

Swagelok® 安装说明书

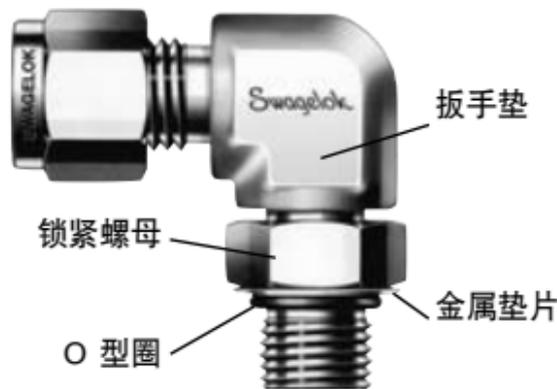
世伟洛克®

可定位的SAE/MS直螺纹及
ISO平行螺纹的弯头和三通

安装

1. 必要的话，对O型圈进行润滑，
润滑油须和系统流体、环境以及
O型圈相容^①。（标准的O型圈材
料是氟碳FKM。也可提供其他材料的O型圈。）
2. 将接头拧入直螺纹连接孔直至金属支撑垫圈接触到螺纹孔端面。

^① 出厂时O型圈涂有薄薄一层硅基润滑剂



外螺纹 90° 弯头
卡套管接头到SAE/MS直螺纹

3. 通过拧出接头对其进行定位（逆时针旋转最多不超过1圈），直至世伟洛克(Swagelok)卡套管接头端朝向合适的方向。
4. 用支撑扳手夹持住接头上的扳手垫，同时拧紧锁紧螺母直至垫圈和螺纹孔端面相抵



外螺纹直通三通，卡套管到 SAE/MS直螺纹



外螺纹45°弯头，卡套管接头到 SAE/MS直螺纹



外螺纹支管三通，卡套管接头到 SAE/MS直螺纹

若无特殊说明，文本中出现的所有
商标均为世伟洛克公司注册所有
©2001 Swagelok Company
December 2008, R2
MS-12-30-EC