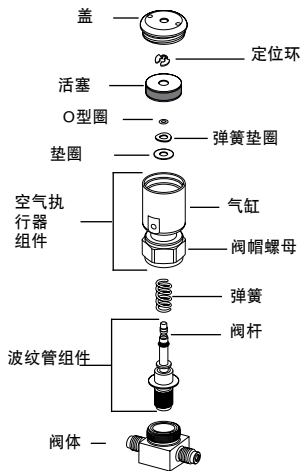


BN系列气动执行波纹管阀

波纹管组件更换指南

常闭(C)型号

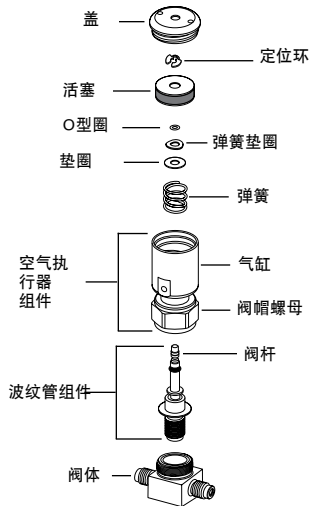


阀门拆卸

常闭和常开型

1. 在拆卸前释放阀门和空气执行器内的系统压力。
2. 用特殊的世伟洛克活络扳手(备件号: S-BN4-S60) 拆除盖。
3. 用小的螺丝刀将活塞定位环滑出阀杆凹槽。
4. 从阀杆上拆除活塞。
5. 取出弹簧, 仅限于常开型。
6. 剪断靠近阀杆顶部的O型圈并废弃。
7. 取出弧形的弹簧垫圈和平垫圈。
8. 用1-1/8in. 的开口扳手拧开阀帽螺母。
9. 从阀体上拆除空气执行器组件。
10. 从空气执行器组件底部拆除波纹管组件。
11. 取出弹簧, 仅限于常闭型。
12. 废弃旧的波纹管组件。

常开(O)型号



阀门重新组装

常闭 (C) 型号

1. 将新的波纹管组件装到阀体上。
2. 用薄薄一层硅基润滑油润滑波纹管组件上的O型圈。
3. 将弹簧置于波纹管组件的阀杆上, 使其停靠在波纹管组件上的垫片上。
4. 将空气执行器组件置于波纹管组件上。
5. 向下按压气缸顶部直至阀杆头在阀体内就位。在向下按压组件的同时将阀帽螺母拧到阀体上, 并拧紧至500 in.·lb (56.5 N·m)。
警告 不要旋转阀体。有可能会损坏波纹管组件上的突缘密封。
6. 将平垫片置于阀杆顶部。
7. 将弹簧垫片 (凹面朝上) 置于阀杆顶部, 使其停靠在平垫片上面。参见图 1。
8. 用薄薄一层硅基润滑油润滑O型圈。将O型圈装在阀杆上从上向下数第二个凹槽内。
9. 用硅基润滑油润滑气缸内部。
10. 检查活塞O型圈看是否有刻痕或者损伤。如果需要更换, 在组装之前用薄薄一层硅基润滑油润滑新的O型圈。
11. 将活塞装在阀杆上, 活塞带凹槽的一侧朝上, 带倒角的一侧朝下。参见图 2。
(如果活塞没有凹槽或者扩大的倒角, 任意一侧都可以朝下) 小心地将活塞滑过O型圈。
12. 用钳子向下推活塞直至阀杆凹槽可见。用小的螺丝刀将活塞定位环装在阀杆凹槽内。
13. 用活络扳手将盖装在气缸上。拧紧至大约25 in.·lb (3.3 N·m)。

14. 测试阀门和空气执行器以确保操作正常且密封良好。
对于带聚酰亚胺阀杆头的BN系列阀门参见预安装聚酰亚胺阀杆头

预安装聚酰亚胺阀杆头

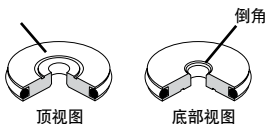
1. 将一个#10-32帽螺丝拧入盖的顶部直至接触到阀杆顶部。
2. 拧紧螺丝至最大扭矩15 in.·lb (1.7 N·m)
3. 从盖上拧出螺丝。
4. 测试阀门和气动执行器以确保操作正常且密封良好。

图 1



图 2

沟槽



Swagelok

世伟洛克

www.swagelok.com.cn



©2009 Swagelok Company

May 2009, RC
MS-CRD-0046-EC

阀门重新组装

常开 (O) 型号

1. 将新的波纹管组件装到阀体上。
2. 用薄薄一层硅基润滑油润滑波纹管组件上的O型圈。
3. 将空气执行器组件置于波纹管组件上。
4. 将平垫片置于阀杆顶部。
5. 将弧形弹簧垫片 (凹面朝上) 置于阀杆顶部, 使其停靠在平垫片上面。参见图 1。
6. 用薄薄一层硅基润滑油润滑O型圈。将O型圈装在阀杆上从上向下数第二个凹槽内。
7. 将弹簧置于气缸腔内。
8. 用硅基润滑油润滑气缸内部。
9. 检查活塞O型圈看是否有刻痕或者损伤。
如果需要更换, 在组装之前用薄薄一层硅基润滑油润滑新的O型圈。
10. 将活塞装在阀杆上, 活塞带凹槽的一侧朝上, 带倒角的一侧朝下。参见图 2。
(如果活塞不带凹槽或者扩大的倒角, 任一侧都可以朝下)。小心地将活塞滑过O型圈。
11. 用钳子向下推活塞直至阀杆凹槽可见。用小的螺丝刀将活塞定位环装在阀杆凹槽内。
12. 用活络扳手将盖装在气缸上。拧紧至大约25 in.·lb (3.3 N·m)。
13. 将阀帽螺母拧到阀体上并拧紧至500 in.·lb (56.5 N·m)
警告 不要旋转阀体。有可能会损坏波纹管组件上的突缘密封。
14. 测试阀门和空气执行器以确保操作正常且密封良好。