



警告

工厂装配的 KVV 系列卸荷阀在组装到调压阀上时设置为零。在用户调整压力设置之前会发生出口压力泄漏。

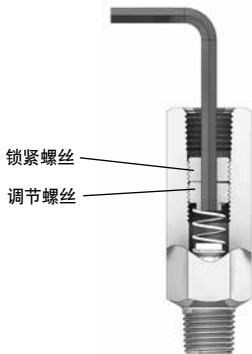


警告

在对系统加压之前，应把卸荷压力重新设置为所需数值。

调整压力设置

1. 使用 5/32 in. 或 4 mm 六角扳手，逆时针旋转，松开**锁紧螺丝**。
2. 将六角扳手滑入**调节螺丝**。
3. 转动两个螺丝，顺时针增大卸荷压力，逆时针减小压力，直至达到所需卸荷压力。
4. 将六角扳手向回滑入**锁紧螺丝**，顺时针旋转拧紧。
5. 检查卸荷压力。



注意：切勿将零部件与其它制造厂生产的产品相混用或互换。

www.swagelok.com.cn 上提供了完整的调压阀维护说明以及本使用指南的翻译版。

Swagelok
世伟洛克

调压阀使用指南

注意

世伟洛克® 调压阀和 Kenmac® 可调节调压卸荷阀不是压力设备指令 2014/68/EU 中定义的“安全附件”

请勿将调压阀用作关闭装置。

安装

■ 底部安装

使用调压阀底座上的两个 M5 (10-32) 安装孔安装调压阀。

■ 面板安装



警告

不保持手柄和阀杆位置会导致下游压力超过调压阀的最高额定压力。

- 把手柄转动到最下位置，然后向回转动四分之一圈。请注意手柄缺口的位置，以便复装。
- 握住手柄不动，拧下锁紧螺母。还必须小心保持阀杆不动。
- 逆时针转动手柄来将其拆下。
- 关于面板最大厚度和开口尺寸，请参阅 *调压阀*，MS-02-230。
- 安装到面板上后，重新装上手柄，将其转动到最下位置，然后向回转动 1/4 圈。
- 重新装好并拧紧锁紧螺母。拧至扭矩 120 到 150 in.·lbs (13.5 到 16.9 N·m)。在拧紧锁紧螺母时，保持手柄和阀杆不动。

■ 连接到系统

注：所有手柄方向都是从上方看时的方向。

- 在安装调压阀之前冲洗系统。
- 建议所有介质使用辅助上游过滤器，最清洁的介质除外。
- 在连接到系统之前，通过转动手柄来确认调压阀已经关闭：
 - 对于背压型调压阀，向顺时针方向旋转，直到转不动为止。
 - 对于减压型调压阀，向逆时针方向旋转，直到转不动为止。
- 建议安装一个下游卸压阀来保护调压阀和系统。
- 应检查所有连接有无泄漏。隔离调压阀的下游侧（减压型调压阀的 LP，背压型调压阀的 HP），向顺时针方向转动手柄足够程度来为调压阀出口加压。然后，使用惰性气体给调压阀加压至设备上标示的压力，在连接处和旋塞周围涂上检漏液。



注意

确认进口（减压型调压阀上标有“HP”，背压型调压阀上标有“进口”）和出口（减压型调压阀上标有“LP”，背压型调压阀上标有“出口”）的方向正确。

操作

注：所有手柄方向都是从上方看时的方向。

- 背压型调压阀：向顺时针方向转动手柄会增加上游压力，向逆时针方向转动手柄将使上游压力通过调压阀排放。
- 减压型调压阀：通过调整手柄来设定出口压力和控制压力。
 - 要提高出口压力或控制压力，向 *顺时针方向* 转动手柄。
 - 要降低出口压力或控制压力，向 *逆时针方向* 转动手柄。
 - 当流体流过系统时，可能还需要进行微调。
 - 总是在增压方向作最终设置，以
 - 获得最准确的设定点
 - 确保自排放功能工作正常。
- 如果气态介质内含有水分，高流速或高压降可能会使调压阀内结冰。
- 当使用流体介质时，进口过滤器可能会形成压降并降低流量。必要时可拆下孔口过滤器，代之以专用上游过滤器。