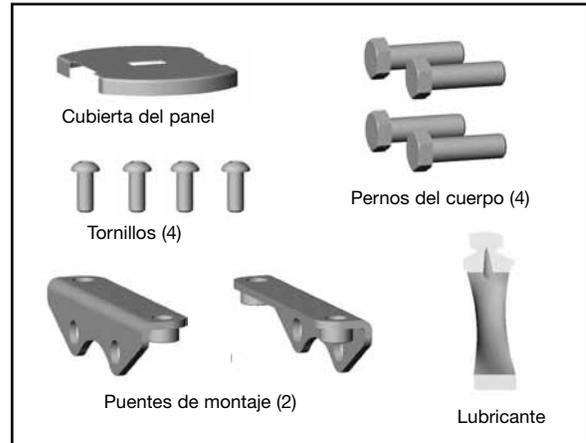


### Contenido del conjunto

- Puentes de montaje (2)
- Tornillos (4)
- Pernos del cuerpo (4)
- Cubierta del panel (excepto para la serie 62 con mando oval)
- Lubricante (con hoja de datos de seguridad del material, MSDS)
- Instrucciones

### Espesor máximo del panel

Serie 62	4,77 mm (0,188 pulg.)
Todo el resto de la serie 60	6,35 mm (0,25 pulg.)



### Instrucciones

Para las válvulas de vapor series 62 y 65 consulte la ilustración de la página 2.

1. Afloje y retire los cuatro **pernos superiores del cuerpo** de la válvula. No afloje los (4) pernos inferiores.
2. Afloje y retire la **tuerca del vástago, el muelle cónico del vástago, la placa tope, el mando y el muelle de masa del vástago** de la válvula.
3. Sitúe uno de los **puentes de montaje** frente a la **brida**, alineando los orificios con menor distancia entre sí con los orificios de la brida.
4. Lubrique los (4) **pernos** con el lubricante suministrado. Instale (2) **pernos** a través de los orificios del **punteo y de la brida** y rósquelos en el **cuerpo**.
5. Sitúe el otro **punteo de montaje** frente a la **brida** alineándolo de la misma forma. Nota: La **pestaña** con los orificios roscados debe mirar hacia fuera del **vástago** de la válvula.
6. Instale los (2) **pernos** restantes a través de los orificios del **punteo y de la brida** y rósquelos en el **cuerpo**. Apriete los **pernos** (4) hasta los pares indicados a continuación.

7. Taladre los **orificios de montaje** en el panel. Vea el esquema y la tabla de dimensiones de la página 3 o utilice la plantilla de la página 4.

Nota: Para la serie 62 en un sistema horizontal gire la plantilla 90° para taladrar los orificios.

8. Alinee los **orificios del panel** con los de las **pestañas** de los puentes. Instale el ensamblaje de la válvula en el panel con los cuatro **tornillos**.

9. Vuelva a montar el **muelle de masa, el mando y la placa tope**. Instale la **cubierta**.

Nota: La serie 62 sólo utiliza cubierta si el mando es de palanca.

10. Vuelva a instalar el **muelle cónico del vástago y la tuerca**. Apriete la **tuerca del vástago** hasta el par mostrado a continuación.

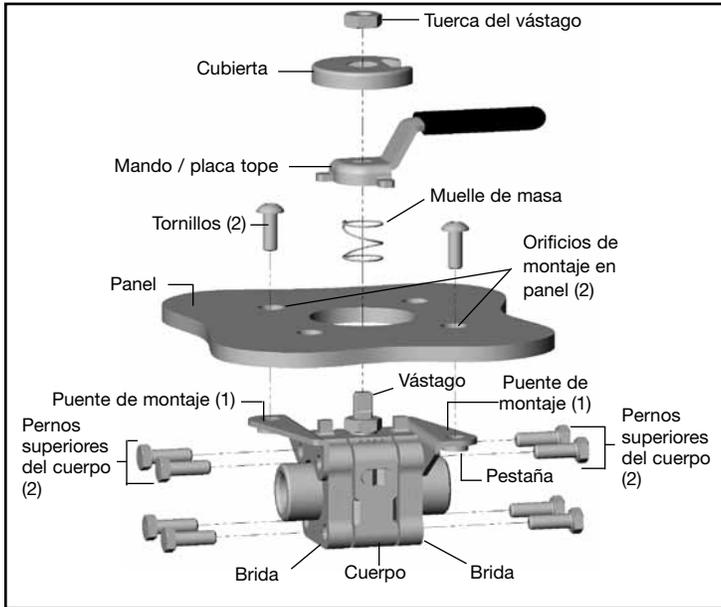
Nota: La serie 62 no tiene **muelle cónico del vástago**.

Par de apriete N • m (in • lb)					
Serie	Primer apriete	Segundo apriete	Tercer apriete	Cuarto apriete	Quinto apriete
S62	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	4,5 (40)
A63 / S63	1,1 (10)	2,3 (20)	4,52 (40)	17,0 (150)	17,0 (150)
A65 / S65	2,8 (25)	5,7 (50)	11,3 (100)	33,9 (300)	33,9 (300)
A67 / S67	4,0 (35)	8,5 (75)	17,0 (150)	45,2 (400)	45,2 (400)
A68 / S68	4,5 (40)	11,3 (100)	22,6 (200)	67,8 (600)	76,8 (600)

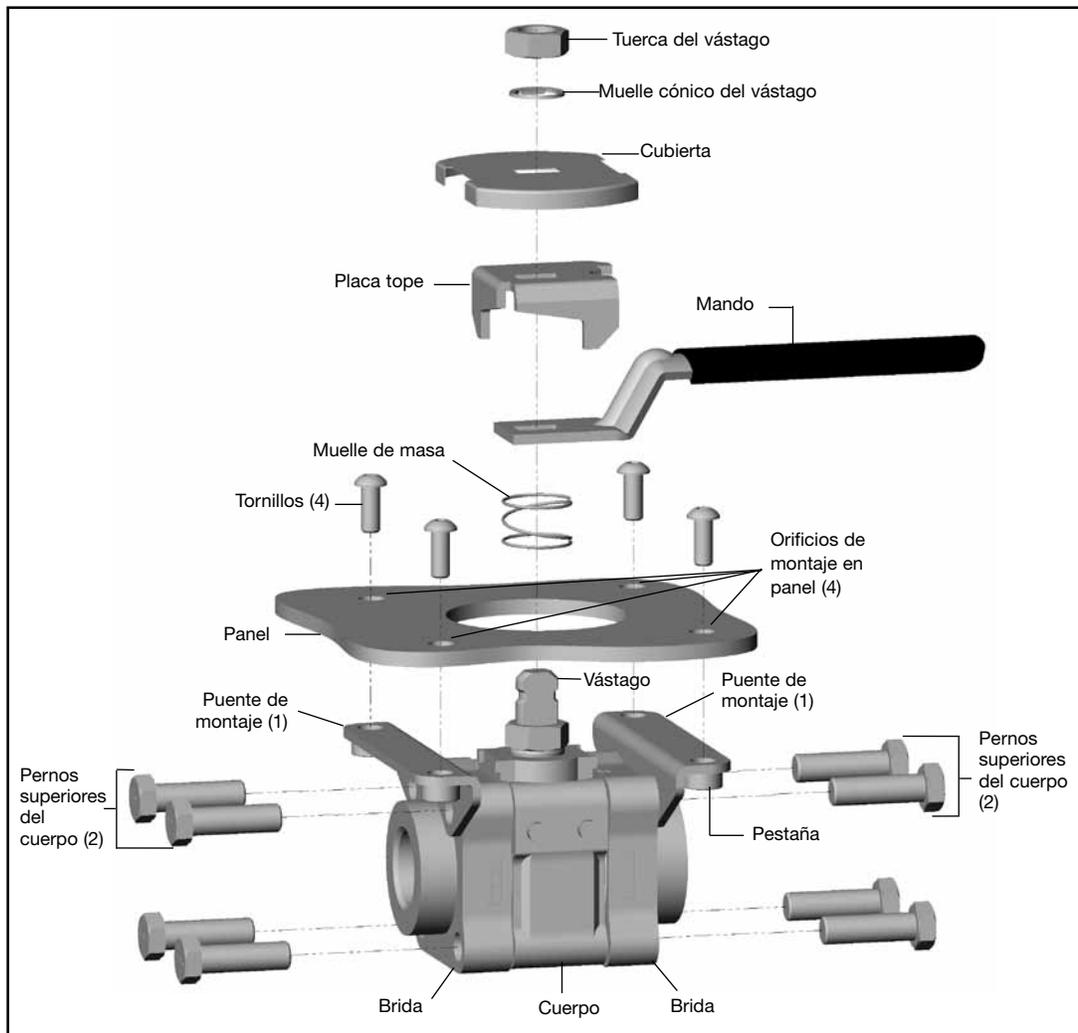
Par de apriete N • m (in • lb)	
Serie	Primer apriete
S62	2,8 (25)
A63 / S63	5,7 (50)
A65 / S65	11,3 (100)
A67 / S67	17 (150)
A68 / S68	17 (150)



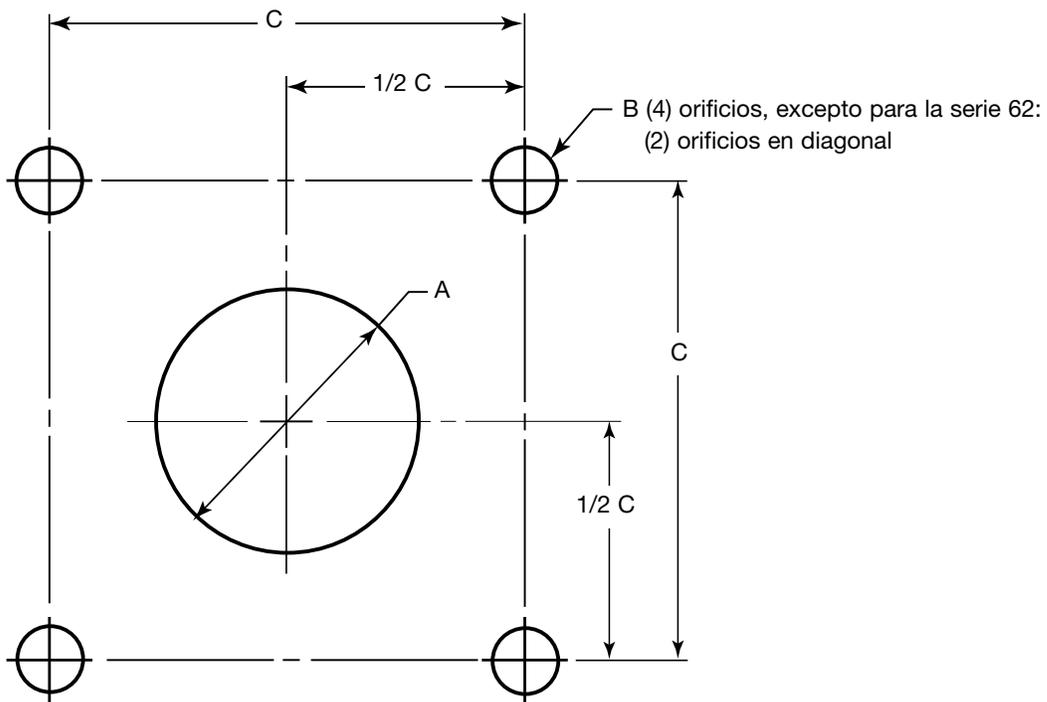
## Válvula de bola serie 62



## Válvula de bola serie 65



## Esquema de orificios de montaje en panel



Dimensiones mm (pulg.)			
Serie	Diámetro de A	Diámetro de B	C
S62	34,9 (1 3/8)	6,4 (1/4)	48,4 (1 29/32)
A63 / S63	47,6 (1 7/8)	8,7 (11/32)	63,5 (2 1/2)
A65 / S65	60,3 (2 3/8)		88,9 (3 1/2)
A67 / S67	92,1 (3 5/8)	10,3 (13/32)	118 (4 5/8)
A68 / S68			127 (5)

# Plantilla de orificios de montaje en panel

