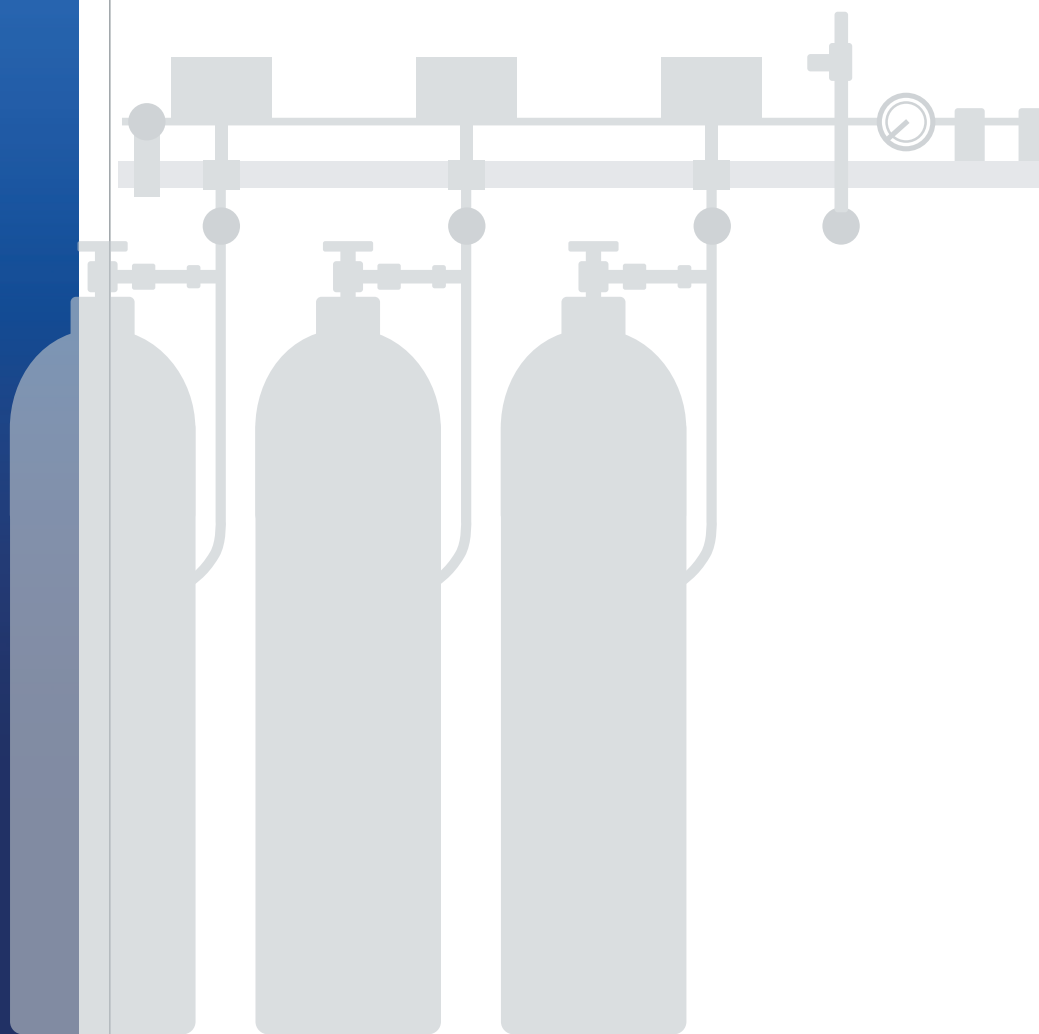


世伟洛克® 气源进气口 (SSI)

用户手册



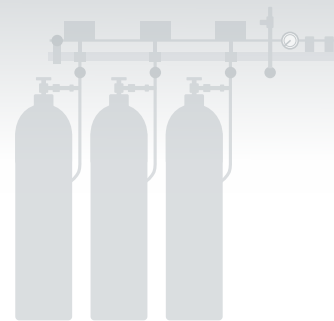
Swagelok®

目录

SSI 用户手册

前言	3
配置	4
安装	8
安装	9
系统启动	10
操作	11
维护	12
参考说明文档	14
故障排除	15

世伟洛克® 气源进气口 (SSI)



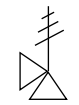
前言

Swagelok® 气源进口系统 (SSI) 设计用于处理通常从气瓶或气瓶多包气源传入的气体。该气体将流经 SSI 并连接到一个其他世伟洛克系统, 一般为世伟洛克气体面板 (SGP) 或世伟洛克切换面板 (SCO), 在这些系统中可进行压力调节。

配置

概述

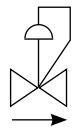
SSI 提供三种配置。有关更多信息，请参阅气体分配系统应用指南 MS-02-486 的 SSI 部分。



卸荷阀



针阀



调压阀



压力表



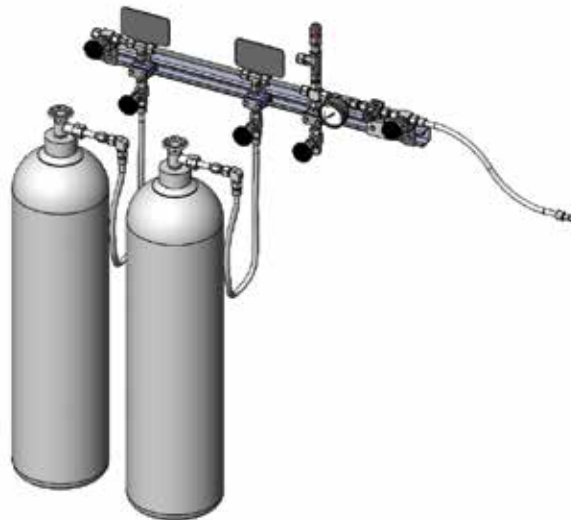
过滤器

配置符号



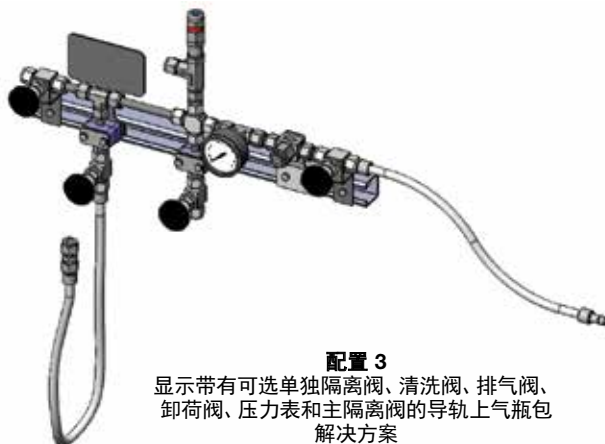
配置 1

显示带有可选压力表、隔离阀和排气阀的气瓶上解决方案



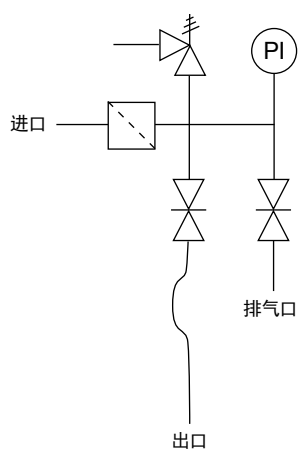
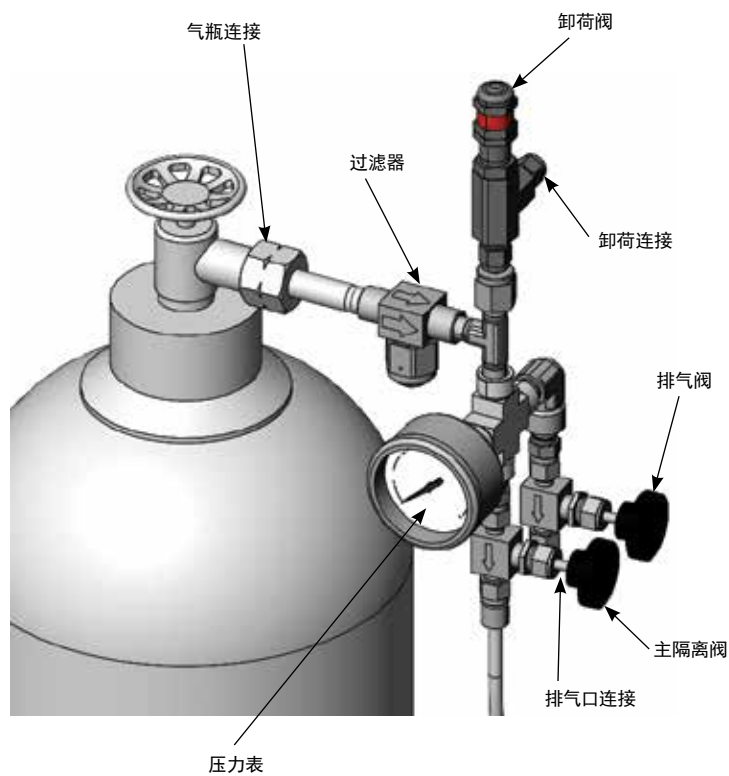
配置 2

显示带有可选单独隔离阀、清洗阀、排气阀、卸荷阀、压力表和主隔离阀的导轨上解决方案

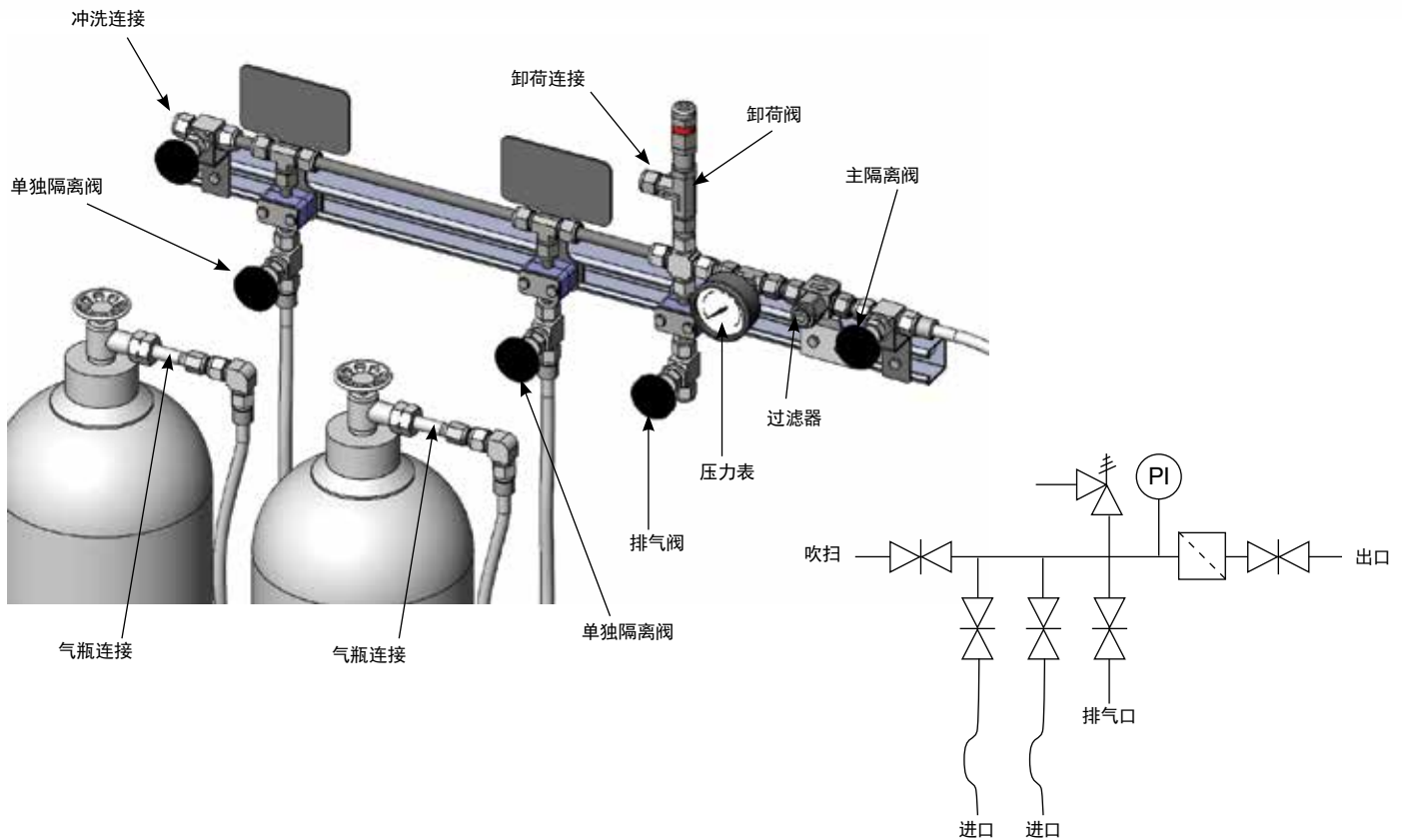


配置 3

显示带有可选单独隔离阀、清洗阀、排气阀、卸荷阀、压力表和主隔离阀的导轨上气瓶包解决方案



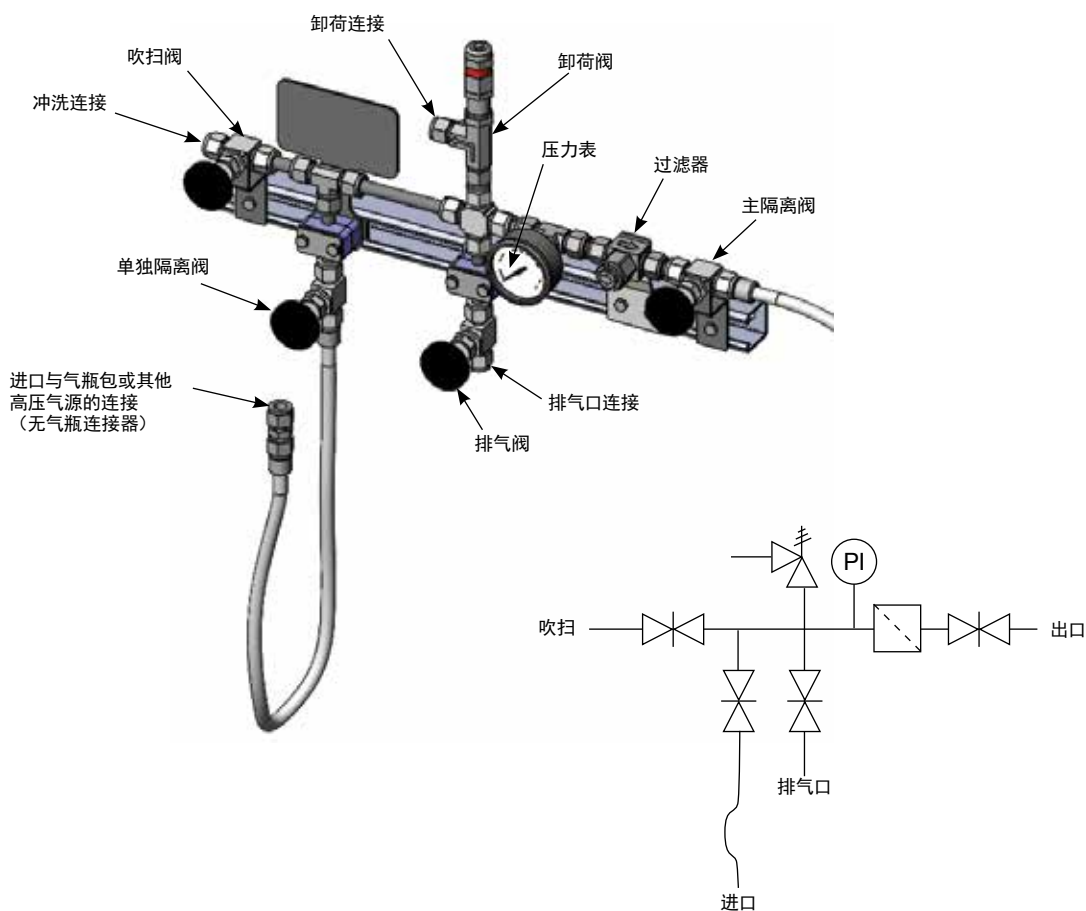
配置 1: 带有可选压力表、排气阀、卸荷阀和隔离阀的气瓶上配置



配置 2: 带有可选气瓶隔离阀、清洗阀、排气阀、卸荷阀、压力表和主隔离阀的导轨上配置

当您选择下列一个气瓶连接类型时，
将以此方式配置 SSI。它将直接连接到气瓶气源。

		位置 3 字符 1				
		CGA	BS341 (250 bar)	BS341 (300 bar)	DIN477-1 200 bar	DIN477-5 300 bar
		C	B	3	D	5
位置 3 字符 2	1		BS-1	BS-31	Nr. 1	
	2	CGA 680		BS-32		
	3	CGA 695	BS-3			
	4		BS-4			Nr. 54
	5				Nr. 5	Nr. 55
	6		BS-6		Nr. 6	Nr. 56
	7		BS-7		Nr. 7	Nr. 57
	8		BS-8	BS-38	Nr. 8	Nr. 58
	9				Nr. 9	Nr. 59
	0		BS-10	BS-30	Nr. 10	
	A				Nr. 11	Nr. 60
B	CGA 320	BS-12		Nr. 12		
C		BS-13		Nr. 13		
D	CGA 350	BS-14		Nr. 14		
E		BS-15				
F	CGA 540	BS-16				
G	CGA 580					
H	CGA 590					
I						
J	CGA 660					



当您选择下列一个气瓶连接类型时，将以此方式配置 SSI。这是为了连接到没有气瓶连接的气源。

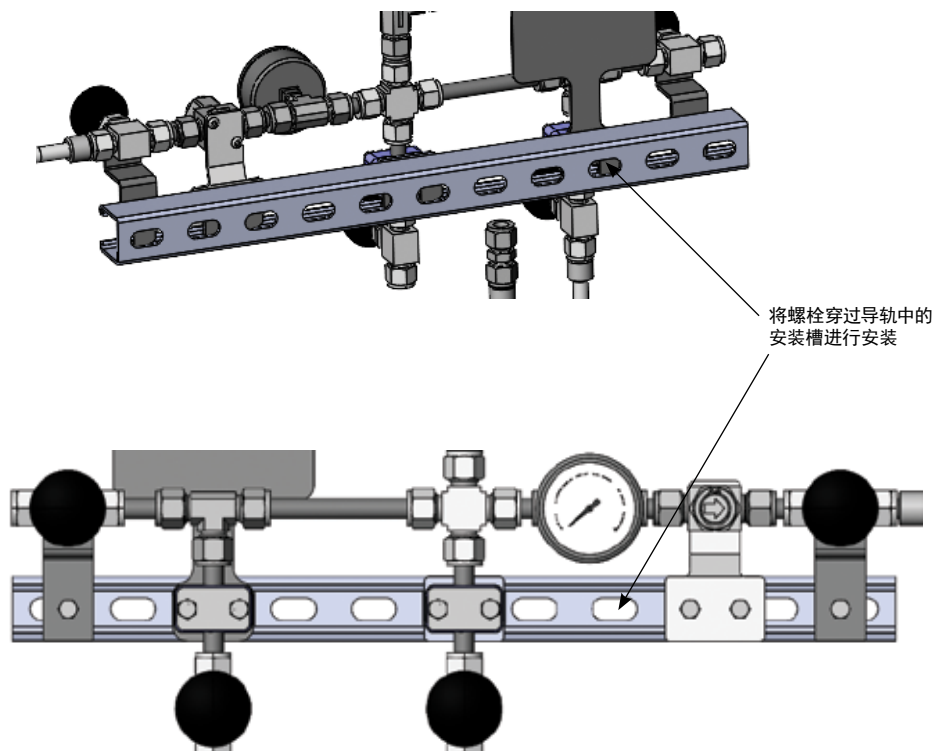
位置 3 字符 1 和 2	没有气瓶待连接时的端部连接	
	S4	1/4 in. 世伟洛克卡套管接头
	S8	1/2 in. 世伟洛克卡套管接头
	M6	6 mm 世伟洛克卡套管接头
	M2	12 mm 世伟洛克卡套管接头
	F4	1/4 英寸内螺纹 NPT
N4	1/4 in. 外螺纹 NPT	

注：有关压力额定值，请参阅气体分配系统应用指南 MS-02-486 的 SCO 部分，了解更多信息。

配置 3：无气瓶连接器和可选气瓶隔离阀、清洗阀、排气阀、卸荷阀、压力表和主隔离阀的导轨上配置

安装

当选择一个或多个气瓶时，将一个导轨添加到歧管上，以安装所有部件。可通过导轨上提供的安装槽轻松将该导轨安装到墙壁上。

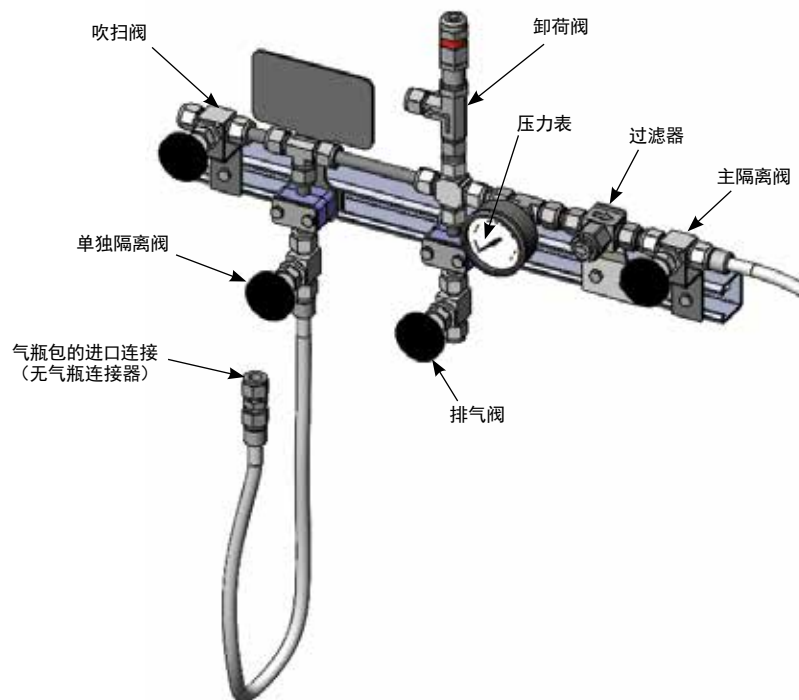


安装

1. 将螺栓穿过槽孔，安装到所需的垂直表面（墙壁、工作台等）上。
2. 确保导轨没有松动，螺栓已紧固，并且 SSI 已安装牢固。
3. 确保钢瓶上的气瓶连接器与 SSI 上的气瓶连接器相匹配。
4. 连接钢瓶。

系统启动

1. 关闭**排气阀**、**隔离阀**和**清洗阀**（如果存在）。
2. 确保与气瓶连接器提供的气体具有适当的兼容性。
3. 确保钢瓶已连接。
4. 打开**单独隔离阀**（如果存在）。
5. 确保**压力表**正在读取正确压力。
6. 确保**卸荷阀**（如果存在）没有卸压。
7. 打开**主隔离阀**（如果存在）。



操作

△ 注意 为了延长阀门的使用寿命、确保正确的阀门性能并防止泄漏，需使用和额定关闭力矩同样大的力矩实现阀门的正向关闭。

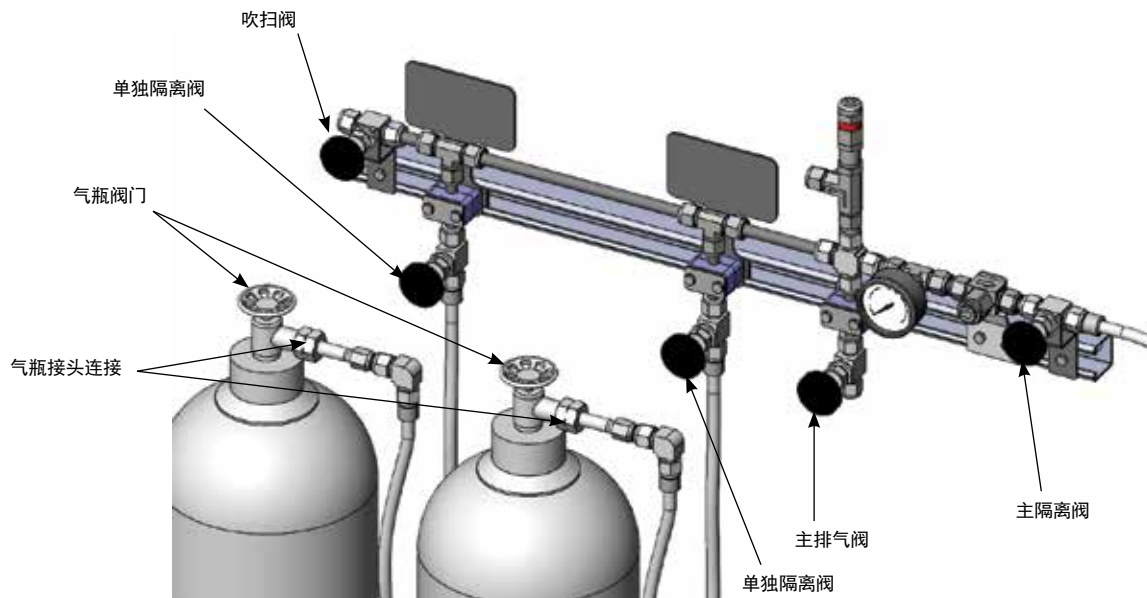
气瓶更换程序

1. 确保**清洗阀**已关闭。
2. 关闭**气瓶阀**。
3. 打开**主隔离阀**。
4. 关闭**主隔离阀**。
5. 打开**主排气阀**。
6. 当气体停止流动时，关闭**主排气阀**。
7. 松开**气瓶接头连接**并更换气瓶。
8. 拧紧新气瓶上的**气瓶接头连接**。
9. 确保**单独隔离阀**保持打开状态。
10. 打开通向所需气瓶的**气瓶阀**。
11. 如果有压力表，则确保气瓶的工作压力。
12. 打开**主隔离阀**。

吹扫气体程序

1. 确保**清洗阀**已关闭。将吹扫气体连接到**清洗阀**。
2. 关闭**气瓶阀**。
3. 打开**单独管路隔离阀**。
4. 关闭**主隔离阀**。
5. 打开**主排气阀**。
6. 打开**气体清洗阀**，确保有正确的供气压力。
7. 吹扫完成后，关闭**清洗阀**。
8. 关闭**主排气阀**。

注：此吹扫过程可能因您的要求或当地法规、使用的气体系统、使用的气体压力和吹扫原因而异。其仅作为开发您自己吹扫程序的指南。



维护

- 所有部件均可在系统内轻松进行更换。在连接了这些部件的情况下, 可从导轨上拧下支架的螺栓, 如果需要, 可在不同位置对 SSI 进行任何维护。还可在支架保持在原位的情况下从支架上拧下这些部件的螺栓, 然后更换这些部件。
- 已将过滤器安装在支架上, 以便使过滤器螺母能够轻松卸下, 无需从系统上拧下任何螺栓。请遵循 *TF 系列三通型过滤器服务说明*, MS-CRD-0007, 根据磨损和疲劳情况对过滤器进行维护。
- 根据系统应用和更换历史记录, 为 SSI 内的任何软管制定检查计划。遵循当地法规, 根据需要更换软管。

系统元件维护

系统元件	更换件订购信息
比例卸荷阀 (R3A 系列)	比例卸荷阀, R 系列, MS-01-141
世伟洛克卡套管接头	可检测卡套管接头和转换接头, MS-01-140
D 系列针阀	D 系列非旋转阀杆针阀, MS-01-42
0、1、18、20 和 26 系列整体阀帽式针阀	0、1、18、20 和 26 系列整体式阀帽针阀, MS-01-164
TF 系列过滤器	过滤器, MS-01-92
T、X、FM 和 FX 系列软管	软管和柔性卡套管, MS-01-180

参考说明文档

1 in. (25 mm) 及以下的世伟洛克卡套管接头说明, MS-12-01

R3A 系列外部调节卸荷阀维护说明, MS-CRD-0013

R4 系列卸荷阀弹簧及密封件, MS-CRD-0048

TF 系列三通型过滤器服务说明, MS-CRD-0007

D 系列调压阀维护说明, MS-INS-DK-1

0、1、18、20 和 26 系列整体阀帽式针阀的填料更换指南, MS-INS-IB-LL

更换 0、1、18、20 和 26 系列整体阀帽式针阀的 O 型圈密封, MS-INS-FB-OR

故障排除

故障现象	原因	解决方法
无/低出口流量或低出口压力。	隔离阀已关闭。	打开隔离阀。
	过滤器堵塞。	更换过滤元件。
	供应管路堵塞。	清除障碍物或更换管路。
	气瓶已空。	切换气瓶。
排气阀、清洗阀或隔离阀未关闭。	阀门未完全关闭。	拧紧阀门。 更换阀门。
	阀门已损坏。	更换阀门。
排气阀、清洗阀或隔离阀出现外部泄漏。	填料泄漏。	进行填料调整。
	阀门已损坏。	更换阀门。
卸荷阀卸压。	气瓶压力过高。	检查气瓶压力。
	卸荷阀设定点过低。	检查卸荷阀设定点。

对于上表中未识别的任何症状, 请与当地世伟洛克销售与服务中心联系。

安全产品选型

选择产品时，必须考虑总体系统设计以保证获得安全的、无故障的产品性能。产品的功能、材料兼容性、充足的额定值、正确的安装、使用和维护是系统设计者和用户的责任。

警告

请勿将世伟洛克产品或不符合工业设计标准的元件（包括世伟洛克卡套管接头端接）与其他制造商的产品或元件混用/互换。

质量保证信息

世伟洛克公司对其产品提供终身有限保证。如需了解详情，请访问公司网站 swagelok.com.cn 或联系世伟洛克授权代表。