

Swagelok® Schweißsystem

M200-Netzteil



Eigenschaften

- Netzteil für zuverlässiges und gleichmäßiges orbitales Wolframschweißen
- Maximale Ausgangsleistung von 200 Ampere
- Einfach zu bedienender Farb-Touchscreen mit Sprachauswahl
- Integrierter Massedurchflussregler - automatische Kontrolle des Schutzgasflusses des AD
- Automatisches ID-Spülsystem auf Anfrage erhältlich
- Gewicht ungefähr 23 kg (50 lb)
- Kompatibel mit den Schweißköpfen der Swagelok Schweißsysteme

Merkmale

Das Swagelok Netzteil M200 für das Orbitalschweißsystem bietet Präzision und Kontrolle mit einem benutzerfreundlichen Touchscreen.

- 30,7 cm (12,1 Zoll) industrieller SVGA Farb-Touchscreen
- Eingebauter Massedurchflussregler steuert automatisch den Außendurchmesser-Schutzgasfluss für den gesamten Schweißzyklus
- Bis zu 200 A Spitzenausgangsleistung
- Dateneingabeoptionen für mehrere Schweißverfahren
 - Automatische Erstellung der Schweißverfahren umfasst 15 unterschiedliche Werkstoffoptionen
 - Vereinfachte manuelle Schweißverfahrenseingabe
- Überwachung und Erfassung der Schweißausgabeleistung
- Niedrige EMI Bogenstart-Technologie
- Mehrere Spracheinstellungen, einschließlich Chinesisch (vereinfacht und traditionell), Englisch, Französisch, Deutsch, Japanisch, Koreanisch, Spanisch und Schwedisch
- Erfüllt die folgenden Anforderungen LCE, RoHS (EU), GOST R (Russland), CCC (China) und Kanada

Technische Daten

Strom

Eingangsleistung: 100 bis 230 V (ac);
Ausgangsleistung: 2 bis 200 A (dc)

Leistung^①

Eingangsleistung	Durchschn Ausgangsleistung	Arbeitszyklus ^②
100 V/20 A	80 A	100 %
115 V/20 A	90 A	100 %
115 V/30 A	110 A	100 %
200 V/20 A	130 A	100 %
230 V/16 A	130 A	100 %
230 V/16 A	160 A	35 %

① Weitere Informationen über die Arbeitszyklen bei bestimmten Temperaturen finden Sie im Swagelok Benutzerhandbuch des M200-Netzteils, MS-13-212DE.

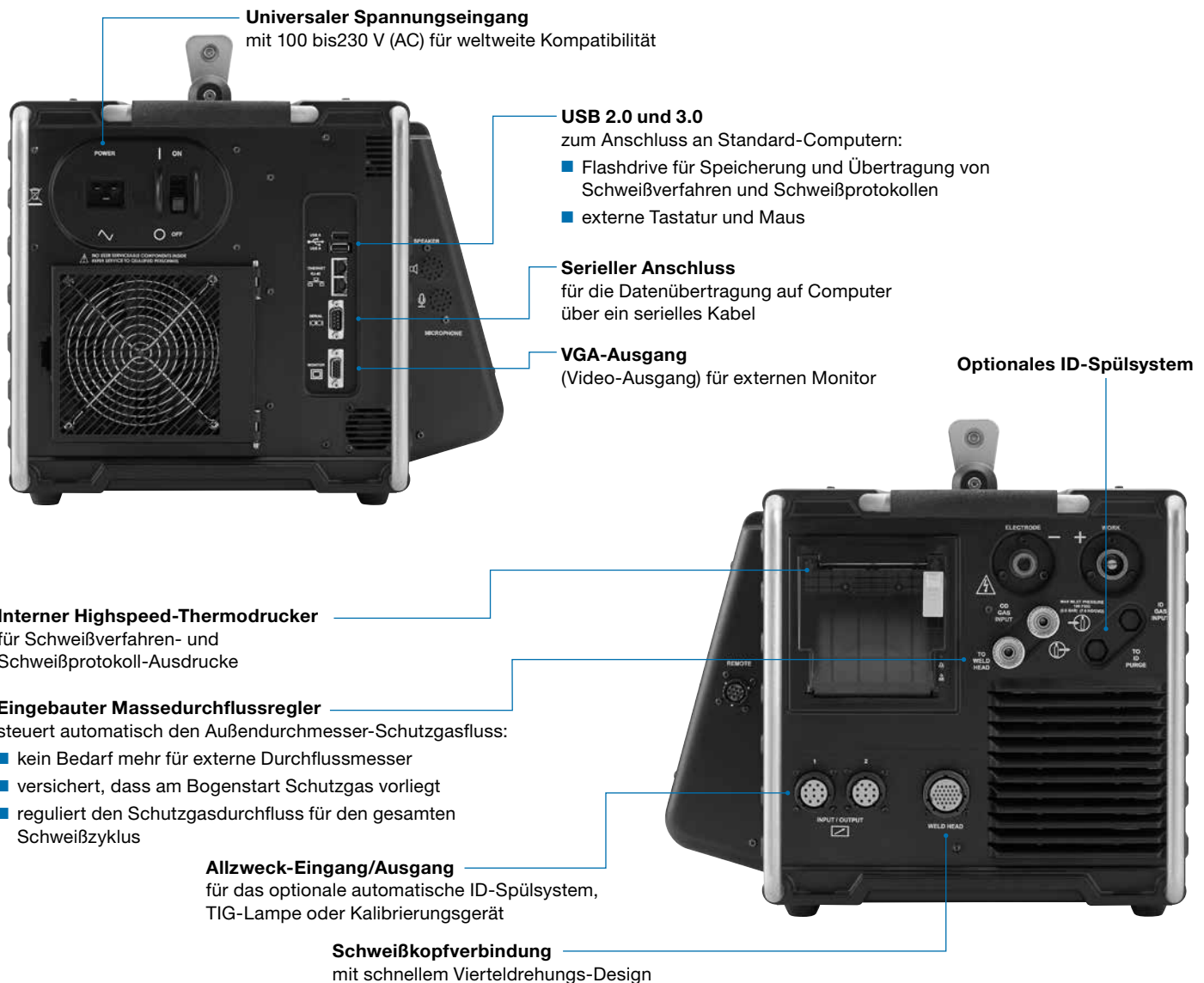
② Leistung ohne optionalen Lüftungsfilter.

Abmessungen

34,3 H x 57,9 B x 39,4 T cm
(13,5 H x 22,8 W x 15,5 T Zoll)

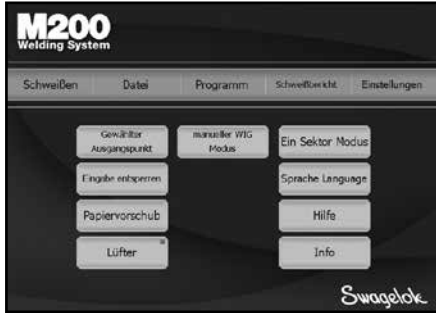
Gewicht

23,3 kg (51,4 lb.)



Betrieb

Das Swagelok M200-Netzteil ist einfach einzurichten und leicht zu bedienen. Bildschirmansicht kann je nach eingesetztem Zubehör abweichen.



Hochauflösender Touchscreen

Dank des großen und hochauflösenden Touchscreens können Informationen problemlos angezeigt und Daten ohne Weiteres eingegeben werden. Die Bildschirmaufteilung ist einfach und übersichtlich gestaltet, und Informationen können jederzeit angezeigt oder bearbeitet werden.

Bei der Entwicklung des M200-Netzteils wurde insbesondere auf die Benutzerfreundlichkeit geachtet, die sich u. a. durch die integrierte Funktion zur Sprachauswahl bemerkbar macht.

Information

Programm: User manual example
 Beschreibung: 12.700 - 1.245 316LV 04 03 5H
 Eingabedatum: 07/11/2007
 Programmierer:
 Schweißer:
 Units: Millimeter

Parameter	Wert	Parameter	Seite 1	Seite 2
Kopf	5H	Nahttyp	Tube	Tube
Elektrode	c.040-.565	Material	316LV	316LV
Lichtbogenabstanz	0.889	Durchmesser	12.7	12.7
Elektrodeneinstelle	23.038	Wandstärke	1.245	1.245
Schutzgas	Argon			
ID Gasfluss	Argon			

Ablauf | Spülzeitparameter | Grundeinstellungen | Sektionen (4) | Heftpu

Visuelle Messanzeige des AD-Schutzgases: Graph showing Schutzgas (std l/min) vs Anzahl Schweißnähte. Current values: durchschnittlicher Strom 33.8, durchschnittliche Spannung 7.9.

Statusanzeige: Level 3 of 4
 Noch verbleibende Zeit: 1.3 Sekunden

Eingabe - Fenster

Parameter	3
Hochstrom	64.5
Grundstrom	21.7
Schweißzeit	15.0
Stufenzeit	0.0
Pulsrate	4.0
Hochstrombr	28
Hochstromr	3.50
Grundstromr	3.50
Durchschnitt	33.7

Anzahl Schweißnähte: 75

Parameter des Schweißprogramms (from callouts):
 - Festgelegte Schweißparameter (top right table)
 - Elektrodenwechsel (button)
 - Elektrodendetails, Heftpunkt, Position, Schweißfortschritt und Schweißfehler (right side)
 - Rotor drehen (button)
 - Rotor Rücklauf (button)
 - Schutzgas (button)
 - Installierte Schweißköpfe (bottom right)
 - Parameter des Schweißprogramms (bottom left)
 - Anzahl der Schweißnähte (bottom right)

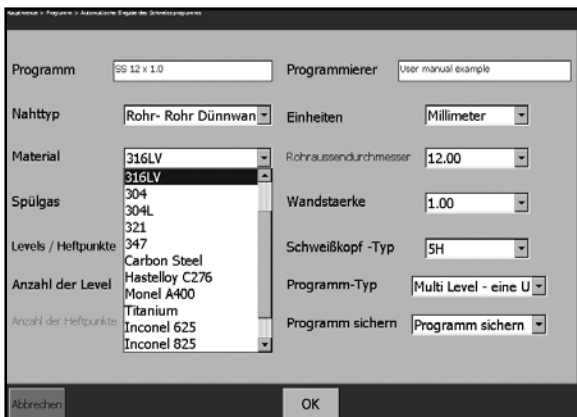
ROHRE
WERKZEUGE
SCHWEISSYSTEM

One-Touch-Einstellungen

Die Einstellungen der Schweißprogramme können problemlos angepasst werden. Einmaliges Berühren des Touchscreens ist ausreichend, um den durchschnittlichen Wert der Stromstärke für einzelne Level zu ändern. Zusätzlich dazu können bestimmte Einstellungen manuell geändert werden. Sie müssen nicht mehr diverse Fenster aufrufen, um eine Einstellung zu ändern, da sämtliche Parameterinformationen in der Regel durch einmaliges Berühren des Touchscreens aufgerufen werden.

Automatische Kontrolle des AD-Schutzgasflusses

Der integrierte Massedurchflussregler kontrolliert automatisch den AD-Schutzgasfluss. Dies führt zu gleichmäßigen Schweißergebnissen und beugt Beschädigungen des Schweißkopfes vor, die durch fehlendes AD-Schutzgas hervorgerufen werden können. Des Weiteren steht eine Gebläsefunktion mit Spülgas zur Verfügung, mit deren Hilfe die Vorspülzeit verringert und die Produktivität gesteigert wird.



Automatische oder manuelle Eingabe von Schweißprogrammen

Die leicht bedienbare grafische Benutzeroberfläche, einschließlich der „Auto Create“-Funktion, hilft bei der schnellen Erstellung und Ausführung des Schweißverfahrens.

Bestellinformationen

Das Netzgerät M200 zum Swagelok-Schweißgerät wird in einem robusten Gehäuse geliefert, das die Lagerung und den Transport erleichtert. Im Lieferumfang enthalten sind: Stromkabel, Benutzerhandbuch und ein 1/4-Zoll Swagelok Schnellstecker.

Bei der Bestellung des M200-Netzgeräts müssen Sie den Steckertyp und die entsprechende Version des Benutzerhandbuchs zur Bestellnummer hinzufügen. **SWS-M200-**

Beispiel: **SWS-M200-11-E**



Netzkabel

Region	Kabelspannung	Steckertyp	Kennung
Australien, China, Neuseeland	230 V 50/60 Hz	AS 3112	18
Koninetal-europa, Korea	230 V 50/60 Hz	CEE 7/7	17
Japan, Taiwan	100/115 V 50/60 Hz	NEMA 5-15	13
		NEMA L5-30	20
	200/230 V 50/60 Hz	NEMA L6-20	14
Indien	230 V 50/60 Hz	BS 546	21
Nord-amerika	115 V 50/60 Hz	NEMA 5-15	11
		NEMA 5-20	19
	230 V 50/60 Hz	NEMA 6-15	12
Großbritannien und Nordirland	115 V 50/60 Hz	IEC 309	15
		230 V 50/60 Hz	BS 1363

Benutzerhandbuch

Sprache	Kennung
Chinesisch (vereinfacht)	-C
Englisch	-E
Französisch	-F
Deutsch	-G
Japanisch	-J
Koreanisch	-K
Spanisch	-S

Optionen und Zubehör

Automatische ID-Spülregelung

Die automatische Spülregelung des Swagelok M200-Netzgeräts ist ein komplettes und vollkommen automatisches Innendurchmesser (ID)-Spülsystem für eine konsistente und wiederholbare Schweißnaht. Wenn diese Option mit dem Standard-Mengendurchflussregler (MFC) des M200 für Außendurchmesser (OD)-Schutzgas verwendet wird, haben Sie ein vollständiges, automatisches System zur Spülregelung.

Weitere Informationen zur automatischen ID-Spülregelung finden Sie im Katalog *Automatische ID-Spülregelung*, MS-02-367.

Barcode-Scanner

Mit dem Scanner können Daten schnell und genau eingelesen werden. Der Scanner wird mit einem 1,8 Meter (6 ft) langen Kabel geliefert und kann mit dem 1D Barcode-Format (andere Barcode-Formate auf Wunsch erhältlich) verwendet werden.

Bestellnummer: **SWS-M200-BARCODE**



Kalibrierungsgerät

Das M200 Kalibrierungsgerät wird zur Kalibrierung von Stromstärke und Spannung des Swagelok Netzgeräts M200 sowie zur Verifizierung der Rotorgeschwindigkeit der Swagelok Schweißköpfe eingesetzt. Dadurch können Sie sicherstellen, dass das Netzgerät innerhalb der Vorgaben funktioniert, ohne es außer Betrieb nehmen zu müssen.

Bestellnummer: **SWS-M200-CAL**



Druckerpapier

Das Netzgerät M200 wird mit einer Rolle Druckerpapier geliefert. Zusätzliche Packungen mit Papierrollen können separat bestellt werden. Jede Packung enthält 10 Rollen.

Bestellnummer: **CWS-DRP-PAPER**



Fernbedienung

Mit der Fernbedienung können die grundlegenden Netzgerätfunktionen sowie die Stromanzeigen kontrolliert werden. Die Fernbedienung hat ein 4,6 m (15 ft) langes Kabel. Ein Verlängerungskabel ist erhältlich.

Bestellnummer: **SWS-M200-REMOTE**



TIG-Handschweißgerät

Zur Erweiterung des Einsatzbereichs des Swagelok M200-Schweißsystems bietet das M200-Netzgerät einen manuellen Modus, mit dem eine eigene Wolfram-Inertgas (TIG)-Lampe betrieben werden kann. Diese Funktion soll den Kunden helfen, die lieber manuell gesteuerte Schweißungen vornehmen. Gemeinsam mit der Software, Version 2.30 oder später kann das M200-Netzgerät als einzige Stromquelle für automatische oder manuelle Schweißverfahren verwendet werden.

Bestellnummer: **SWS-M200-TORCH-KIT**



Schweißkopfadapterkabel

Das Schweißkopfadapterkabel ermöglicht die Verbindung zwischen Swagelok Schweißköpfen mit Mehrfachdrehungs-Anschlüssen an Swagelok Netzgeräte mit Vierteldrehungsanschlüssen.

Bestellnummer: **SWS-M200-WH-ADPTR**



Optionen und Zubehör

Netz Kabel

Das Netzgerät M200 wird mit einem 3,7 Meter (12 Fuß) langen Stromkabel geliefert. Zur Bestellung eines zusätzlichen Stromkabels, bitte die Stromkabelkennung zusätzlich zur Bestellnummer angeben.

Beispiel: CWS-CORD-1



Quadratisch

Beispiel: K-SWS-M200-CORD-18



Runder Griff

Region	Spannung	Steckertyp	Kennung (Quadratisch)	Kennung (Rund)
Australien, China, Neuseeland	230 V 50/60 Hz	AS 3112	8	18 ^①
Europa, Korea	230 V 50/60 Hz	CEE 7/7	7	17
Japan, Taiwan	100/115 V, 50/60 Hz	NEMA 5-15	3	13
	200/230 V, 50/60 Hz	NEMA L6-20	4	14
Indien	230 V 50/60 Hz	BS 546	10	21
Nordamerika	115 V 50/60 Hz	NEMA 5-15	1	11
		NEMA 5-20	9	19
	230 V 50/60 Hz	NEMA 6-15	2	12
Großbritannien	115 V 50/60 Hz	IEC 309	5	15
	230 V 50/60 Hz	BS 1363	6	16

① Nicht RoHS (EU) zugelassen.

ROHRE
WERKZEUGE
SCHWEISSYSTEM

Edelstahlflussmittel

Dickere Wände erfordern mehr Hitze bei Wolframschweißungen. Swagelok Edelstahlflussmittel dient als Reaktionsmittel mit dem Lichtbogen, und ermöglicht dass der Bediener die Schmelznahtbreite stark verringern und die Durchdringung um mehr als 300% erhöhen kann. Durch die Verwendung von Swagelok Flussmittel kann der Bediener die zur vollen Durchdringung erforderliche Wärme verringern und die kritische Phasengleichheit von Alloy 2507 beibehalten.



Merkmale

- Ermöglicht eine tiefere Durchdringung, geringere Schmelznahtbreite und verringerte Wärmeeinflusszone beim Schweißen von dickwandigen Rohren.
- Ideal zur Verwendung mit Sandvik Alloy 2507™ und anderen Super-Duplex Edelstählen geeignet.
- Ermöglicht Autogenschweißen von Alloy 2507 bei Beibehaltung der kritischen Phasengleichheit.
- Der Satz enthält 30 mL (1 oz) Edelstahlflussmittel, Pinsel und Messbecher.

Bestellnummer:
SWS-FLUX-1



Weiteres Zubehör

Lüfterfilter **SWS-M200-IND-FLTR**

Anschlussabdeckung: **K-SWS-M200-PORT-CVR-KIT**

Swagelok Schweißköpfe

Siehe die folgenden Swagelok-Kataloge:

- Serie 20, MS-02-128
- Serie 5, MS-02-129
- Serien 4 und 8, MS-02-130
- Serie 10, MS-02-131
- Serie 40, MS-02-140
- Serie 8 HPH, MS-02-304

Vorsicht: Verwenden Sie niemals Kombinationen aus Teilen anderer Hersteller, und tauschen Sie keine Teile gegen Teile anderer Hersteller aus.

Über dieses Dokument

Vielen Dank für das Herunterladen dieses elektronischen Kataloges. Es ist ein Kapitel eines größeren gedruckten Buches – dem Swagelok Produkt Katalog. Elektronische Dateien wie diese werden aktualisiert wenn neue oder überarbeitete Informationen verfügbar sind und können so aktueller als die gedruckte Version sein.

Die Swagelok Company ist ein wichtiger Entwickler und Hersteller von Fluidsystemlösungen, die Produkte, Bauteile und Dienstleistungen für die Forschung, Instrumentierung sowie die Industriezweige Biopharmazie, Öl- und Gasgewinnung, Petrochemie, alternative Kraftstoffe und Halbleiter umfassen. Mit seinen Werken für Produktion, Forschung, Service und Vertrieb unterstützt Swagelok ein weltweites Netzwerk von über 200 autorisierten Vertriebs- und Servicezentren in 57 Ländern.

Auf der Swagelok Website können Sie Ihre autorisierte Swagelok Vertriebsniederlassung finden. Dort erhalten Sie Antworten auf Ihre Fragen bezüglich Produkteigenschaften, technischen Daten, Bestellnummern und allen weiteren Produktinformationen. Auf dieser Seite erfahren Sie auch mehr über den weiten Bereich der Serviceleistungen, die Sie exklusiv bei den Swagelok Vertriebs- und Servicecentern erhalten können.

Sichere Produktauswahl:

Bei der Auswahl von Produkten muss das gesamte Systemdesign berücksichtigt werden, um eine sichere, störungsfreie Funktion zu gewährleisten. Der Systemdesigner und der Benutzer sind für Funktion, Materialverträglichkeit, entsprechende Leistungsdaten und Einsatzgrenzen sowie für die vorschriftsmäßige Handhabung, den Betrieb und die Wartung verantwortlich.

Garantieinformationen

Swagelok Produkte fallen unter die eingeschränkte Swagelok Nutzungsdauergarantie. Für eine Kopie besuchen Sie bitte die Swagelok Website oder kontaktieren Sie Ihre autorisierte Swagelok Vertretung.

Swagelok, Ferrule-Pak, Goop, Hinging-Colleting, IGC, Kenmac, Micro-Fit, Nupro, Silver Goop, Snoop, SWAK, VCO, VCR, Ultra-Torr, Whitey—TM Swagelok Company
Aflas—TM Asahi Glass Co., Ltd.
ASCO, EI-O-Matic—TM Emerson
AutoCAD—TM Autodesk, Inc.
CSA—TM Canadian Standards Association
CR-288—TM Jetalon Solutions, Inc.
Dyneon, TFM—TM Dyneon
Elgiloy—TM Elgiloy Limited Partnership
FM—TM FM Global
Grafoil—TM GrafTech International Holdings, Inc.
Kalrez, Krytox, Viton—TM DuPont
MAC—TM MAC Valves, Inc.
Membralox—TM Pall Corporation
Microsoft, Windows—TM Microsoft Corp.
PH 15-7 Mo, 17-7 PH—TM AK Steel Corp
picofast—Hans Turck KG
Pillar—TM Nippon Pillar Packing Company, Ltd.
Rapid Tap—TM Relton Corporation
Raychem—Tyco Electronics Corp.
SAF 2507—TM Sandvik AB
Simriz—TM Freudenberg-NOK
SolidWorks—TM SolidWorks Corporation
Torlon—TM Amoco Performance Products, Inc.
Torx—TM Textron, Inc.
UL—Underwriters Laboratories, Inc.
Xylan—TM Whitford Corporation
© 2017 Swagelok Company