

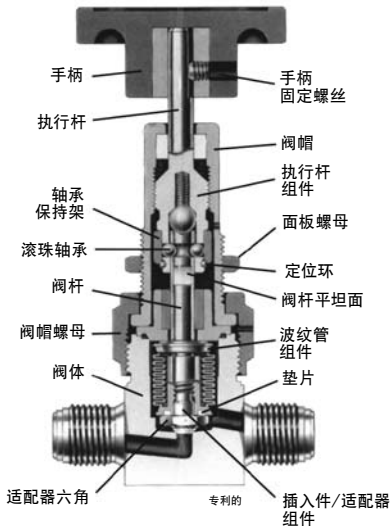
更换指南-“BN”系列手动执行波纹管密封阀

插入件/适配器套件

1. 保持阀门开启，将面板螺母拧至阀帽螺纹顶部。
2. 用5/64 in. 六角扳手拧松手柄定位螺丝，并将手柄从执行杆组件上拆除。
3. 用1-1/8 in. 的开口扳手拧开阀帽螺母，然后从阀体上拆除阀门上部组件。
4. 将阀帽从执行杆/波纹管组件上拆除。
5. 用3/16 in. 开口扳手固定住阀杆平坦部，用3/8 in. 开口扳手卡住适配器六角，将插入件/适配器组件从阀杆上拧下，废弃插入件/适配器组件。
6. 从波纹管组件底部取下垫片，然后装上新垫片。
7. 将新的插入件/适配器组件拧到阀杆上，拧紧至35in.·lbs.
8. 将阀帽拧到新的执行杆/波纹管组件上。
9. 将阀门上部组件置于阀体上，并将阀帽螺母拧到阀体上；用1-1/8 in. 开口扳手拧紧阀帽螺母至500in.·lbs. 注意：不要旋转阀体（可能会破坏波纹管组件上的突缘密封）。
10. 将手柄置于执行杆组件上，对准定位螺丝孔和执行杆组件平坦面；用5/64 in. 六角扳手拧紧手柄定位螺丝。
11. 测试阀门确保其操作正常并且密封良好。

波纹管/插入件/适配器套件

1. 保持阀门开启，将面板螺母拧至阀帽螺纹顶部。
2. 用5/64 in. 六角扳手拧松手柄定位螺丝，并将手柄从执行杆组件上拆除。
3. 用1-1/8 in. 的开口扳手拧开阀帽螺母，然后从阀体上拆除阀门上部组件。
4. 将阀帽从执行杆/波纹管组件上拆除。



5. 用一字螺丝刀从执行杆/波纹管组件上拆下定位环。
6. 将轴承保持架向下滑露出滚珠轴承，小心地将波纹管组件和执行杆组件分开。
7. 取下并保留滚珠轴承(3)和轴承保持架；废弃波纹管组件。
8. 将轴承保持架置于新的波纹管组件的阀杆上，并将波纹管组件插入执行杆组件的底部。
9. 用多用途润滑剂润滑滚珠轴承（润滑剂应该足够保持滚珠轴承就位），在执行杆组件的每个凹洞内放一个滚珠轴承。
10. 在将两个组件压在一起的同时向上滑动轴承保持架以盖住滚珠轴承。
11. 更换执行杆/波纹管组件上轴承保持架下面的凹槽内的定位环。
12. 将阀帽拧到新的执行杆/波纹管组件上。
13. 将阀门上部组件置于阀体上，并将阀帽螺母拧到阀体上；用1-1/8 in. 开口扳手拧紧阀帽螺母至500in.·lbs. 注意：不要旋转阀体（可能会破坏波纹管组件上的突缘密封）。
14. 将手柄置于执行杆组件上，对准手柄定位螺丝孔(2)和执行杆组件平坦面(2)；用5/64 in. 六角扳手拧紧手柄定位螺丝。
15. 测试阀门确保其操作正常并且密封良好。

Swagelok
世伟洛克