

Inhalt des Satzes

- EingangsfILTER (1)
- Ventilkegelfeder (1)
- Ventilkegel (1)
- Sitz (1)
- Sitzhalter (1)
- Membran (2 für 0 bis 250 psig und 0 bis 500 psig Druckregler, 1 für alle anderen)
- Schmiermittel mit Materialsicherheitsdatenblatt (1)
- Ventilkegeldämpfer (1)

Erforderliche Werkzeuge

- Filtereinsatz-Werkzeug
- Filtergreifer-Werkzeug
- 17,5 N·m, 1,8 m·kg (12,9 ft·lb) Drehmomentschlüssel
- 175 N·m, 17,8 m·kg (129 ft·lb) Drehmomentschlüssel
- Steckschlüssel 5/8 Zoll
- Maulschlüssel 2 Zoll

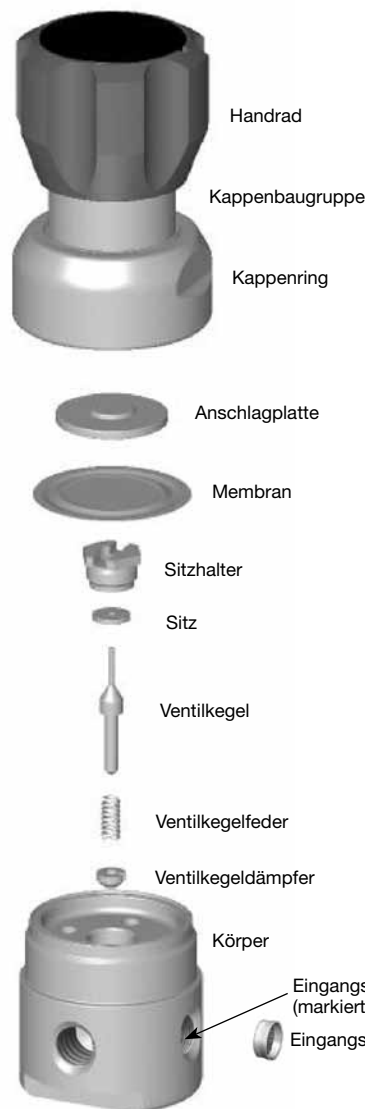


VORSICHT

Vor der Wartung eines installierten Druckreglers müssen Sie das System druckentlasten und den Druckregler spülen.

Zerlegen des Körpers

1. Das Handrad gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen, damit die Federspannung aufgehoben wird.
2. Den **Kappenring** mit einem 2-Zoll-Maulschlüssel, welcher an den Abflachungen des Kappenringes eingreift, lösen. Die **Kappenbaugruppe** und das **Handrad** in einem Stück entfernen. In Druckreglerbaugruppen für 0 bis 500 psig können die Einstellfeder und der Federteller beim Herausheben herausfallen. Die Einstellfeder und den Federteller zur späteren Verwendung beim Zusammenbau beiseite legen.
3. Die Anschlagplatte und **Membran** vom Körper entfernen. Es ist möglich, dass mit der Hand auf den geeigneten Druckregler geklopft werden muss, um die Membran zu entfernen. Die Anschlagplatte zur späteren Verwendung beiseite legen. Die Membran wegwerfen.
4. Den **Sitzhalter** und **Sitz** (in einem Stück) mit einem 5/8-Zoll-Steckschlüssel entfernen und beide Teile entsorgen.
5. Den **Ventilkegel**, die **Ventilkegelfeder** und den **Ventilkegeldämpfer** vom **Körper** entfernen und entsorgen. Falls der Ventilkegeldämpfer im Körper verbleibt, drehen Sie den Körper um und verwenden Sie den Ventilkegel, um damit den Ventilkegeldämpfer zu lösen und damit zu entfernen. Darauf achten, dass das Innere des Körpers nicht zerkratzt wird.



Filter demontieren

1. Entfernen Sie den alten **EingangsfILTER** aus dem **Eingangsanschluss (mit 'HP' bezeichnet)** mithilfe des **Filtergreifer-Werkzeugs**. Entsorgen Sie den alten Filter.

HINWEIS

Darauf achten, dass die **Seiten des Eingangsanschlusses nicht zerkratzt werden**. Das könnte zu **Undichtigkeit** führen.

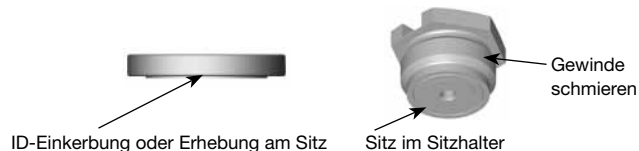


Entsorgen Sie den EingangsfILTER.

Zusammenbau des Körpers

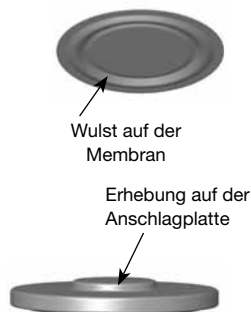
Hinweis: Stellen Sie sicher, dass der Druckreglerkörper und alle Teile frei von Verunreinigungen oder Schäden sind.

1. Den neuen **Sitz** im neuen **Sitzhalter** platzieren, wobei die ID-Einkerbung oder -Erhebung vom Sitzhalter wegzeigen soll. Eine ganz leichte Schicht des mitgelieferten Schmiermittels auf das Gewinde des Sitzhalters auftragen.



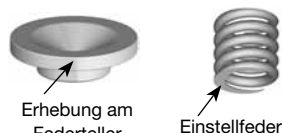
2. Die neue **Ventilkegelfeder** und den neuen **Ventilkegeldämpfer** auf das dickere Ende des neuen **Ventilkegels** schieben. Die flache Fläche des Ventilkegeldämpfers auf die Ventilkegelfeder anlegen.
3. Den Sitzhalter / die Sitzbaugruppe umdrehen und das dünnere Ende des Ventilkegels in die Mitte des Plastiksitzes einführen.
4. Bei umgedrehtem/umgedrehter Ventilkegel/Sitzhalterbaugruppe den **Körper** umdrehen und einen neuen **Sitzhalter** in den Körper schrauben. Mit einem 5/8 Zoll Steckschlüssel am Drehmomentschlüssel auf ein Drehmoment von 17,5 N·m, 1,8 m·kg (12,9 ft·lb) festziehen.

5. Die neue **Membran** im **Körper** installieren, wobei die große Faltung nach unten in den Körper zeigt. Bei 0 bis 250 psig und 0 bis 500 psig Druckreglern, welche beide Membranen verwenden, beide Membranen mit derselben Orientierung einsetzen.

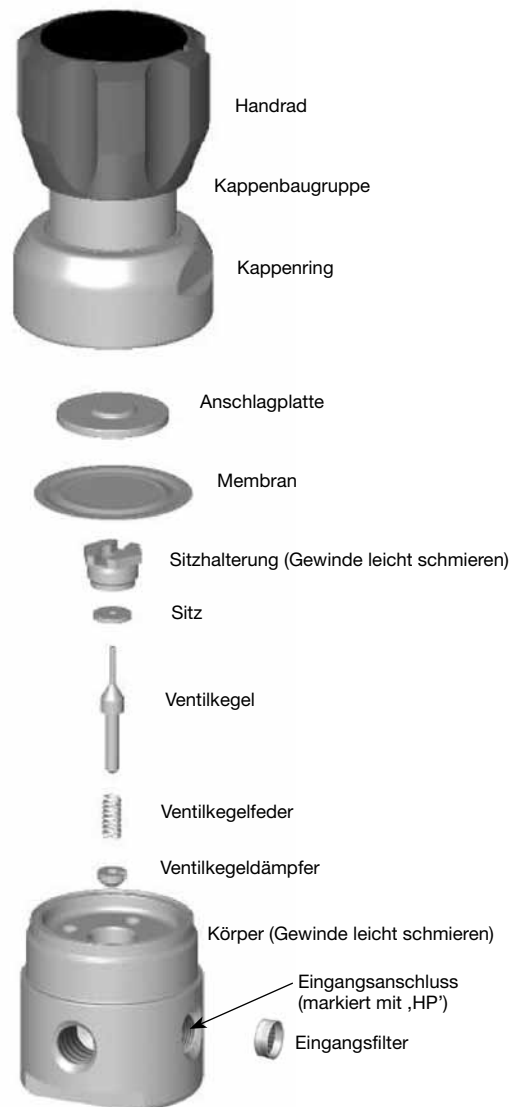


6. Die **Anschlagplatte** mit der Erhebung **auf der** Anschlagplatte nach oben - weg von der Membran zeigend - auf die neue Membran montieren.

7. Bei Druckreglern für 0 bis 500 psig den Federteller mit der Erhebung vom Handrad weg zeigend - mit der kegeligen Seite nach oben - auf die Kappenbaugruppe geben. Die Einstellfeder in die Kappe einsetzen.



8. Das **Körpergewinde** leicht schmieren und die **Kappenbaugruppe** auf den **Körper aufsetzen**.
9. Den **Kappenring** auf den **Körper schrauben**. Den Kappenring mit einem 2-Zoll-Maulschlüssel am Drehmomentschlüssel, welcher an den Abflachungen des Kappenrings eingreift, auf ein Drehmoment von 175 N (129 ft lb, 17,8 m·kg) anziehen.
10. Den Druckregler auf ordnungsgemäße Funktion überprüfen.



Zusammenbau des Filters

1. Setzen Sie den neuen **Eingangsfilter** in den **Eingangsanschluss (mit 'HP' bezeichnet)** mithilfe des **Filtereinsatz-Werkzeugs** ein.

HINWEIS

Den Eingangsfilter nicht mit einem spitzen Werkzeug einsetzen. Das könnte den Filter beschädigen.

