

Objectif

Les caractéristiques SC-10 définissent les standards de nettoyage, de lubrification, de montage et d'emballage pour les produits Swagelok et décrivent les pratiques employées pour respecter ces standards.

Le document SC-10 couvre les procédures industrielles de base. Les concepteurs de système et les utilisateurs doivent revoir ces caractéristiques pour déterminer si elles répondent aux besoins de nettoyage de l'utilisateur.

Caractéristiques

Les produits doivent être nettoyés pour retirer les particules libres et les huiles de coupe qui restent typiquement sur les produits et ses composants à la suite du processus de fabrication.

Les produits assemblés doivent être lubrifiés comme exigés par les processus de fabrication.

Les produits finis doivent être emballés et mis en boîte pour être protégés pendant le transport et le stockage. Les paquets doivent être marqués pour pouvoir être identifiés.

Pratiques de nettoyage

Les composants sont nettoyés pour retirer l'huile, la graisse et les particules libres. Les composants en acier au carbone sont protégés contre la corrosion atmosphérique par un plaquage, une couche de conversion ou un fin film d'huile. Les composants en laiton sont trempés au brillant pour éviter le ternissement des surfaces extérieures.

Les composants propres sont emballés pour être protégés contre les dommages lors du transport.

Pratiques de lubrification, de montage et de test

Les lubrifiants et les couches de protection sont appliqués aux pas de vis, aux surfaces de contact, aux joints toriques et aux joints en fonction des caractéristiques de chaque produit pour éviter les excoriations, réduire la friction et garantir l'étanchéité des joints. Les lubrifiants et les couches de protection contiennent des composants aux hydrocarbures, aux halocarbures et au silicone et peuvent contenir des suppléments non organiques et des halogènes lessivables.

Les produits sont assemblés à partir de composants propres dans un endroit propre et bien éclairé.

Les tests de production des produits assemblés, le cas échéant, sont effectués avec de l'air, de l'azote ou de l'hélium propre et sec.

Pratiques d'emballage

Les produits finis sont emballés pour les protéger contre la contamination et les dommages pendant l'emballage et le stockage.

Les filetages mâles exposés sont couverts le cas échéant pour les protéger. Des quantités standard de produits sont emballées et rangées dans des boîtes en carton avec du matériau de protection adéquat.

Les boîtes sont identifiées avec la référence, la quantité et le code de date d'emballage.

Les produits de sécurité nucléaire sont emballés en respect de la norme ASME NQA-1, à l'exception des trous qui ne sont pas protégés, des matériaux d'emballage étanches qui ne sont pas utilisés et certaines caractéristiques de marquage des boîtes qui ne sont pas toujours respectées.

Document référencés

Standard ASME ¹

NQA-1 Caractéristiques du programme d'assurance de la qualité pour les centrales nucléaires.

1. American Society of Mechanical Engineers, 345 E. 47th St., New York, NY 10017.