

Schweißfittings

Ultrarein-, speziell gereinigte und Industrieausführungen



- in Größen 6 bis 18 mm und 1/8 bis 1 Zoll
- Werkstoffe 316, 316L, 316L VAR und 316L VIM-VAR Edelstahl
- Fittings für manuelles und automatisches Schweißen

Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|-----|
| Werkstoffe | 109 |
| Reinigung und Verpackung | 109 |
| Druckratenbasis | 110 |
| Micro-Fit® Miniaturstumpfschweißfittings | 110 |
| Stumpfschweißfittings für Präzisionsrohre | 113 |
| Automatik-Stumpfschweißfittings | 116 |
| Automatik-Muffenschweißfittings für Präzisionsrohre | 119 |
| Muffenschweißfittings für Präzisionsrohre | 120 |
| Muffenschweißfittings für dickwandige Rohre | 122 |
| Stumpfschweißfittings für dickwandige Rohre | 123 |
| Swagelok Orbital-Schweißsystem | 123 |

Werkstoffe

| Werkstoff | Kennung | Technische Daten |
|------------------------------------|---------|---|
| Stangenmaterial^① | | |
| Edelstahl 316 | SS | ASME A479/ASME SA479 und ASTM A276 |
| Edelstahl 316L | 316L | |
| Edelstahl 316L VIM-VAR | 6LV | SEMI F20 Ultra-Hochrein ^② |
| Schmiedestücke^③ | | |
| Edelstahl 316 | SS | ASTM A182/ ASME SA182 und ASTM A314 |
| Edelstahl 316L | 316L | |

① Umfasst gerade Ausführungen und alle Micro-Fit-Schweißfittings.

② Das Material erlaubt eine Dehnung von mindestens 20 %.

③ Betrifft alle Winkel-, Kreuz- und T- Verschraubungen, ausgenommen Micro-Fit-Schweißfittings.

Weitere Überlegungen

Informationen über Schweiß-Einrichtungen, Techniken und weitere Überlegungen zu Schweißsystemen können Sie dem ASME Boiler and Pressure Vessel Code, ASME B31.1, ASME B31.3 sowie anderen entsprechenden Vorschriften entnehmen.

Die Auswahl der Werkstoffe der zu schweißenden Fittings und Rohre ist sehr wichtig. Mit der Verwendung derselben Werkstoffe erhalten Sie dieselben Expansionskoeffizienten. Außerdem verringert sich das Risiko für misslungene Schweißungen, unrunde Rohre oder dimensionale Veränderungen, die eine gute Schweißung beeinträchtigen.

Gewinde-Endanschlüsse

Die Rohrgewinde basieren auf den Anforderungen von ASME B1.2.0.1 (NPT) und SAE AS71051 (ANPT) für kegelige Rohrgewinde.

Reinigung und Verpackung

Standard

Schweißfittings werden gemäß Swagelok *Spezifikation gereinigt und verpackt (SC-10)*, MS-06-62DE.

Spezial (SC-11)

Schweißfittings sind zur Gewährleistung der Produktreinheitsanforderungen nach ASTM G93 Stufe C gereinigt und verpackt gemäß der Swagelok *Spezialreinigung und Verpackung (SC-11)* (MS-06-63DE), erhältlich. Zum Bestellen **-SC11** an die Bestellnummer anhängen.

Beispiel: 6LV-4MW-6-2-**SC11**

Photovoltaik (SC-06)

Bestimmte Schweißfittings sind zur Erfüllung der Prozessanforderungen der Solarzellenproduktion gereinigt und verpackt gemäß der Swagelok *Prozessspezifikation für Photovoltaik (SC-06)* (MS-06-64DE), erhältlich. Zum Bestellen **-SC06** an die Bestellnummer anhängen.

Beispiel: 6LV-4MW-6-2-**SC06**

Schweißfittings mit SC-06 Reinigung sind in kontrollierter Oberflächengüte und elektropoliert erhältlich. Medienberührte Oberflächen sind auf einen Wert von 0,13 µm (5 µinch) R_a bearbeitet. Zum Bestellen **P6** an die Bestellnummer anhängen.

Beispiel: 6LV-4MW-6-2**P6**

Ultrahochrein (SC-01)

Bestimmte Fittings sind in kontrollierter Oberflächengüte, elektropoliert und speziell gereinigt erhältlich. Medienberührte Oberflächen sind auf einen Wert von 0,13 µm (5 µinch) R_a bearbeitet. Weitere Informationen finden Sie in der Swagelok *UHP-Prozessspezifikation (SC-01)* (MS-06-61DE). Zum Bestellen, **P** an die Bestellnummer anhängen.

Beispiel: 6LV-4MW-6-2**P**

Erhältliche Reinigungsverfahren

| Rohrverschraubungstyp | Reinigungsverfahren (Kennung) | | | |
|---|-------------------------------|--------------|------|---------------------------|
| | Spezial (-SC11) | Photovoltaik | | Ultra- hochrein (P) |
| | | (-SC06) | (P6) | |
| Micro-Fit (Miniaturrohrstumpfschweißende) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Rohrstumpfschweißende | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Automatik-Stumpfschweißstutzen | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Automatik-Muffenschweißstutzen | ✓ | | | |
| Muffenschweißstutzen | ✓ | | | |
| Rohradapter | ✓ | | | |
| Stumpfschweißstutzen | ✓ | | | |

Sauerstoffanwendung

Für weitere Informationen zu Gefahren und Risiken von Sauerstoff angereicherten Systemen finden Sie im technischen Bericht *Sicherheit in Sauerstoffsyste-men*, MS-06-13DE.

Druckratenbasis

Die im Katalog angegebenen Druckraten sind für Temperaturen von -28 bis 37°C (-20 bis 100°F), welche auf einem zulässigen Belastungswert von 1378 bar (20 000 psi) gemäß ASME B31.3 und ASME B31.1 für Edelstahl 316 basieren. Edelstahl 316L wird nach Werkstoffvorgaben von Swagelok kontrolliert und hat die gleiche Zugfestigkeit und Streckgrenzen bei Mindestraumtemperatur wie Edelstahl 316.

Die Herabsetzung der Druckwerte für Anwendungen bei Temperaturen über 37°C (100°F) wurden aus diesen Drucknormen ermittelt und sind in der rechtsstehenden Tabelle aufgeführt.

| Materialart | Edelstahl 316 | Edelstahl 316L |
|------------------------|---------------|----------------|
| Temperatur, °C (°F) | Faktor | |
| -28 (-20) bis 37 (100) | 1,00 | 1,00 |
| 93 (200) | 1,00 | 0,83 |
| 204 (400) | 0,96 | 0,77 |
| 315 (600) | 0,85 | 0,67 |
| 426 (800) | 0,79 | 0,62 |
| 537 (1000) | 0,76 | 0,56 |

Beispiele:

Ein 1/4 Zoll Reduzierschweißstück aus Edelstahl 316L VIM-VAR hat, wie in der untenstehenden Tabelle angegeben, eine Druckrate von 351 bar (5100 psig). Um die Druckrate zu erhalten bei 204°C (400°F) wird 351 bar (5100 psig) mit 0,77 multipliziert:

$$351 \text{ bar (5100 psig)} \times 0,77 = 270 \text{ bar (3927 psig)}$$

Ein 1/4 Zoll Gerades Schweißstück aus Edelstahl 316 hat, wie in der Tabelle auf Seite 120 angegeben, eine Druckrate von 737 bar (10 700 psig). Um die Druckrate zu erhalten bei 204°C (400°F) wird 737 bar (10 700 psig) mit 0,96 multipliziert:

$$737 \text{ bar (10 700 psig)} \times 0,96 = 707 \text{ bar (10 272 psig)}$$

Andere Faktoren für erhöhte Temperaturen können nach dem Ermessen des Benutzers aus ASME B31.3 oder B31.1 ausgewählt werden.

VOR VON SCHWEIß-
GEWINDE-
+ VAKUUMFITTINGS

Faktoren für erhöhte Temperaturen

Um die Druckraten für erhöhte Temperaturen gemäß B31.3 und B31.1 zu ermitteln, werden die in den Bestellnummertabellen auf den folgenden Seiten angegebenen Druckraten mit den Faktoren aus der rechtsstehenden Tabelle multipliziert.

Micro-Fit Miniaturstumpfschweißfittings

Kompakte Bauweise

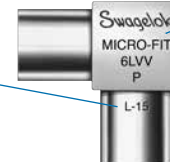
- Geeignet für Rohrsysteme mit Notwendigkeit für Miniaturisierung
- Ermöglicht die enge Anordnung von Bauteilen
- Mit Durchfluss- und Leistungsdaten wie größere Schweißfittings.

Bestellinformationen und Abmessungen

- Die Abmessungen dienen nur als Referenz und können sich ändern.
- Siehe **Reinigung und Verpackung**, Seite 109, um Micro-Fit Schweißfittings zu bestellen, die gemäß der Swagelok *Spezialreinigung und Verpackung (SC-11)* (MS-06-63DE); *Prozessspezifikation für Photovoltaik (SC-06)* (MS-06-64DE); oder *Ultraschall-Reinigungs-Spezifikation (SC-01)* (MS-06-61DE), gereinigt werden.

Abgerundeter Körper verhindert Schäden an anderen Bauteilen bei der Installation und Wartung des Systems.

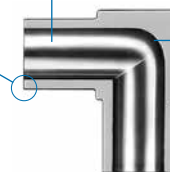
Code der Materialschmelze rollengeprägt zur Sicherstellung der Chargenrückverfolgbarkeit.



Die **Kennzeichnung** identifiziert: Hersteller, Werkstoff und gegebenenfalls UHP-Reinigung.

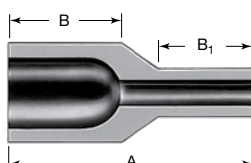
Ultraschallreine Reinigung mit einer Oberflächenbearbeitung von durchschnittlich 0,13 µm (5 µinch) R_a ist erhältlich. Die Standardoberflächenbearbeitung beträgt 0,25 µm (10 µinch) R_a .

Rechteckige, scharfe, gratfreie Rohrschweißenden für bessere Ausrichtung, Erhaltung der Gleichförmigkeit der Rohrwand und Wiederholbarkeit der Schweißung.



Übergangsradius für ungestörten Strömungsübergang und zur Vermeidung von Taschen und Einschlussbereichen

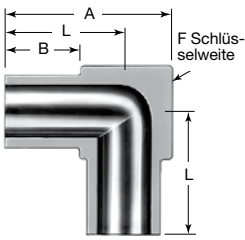
Gerades Reduzierschweißstück



| Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke Zoll | Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | Druckrate |
|-------------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|
| | | | | | A | B | B ₁ | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 0,035 | 1/8 | 0,028 | 6LV-4MW-6-2 | 19,0 (0,75) | 10,7 (0,42) | 6,4 (0,25) | 351 (5100) |
| 3/8 | 0,035 | 1/4 | 0,035 | 6LV-6MW-6-4 | | | | 227 (3300) |
| 1/2 | 0,049 | 1/4 | 0,035 | 6LV-8MW-6-4 | | | | 254 (3700) |
| | | 3/8 | | 6LV-8MW-6-6 | 227 (3300) | | | |

Micro-Fit Miniaturstumpfschweißittings

90° Winkelschweißstück

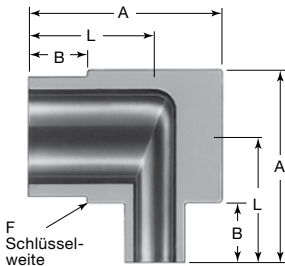


| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate | |
|------------------------|-----------------|------------------------|-------------|------------|---------|-------------|------------|------------|
| | | | A | B | F, Zoll | L | | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) | |
| 1/8 Zoll | 0,028 Zoll | 6LV-2MW-9 ^① | 14,2 (0,56) | 6,4 (0,25) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 585 (8500) | |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-4MW-9 | | | | | 351 (5100) | |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-6MW-9 | | | | | 227 (3300) | |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 6LV-8MW-9 | | | | | 254 (3700) | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) | |
| 6 | 1,0 | 6LV-6MMW-9 | 14,2 (0,56) | 6,4 (0,25) | (5/16) | 10,4 (0,41) | 420 (6095) | |
| 8 | | 6LV-8MMW-9 | | | | | (7/16) | 310 (4499) |
| 10 | | 6LV-10MMW-9 | | | | | (7/16) | 240 (3483) |
| 12 | | 6LV-12MMW-9 | | | | | (9/16) | 200 (2902) |

① 1/8 Zoll kein runder Bogen aufgrund der kleinen Bohrgröße

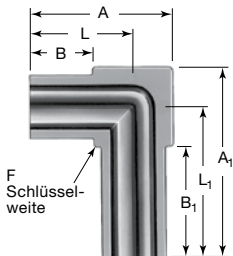
VCR VCO SCHWEIß-
GEWÄNDE-
+ VAKUUMFITTINGS

90° Winkelreduzier- schweißstück



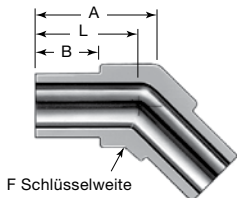
| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestell- nummer | Abmessungen | | | | Druck- rate |
|------------------------|-----------------|------------------|-----------------|--------------------|-------------|------------|------------|-------------|----------------|
| | | | | | A | B | F, Zoll | L | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-6MW-9-4 | 17,5 (0,69) | 6,4 (0,25) | 7/16 | 11,9 (0,47) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-8MW-9-4 | 20,6 (0,81) | | 9/16 | 13,5 (0,53) | 254 (3700) |
| | | 3/8 Zoll | | 6LV-8MW-9-6 | | | 227 (3300) | | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) |
| 8 | 1,0 | 6 | 1,0 | 6LV-8MMW-9-6M | 17,5 (0,69) | 6,4 (0,25) | 7/16 | 11,9 (0,47) | 310 (4499) |
| 10 | | 6 | | 6LV-10MMW-9-6M | 17,5 (0,69) | | 7/16 | 11,9 (0,47) | 240 (3483) |
| 12 | | 6 | | 6LV-12MMW-9-6M | 20,6 (0,81) | | 9/16 | 13,5 (0,53) | 200 (2902) |
| | | 8 | | 6LV-12MMW-9-8M | | | | | |

90° Winkelschweißstück mit verlängertem Ende



| Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | | Druckrate |
|--------------------------|-------------------------|-----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|---------|-------------|----------------|------------|
| | | | A | A ₁ | B | B ₁ | F, Zoll | L | L ₁ | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 0,035 | 6LV-4MW-9-03442 | 14,2 (0,56) | 19,3 (0,76) | 6,4 (0,25) | 11,4 (0,45) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 15,5 (0,61) | 351 (5100) |
| | | 6LV-4MW-9-03443 | | 20,6 (0,81) | | 12,7 (0,50) | | | 16,8 (0,66) | |
| | | 6LV-4MW-9-03444 | 19,3 (0,76) | 11,4 (0,45) | 15,5 (0,61) | | | | | |
| | | 6LV-4MW-9-03445 | 20,6 (0,81) | 12,7 (0,50) | 16,8 (0,66) | | | | | |

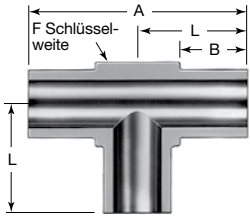
45° Winkelschweißstück



| Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|--------------------------|-------------------------|---------------|-------------|------------|---------|-------------|------------|
| | | | A | B | F, Zoll | L | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 0,035 | 6LV-4MW-5 | 11,9 (0,47) | 6,4 (0,25) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 351 (5100) |
| 3/8 | 0,035 | 6LV-6MW-5 | 14,2 (0,56) | | 7/16 | 11,9 (0,47) | 227 (3300) |
| 1/2 | 0,049 | 6LV-8MW-5 | 16,3 (0,64) | | 9/16 | 13,5 (0,53) | 254 (3700) |

Micro-Fit Miniaturstumpfschweißfittings

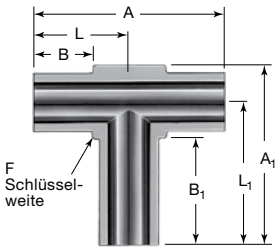
T-Schweißstück



VOR VCO SCHWEIß-
GEWINDE-
+ VAKUUMFITTINGS

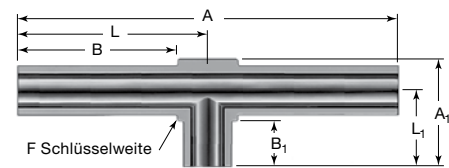
| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|------------------------|-----------------|---------------|-------------|------------|---------|-------------|------------|
| | | | A | B | F, Zoll | L | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 1/8 Zoll | 0,028 Zoll | 6LV-2MW-3 | 20,8 (0,82) | 6,4 (0,25) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 585 (8500) |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-4MW-3 | | | 5/16 | 10,4 (0,41) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-6MW-3 | | | 7/16 | 11,9 (0,47) | 227 (330) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 6LV-8MW-3 | | | 9/16 | 13,5 (0,53) | 254 (3700) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 6 | 1,0 | 6LV-6MMW-3 | 20,8 (0,82) | 6,4 (0,25) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 420 (6095) |
| 8 | | 6LV-8MMW-3 | 23,9 (0,94) | | 7/16 | 11,9 (0,47) | 310 (4499) |
| 10 | | 6LV-10MMW-3 | 23,9 (0,94) | | 7/16 | 11,9 (0,47) | 240 (3483) |
| 12 | | 6LV-12MMW-3 | 26,9 (1,06) | | 9/16 | 13,5 (0,53) | 200 (2902) |

T-Schweißstück mit verlängertem Ende



| Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | Druckrate | |
|--------------------------|-------------------------|-----------------|-------------|----------------|------------|----------------|---------|-------------|-------------|----------------|
| | | | A | A ₁ | B | B ₁ | F, Zoll | L | | L ₁ |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) | |
| 1/4 | 0,035 | 6LV-4MW-3-03446 | 20,8 (0,82) | 19,3 (0,76) | 6,4 (0,25) | 11,4 (0,45) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 15,5 (0,61) | 351 (5100) |

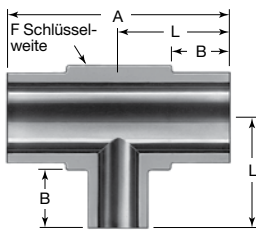
T-Schweißstück mit kurzem Ende



| Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | Druck- rate | |
|--------------------------|-------------------------|-----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|---------|-------------|----------------|----------------|
| | | | A | A ₁ | B | B ₁ | F, Zoll | L | | L ₁ |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) | |
| 1/4 | 0,035 | 6LV-4MW-3-03921 | 49,8 (1,96) | 14,2 (0,56) | 21,1 (0,83) | 6,4 (0,25) | 5/16 | 24,9 (0,98) | 10,4 (0,41) | 351 (5100) |

Zwischen den Leitungsenden und der Bohrschnittstelle kann ein geringfügiger Versatz vorhanden sein.

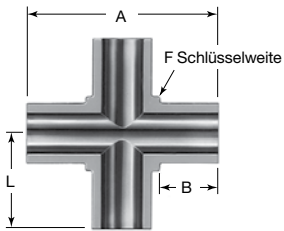
T-Reduzierschweißstück



| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druck- rate |
|------------------------|-----------------|------------------|-----------------|--------------------|-------------|------------|------------|-------------|----------------|
| | | | | | A | B | F, Zoll | L | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-6MW-3-6-4 | 23,9 (0,94) | 6,4 (0,25) | 7/16 | 11,9 (0,47) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 1/4 Zoll | | 6LV-8MW-3-8-4 | 26,9 (1,06) | | | 9/16 | 13,5 (0,53) |
| | | 3/8 Zoll | | 6LV-8MW-3-8-6 | | | 227 (3300) | | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) |
| 10 | 1,0 | 6 | 1,0 | 6LV-10MMW-3-10M-6M | 23,9 (0,94) | 6,4 (0,25) | 7/16 | 11,9 (0,47) | 240 (3483) |
| 12 | | 6 | | 6LV-12MMW-3-12M-6M | 26,9 (1,06) | | | 9/16 | 13,5 (0,53) |
| | | 8 | | 6LV-12MMW-3-12M-8M | | | | | |

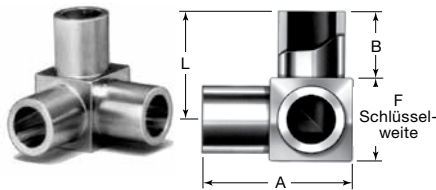
Micro-Fit Miniaturstumpfschweißfittings

Kreuzschweißstück



| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestell- nummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|------------------------|-----------------|--------------------|-------------|------------|---------|-------------|------------|
| | | | A | B | F, Zoll | L | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 1/8 Zoll | 0,028 Zoll | 6LV-2MW-4 | 20,8 (0,82) | 6,4 (0,25) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 585 (8500) |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-4MW-4 | | | 5/16 | 10,4 (0,41) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-6MW-4 | | | 7/16 | 11,9 (0,47) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 6LV-8MW-4 | | | 9/16 | 13,5 (0,53) | 254 (3700) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 6 | 1,0 | 6LV-6MMW-4 | 20,6 (0,81) | 6,4 (0,25) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 420 (6095) |
| 8 | | 6LV-8MMW-4 | 23,9 (0,94) | | 7/16 | 11,9 (0,47) | 310 (4499) |
| 10 | | 6LV-10MMW-4 | | | 7/16 | 11,9 (0,47) | 240 (3483) |
| 12 | | 6LV-12MMW-4 | 26,9 (1,06) | | 9/16 | 13,5 (0,53) | 200 (2902) |

Winkelschweißstück mit 3 Anschlüssen



Diese einzigartige Konstruktion hat Schweißenden in drei Ebenen im Winkel von 90° voneinander. Das Winkelschweißstück erlaubt bei der Auslegung von Systemen eine größere Flexibilität, insbesondere bei begrenzten Platzverhältnissen.

| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestell- nummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|------------------------|-----------------|--------------------|-------------|------------|---------|-------------|------------|
| | | | A | B | F, Zoll | L | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-4MW-91 | 14,2 (0,56) | 6,4 (0,25) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 6LV-6MW-91 | 17,5 (0,69) | | 7/16 | 11,9 (0,47) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 6LV-8MW-91 | 20,6 (0,81) | | 9/16 | 13,5 (0,53) | 254 (3700) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 6 | 1,0 | 6LV-6MMW-91 | 14,2 (0,56) | 6,4 (0,25) | 5/16 | 10,4 (0,41) | 420 (6095) |

Stumpfschweißfittings für Präzisionsrohre

Bestellinformationen und Abmessungen

- Die Abmessungen dienen nur als Referenz und können sich ändern.
- Siehe **Reinigung und Verpackung**, Seite 109, um Stumpfschweißfittings zu bestellen, die gemäß der Swagelok *Spezialreinigung und Verpackung (SC-11)* (MS-06-63DE); *Prozess-Spezifikation für Photovoltaik (SC-06)* (MS-06-64DE); oder *Ultrahochrein-Prozessspezifikation (SC-01)* (MS-06-61DE), gereinigt werden.

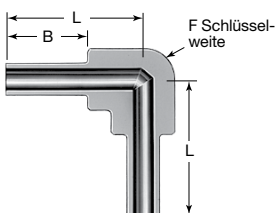
Die Standardoberflächenbeschaffenheit beträgt $0,25 \mu\text{m}$ ($10 \mu\text{in.}$) R_a . Es ist eine kontrollierte Oberflächenbeschaffenheit für Ultrarein-Systeme erhältlich.

Bei Rohrenden wurde besonders auf eine senkrechte Stirnfläche geachtet, um die Ausrichtung zu verbessern und die Gleichförmigkeit der Rohrwand sicherzustellen.



Der präzisionsbearbeitete Durchmesser entspricht genau dem Rohrdurchmesser.

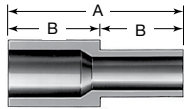
90° Winkelschweißstück



| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestell- nummer | Abmessungen | | | Druckrate |
|------------------------|-----------------|--------------------|-------------|---------|-------------|------------|
| | | | B | F, Zoll | L | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-4TB7-9 | 19,0 (0,75) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6TB7-9 | | 7/16 | 30,5 (1,20) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-8TB7-9 | | 11/16 | 34,0 (1,34) | 254 (3700) |
| 3/4 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-12TB7-9 | | 15/16 | 37,1 (1,46) | 165 (2400) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | bar (psig) |
| 6 | 1,0 | 316L-6MTB7-9 | 19,0 (0,75) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 420 (6095) |
| 8 | 1,0 | 316L-8MTB7-9 | | 7/16 | 31,2 (1,23) | 310 (4499) |
| 10 | 1,0 | 316L-10MTB7-9 | | 11/16 | 34,0 (1,34) | 240 (3483) |
| 12 | 1,0 | 316L-12MTB7-9 | | 11/16 | 34,0 (1,34) | 200 (2902) |
| 18 | 1,5 | 316L-18MTB7-9 | | 15/16 | 37,6 (1,48) | 200 (2902) |

Fittings für Schweißen

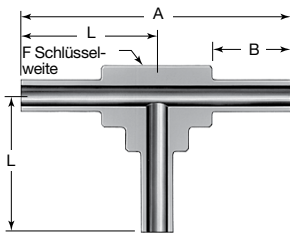
Gerades Reduzierschweißstück



VOR VCO SCHWEIß-
GEWINDE-
+ VAKUUMFITTINGS

| Rohr- außen-Ø | Wandstärke | Rohr- außen-Ø | Wandstärke | Bestellnummer | Abmessungen | | Druckrate |
|-------------------------------|------------|------------------|------------|-------------------|----------------|----------------|------------|
| | | | | | A | B | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6TB7-6-4 | 38,1 (1,50) | 19,0 (0,75) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-8TB7-6-4 | | | 254 (3700) |
| | | 3/8 Zoll | | 316L-8TB7-6-6 | | | 227 (3300) |
| 3/4 Zoll | 0,049 Zoll | 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-12TB7-6-8 | | | 165 (2400) |
| 1 Zoll | 0,065 Zoll | 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-16TB7-6-8 | | | 165 (2400) |
| | | 3/4 Zoll | | 316L-16TB7-6-12 | | | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | |
| 10 | 1,0 | 6 | 1,0 | 316L-10MTB7-6-6M | 38,1 (1,50) | 19,0 (0,75) | 240 (3483) |
| | | 8 | | 316L-10MTB7-6-8M | | | |
| 12 | 1,0 | 6 | 1,0 | 316L-12MTB7-6-6M | | | 200 (2902) |
| | | 8 | | 316L-12MTB7-6-8M | | | |
| | | 10 | | 316L-12MTB7-6-10M | | | |
| 18 | 1,5 | 6 | 1,0 | 316L-18MTB7-6-6M | 200 (2902) | | |
| | | 12 | | 316L-18MTB7-6-12M | | | |

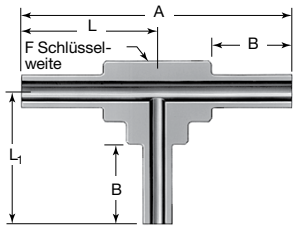
T-Schweißstück



| Rohr- außen-Ø | Wandstärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|-------------------------------|------------|---------------|-------------|----------------|---------|-------------|------------|
| | | | A | B | F, Zoll | L | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-4TB7-3 | 62,5 (2,46) | 19,0 (0,75) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6TB7-3 | 61,0 (2,40) | | 7/16 | 30,5 (1,20) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-8TB7-3 | 68,1 (2,68) | | 11/16 | 34,0 (1,34) | 254 (3700) |
| 3/4 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-12TB7-3 | 73,9 (2,91) | | 15/16 | 37,1 (1,46) | 165 (2400) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | |
| 6 | 1,0 | 316L-6MTB7-3 | 62,5 (2,46) | 19,0 (0,75) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 420 (6095) |
| 8 | 1,0 | 316L-8MTB7-3 | 62,5 (2,46) | | 7/16 | 31,2 (1,23) | 310 (4499) |
| 10 | 1,0 | 316L-10MTB7-3 | 67,8 (2,67) | | 11/16 | 34,0 (1,34) | 240 (3483) |
| 12 | 1,0 | 316L-12MTB7-3 | 67,8 (2,67) | | 11/16 | 34,0 (1,34) | 200 (2902) |
| 18 | 1,5 | 316L-18MTB7-3 | 74,9 (2,95) | | 15/16 | 37,6 (1,48) | 200 (2902) |

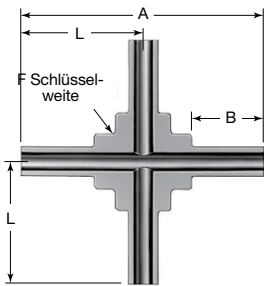
Fittings für Schweißen

T-Reduzierschweißstück



| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druck- rate |
|-------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------|----------------------|----------------|----------------|---------|----------------|----------------|----------------|
| | | | | | A | B | F, Zoll | L | L ₁ | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | | bar (psig) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6TB7-3-6-4 | 60,7 (2,39) | 19,0 (0,75) | 7/16 | 30,5 (1,20) | 31,2 (1,23) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 1/4 Zoll | | 316L-8TB7-3-8-4 | 67,8 (2,67) | | 11/16 | 34,0 (1,34) | 34,0 (1,34) | 254 (3700) |
| | | 3/8 Zoll | | 316L-8TB7-3-8-6 | | | | | | 227 (3300) |
| 3/4 Zoll | 0,049 Zoll | 3/8 Zoll | | 316L-12TB7-3-12-6 | 73,9 (2,91) | | 15/16 | 37,1 (1,46) | 37,6 (1,48) | 165 (2400) |
| | | 1/4 Zoll | 316L-12TB7-3-12-4 | 37,6 (1,48) | | | | | | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | | bar (psig) |
| 8 | 1,0 | 6 | 1,0 | 316L-8MTB7-3-8M-6M | 62,2 (2,45) | 19,0 (0,75) | 7/16 | 31,3 (1,23) | | 310 (4499) |
| 10 | | 6 | | 316L-10MTB7-3-10M-6M | 67,8 (2,67) | | 11/16 | 34,0 (1,34) | | 240 (3483) |
| | | 8 | | 316L-10MTB7-3-10M-8M | | | | 200 (2902) | | |
| 12 | | 6 | | 316L-12MTB7-3-12M-6M | 67,8 (2,67) | | 11/16 | 34,0 (1,34) | | 200 (2902) |
| | 8 | 316L-12MTB7-3-12M-8M | | | | | | | | |

Kreuzstück

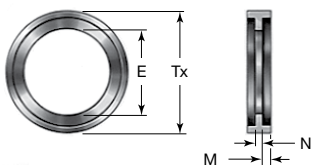


| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|-------------------------------|-----------------|---------------|-------------|-------------|---------|-------------|------------|
| | | | A | B | F, Zoll | L | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-4TB7-4 | 62,2 (2,45) | 19,0 (0,75) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6TB7-4 | 60,7 (2,39) | 19,0 (0,75) | 7/16 | 30,5 (1,20) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-8TB7-4 | 66,3 (2,61) | 19,0 (0,75) | 11/16 | 33,2 (1,31) | 254 (3700) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 6 | 1,0 | 316L-6MTB7-4 | 62,2 (2,45) | 19,0 (0,75) | 7/16 | 31,3 (1,23) | 420 (6095) |
| 8 | | 316L-8MTB7-4 | 62,2 (2,45) | | 7/16 | 31,3 (1,23) | 310 (4499) |
| 10 | | 316L-10MTB7-4 | 64,8 (2,55) | | 5/8 | 32,4 (1,28) | 240 (3483) |
| 12 | | 316L-12MTB7-4 | 64,8 (2,55) | | 5/8 | 32,4 (1,28) | 200 (2902) |

Schweißring für Automatik-Stumpfschweißung

Schweißringe für Automatik-Stumpfschweißung werden mit Stumpfschweißittings eingesetzt. Mithilfe des Rings lassen sich Schweißverbindungen ausrichten und Material in der Schweißzone beim manuellen oder Orbitalschweißen hinzufügen.

| Rohr- außen-Ø Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | |
|-------------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | E | M | N | Tx |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | |
| 1/4 | 316L-4-ATW-R | 5,1 (0,20) | 0,51 (0,02) | 0,25 (0,01) | 7,1 (0,28) |
| 3/8 | 316L-6-ATW-R | 8,1 (0,32) | | | 10,4 (0,41) |
| 1/2 | 316L-8-ATW-R | 10,7 (0,42) | | | 13,7 (0,54) |



Automatik-Stumpfschweißittings

Bestellinformationen und Abmessungen

- Die Abmessungen dienen nur als Referenz und können sich ändern.
- Siehe **Reinigung und Verpackung**, Seite 109, um automatische Stumpfschweißittings zu bestellen, die gemäß der Swagelok *Spezialreinigung und Verpackung (SC-11)* (MS-06-63DE); *Prozessspezifikation für Photovoltaik (SC-06)* (MS-06-64DE); oder *Ultraschallreinigung - Prozess-Spezifikation (SC-01)* (MS-06-61DE), gereinigt werden.

Der präzisionsbearbeitete Durchmesser entspricht genau dem Rohrdurchmesser.

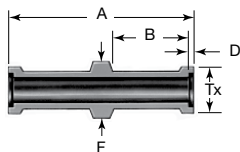


Die Standardoberflächenbeschaffenheit beträgt 0.25 µm (10 µin.) R_a . Es ist eine kontrollierte Oberflächenbehandlung für Ultraschallsysteme erhältlich.

Der integrierte Bund bietet Schweißzusatzmaterial und erleichtert die Ausrichtung.

VOR VCO SCHWEIß-
GEWINDE-
+ VAKUUMFITTINGS

Gerades Schweißstück mit Positionierung



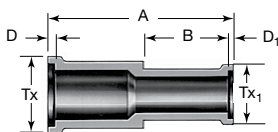
| Rohr- außen-Ø Zoll | Wandstärke Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate |
|--------------------------|--------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| | | | A | B | D | F | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 0,035 | 316L-4-ATW-6L | 42,9 (1,69) | 19,0 (0,75) | 0,51 (0,02) | 9,1 (0,36) | 7,4 (0,29) | 351 (5100) |
| 3/8 | 0,035 | 316L-6-ATW-6L | 43,4 (1,71) | | 0,76 (0,03) | 10,7 (0,42) | 10,4 (0,41) | 227 (3300) |
| 1/2 | 0,049 | 316L-8-ATW-6L | 43,9 (1,73) | | 1,0 (0,04) | 15,2 (0,60) | 14,0 (0,55) | 254 (3700) |

Gerades Schweißstück



| Rohr- außen-Ø | Wandstärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | Druckrate |
|------------------------|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|------------|
| | | | A | D | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-4-ATW-6 | 25,4 (1,00) | 0,51 (0,02) | 7,4 (0,29) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6-ATW-6 | 25,4 (1,00) | 0,76 (0,03) | 10,4 (0,41) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-8-ATW-6 | 25,4 (1,00) | 1,0 (0,04) | 14,0 (0,55) | 254 (3700) |
| 3/4 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-12-ATW-6 | 25,4 (1,00) | 1,0 (0,04) | 20,3 (0,80) | 165 (2400) |
| 1 Zoll | 0,065 Zoll | 316L-16-ATW-6 | 31,8 (1,25) | 1,0 (0,04) | 26,9 (1,06) | 165 (2400) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | bar (psig) |
| 6 | 1,0 | 316L-6-MATW-6 | 31,8 (1,25) | 0,51 (0,02) | 6,9 (0,27) | 420 (6095) |
| 8 | 1,0 | 316L-8-MATW-6 | | 0,76 (0,03) | 8,9 (0,35) | 310 (4499) |
| 10 | 1,0 | 316L-10-MATW-6 | | 0,76 (0,03) | 10,9 (0,43) | 240 (3483) |
| 12 | 1,0 | 316L-12-MATW-6 | | 1,0 (0,04) | 13,2 (0,52) | 200 (2902) |
| 18 | 1,5 | 316L-18-MATW-6 | | 1,0 (0,04) | 19,3 (0,76) | 200 (2902) |

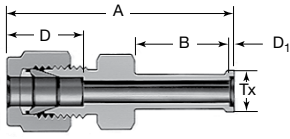
Gerades Reduzierschweißstück



| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | Druck- rate | |
|------------------------|-----------------|------------------|-----------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|---------------|
| | | | | | A | B | D | D ₁ | Tx | Tx ₁ | | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | | | bar (psig) | |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6-ATW-6-4 | 40,1 (1,58) | 19,0 (0,75) | 0,76 (0,03) | 0,51 (0,02) | 10,4 (0,41) | 7,4 (0,29) | 227 (3300) | |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-8-ATW-6-4 | 40,1 (1,58) | 19,0 (0,75) | 1,0 (0,04) | 0,51 (0,02) | 14,0 (0,55) | 7,4 (0,29) | 254 (3700) | |
| | | 3/8 Zoll | | 0,76 (0,03) | | | | 10,4 (0,41) | | 227 (3300) | | |
| 3/4 Zoll | 0,049 Zoll | 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-12-ATW-6-8 | 41,1 (1,62) | 19,0 (0,75) | 1,0 (0,04) | 1,0 (0,04) | 20,3 (0,80) | 14,0 (0,55) | 165 (2400) | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | | | bar (psig) | |
| 8 | 1,0 | 6 | 1,0 | 316L-8-MATW-6-6M | 39,9 (1,57) | 19,0 (0,75) | 1,0 (0,04) | 0,76 (0,03) | 0,51 (0,02) | 8,9 (0,35) | 6,8 (0,27) | 310 (4499) |
| 12 | | 6 | | 316L-12-MATW-6-6M | 40,1 (1,58) | | | 0,51 (0,02) | 13,2 (0,52) | 6,8 (0,27) | 200 (2902) | |
| | | 8 | | 316L-12-MATW-6-8M | 40,4 (1,59) | | | 0,76 (0,03) | 8,9 (0,35) | 200 (2902) | | |

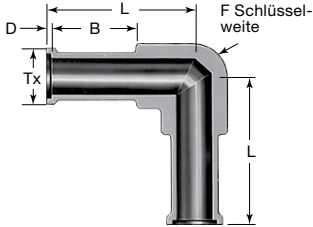
Automatik-Stumpfschweißfitting

Prüflehrenfähige
Swagelok Rohr-
verschraubung auf
ATW Schweißende



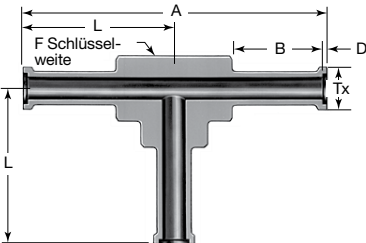
| Rohr- außen-Ø Zoll | Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate |
|--------------------------|--------------------------|-------------------------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| | | | | A | B | D | D ₁ | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 1/4 | 0,035 | 316L-4-ATW-6-400 | 44,2 (1,74) | 19,0 (0,75) | 15,2 (0,60) | 0,51 (0,02) | 7,4 (0,29) | 351 (5100) |
| 3/8 | 3/8 | 0,035 | 316L-6-ATW-6-600 | 46,7 (1,84) | | 16,8 (0,66) | 0,76 (0,03) | 10,4 (0,41) | 227 (3300) |
| 1/2 | 1/2 | 0,049 | 316L-8-ATW-6-810 | 50,5 (1,99) | | 22,9 (0,90) | 1,0 (0,04) | 14,0 (0,55) | 254 (3700) |

90° Winkelschweißstück



| Rohr- außen-Ø | Wandstärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate |
|------------------------|------------|----------------|----------------|----------------|---------|----------------|----------------|---------------|
| | | | B | D | F, Zoll | L | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-4-ATW-9 | 19,0 (0,75) | 0,51 (0,02) | 7/16 | 31,8 (1,25) | 7,4 (0,29) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6-ATW-9 | 19,0 (0,75) | 0,76 (0,03) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 10,4 (0,41) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-8-ATW-9 | 19,0 (0,75) | 1,0 (0,04) | 11/16 | 35,1 (1,38) | 14,0 (0,55) | 254 (3700) |
| 3/4 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-12-ATW-9 | 19,0 (0,75) | 1,0 (0,04) | 15/16 | 38,1 (1,50) | 20,3 (0,80) | 165 (2400) |
| 1 Zoll | 0,065 Zoll | 316L-16-ATW-9 | 24,4 (0,96) | 1,0 (0,04) | 1 1/4 | 48,0 (1,89) | 26,9 (1,06) | 165 (2400) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) |
| 6 | 1,0 | 316L-6-MATW-9 | 19,0 (0,75) | 0,51 (0,02) | 7/16 | 31,8 (1,25) | 6,9 (0,27) | 351 (5100) |
| 8 | 1,0 | 316L-8-MATW-9 | | 0,76 (0,03) | 7/16 | 32,0 (1,26) | 8,9 (0,35) | 227 (3300) |
| 10 | 1,0 | 316L-10-MATW-9 | | 0,76 (0,03) | 11/16 | 34,8 (1,37) | 10,9 (0,43) | 254 (3700) |
| 12 | 1,0 | 316L-12-MATW-9 | | 1,0 (0,04) | 11/16 | 35,1 (1,38) | 13,2 (0,52) | 199 (2888) |
| 18 | 1,5 | 316L-18-MATW-9 | | 1,0 (0,04) | 15/16 | 38,6 (1,52) | 19,3 (0,76) | 206 (2989) |

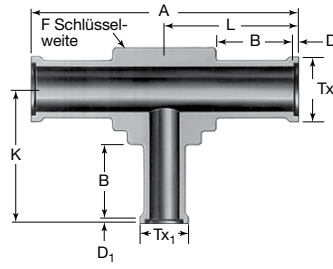
T-Schweißstück



| Rohr- außen-Ø | Wandstärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate | |
|------------------------|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| | | | A | B | D | F, Zoll | L | | Tx |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) | |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-4-ATW-3 | 63,5 (2,50) | 19,0 (0,75) | 0,51 (0,02) | 7/16 | 31,8 (1,25) | 7,4 (0,29) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6-ATW-3 | 62,5 (2,46) | 19,0 (0,75) | 0,76 (0,03) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 10,4 (0,41) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-8-ATW-3 | 70,1 (2,76) | 19,0 (0,75) | 1,0 (0,04) | 11/16 | 35,1 (1,38) | 14,0 (0,55) | 241 (3500) |
| 3/4 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-12-ATW-3 | 76,2 (3,00) | 19,0 (0,75) | 1,0 (0,04) | 15/16 | 38,1 (1,50) | 20,3 (0,80) | 165 (2400) |
| 1 Zoll | 0,065 Zoll | 316L-16-ATW-3 | 96,0 (3,78) | 24,4 (0,96) | 1,0 (0,04) | 1 1/4 | 48,0 (1,89) | 26,9 (1,06) | 165 (2400) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) | |
| 6 | 1,0 | 316L-6-MATW-3 | 19,0 (0,75) | 0,51 (0,02) | 7/16 | 31,8 (1,25) | 6,9 (0,27) | 454 (6589) | |
| 8 | 1,0 | 316L-8-MATW-3 | | 0,76 (0,03) | 7/16 | 32,0 (1,26) | 8,9 (0,35) | 323 (4687) | |
| 10 | 1,0 | 316L-10-MATW-3 | | 0,76 (0,03) | 11/16 | 34,8 (1,37) | 10,9 (0,43) | 254 (3686) | |
| 12 | 1,0 | 316L-12-MATW-3 | | 1,0 (0,04) | 11/16 | 35,1 (1,38) | 13,2 (0,52) | 206 (2989) | |
| 18 | 1,5 | 316L-18-MATW-3 | | 1,0 (0,04) | 15/16 | 38,6 (1,52) | 19,3 (0,76) | 206 (2989) | |

Automatik-Stumpfschweißfitting

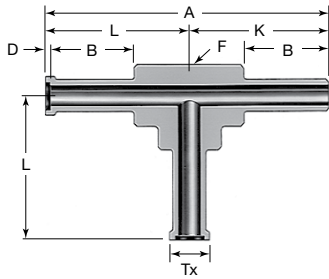
T-Reduzierschweißstück



VOR VCO SCHWEIß-
GEWINDE-
+ VAKUUMFITTINGS

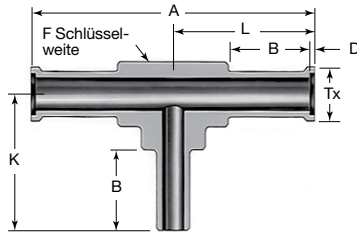
| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | | | Druckrate | |
|-------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------------|
| | | | | | A | B | D | D ₁ | F, Zoll | K | L | Tx | | Tx ₁ |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | | | | | bar (psig) | |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6-ATW-3-6-4 | 62,5 (2,46) | 19,0 (0,75) | 0,76 (0,03) | 0,51 (0,02) | 7/16 | 31,8 (1,25) | 31,2 (1,23) | 10,4 (0,41) | 7,4 (0,29) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-8-ATW-3-8-4 | 70,1 (2,76) | | 0,51 (0,02) | 11/16 | 35,1 (1,38) | 35,1 (1,38) | 14,0 (0,55) | 7,4 (0,29) | 254 (3700) | |
| | | 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-8-ATW-3-8-6 | 70,1 (2,76) | | 0,76 (0,03) | | 34,8 (1,37) | | | | 10,4 (0,41) | 227 (3300) |
| 3/4 Zoll | 0,049 Zoll | 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-12-ATW-3-12-6 | 76,2 (3,00) | | 0,76 (0,03) | 15/16 | 38,1 (1,50) | 38,1 (1,50) | 20,3 (0,80) | 10,4 (0,41) | 165 (2400) | |
| | | 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-12-ATW-3-12-8 | 76,2 (3,00) | | 1,0 (0,04) | | 14,0 (0,55) | | | | 14,0 (0,55) | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | | | | | bar (psig) | |
| 12 | 1,0 | 6 | 1,0 | 316L-12-MATW-3-12M6M | 70,1 (2,76) | 19,0 (0,75) | 0,51 (0,02) | 11/16 | 34,5 (1,36) | 35,1 (1,38) | 13,2 (0,52) | 6,9 (0,27) | 200 (2902) | |

Verteilerblock T-Schweißstück

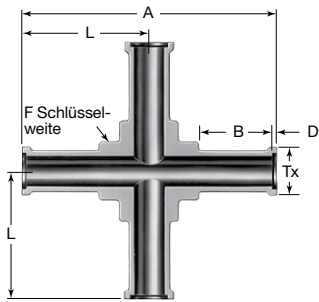


| Rohr- außen-Ø Zoll | Wandstärke Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | Druckrate | |
|-------------------------------|--------------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|-------------|------------|
| | | | A | B | D | F, Zoll | K | L | | Tx |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) | |
| 1/4 | 0,035 | 316L-4-ATW-3-4TB7-4A | 63,0 (2,48) | 19,0 (0,75) | 0,51 (0,02) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 31,8 (1,25) | 7,4 (0,29) | 351 (5100) |
| 3/8 | 0,035 | 316L-6-ATW-3-6TB7-6A | 61,7 (2,43) | | 0,76 (0,03) | 11/16 | 30,5 (1,20) | 31,2 (1,23) | 10,4 (0,41) | 227 (3300) |
| 1/2 | 0,049 | 316L-8-ATW-3-8TB7-8A | 69,1 (2,72) | | 1,0 (0,04) | 11/16 | 34,0 (1,34) | 35,1 (1,38) | 14,0 (0,55) | 254 (3700) |

T-Reduzierschweißstück



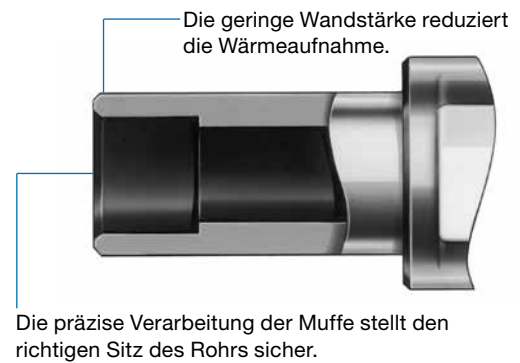
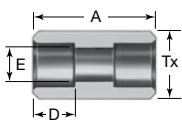
| Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke Zoll | Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | Druckrate | |
|-------------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|-------------|------------|
| | | | | | A | B | D | F, Zoll | K | L | | Tx |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | | | bar (psig) | |
| 3/8 | 0,035 | 1/4 | 0,035 | 316L-6-ATW-3-6A-4TB7 | 62,5 (2,46) | 19,0 (0,75) | 0,76 (0,03) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 31,2 (1,23) | 10,4 (0,41) | 227 (3300) |
| 1/2 | 0,049 | 1/4 | | 316L-8-ATW-3-8A-4TB7 | 70,1 (2,76) | | 1,0 (0,04) | 11/16 | 34,5 (1,36) | 35,1 (1,38) | 14,0 (0,55) | 254 (3700) |
| | | 3/8 | | 316L-8-ATW-3-8A-6TB7 | 70,1 (2,76) | 34,3 (1,35) | 227 (3300) | | | | | |

Kreuzschweißstück

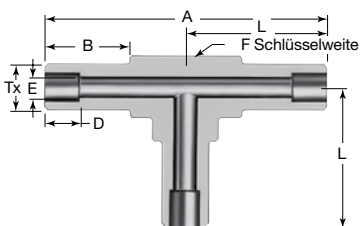
| Rohr- außen-Ø | Wand- stärke | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | Druckrate |
|-------------------------------|-----------------|---------------|----------------|----------------|----------------|---------|----------------|----------------|---------------|
| | | | A | B | D | F, Zoll | L | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-4-ATW-4 | 63,5 (2,50) | 19,0 (0,75) | 0,51 (0,02) | 7/16 | 31,8 (1,25) | 7,4 (0,29) | 351 (5100) |
| 3/8 Zoll | 0,035 Zoll | 316L-6-ATW-4 | 62,5 (2,46) | | 0,76 (0,03) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 10,4 (0,41) | 227 (3300) |
| 1/2 Zoll | 0,049 Zoll | 316L-8-ATW-4 | 68,6 (2,70) | | 1,0 (0,04) | 5/8 | 34,3 (1,35) | 14,0 (0,55) | 254 (3700) |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) |
| 6 | 1,0 | 316L-6-MATW-4 | 63,5 (2,50) | 19,0 (0,75) | 0,51 (0,02) | 7/16 | 31,8 (1,25) | 6,9 (0,27) | 420 (6095) |
| 8 | | 316L-8-MATW-4 | 64,0 (2,52) | | 0,76 (0,03) | | | 8,9 (0,35) | 310 (4499) |

Automatik-Muffenschweißfittings für Präzisionsrohre**Bestellinformationen und Abmessungen**

- Die Abmessungen dienen nur als Referenz und können sich ändern.
- Siehe **Reinigung und Verpackung**, Seite 109, um automatische Muffenschweißfittings zu bestellen, die gemäß der Swagelok *Spezialreinigung- und Verpackung (SC-11)* (MS-06-63DE), gereinigt werden.

**Gerades Schweißstück**

| Rohr- außen-Ø Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|-------------------------------|---------------|----------------|-------------|-------------|-------------|------------|
| | | A | D | E | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 316L-4-ASW-6 | 25,4 (1,00) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 9,7 (0,38) | 468 (6800) |
| 3/8 | 316L-6-ASW-6 | | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 12,7 (0,50) | 337 (4900) |
| 1/2 | 316L-8-ASW-6 | | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 16,0 (0,63) | 261 (3800) |
| 3/4 | 316L-12-ASW-6 | | 11,2 (0,44) | 16,0 (0,63) | 22,4 (0,88) | 186 (2700) |

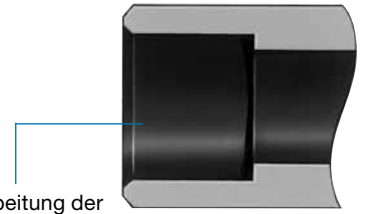
T-Schweißstück

| Rohr- außen-Ø Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | | Druckrate |
|-------------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------|----------------|----------------|---------------|
| | | A | B | D | E | F, Zoll | L | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 316L-4-ASW-3 | 62,5 (2,46) | 19,0 (0,75) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 7/16 | 31,2 (1,23) | 9,7 (0,38) | 468 (6800) |
| 3/8 | 316L-6-ASW-3 | 68,1 (2,68) | | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 11/16 | 34,0 (1,34) | 12,7 (0,50) | 337 (4900) |
| 1/2 | 316L-8-ASW-3 | 68,1 (2,68) | | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 11/16 | 34,0 (1,34) | 16,0 (0,63) | 261 (3800) |
| 3/4 | 316L-12-ASW-3 | 74,7 (2,94) | | 11,2 (0,44) | 16,0 (0,63) | 15/16 | 37,3 (1,47) | 22,4 (0,88) | 186 (2700) |

Muffenschweißfittings für Präzisionsrohre

Bestellinformationen und Abmessungen

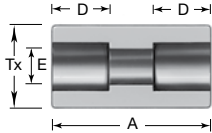
- Die Abmessungen dienen nur als Referenz und können sich ändern.
- Siehe **Reinigung und Verpackung**, Seite 109, um automatische Muffenschweißfittings zu bestellen, die gemäß der Swagelok *Spezialreinigung- und Verpackung (SC-11) (MS-06-63DE)*, gereinigt werden.



Die präzise Verarbeitung der Muffe stellt den richtigen Sitz des Rohres sicher.

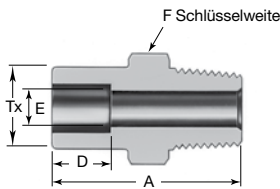
VOR VCO SCHWEIß-
GEWINDE-
+ VAKUUMFITTINGS

Gerades Schweißstück



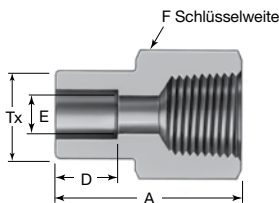
| Muffen- größe Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|--------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | | A | D | E | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | SS-4-TSW-6 | 19,0 (0,75) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 12,2 (0,48) | 737 (10 700) |
| 3/8 | SS-6-TSW-6 | 22,4 (0,88) | 7,9 (0,39) | 7,1 (0,28) | 15,2 (0,60) | 558 (8 100) |
| 1/2 | SS-8-TSW-6 | 26,9 (1,06) | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 18,5 (0,73) | 454 (6 600) |
| 3/4 | SS-12-TSW-6 | 33,3 (1,31) | 11,2 (0,44) | 16,0 (0,63) | 26,4 (1,04) | 406 (5 900) |
| 1 | SS-16-TSW-6 | 36,6 (1,44) | 15,7 (0,62) | 22,4 (0,88) | 34,6 (1,36) | 385 (5 600) |

Einschraubschweißstück



| Muffen- größe Zoll | NPT- Außen- gewinde Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate |
|--------------------------|-----------------------------------|---------------|-------------|------------|------------|---------|-------------|------------|
| | | | A | D | E | F, Zoll | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 1/4 | SS-4-TSW-1-4 | 29,2 (1,15) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 9/16 | 12,2 (0,48) | 551 (8000) |
| 3/8 | 1/4 | SS-6-TSW-1-4 | 31,8 (1,25) | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 5/8 | 15,2 (0,60) | 551 (8000) |
| | 3/8 | SS-6-TSW-1-6 | | | | 11/16 | | 537 (7800) |
| | 1/2 | SS-6-TSW-1-8 | 37,3 (1,47) | | | 7/8 | | 530 (7700) |
| 1/2 | 1/4 | SS-8-TSW-1-4 | 3,33 (1,31) | 9,7 (0,38) | 7,1 (0,28) | 3/4 | 18,5 (0,73) | 454 (6600) |
| | 3/8 | SS-8-TSW-1-6 | | | | | | |
| | 1/2 | SS-8-TSW-1-8 | 38,9 (1,53) | | | | | |

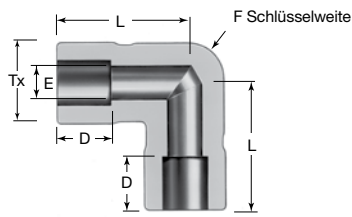
Aufschraubschweißstück



| Muffen- größe Zoll | NPT- Innen- gewinde Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate |
|--------------------------|-----------------------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|---------|-------------|------------|
| | | | A | D | E | F, Zoll | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/8 | 1/8 | SS-2-TSW-7-2 | 21,1 (0,83) | 2,5 (0,10) | 2,3 (0,09) | 9/16 | 7,4 (0,29) | 447 (6500) |
| 1/4 | 1/8 | SS-4-TSW-7-2 | 26,7 (1,05) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 9/16 | 12,2 (0,48) | 447 (6500) |
| | 1/4 | SS-4-TSW-7-4 | 30,0 (1,18) | | | 3/4 | | 454 (6600) |
| 3/8 | 1/4 | SS-6-TSW-7-4 | 31,5 (1,24) | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 3/4 | 15,2 (0,60) | 454 (6600) |
| 1/2 | 3/8 | SS-8-TSW-7-6 | 34,5 (1,36) | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 7/8 | 18,5 (0,73) | 365 (5300) |
| | 1/2 | SS-8-TSW-7-8 | 40,4 (1,59) | | | | | 1 1/16 |
| 3/4 | 3/4 | SS-12-TSW-7-12 | 43,9 (1,73) | 11,2 (0,44) | 16,0 (0,63) | 1 5/16 | 26,4 (1,04) | 316 (4600) |

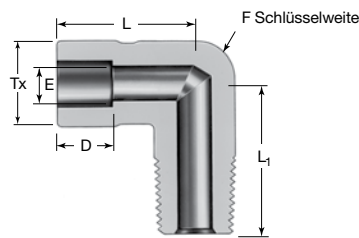
Muffenschweißittings für Präzisionsrohre

90° Winkelschweißstück



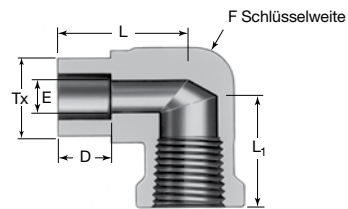
| Muffen- größe Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate |
|--------------------------|---------------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|--------------|
| | | D | E | F, Zoll | L | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | SS-4-TSW-9 | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 7/16 | 21,8 (0,86) | 13,5 (0,53) | 737 (10 700) |
| 3/8 | SS-6-TSW-9 | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 1/2 | 26,4 (1,04) | 16,3 (0,64) | 558 (8 100) |
| 1/2 | SS-8-TSW-9 | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 11/16 | 29,7 (1,17) | 20,6 (0,81) | 454 (6 600) |
| 3/4 | SS-12-TSW-9 | 11,2 (0,44) | 16,0 (0,63) | 1 | 39,6 (1,56) | 28,4 (1,12) | 406 (5 900) |
| 1 | SS-16-TSW-9 | 15,7 (0,62) | 22,4 (0,88) | 1 1/4 | 48,8 (1,92) | 36,6 (1,44) | 385 (5 600) |

90° Winkeleinschraub- schweißstück



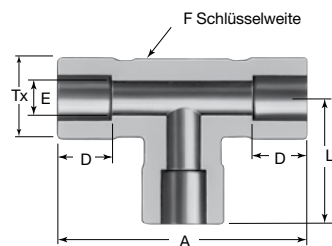
| Muffen- größe Zoll | NPT- Innen- gewinde Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate | |
|--------------------------|-----------------------------------|---------------|-------------|-------------|---------|-------------|----------------|-------------|------------|
| | | | D | E | F, Zoll | L | L ₁ | | Tx |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) | | |
| 1/4 | 1/4 | SS-4-TSW-2-4 | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 1/2 | 20,1 (0,79) | 26,7 (1,05) | 12,2 (0,48) | 551 (8000) |
| 3/8 | 1/4 | SS-6-TSW-2-4 | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 1/2 | 26,4 (1,04) | 26,7 (1,05) | 16,3 (0,64) | 551 (8000) |
| | 3/8 | SS-6-TSW-2-6 | | | 11/16 | 24,6 (0,97) | 29,7 (1,17) | 15,2 (0,60) | 537 (7800) |
| | 1/2 | SS-6-TSW-2-8 | | | 13/16 | 25,9 (1,02) | 36,8 (1,45) | 15,2 (0,60) | 530 (7700) |
| 1/2 | 1/2 | SS-8-TSW-2-8 | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 13/16 | 27,4 (1,08) | 36,8 (1,45) | 18,5 (0,73) | 454 (6600) |

90° Winkelaufschraub- schweißstück



| Muffen- größe Zoll | NPT- Außen- gewinde Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate | |
|--------------------------|-----------------------------------|---------------|-------------|-------------|---------|-------------|----------------|-------------|------------|
| | | | D | E | F, Zoll | L | L ₁ | | Tx |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) | | |
| 1/4 | 1/4 | SS-4-TSW-8-4 | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 11/16 | 22,9 (0,90) | 29,7 (1,17) | 12,2 (0,48) | 509 (7400) |
| 3/8 | 1/4 | SS-6-TSW-8-4 | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 11/16 | 25,1 (0,99) | 29,7 (1,17) | 15,2 (0,60) | 509 (7400) |
| | 1/2 | SS-6-TSW-8-8 | | | 1 | 28,7 (1,13) | 39,6 (1,56) | | 392 (5700) |
| 1/2 | 1/2 | SS-8-TSW-8-8 | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 1 | 30,2 (1,19) | 39,6 (1,56) | 18,5 (0,73) | 392 (5700) |

T-Schweißstück

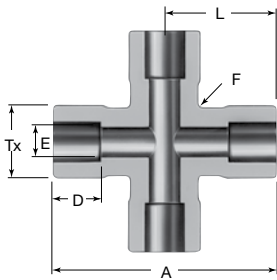


| Muffen- größe Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | Druckrate | |
|--------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|---------|-------------|-------------|--------------|
| | | A | D | E | F, Zoll | L | | Tx |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) | |
| 1/8 | SS-2-TSW-3 | 30,0 (1,18) | 2,5 (0,10) | 2,3 (0,09) | 7/16 | 15,0 (0,59) | 7,4 (0,29) | 868 (12 600) |
| 1/4 | SS-4-TSW-3 | 43,7 (1,72) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 7/16 | 21,8 (0,86) | 13,5 (0,53) | 737 (10 700) |
| 3/8 | SS-6-TSW-3 | 52,8 (2,08) | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 1/2 | 26,4 (1,04) | 16,3 (0,64) | 558 (8 100) |
| 1/2 | SS-8-TSW-3 | 59,4 (2,34) | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 11/16 | 29,7 (1,17) | 20,6 (0,81) | 454 (6 600) |
| 3/4 | SS-12-TSW-3 | 79,2 (3,12) | 11,2 (0,44) | 16,0 (0,63) | 1 | 39,6 (1,56) | 26,4 (1,04) | 406 (5 900) |
| 1 | SS-16-TSW-3 | 97,5 (3,84) | 15,7 (0,62) | 22,4 (0,88) | 1 1/4 | 48,8 (1,92) | 36,6 (1,44) | 385 (5 600) |

VCR VCO SCHWEIß-
GEBÄUDE-
+ VAKUUMFITTINGS

Muffenschweißfittings für Präzisionsrohre

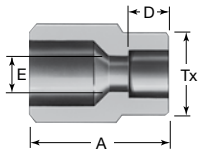
Kreuzschweißstück



VOR VCO SCHWEIß-
GEWINDE-
+ VAKUUMFITTINGS

| Muffen- größe Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | | | Druckrate |
|--------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|---------|----------------|----------------|-----------------|
| | | A | D | E | F, Zoll | L | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | SS-4-TSW-4 | 43,7 (1,72) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 7/16 | 21,8 (0,86) | 13,5 (0,53) | 737 (10 700) |
| 3/8 | SS-6-TSW-4 | 52,8 (2,08) | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 1/2 | 26,4 (1,04) | 16,3 (0,64) | 558 (8 100) |
| 1/2 | SS-8-TSW-4 | 59,4 (2,34) | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 11/16 | 29,7 (1,17) | 20,6 (0,81) | 454 (6 600) |
| 3/4 | SS-12-TSW-4 | 79,2 (3,12) | 11,2 (0,44) | 16,0 (0,63) | 1 | 39,6 (1,56) | 30,5 (1,20) | 406 (5 900) |
| 1 | SS-16-TSW-4 | 97,5 (3,84) | 15,7 (0,62) | 22,4 (0,88) | 1 1/4 | 48,8 (1,92) | 36,8 (1,45) | 385 (5 600) |

Schweißadapter für Präzisionsrohr



| Rohr- außen-Ø Zoll | Wand- stärke | Muffen- größe Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|--------------------------|-----------------|--------------------------|------------------|----------------|---------------|----------------|----------------|-----------------|
| | | | | A | D | E | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 1,5 (0,06) | 1/8 | SS-4-MTW-A-2TSW | 14,2 (0,56) | 2,5 (0,10) | 2,3 (0,09) | 7,4 (0,29) | 772 (11 200) |
| 3/8 | 1,8 (0,07) | 1/4 | SS-6-MTW-A-4TSW | 19,0 (0,75) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 12,2 (0,48) | 564 (8 200) |
| 1/2 | 2,0 (0,08) | 1/4 | SS-8-MTW-A-4TSW | 22,4 (0,88) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 12,7 (0,50) | 516 (7 500) |
| | | 3/8 | SS-8-MTW-A-6TSW | | 7,9 (0,31) | 8,3 (0,33) | 15,2 (0,60) | |
| 3/4 | 2,8 (0,11) | 1/2 | SS-12-MTW-A-8TSW | 28,4 (1,12) | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 19,0 (0,75) | 434 (6 300) |
| 1 | 3,0 (0,12) | 1/2 | SS-16-MTW-A-8TSW | 35,1 (1,38) | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | 18,5 (0,73) | 365 (5 300) |

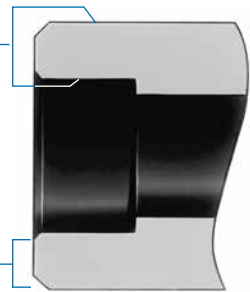
Muffenschweißfittings für dickwandige Rohre

Bestellinformationen und Abmessungen

- Die Abmessungen dienen nur als Referenz und können sich ändern.
- Siehe **Reinigung und Verpackung**, Seite 109, um Muffenschweißfittings für dickwandiges Rohr zu bestellen, die gemäß der Swagelok *Spezialreinigung- und Verpackung (SC-11)* (MS-06-63DE), gereinigt werden.

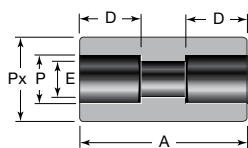
Die präzise Bearbeitung aller Oberflächen sorgt für gleichmäßige Schweißverbindungen.

Große Wandstärke für lange Nutzungsdauer unter rauen Bedingungen.



Die Muffentiefe gleicht oder übertrifft die Anforderungen von ANSI B16.11, dadurch besteht eine gute Rohrabstützung.

Gerades Schweißstück



| Rohr- größe Zoll | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| | | A | D | E | Px | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | SS-4-PSW-6 | 26,9 (1,06) | 9,9 (0,39) | 9,1 (0,36) | 22,4 (0,88) | 558 (8100) |
| 3/8 | SS-6-PSW-6 | 28,4 (1,12) | 9,9 (0,39) | 12,4 (0,49) | 26,2 (1,03) | 489 (7100) |
| 1/2 | SS-8-PSW-6 | 28,4 (1,12) | 9,9 (0,39) | 15,7 (0,62) | 31,8 (1,25) | 468 (6800) |
| 3/4 | SS-12-PSW-6 | 44,4 (1,75) | 13,0 (0,51) | 20,8 (0,82) | 37,3 (1,47) | 399 (5800) |
| 1 | SS-16-PSW-6 | 44,4 (1,75) | 13,0 (0,51) | 26,7 (1,05) | 47,2 (1,86) | 420 (6100) |

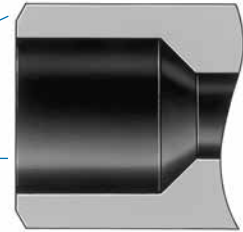
Stumpfschweißfittings für dickwandige Rohre

Bestellinformationen und Abmessungen

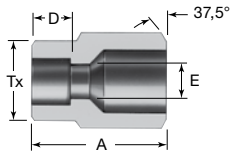
- Die Abmessungen dienen nur als Referenz und können sich ändern.
- Siehe **Reinigung und Verpackung**, Seite 109, um Stumpfschweißfittings zu bestellen, die gemäß der Swagelok *Spezialreinigung- und Verpackung (SC-11)* (MS-06-63DE), gereinigt werden.

37,5°-Fase für eine exakte Schweißnaht (nicht bei Größe 1/4 Zoll).

Schweißende für Muffen- oder Stumpfschweißung.



Schweißadapter dickwandiges Rohr auf Präzisionsrohr



| Rohr- außengröße Zoll | Rohrgröße (Sch 80) | Bestellnummer | Abmessungen | | | | Druckrate |
|-------------------------------|-----------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|
| | | | A | D | E | Tx | |
| Abmessungen, mm (Zoll) | | | | | | | bar (psig) |
| 1/4 | 1/4 | SS-4-MPW-A-4TSW | 22,4 (0,88) | 7,1 (0,28) | 4,8 (0,19) | 12,2 (0,48) | 709 (10 300) |
| | 1/2 | SS-8-MPW-A-4TSW | 28,4 (1,12) | | | | 537 (7 800) |
| 3/8 | 3/8 | SS-6-MPW-A-6TSW | 26,2 (1,03) | 7,9 (0,31) | 7,1 (0,28) | 15,2 (0,60) | 558 (8 100) |
| | 1/2 | SS-8-MPW-A-6TSW | 28,4 (1,12) | | | | 537 (7 800) |
| | 3/4 | SS-12-MPW-A-6TSW | 38,1 (1,50) | | | | 454 (6 600) |
| | 1 | SS-16-MPW-A-6TSW | 35,1 (1,38) | | | | 413 (6 000) |
| 1/2 | 3/8 | SS-6-MPW-A-8TSW | 25,4 (1,00) | 9,7 (0,38) | 10,7 (0,42) | 18,5 (0,73) | 454 (6 600) |
| | 1/2 | SS-8-MPW-A-8TSW | 30,2 (1,19) | 9,7 (0,38) | 10,4 (0,41) | | 454 (6 600) |
| | 3/4 | SS-12-MPW-A-8TSW | 38,1 (1,50) | 9,7 (0,38) | 10,3 (0,41) | | 454 (6 600) |
| | 1 | SS-16-MPW-A-8TSW | 39,6 (1,56) | 11,2 (0,44) | 9,7 (0,38) | | 413 (6 000) |
| 3/4 | 3/4 | SS-12-MPW-A-12TSW | 38,1 (1,50) | 11,2 (0,44) | 15,7 (0,62) | 26,7 (1,05) | 406 (5 900) |

VCR VCO SCHWEIß-
GEWİNDE-
+ VAKUUMFITTINGS

Swagelok Orbital-Schweißsystem

Für weitere Informationen siehe Katalog *Swagelok Schweißsystem M200 - Netzteil*, MS-02-342DE.



Einleitung

Swagelok entwirft, entwickelt und fertigt seit 1947 hochwertige, universell einsetzbare sowie spezielle Fluidsystemprodukte und erbringt Serviceleistungen, um die sich ständig ändernden Bedürfnisse globaler Industriezweige zu erfüllen. Unsere Schwerpunkte sind, die Bedürfnisse unserer Kunden zu verstehen, prompte Lösungen zu finden und mit unseren Produkten und Serviceleistungen Mehrwert zu bieten.

Wir freuen uns, Ihnen die dritte globale Ausgabe des gebundenen *Swagelok-Produktkatalogs* vorlegen zu können, in dem mehr als 100 separate Produktkataloge, sowie technische Merkblätter und Referenzinformationen in einem praktischen, benutzerfreundlichen Band vereint sind. Jeder Produktkatalog ist zum Zeitpunkt der Drucklegung auf dem neuesten Stand, und die Revisionsnummer ist auf der letzten Seite des jeweiligen Katalogs zu sehen. Nachfolgende Revisionen ersetzen die gedruckte Version und werden auf der Swagelok-Website und im elektronischen technischen Nachschlagewerk (eDTR) von Swagelok veröffentlicht.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.swagelok.de oder wenden Sie sich an Ihren autorisierten Swagelok Vertriebs- und Servicevertreter.

Garantieinformationen

Swagelok Produkte fallen unter die eingeschränkte Swagelok Nutzungsdauergarantie. Eine Kopie erhalten Sie auf der Website swagelok.de oder von Ihrem autorisierten Swagelok-Vertreter.

Sichere Produktauswahl

Bei der Auswahl von Produkten muss das gesamte Systemdesign berücksichtigt werden, um eine sichere, störungsfreie Funktion zu gewährleisten. Der Systemdesigner und der Benutzer sind für Funktion, Materialverträglichkeit, entsprechende Leistungsdaten und Einsatzgrenzen sowie für die vorschriftsmäßige Handhabung, den Betrieb und die Wartung verantwortlich.

WARNUNG

Swagelok-Produkte oder -Bauteile, die nicht durch Industrienormen und -standards definiert sind, einschließlich Swagelok Rohrverschraubungen und Endanschlüssen, dürfen nicht durch die Produkte oder Bauteile anderer Hersteller ausgetauscht oder mit den Produkten oder Bauteilen anderer Hersteller vermischt werden.

Nicht alle unten aufgelisteten Marken gelten für diesen Katalog. Swagelok, Cajon, Ferrule-Pak, Goop, Hinging-Colleting, IGC, Kenmac, Micro-Fit, Nupro, Snoop, Sno-Trik, SWAK, VCO, VCR, Ultra-Torr, Whitey—TM Swagelok Company
15-7 PH—TM AK Steel Corp.
AccuTrak, Beacon, Westlock—TM Tyco International Services
Aflas—TM Asahi Glass Co., Ltd.
ASCO, El-O-Matic—TM Emerson
AutoCAD—TM Autodesk, Inc.
CSA—TM Canadian Standards Association
Crastin, DuPont, Kalrez, Krytox, Teflon, Viton—TM E.I. duPont
Nemours and Company
DeviceNet—TM ODVA
Dyneon, Elgiloy, TFM—TM Dyneon
Elgiloy—TM Elgiloy Specialty Metals
FM—TM FM Global
Grafoil—TM GrafTech International Holdings, Inc.
Honeywell, MICRO SWITCH—TM Honeywell
MAC—TM MAC Valves
Microsoft, Windows—TM Microsoft Corp.
NACE—TM NACE International
PH 15-7 Mo, 17-7 PH—TM AK Steel Corp
picofast—Hans Turck KG
Pillar—TM Nippon Pillar Packing Company, Ltd.
Raychem—TM Tyco Electronics Corp.
Sandvik, SAF 2507—TM Sandvik AB
Simriz—TM Freudenberg-NOK
SolidWorks—TM SolidWorks Corporation
UL—Underwriters Laboratories Inc.
Xylan—TM Whitford Corporation
© 2021 Swagelok Company