

MONTAGEANLEITUNG PEEK

1. Dieser Satz wird verwendet, um einen Messwertgeber an einem Ventilblock zu montieren.
2. Flanschdichtungen in die Nuten des Ventilblockflansches einsetzen. Die maximale Temperatur ist 315 °C (600 °F).
3. Positionieren Sie das Montageflanschende des Messwertgebers auf das Flanschende des Ventilblocks, so dass die Schraubbohrungen aufeinander ausgerichtet sind. Setzen Sie Kopfschrauben ein. Mit einem Drehmoment von 34 N·m (300 lb·in., 25 ft·lb.) festziehen.

MONTAGEANLEITUNG Verstärktes und reines TFE

1. Dieser Satz wird verwendet, um einen Messwertgeber an einem Ventilblock zu montieren.
2. Flanschdichtungen in die Nuten des Ventilblockflansches einsetzen. Die maximale Temperatur ist 121 °C (250 °F).
3. Positionieren Sie das Montageflanschende des Messwertgebers auf das Flanschende des Ventilblocks, so dass die Schraubbohrungen aufeinander ausgerichtet sind. Setzen Sie Kopfschrauben ein. Mit einem Drehmoment von 34 N·m (346 cm·kg, 300 lb·in.) festziehen.

MONTAGEANLEITUNG Viton A

1. Dieser Satz wird verwendet, um einen Messwertgeber an einem Ventilblock zu montieren.
2. Tragen Sie auf jeden O-Ring eine dünne Schicht eines Schmiermittels auf.
3. Setzen Sie die O-Ringe in die Nuten des Ventilblockflansches. Die maximale Temperatur ist 232 °C (450 °F).
4. Positionieren Sie das Montageflanschende des Messwertgebers auf das Flanschende des Ventilblocks, so dass die Schraubbohrungen aufeinander ausgerichtet sind. Setzen Sie Kopfschrauben ein: Mit einem Drehmoment von 34 N·m (300 lb·in., 25 ft·lb.) festziehen.