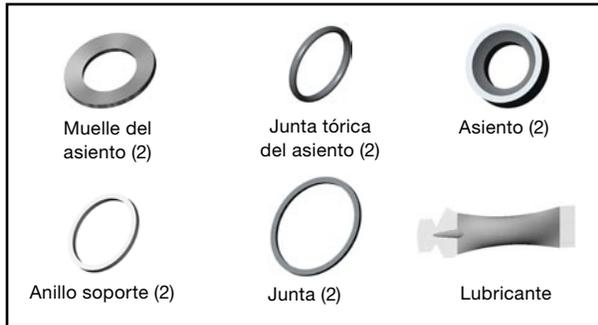


Conjunto de cierre del asiento



Conjunto de cierre del vástago y del asiento



Herramientas necesarias

Opcional: Martillo pequeño de plástico

Componente	Herramienta		Tamaño
Cuerpo de la válvula	Tornillo de banco		—
	Llave fija		1 1/2 pulg.
Conexión final roscada	Llave fija		30 mm (1 3/16 pulg.)
	Llave palanca		
	Llave de vaso		
Perno de la empaquetadura	Llave de vaso		13/16 pulg.
Perno de la empaquetadura, conexión final	Llave dinamométrica		68 a 79,1 N·m (600 a 700 lb·pulg.) (692 a 806 kg·cm)

⚠ ADVERTENCIA ANTES DE DESMONTAR LA VÁLVULA DE SISTEMA, DEBE

- despresurizar el sistema
- actuar la válvula
- purgar la válvula.



Consulte la Fig. 1 para seguir estas instrucciones. No desmonte las dos conexiones finales a la vez. Haga el mantenimiento de forma consecutiva.

Desmontaje

Desmontaje del cierre del asiento

1. Desmonte la **válvula** del sistema. Sitúe el **mando** en la posición ABIERTA.
2. Fije la **válvula** en un tornillo de banco, o sujete el cuerpo con una llave de 1 1/2 pulg.
3. Afloje y retire una de las **conexiones finales** del cuerpo.
4. Retire el **asiento**, la **junta tórica del asiento**, el **anillo soporte del asiento**, el **manguito del asiento**, el **muelle del asiento** y la **junta** de la **conexión final**. (Puede utilizar si lo desea, un martillo pequeño de plástico o una herramienta similar) Deseche los componentes retirados, excepto el **manguito del asiento** y la **conexión final**. Siga las instrucciones de **Montaje** si no va a sustituir los componentes del cierre del vástago.

Desmontaje del cierre del vástago

5. Sitúe el **mando** en la posición CERRADA.
6. Retire **tornillo de fijación del mando** y el **mando**, apártelos.
7. Retire la **bola** y apártela.
8. Afloje y retire el **perno de la empaquetadura** y su **junta del cuerpo de la válvula**. Retire la **junta del perno de la empaquetadura** del **perno** y deséchela.
9. Retire el ensamblaje del vástago del perno de la empaquetadura.
10. Retire los **anillos guía del vástago**, el **anillo soporte del vástago**, la **junta tórica del vástago** y el **anillo empujador del vástago** y deséchelos.



Fig. 1

Montaje

1. Elimine todo el lubricante y contaminantes del **manguito del asiento**, de la **conexión final**, del **perno de la empaquetadura**, del **vástago** y de la **bola**.

Montaje del cierre del vástago

2. Aplique una fina película del **lubricante suministrado al anillo empujador del vástago**, **junta tórica del vástago**, **anillo soporte del vástago** y **anillos guía del vástago**.

3. Inserte el **anillo empujador**, la **junta tórica**, el **anillo soporte** y los **anillos guía** en el **vástago**.

Nota: El bisel del anillo soporte del vástago debe mirar hacia arriba.

4. Inserte todo el ensamblaje en el **perno de la empaquetadura**.

Nota: Al hacerlo, asegúrese de que todos los componentes estén alineados y de no pellizcarlos.

5. Coloque la **junta del perno de la empaquetadura** en el **perno**.

6. Coloque el **perno de la empaquetadura** en el **cuerpo de la válvula** apretándolo a una presión de 68 a 79,1 N·m (600 a 700 lb·pulg.) (692 a 806 kg·cm).

7. Lubrique la **bola** con el **lubricante suministrado**. Introduzca la bola en el cuerpo, alineando su ranura con el extremo rebajado del vástago.

Nota: Actúe la válvula para verificar que está bien alineada con el vástago.

Montaje del cierre del asiento

8. Aplique una fina película del **lubricante suministrado al asiento**, la **junta tórica del asiento**, el **anillo soporte** y al **manguito del asiento**.

9. Inserte el **muelle del asiento**, el **manguito del asiento**, el **anillo soporte**, la **junta tórica del asiento** y el **asiento** en la **conexión final** tal y como se muestra.

10. Coloque la **junta de la conexión final** en la **superficie de cierre** de la **conexión final**.

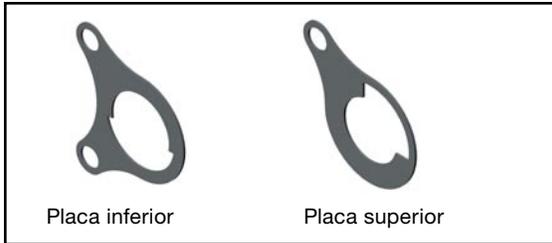
11. Rosque el **ensamblaje de la conexión final** al cuerpo. Apriételo hasta un par de 68 a 79,1 N·m (600 a 700 lb·pulg.) (692 a 806 kg·cm).

12. Repita estas instrucciones para la otra conexión final, si es necesario.

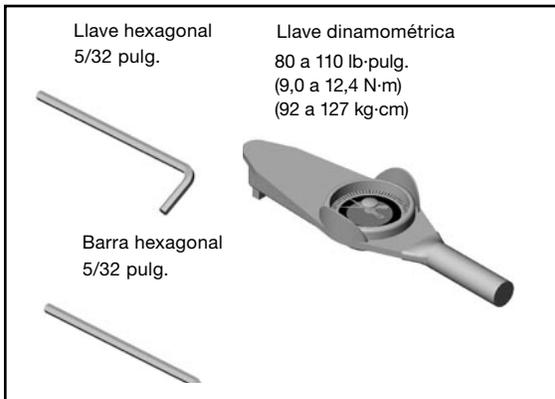
13. Vuelva a colocar el mando y su tornillo de fijación. Apriete el tornillo de fijación hasta un par de 9,0 a 12,4 N·m (80 a 110 lb·pulg.) (92,1 a 123 kg·cm).

14. Pruebe la **válvula** para comprobar el correcto funcionamiento y la integridad del cierre.

Conjunto de bloqueo



Herramientas necesarias



1. Afloje el **tornillo de fijación** del mando. Fig. 2
2. Retire el **mando**.

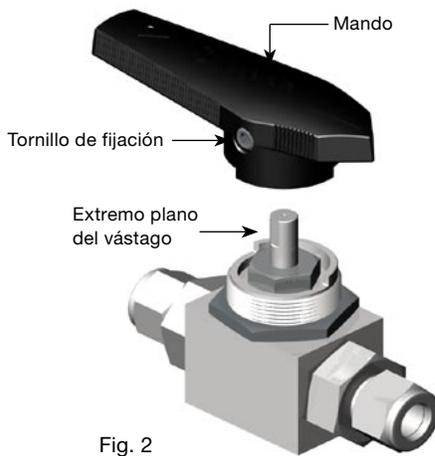


Fig. 2

3. Coloque la **placa inferior** en la válvula, alineando el **recorte** con el **relieve** de la válvula. Fig. 3.

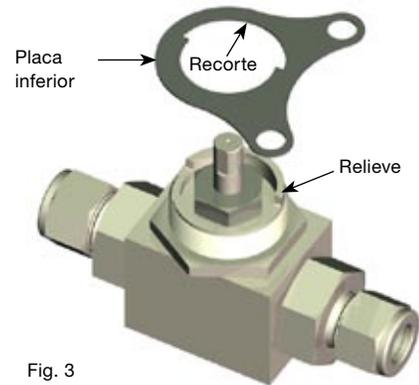


Fig. 3

4. Ponga el **mando boca arriba** y coloque la **placa superior** en la base, alineando el **recorte** con el **relieve** del mando. Fig. 4

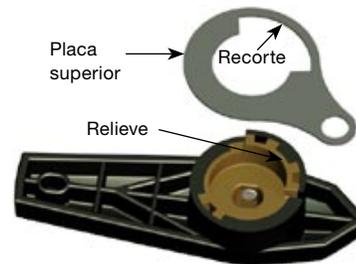


Fig. 4

5. Mientras sujeta la **placa superior** contra el **mando**, póngalo **boca abajo** e insértelo en el vástago de la válvula, alineando el **extremo plano** con el **tornillo de fijación**. Fig. 2.

*Nota: El **orificio de candado** de la placa superior, debe poder alinearse con los **orificios** de la placa inferior para que el conjunto funcione (Fig 5). Si los orificios no pueden alinearse, debe desmontar el mando y repetir los pasos 3 a 5.*

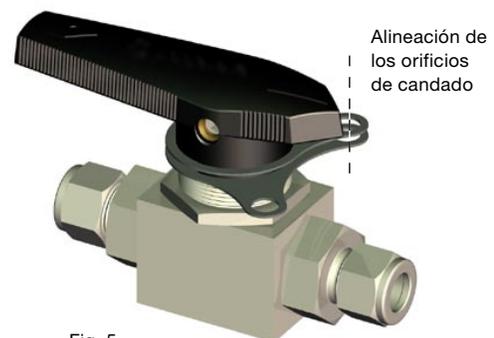


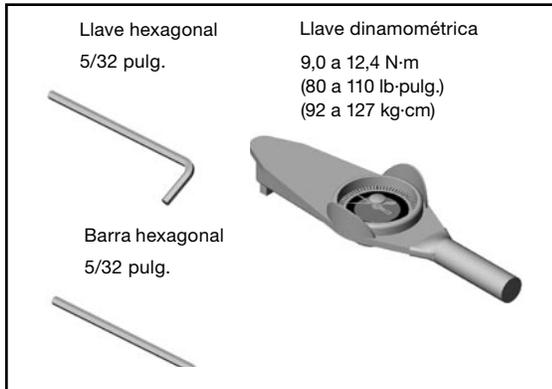
Fig. 5

6. Rosque el **tornillo de fijación** en el **mando** y apriételo hasta un par de 80 a 110 lb-pulg. (9,0 a 12,4 N-m) (92 a 127 kg-cm).
7. Compruebe que la **válvula** funciona correctamente.

Conjunto de mando de nilón



Herramientas necesarias



Para seguir estas instrucciones, vea la Fig. 6.

1. Afloje el **tornillo de fijación** del mando.
2. Retire el **mando**.
3. Coloque el **nuevo mando** en el vástago de la válvula, alineando el **extremo plano** con el **tornillo de fijación**.
4. Rosque el **tornillo de fijación** en el mando, aplicando un par de 9,0 a 12,4 N·m (80 a 110 lb·pulg.) (92 a 127 kg·cm).
5. Compruebe que la **válvula** funciona correctamente.



Fig. 6