

T-Filter der Serie TF

Wartungsanleitung

Inhalt des Satzes

Dichtungssatz



Dichtscheibe

Elementsatz



Filterelement



Aufkleber

⚠️ WARNUNG

Vor der Wartung eines installierten Filters müssen Sie

- das System druckentlasten
- den Filter spülen, um Materialreste zu entfernen.

⚠️ WARNUNG

Im Filter können sich Materialreste befinden.

Benötigte Werkzeuge

Werkzeug	Größe	Bauteil
Maulschlüssel	2TF, 4TF: 1 Zoll 6TF, 8TF: 1 1/8 Zoll	Überwurfmutter, Körper
Maulschlüsselaufsatz für Drehmomentschlüssel	2TF, 4TF: 1 Zoll 6TF, 8TF: 1 1/8 Zoll	Überwurfmutter
Drehmomentschlüssel	Geeignet für 73,4 N·m (650 in·lb).	Überwurfmutter

Swagelok

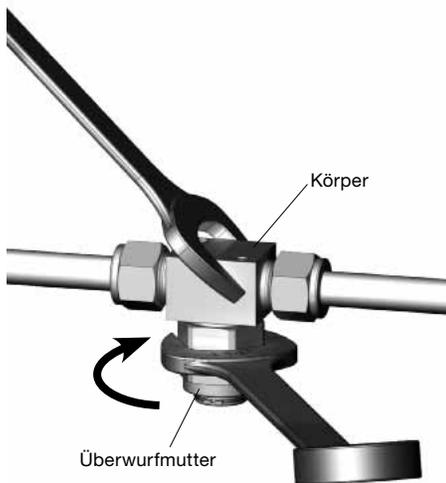
Zeichenerklärung



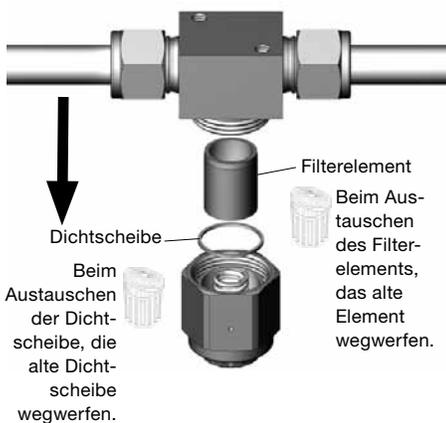
Wegwerfen

Demontage

1. Den Filter vom System isolieren.
2. Den **Körper** mit einem Schraubenschlüssel festhalten. Die **Überwurfmutter** lösen.

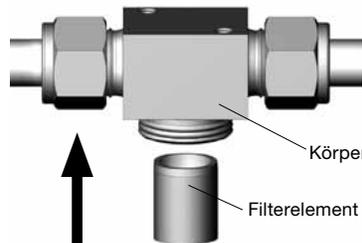


3. Die Bauteile entfernen.



Wiedermontage

4. Alle Bauteile reinigen.
5. Das offene Ende des **Filterelements** in den **Körper** drücken.

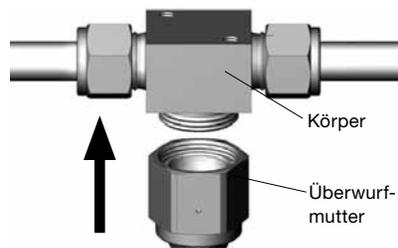


6. Die **Dichtung** auf der **Überwurfmutter** zentrieren.

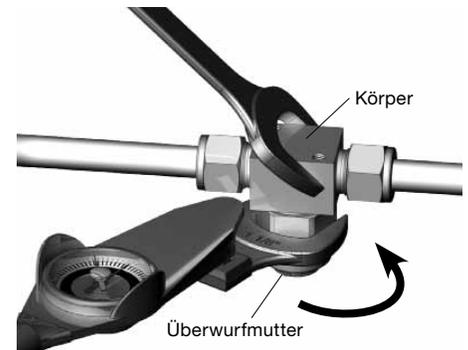


7. Die **Überwurfmutter** auf den **Körper** aufschrauben, bis das Körpergewinde nicht mehr sichtbar ist.

Hinweis: Falls sich die Überwurfmutter nicht ganz auf den Körper aufschrauben lässt, ist die Dichtung nicht auf der Überwurfmutterdichtfläche zentriert.



8. Den **Körper** mit einem Schraubenschlüssel festhalten. Die **Überwurfmutter** gemäß der Tabelle weiter unten festziehen.



Serie	Drehmoment, N·m (in·lb)	
	Edelstahl	Messing
2TF, 4TF, 3TF-MM, 6TF-MM	62,2 (550)	50,8 (450)
6TF, 8TF, 8TF-MM, 10TF-MM, 12TF-MM, 14TF-MM	73,4 (650)	53,7 (475)
Alle mit PCTFE-Dichtung	1/4 Drehung weiter als fingerfest	

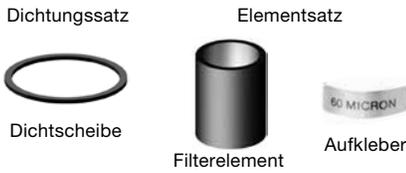
9. Neuen Aufkleber auf dem Filterkörper anbringen.
10. Das Produkt auf richtigen Betrieb überprüfen.

Filter in Durchgangsform der Serie F

Wartungsanleitung



Inhalt des Satzes



⚠️ WARNUNG

Bevor Sie einen Filter aus dem System zur Wartung ausbauen, müssen Sie

- das System druckentlasten
- den Filter spülen, um Materialreste zu entfernen.

⚠️ WARNUNG

Im Filter können sich Materialreste befinden.

Benötigte Werkzeuge

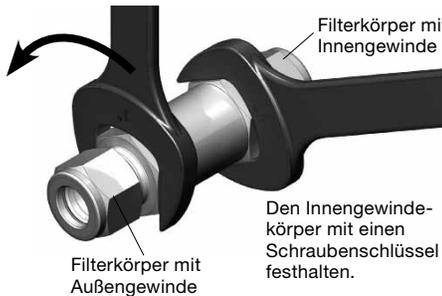
Werkzeug	Größe	Bauteil
Maulschlüssel	2F: 9/16 Zoll 4F: 3/4 Zoll 6F, 8F: 1 Zoll	Körpersechskant
Maulschlüsselaufsatz für Drehmomentschlüssel	2F: 9/16 Zoll 4F: 3/4 Zoll 6F, 8F: 1 Zoll	Körpersechskant
Drehmomentschlüssel	Geeignet für 56,5 N·m (500 in.-lb)	Körpersechskant

Zeichenerklärung



Demontage

1. Den Filter aus dem System ausbauen.
2. Den **Filterkörper mit Außengewinde** vom **Filterkörper mit Innengewinde** lösen.



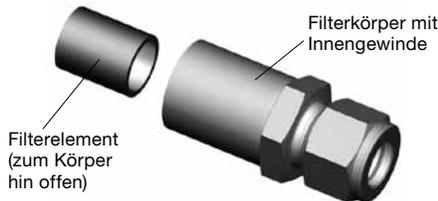
3. Die Bauteile entfernen.

Hinweis: Zum Lösen des Filterelements gegebenenfalls ein stumpfes Werkzeug verwenden.

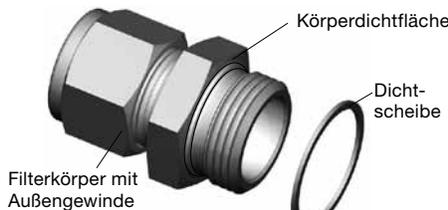


Wiedermontage

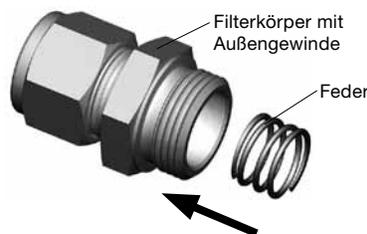
4. Alle Komponenten reinigen.
5. Das offene Ende des **Filterelements** in den **Filterkörper mit Innengewinde** drücken.



6. Die **Dichtung** auf der **Dichtungsfläche** des **Filterkörpers mit Außengewinde** platzieren.



7. Die **Feder** in **Filterkörper mit Außengewinde** einsetzen.



8. Die Filterkörper zusammenschrauben.
Hinweis: Zwischen der Dichtung und dem Sechskant des Außengewindekörpers befindet sich keine Lücke, wenn die Körper ganz zusammengeschraubt sind.
9. Den Außengewindekörper gemäß der Tabelle weiter unten festziehen.



Serie	Drehmoment, N·m (in.-lb)	
	Edelstahl, Alloy 400, Alloy C-276, Alloy 600	Messing
1F, 2F, 3F-MM	15,2 (135)	14,1 (125)
4F, 6F-MM	39,6 (350)	36,7 (325)
6F, 8F, 10F-MM, 12F-MM	56,5 (500)	50,8 (450)

10. Neuen Aufkleber auf dem Filterkörper mit Innengewinde anbringen.
11. Das Produkt vor der Wiedermontage ins System auf seinen Betrieb überprüfen.