur et la **rondelle** du sous-ensemble. Mettez le **joint torique de tige** supérieur et la **rondelle** au rebut. Retirez le **ressort** (modèle 10 uniquement).
6. Retirez le **sous-ensemble soufflet** du **sous-ensemble actionneur** et mettez-le au rebut.

RÉASSEMBLAGE DE LA VANNE

1. Lubrifiez la paroi interne du **cylindre** avec un lubrifiant à base de silicone.
2. Introduisez le **sous-ensemble soufflet NEUF** dans le **sous-ensemble actionneur**.
3. Placez la **rondelle** sur la tige supérieure du **sous-ensemble soufflet**.
4. Appliquez une mince couche de lubrifiant à base de silicone sur le **joint torique de tige** supérieur, puis installez celui-ci dans la gorge située sur la tige supérieure au-dessus de la **rondelle**. Installez le **ressort** (modèle 10 uniquement).
5. Remplacez le **joint torique de piston** s'il est usé ou s'il a été entaillé ou endommagé lors du désassemblage. Si un remplacement est nécessaire, appliquez une mince couche de lubrifiant à base de silicone sur le **joint torique** neuf.
6. Installez le **piston** sur la tige supérieure, en le faisant glisser délicatement sur le **joint torique de tige** supérieur.

Remarque : Le côté gorge du piston est orienté vers le haut, le côté chanfrein du piston est orienté vers le bas. Dans certaines vannes, il se peut qu'il n'y ait ni gorge, ni chanfrein. Dans ce cas, n'importe quel côté est orienté vers le bas.



7. Tout en maintenant une clé plate 9/32 po sur les **méplats de la tige** :
 - a. Installez l'**écrou de retenue du piston** sur la tige supérieure. Serrez au couple de 2,8 N-m (25 po-lb).

©2011 Swagelok Company

- b. Vissez l'**adaptateur d'embout de tige** sur la tige, puis serrez de la manière suivante : vannes en acier inoxydable et en laiton : 5,1 N-m (45 po-lb) ; vannes en alliage 400 : 4 N-m (35 po-lb).

REMARQUE : Veillez à ne pas comprimer le soufflet pendant cette procédure.

8. Sur les modèles 1C uniquement, installez le ou les **ressorts** dans le **cylindre**.
9. Assemblez le **couvercle de cylindre** avec le **cylindre** au moyen des trois (3) **vis d'assemblage**.
10. Placez le **joint torique métallique** sur le corps.
11. Modèle 1C, normalement fermé, uniquement : Pressurisez l'actionneur en position ouverte avant de placer le sous-ensemble actionneur sur le corps.
12. Placez le **sous-ensemble actionneur** sur le **corps**, puis fixez-le à l'aide de l'**écrou de chapeau**, tout en maintenant le sous-ensemble actionneur et le corps immobiles pendant la rotation de l'écrou. Serrez l'**écrou de chapeau** de la manière suivante : vannes en acier inoxydable et en alliage 400 : 33,9 N-m (300 po-lb) ; vannes en laiton : 22,6 N-m (200 po-lb).

REMARQUE : Ces valeurs de couple sont adaptées aux joints toriques revêtus de TFE standard. Pour les valeurs de couples adaptées aux joints ou joints toriques fabriqués dans d'autres matériaux, reportez-vous à la Notice de montage des joints et des joints toriques métalliques sur les vannes à soufflet (MS-CRD-0008).

13. Testez la vanne et l'actionneur afin de vous assurer de leur bon fonctionnement et de leur étanchéité.

Swagelok
 www.swagelok.com.fr

06-11-CP
 MS-CRD-0001-EF, RE