

双端关断 (DESO) 管茎

新设计的管茎在图示的两个位置中的一个上标有“Swagelok”。老的设计没有标。



该指南详细地讲解了如何重组DESO阀杆以及更换DESO O型圈。

成套件内容

重组套件

- 阀杆 (带O型圈)
- 弹簧
- 定位器

密封成套件

- DESO O型圈

所需工具

对于DESO管茎

- 锁定钳或者台虎钳
- 小的一字螺丝刀
- 扭矩扳手, 扭矩值可达 20 in.·lb (2.3 N·m)

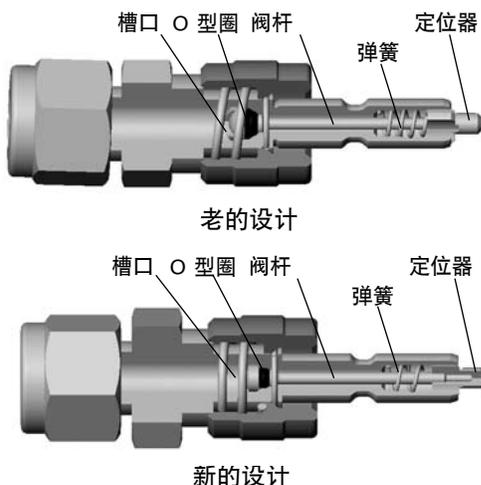
警告

⚠ 在维护任何已安装快速接头之前, 您必须:

- 释放系统压力
- 循环快速接头
- 吹扫快速接头。

⚠ 针对被重组的设计 (新的或者老的) 使用正确的DESO套件。重组套件是不可互换的。否则会导致泄漏或者堵塞。

DESO管茎的剖视图



重组DESO管茎

在遵循以下指南时参见剖视图。

拆卸

1. 用锁定钳或者台虎钳牢牢夹住定位器的末端。
2. 将螺丝刀插入阀门阀杆另一端的切槽内然后逆时针转动以拆除阀门阀杆。废弃阀杆和O型圈。
3. 拆除定位器以及弹簧。废弃这两个元件。

重新组装

1. 确保O型圈已经装到新的阀杆上。
2. 将新的阀杆装入DESO管茎。将螺丝刀插入阀杆末端的切槽内以保持阀杆就位。
3. 将新的弹簧装入DESO管茎另一端内。对于QC4系列 (1/4 in. 大小), 应该先插入弹簧较大的一端。
4. 将新的定位器拧到阀杆上。
5. 用锁定钳保持住定位器并按下表中扭矩数据拧紧。

快速接头尺寸	扭矩值, in.·lb (N·m)	
	铜	不锈钢
1/4 in.	0.75 (0.08)	1.20 (0.14)
3/8 in.	3.75 (0.42)	10.9 (1.2)
1/2 in.	4.50 (0.51)	15.7 (1.8)

6. 测试DESO管茎确保其正常操作并且密封良好。

更换DESO管茎O型圈

在遵循以下指南时参见剖视图。

拆卸

1. 按照DESO管茎拆卸部分的第1到3步进行。不要废弃定位器、弹簧以及阀杆。
2. 用小的尖状工具从阀杆上去除O型圈并废弃。

重新组装

1. 用合适的润滑油润滑新的O型圈。
2. 将O型圈装入阀杆的凹槽内。
3. 按照DESO管茎的重新组装部分的第2到6步进行。

QC系列快速接头

管体



该指南详细地讲解了重组QC系列管体。

成套件内容

- 管茎密封O型圈
- 插入件O型圈: (2) 在老的设计套件中
(1) 在新的设计套件中
- 阀门弹簧
- 管体阀门(带O型圈)

所需工具

- 扳手
- 台钳
- 扭矩扳手, 扭矩值可达
400 in·lb (45.2 N·m)

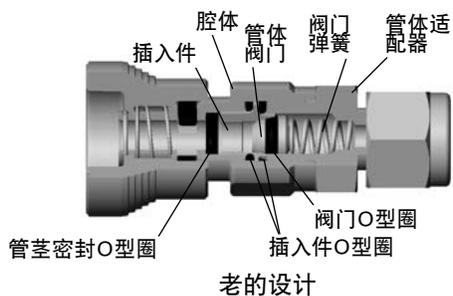
警告

⚠ 在维护任何已安装快速接头之前, 您必须:

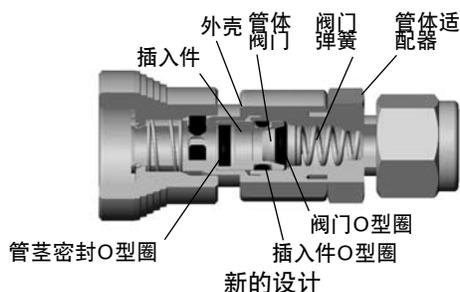
- 释放系统压力
- 循环快速接头
- 吹扫快速接头。

⚠ 针对被重组的设计(新的或者老的)使用正确的套件。重组套件是不可互换的。否则会导致泄漏或者堵塞。

管体的剖视图



老的设计



新的设计

重组管体

在遵循以下指南时参见剖视图。

拆卸

1. 将管体适配器卡在台虎钳中。
2. 从管体适配器上拧下腔体。
3. 拆除阀门弹簧、管体阀门、插入件以及阀杆密封O型圈。废弃阀门弹簧、管体阀门以及阀杆密封O型圈。
4. 用小的尖状工具去除插入件上的O型圈(老的设计有两个, 新的设计有一个)并废弃。

重新组装

1. 将新的插入件O型圈装到插入件上。
2. 对于老的设计组件, 将新的阀杆密封O型圈装入腔体。对于新设计的组件, 将新的阀杆密封O型圈装入插入件。
3. 扩口端向上, 将插入件放入腔体。
4. 将新的管体阀门放入腔体, 保持朝向正确。参见下面表格。
5. 将新的阀门弹簧装入管体阀门中。
6. 按照图中所示用扳手稳定住腔体和管体, 然后将腔体拧入管体适配器并按下表中扭矩拧紧。



老的设计套件

快速接头尺寸	管体阀门朝向	扭矩值, in·lb (N·m)	
		铜	不锈钢
1/4 in.	平面朝下	90 (10.2)	275 (31.1)
3/8 in.	锥面朝下	200 (22.6)	400 (45.2)
1/2 in.	平面朝下		

新的设计套件

快速接头尺寸	管体阀门朝向	扭矩值, in·lb (N·m)	
		铜	不锈钢
1/4 in.	平面朝下	150 ± 10 (16.9 ± 1.1)	
3/8 in.	锥面朝下		
1/2 in.	平面朝下		

7. 测试管体以确保其正常工作并且密封良好。