

Druckregler der Serie KHF

Wartungsanleitung

Swagelok®

Inhalt des Satzes



Membran



Ventilkegelfeder



Ventilkegel



Ventilkegel-Dichtung
und -Feder



Sitz



Sitzhalter



Federhalter



Ventilkegel-
Dichtungshalter



Schmiermittel
MS-LT-WL8



EingangsfILTER

Symbole














Wegwerfen



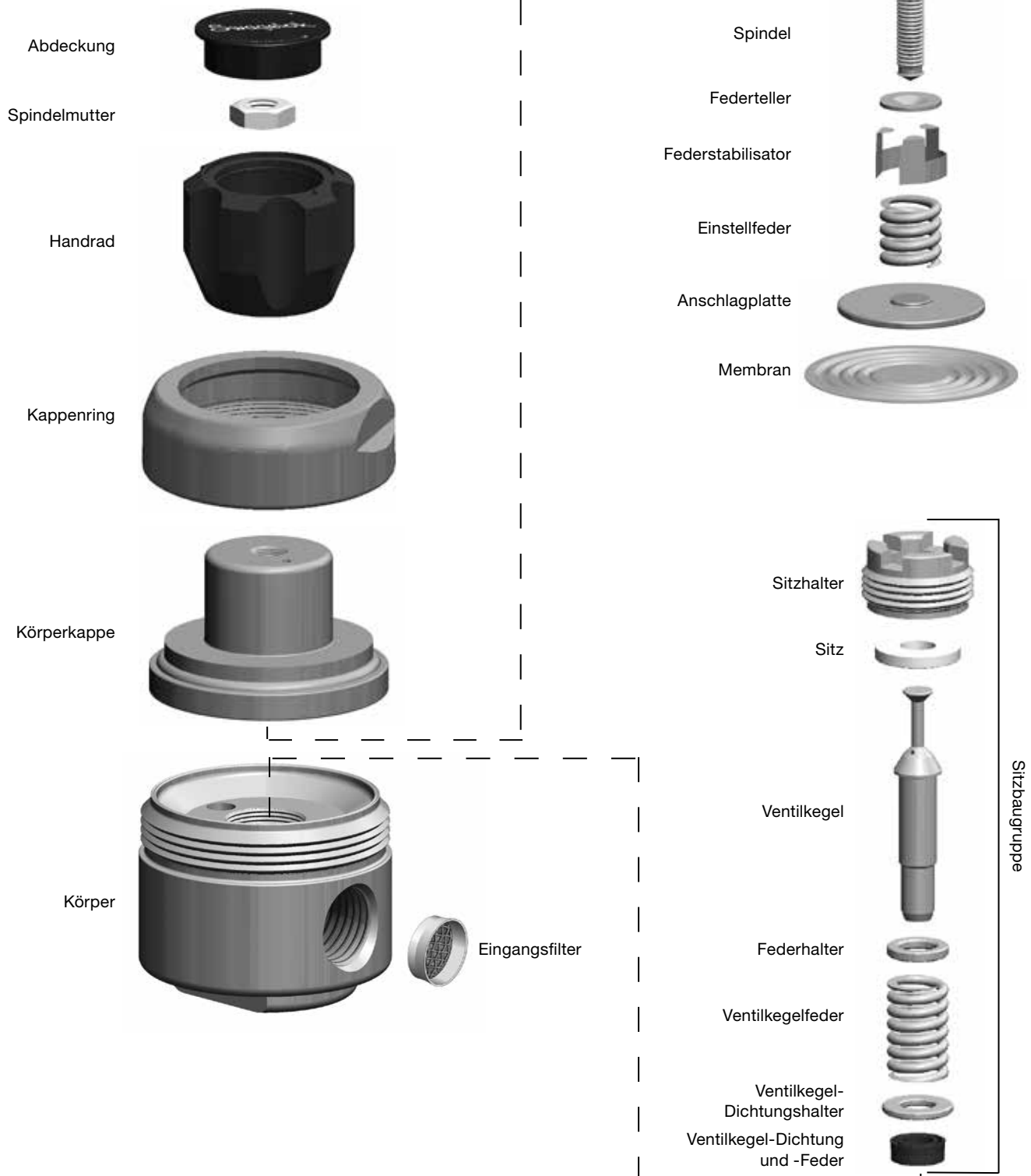
Leicht schmieren

Benötigte Werkzeuge

Werkzeug	Größe	Bauteil
Schraubstock 	-	Körper
Steckschlüssel 	17 mm oder 11/16 Zoll	Mutter mit Manipulationsschutz
Maulschlüsselaufsatz für Drehmomentschlüssel 	19 mm oder 3/4 Zoll	Sitzhalterschlüssel
Maulschlüssel 	19 mm oder 3/4 Zoll	Sitzhalterschlüssel
Drehmomentschlüssel 	Für ein Drehmoment 320 N·m, (32,7 m·kg, 236 ft·lb)	Kappenringschlüssel
Verfügbare Werkzeuge von Swagelok		
Großer Kappenringschlüssel 	73 mm oder 2 7/8 Zoll	Kappenring
Sitzhalterschlüssel 	-	Sitzhalter
Ventilkegel-Dichtungs-Einsatzwerkzeug 	-	Ventilkegel-Dichtung und -Feder
Dichtungs-Extraktionswerkzeug 	-	Ventilkegel-Dichtung und -Feder
Filtereinsatz-Werkzeug 	-	EingangsfILTER
Filtergreifer-Werkzeug 	-	EingangsfILTER

Hinweis: Siehe *Druckregler*, MS-02-230, für Werkzeug-Bestellinformationen.

Explosionszeichnung



Hinweis: Federteller aus beschichtetem Stahl dargestellt.
 Baugruppen mit Federteller aus Edestahl 316 enthalten keinen Federstabilisator.

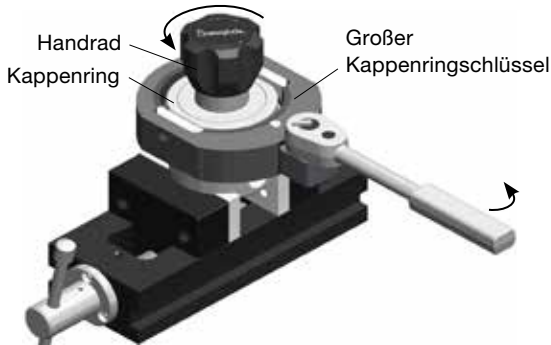
⚠️ WARNUNG

Bevor Sie einen Druckregler aus dem System zur Wartung ausbauen, müssen Sie

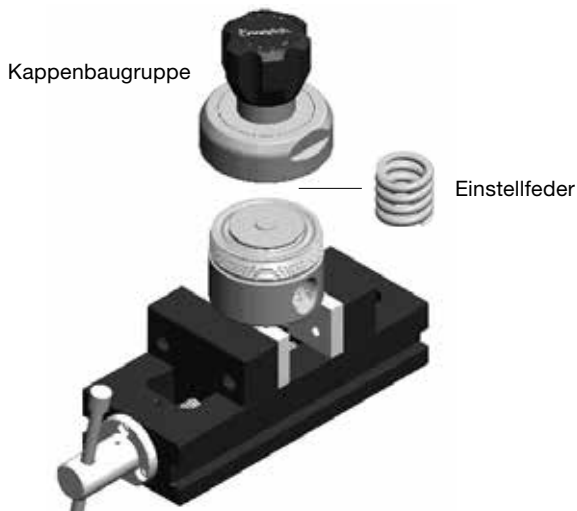
- das System druckentlasten
- das System spülen, damit alle im Druckregler verbliebenen Reste des Systemmediums entfernt werden.

Demontage

1. Befestigen Sie den Druckregler in einem Schraubstock.
2. Den **Handgriff** bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn drehen.
Hinweis: Wenn Sie eine Mutter mit Manipulationsschutz verwenden, diese vom Körper entfernen. Die Spindel bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn drehen.
3. Den **Kappenring** lockern.



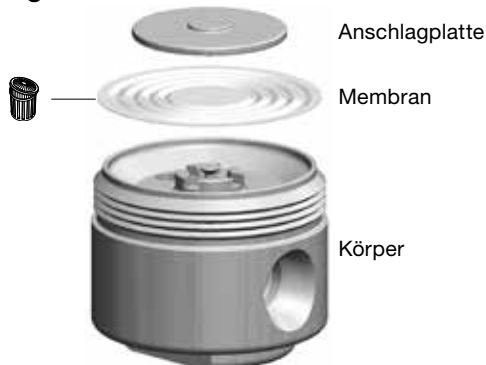
4. Die **Kappenbaugruppe** und den Griff in einem Stück entfernen und zur späteren Verwendung beiseite legen.
Hinweis: Die **Einstellfeder** kann von der **Kappenbaugruppe** fallen, wenn diese angehoben wird. Zur späteren Verwendung beiseite legen.



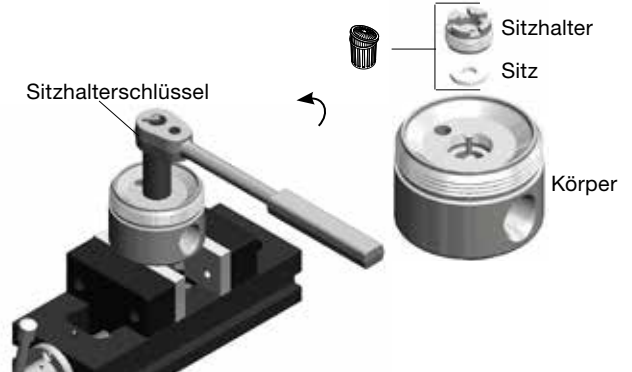
5. Die **Membran** und die **Anschlagplatte** vom **Körper** entfernen. Die Anschlagplatte zur späteren Verwendung beiseite legen.

HINWEIS

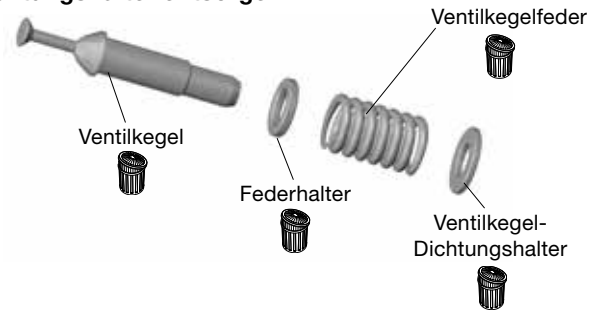
Die Membrandichtungsoberfläche auf dem Körper nicht beschädigen. Das könnte zu Undichtigkeit führen.



6. Den **Sitzhalterschlüssel** verwenden, um die **Sitzbaugruppe** zu lockern und zu entfernen. Den **Sitzhalter** und den **Sitz** entsorgen.



7. Den Körper umdrehen und den **Ventilkegel**, den **Federhalter**, die **Ventilkegelfeder** und den **Ventilkegel-Dichtungshalter** entsorgen.



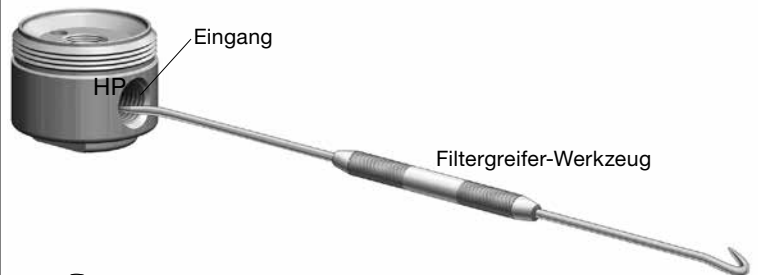
8. Das **Dichtungs-Extraktionswerkzeug** in den **Körper** schrauben und den **Ventilkegel** und die **Feder** entfernen.



9. Entfernen Sie den **EingangsfILTER** aus dem **Eingangsanschluss** (mit 'HP' bezeichnet) mithilfe des **Filtergreifer-Werkzeugs**. Entsorgen Sie den alten Filter.

HINWEIS

Darauf achten, dass die Seiten des Eingangsanschlusses nicht zerkratzt werden. Das könnte zu Undichtigkeit führen.



- Entsorgen Sie den EingangsfILTER.

Wiedermontage

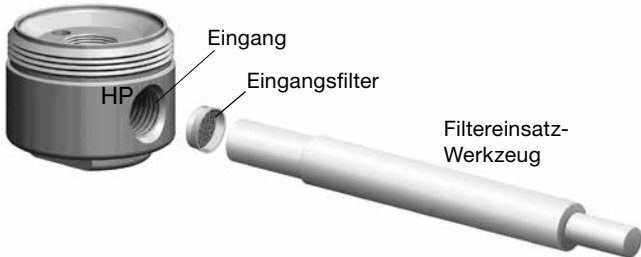
HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass alle Teile frei von Verunreinigungen oder Schäden sind.

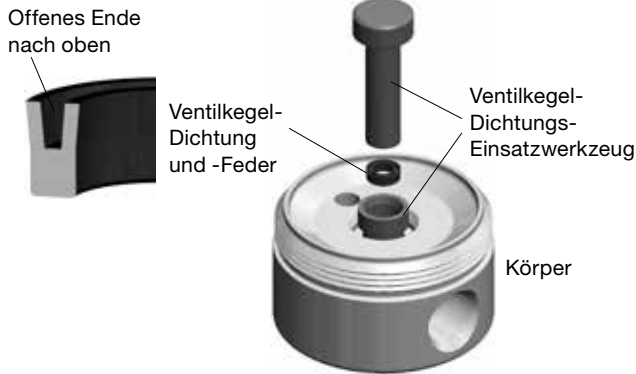
10. Setzen Sie den **Filter** in den **Eingangsanschluss** (mit 'HP' markiert) des Körpers mithilfe des Filter-Einsatzwerkzeugs ein.

HINWEIS

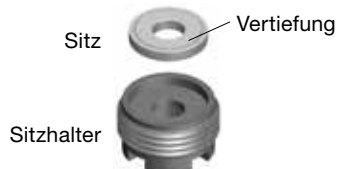
Den **Eingangsfiter** nicht mit einem spitzen Werkzeug einsetzen. Das könnte den Filter beschädigen.



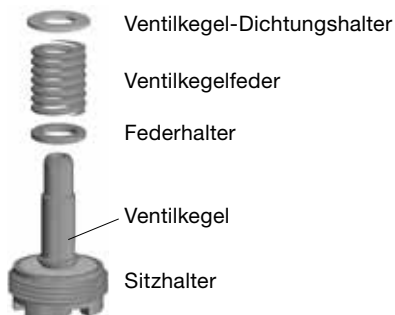
11. Die **Ventilkegel-Dichtung und Feder** in den **Körper** mit dem **Ventilkegel-Dichtungs-Einsatzwerkzeug** einsetzen, wobei das offene Ende der Ventilkegel-Dichtung und Feder nach oben zeigen.



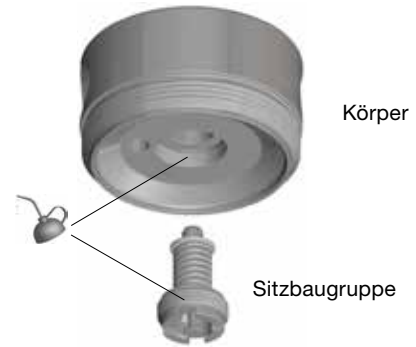
12. Setzen Sie den **Sitz** mit der nach oben gerichteten Nut in den **Sitzhalter**.



13. Den **Ventilkegel** durch den **Sitzhalter** stecken. Dann den **Federhalter**, die **Ventilkegelfeder** und den **Ventilkegel-Dichtungshalter** auf das frei liegende Ende des Ventilkegels stecken.



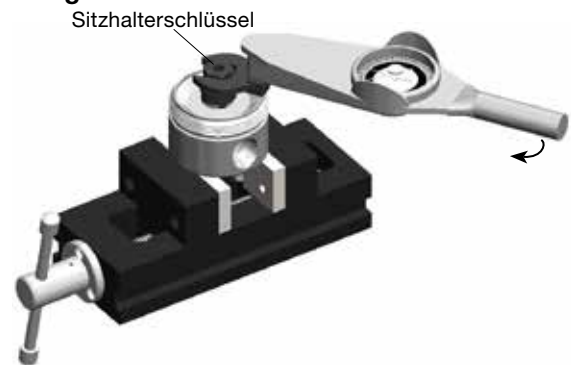
14. Den **Körper** umdrehen und die **Sitzbaugruppe** in den Körper drehen.



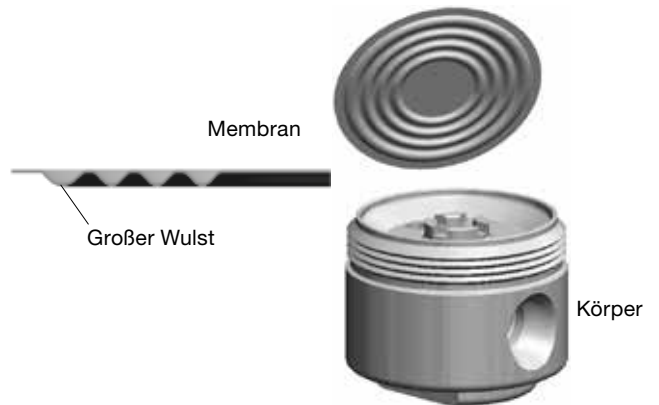
15. Die **Sitzbaugruppe** auf ein Drehmoment von 40 N·m (4 m·kg, 30 ft·lb) festschrauben.

HINWEIS

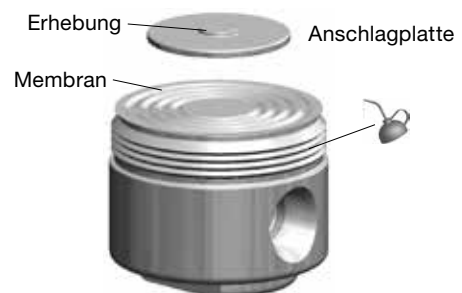
Die **Membrandichtungsoberfläche** auf dem **Körper** nicht beschädigen. Das könnte zu **Undichtigkeit** führen.



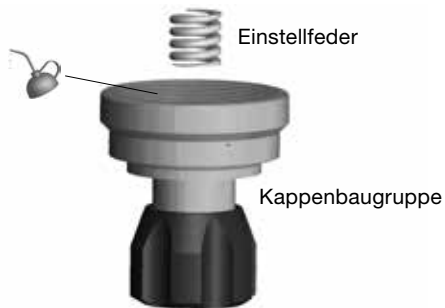
16. Die **Membran** im **Körper** installieren, wobei der große Wulst zum Körper hin zeigt.



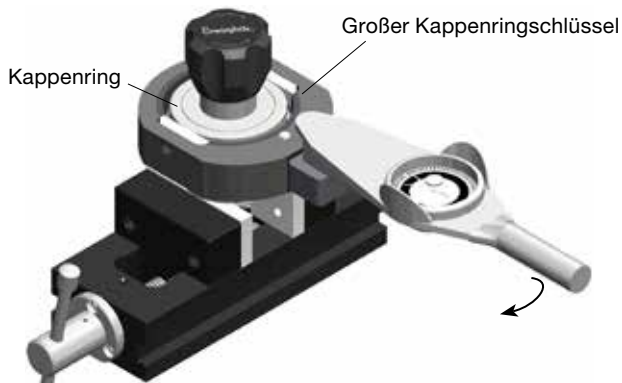
17. Die **Anschlagplatte** auf die **Membran** installieren, wobei die **Erhebung** auf der Anschlagplatte von der Membran weg zeigt.



18. Die **Einstellfeder** wieder in die **Kappenbaugruppe** einsetzen.



19. Die Kappenbaugruppe auf den Körper schrauben und **den Kappenring** auf 320 N·m (32,7 m·kg, 236 ft·lb) festziehen.



20. Den Druckregler auf ordnungsgemäße Funktion überprüfen.
21. Wenn Sie eine Mutter mit Manipulationsschutz verwenden, diese auf die Spindel schrauben, nachdem der eingestellte Ausgangsdruck erreicht ist. Ziehen Sie die Mutter auf 17,5 N·m (1,8 m·kg, 13 ft·lb) an.

Weitere Informationen finden Sie auf www.swagelok.de.