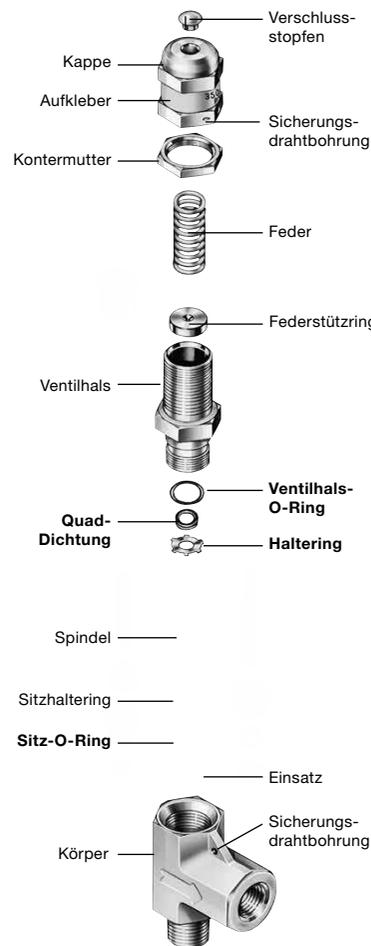


### Explosionszeichnung Serie R3A



### Benötigte Werkzeuge

Werkzeug	Größe	Teil
Maulschlüssel	3/4 Zoll Maul, Schmale Ausführung (max. 3/16 Zoll)	Kontermutter
	3/4 Zoll	Kappe
Maulschlüsselaufsatz für Drehmomentschlüssel	3/4 Zoll Maul, Schmale Ausführung (max. 3/16 Zoll)	Kontermutter
Inbussteck-einsatz	5/64 Zoll	Griffbefestigungs-schraube
Drehmomentschlüssel für Drehmomente von:	1,1 N-m (10 Zoll-lb.)	Befestigungs-schraube
	11,3 N-m (100 Zoll-lb.)	Kontermutter
Anreißnadel	entf.	O-Ringe

### Federsatz



- ⚠️ WARNUNG**  
Vor der Wartung eines installierten Ventils, müssen Sie
- das System druckentlasten
  - das Ventil betätigen
  - das Ventil entleeren
- ⚠️ WARNUNG**  
Im Ventil und im System können sich Materialreste befinden.
- ⚠️ VORSICHT**  
Beim Ausführen dieser Schritte keine dichtenden Oberflächen beschädigen. Dies könnte die Ventilfunktion beeinträchtigen.

### Zeichenerklärung



### Federidentifikation

Federken-nung und Farbe	Einstelldruck-Bereich bar (psig)	Anfängliche Kappen-position (Anzahl der Drehungen)
<b>Grundbestellnummer für Federsatz: 177-R3A-K1-</b>		
A Blau	3,4 bis 24,1 (50 bis 350)	9
B Gelb	24,1 bis 51,7 (350 bis 750)	8,5
C Lila	51,7 bis 103 (750 bis 1500)	9
D Orange	103 bis 155 (1500 bis 2250)	6
E Braun	155 bis 206 (2250 bis 3000)	6
F Weiß	206 bis 275 (3000 bis 4000)	6
G Rot	275 bis 344 (4000 bis 5000)	6
H Grün	344 bis 413 (5000 bis 6000)	6

### Montage der Feder

- Kontermutter Lösen
- Kappe Lösen
- Kappe  
Ventilhals
- Vorhandene Feder  
Vorhandener Federstützring
- Sicherstellen, dass alle Komponenten sauber sind.
- Neue Feder  
Neuer Federstützring
- Kappe
- Vorhandener Aufkleber  
Neuer Aufkleber

- Kappe  
In die in der Tabelle **Federsatz-identifikation** angegebene Anfangsposition schrauben.
- Kontermutter Zur Kappe festziehen
- Auf eingestellten Druck überprüfen.
- Zum Einstellen des Drucks das System druckentlasten und die **Kontermutter** lösen.
  - Zum Erhöhen des eingestellten Drucks die **Kappe** nach Bedarf festziehen.
  - Zum Verringern des eingestellten Drucks die **Kappe** nach Bedarf lösen.
- Die Schritte 10 bis 12 zum Erreichen des gewünschten Einstelldrucks nach Bedarf wiederholen.

### Umbau auf manuelle Betätigung

#### Satz für manuelle Betätigung



- Die Schritte 1 bis 4 im Abschnitt Federmontage durchführen. Die Federn A, B oder C können in Schritt 3 wiederverwendet werden.
- Verschluss-stopfen
- Feder  
Zugstange
- Kappe Auf Ventil-hals setzen
- Griff Auf Zugstange schrauben
- Kappe  
In die in der Tabelle **Feder-identifikation** angegebene Anfangsposition schrauben.
- Kappe
- Zum Regulieren des Einstelldrucks, siehe die Schritte 10 bis 13 im Abschnitt **Federmontage**.

#### Benötigte Werkzeuge

Werkzeug	Größe	Teil
		
Maulschlüssel	3/4 Zoll Maul, Schmale Ausführung (max. 3/16 Zoll)	Kontermutter
	3/4 Zoll	Kappe, Ventilhalsmutter
	7/8 Zoll	Körper-Schlüsselabflachung
		
Maulschlüsselaufsatz für Drehmomentschlüssel	3/4 Zoll	Ventilhalsmutter
		
Inbusschlüssel	5/16 Zoll	Sitzhalter
		
Inbussteck-einsatz	5/16 Zoll	Sitzhalter
		
Drehmomentschlüssel für Drehmomente von:	(28,2 N·m (250 Zoll·lb))	Sitzhalter
	(45,2 N·m (600 Zoll·lb))	Ventilhalsmutter
		
Anreißnadel	entf.	O-Ringe

#### Dichtsatz



**WARNUNG**  
Vor dem Ausbau eines installierten Ventils, müssen Sie:

- das System Druckentlasten
- das Ventil betätigen
- das Ventil entleeren

**WARNUNG**  
Im Ventil und im System können sich Materialreste befinden.

**VORSICHT**  
Beim Ausführen dieser Schritte keine dichtenden Oberflächen beschädigen. Dies könnte die Ventilfunktion beeinträchtigen.

#### Zeichenerklärung



Wegwerfen

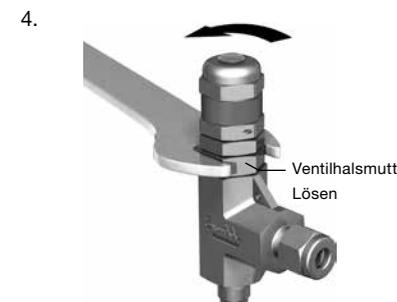
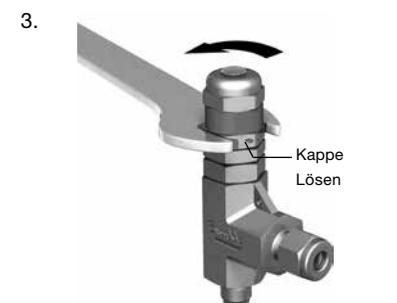
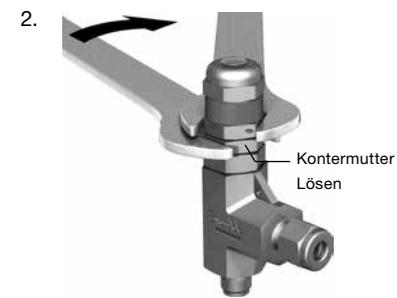


Schmieren

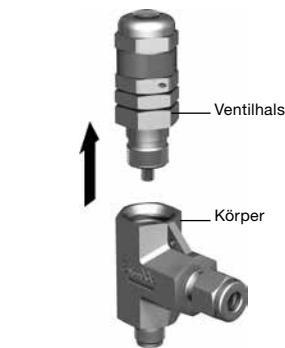
Mit systemkompatiblem Schmiermittel

#### Auswechseln von Dichtungen

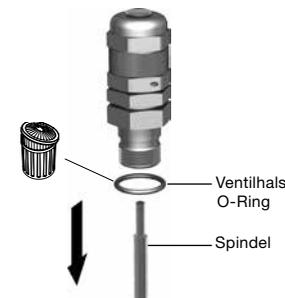
1. Das Ventil aus dem System ausbauen.



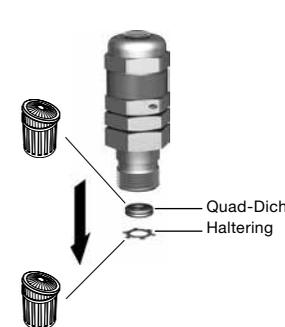
5.



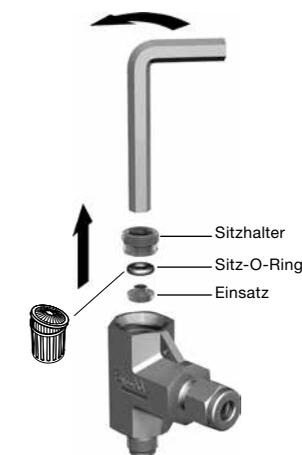
6.



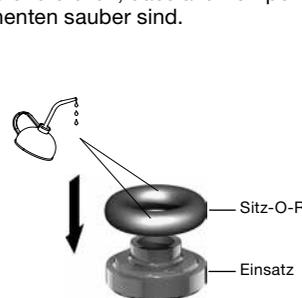
7.



8.



9.



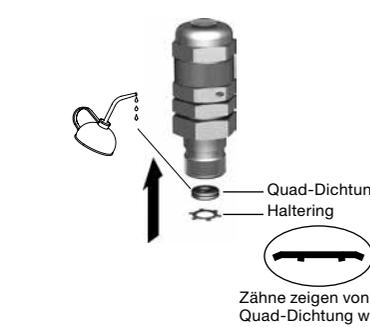
11.



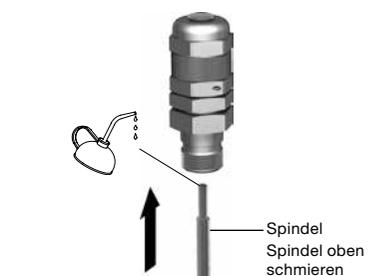
12.



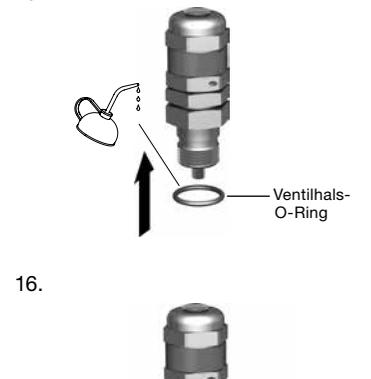
13.



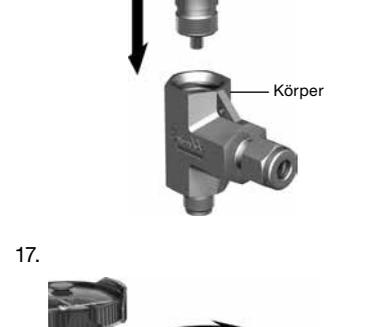
14.



15.



16.

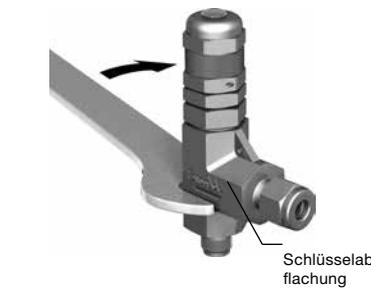


17.

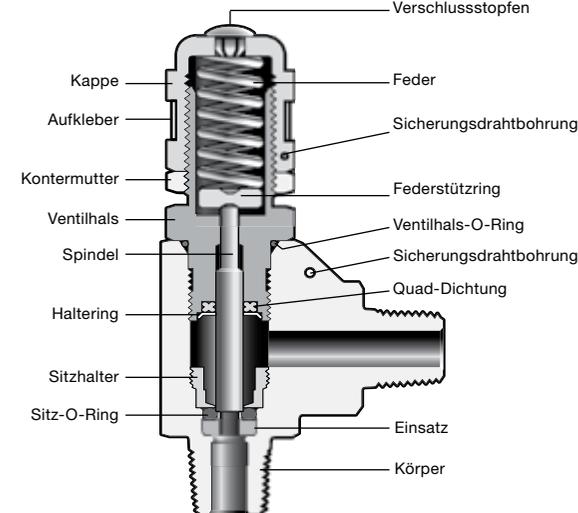


18. Zum Regulieren des Einstelldrucks, siehe die Schritte 10 bis 13 im Abschnitt **Federmontage**.

19. Das Ventil wieder in das System einbauen. Dabei das Ventil mit einem Schraubenschlüssel festhalten.



#### Schnittbild Serie R3A



**Swagelok Proportional-Überströmventile dürfen niemals als Sicherheitsventil eingesetzt werden.**

Manche Systemanwendungen erfordern Überströmventile, welche bestimmte Sicherheitsstandards erfüllen. Der Systementwickler und der Anwender müssen feststellen, wann solche Standards anzuwenden sind und ob diese Überströmventile diese erfüllen.

Swagelok Proportional-Überströmventile gelten nicht als „Sicherheitszubehör“ wie es in der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU definiert wird.