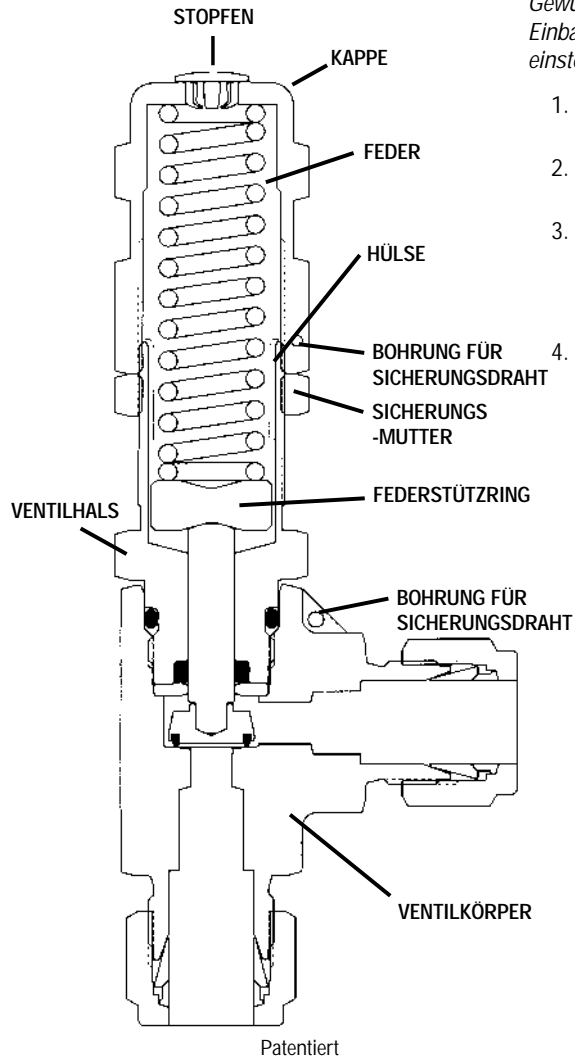


Niederdruck-Überströmventil der Serie RL4

Einstellen des Soll-Öffnungsdrucks

Gewünschten Soll-Öffnungsdruck vor Einbau des Ventils in ein System einstellen.



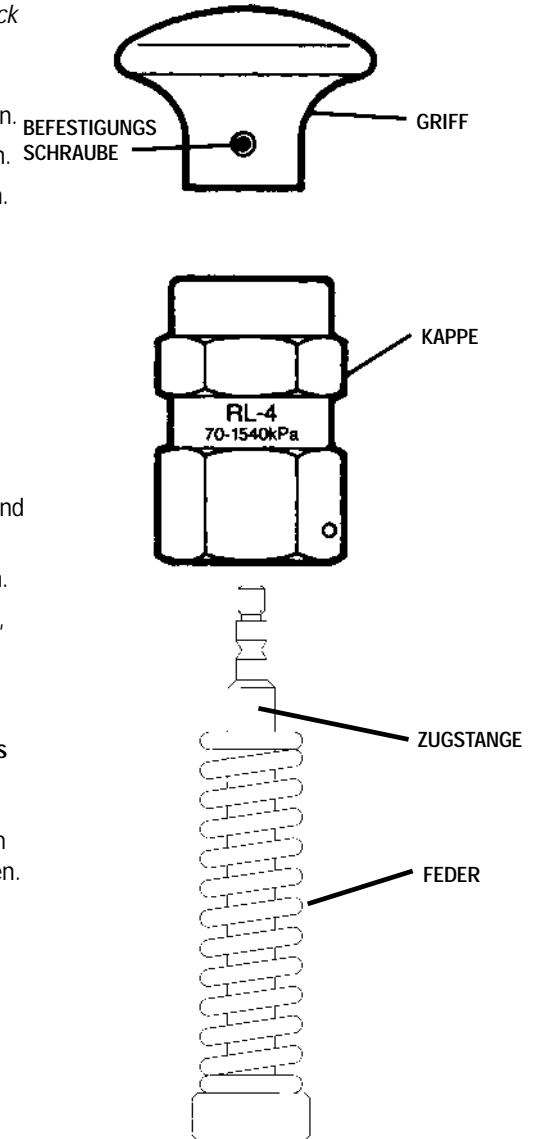
1. **Kappe** auf den gewünschten Soll-Öffnungsdruck drehen.
2. **Sicherungsmutter** gegen die **Kappe** festziehen.
3. **Ventil** prüfen. Einstellverfahren nach Bedarf wiederholen, um den gewünschten Soll-Öffnungsdruck zu erhalten.
4. **Kappe** und **Körper** mit **Sicherungsdraht** sichern, um die Druckeinstellung beizubehalten.

Umbau auf manuelle Betätigung

VORSICHT: Vor Installation des Satzes zur manuellen Betätigung Systemdruck entlasten.

1. **Sicherungsmutter** lösen und **Kappe** vom **Ventilhals** abnehmen.
2. **Stopfen** von der **Kappe** entfernen.
3. **Feder** vom **Ventilhals** abnehmen.
4. **Hülse** mit Hilfe des am unteren Ende der **Hülse** eingesetzten hakenförmigen Werkzeugs nach oben ziehen und entfernen.
5. **Federstützring** entfernen.
6. **Zugstange** am **Ventilhals** installieren.
7. **Hülse** mit Hilfe eines geeigneten Werkzeugs zusammendrücken und in den **Ventilhals** eindrücken.
8. **Feder** über die **Zugstange** setzen.
9. **Kappe** über die **Zugstange** legen, so dass sie auf dem **Ventilhals** aufsitzt.
10. **Griff** auf **Zugstange** schrauben. **Befestigungsschraube** des **Griffs** mit Hilfe eines 5/64-Zoll-Sechskant-Stiftschlüssels mit einem Drehmoment von 2,2 N·m (22,4 cm·kg, 20 in·lb.) festziehen.
11. **Kappe** einschrauben.

Mit dem Abschnitt „Einstellen des Soll-Öffnungsdrucks“ fortfahren.



Niederdruck-Überströmventil der Serie RL4

Inhalt:

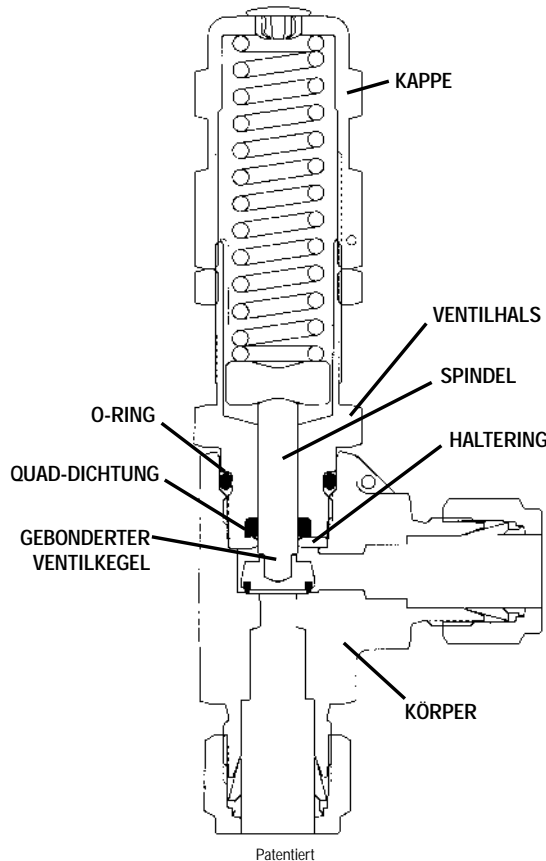
- 1 Quad-Dichtung
- 1 O-Ring
- 1 Gebondertes Ventilkegel
- 1 Haltering

Austausch der Spindel-Dichtung

1. Ventil aus dem System entfernen.
2. **Kappe** lösen, um den Federdruck zu entlasten.
3. **Ventilhals** vom **Körper** entfernen.
4. **Haltering** und **Spindel** vom **Ventilhals** abnehmen.
BITTE BEACHTEN: Der Ventilkegel bleibt im **Ventilkörper**.
5. **Quad-Dichtung** vom **Ventilhals** abnehmen.
6. Sicherstellen, dass alle Teile vor dem Wiedereinbau sauber sind.
7. Neue **Quad-Dichtung** im **Ventilhals** einsetzen. (Mit einem geeigneten Schmiermittel einfetten.)

BITTE BEACHTEN: Soll der Ventilkegel ebenfalls erneuert werden, Schritte 4-6 des Verfahrens zum Austausch des Ventilkegels durchführen.

8. **Spindel** mit **Ventilkegel** in **Ventilhals** einsetzen und **Haltering** über **Spindel** legen.
9. **O-Ring** des **Ventilhalses** entfernen und austauschen. (Mit einem geeigneten Schmiermittel einfetten.)
10. **Ventilhals** in **Körper** einschrauben und mit einem Drehmoment von **45 N·m** (459 cm·kg, 400 in·lb.) festziehen.
11. Ventil wie umseitig beschrieben auf den gewünschten Soll-Öffnungsdruck einstellen.
12. Ventil im System installieren. Ventil bei der Installation an der Ansatzfläche für den Schraubenschlüssel festhalten.



Bestellnummern für den Dichtungssatz

Dichtungsmaterial	Bestellnummer
Fluorkohlenstoff FPM	SS-3K-RL4-VI
Buna N	SS-3K-RL4-BN
Neopren	SS-3K-RL4-NE
Ethylen-Propylen	SS-3K-RL4-EP

Austausch des gebonderten Ventilkegels

1. Ventil aus dem System entfernen.
2. **Kappe** lösen, um den Federdruck zu entlasten.
3. **Ventil** umdrehen und **Körper** vom **Ventilhals** entfernen.
4. **Ventilkegel** von der **Spindel** entfernen.
5. Sicherstellen, dass alle Teile vor dem Wiedereinbau sauber sind.
6. Neuen **Ventilkegel** auf der **Spindel** montieren.
7. **O-Ring** des **Ventilhalses** entfernen und austauschen. (Mit einem geeigneten Schmiermittel einfetten.)
8. **Körper** auf den **Ventilhals** schrauben und mit einem Drehmoment von **45 N·m** (459 cm·kg, 400 in·lb.) festziehen.
9. Ventil wie umseitig beschrieben auf den gewünschten Soll-Öffnungsdruck einstellen.
10. Ventil im System installieren. Ventil bei der Installation an der Ansatzfläche für den Schraubenschlüssel festhalten.

Swagelok

