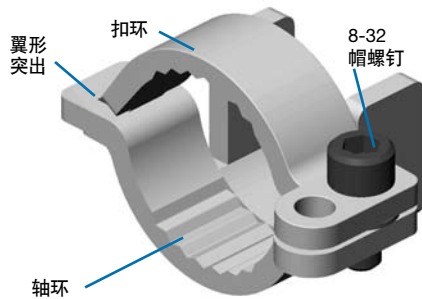


用于面密封组件的VCR® 接头锁定和标签装置 装配说明

这个锁定装置将被用于使用标准外螺纹和内螺纹螺母的世伟洛克VCR面密封组件。

注意：始终在安装一个锁定装置前对接头组件进行泄漏测试。



所需工具

9/64 in. 六角键

注意：锁定装置在预先装配好（如上图）后进行包装。

1. 使用一个9/64 in. 六角键，松开锁定装置上的8-32帽螺钉，将其分成两部分（轴环和扣环）。
2. 将轴环放在预装好的VCR接头周围，这样使外螺纹螺母处于平行突出之间，内螺纹螺母处在翼形突出之内。
3. 将扣环上的突出插入轴环上的槽口。
4. 旋转扣环以与轴环匹配。内螺纹螺母现在应该被完全包住了。

重新检查平行突出的位置并确认它们和外螺纹螺母的六角平面对中。

5. 将8-32帽螺钉穿过扣环上的较大孔并拧入轴环上的螺纹孔。用六角键带紧。

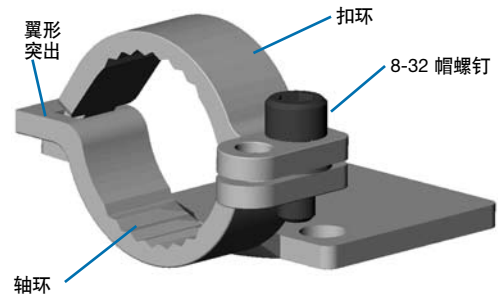
注意：小心使用确保螺纹不会因为过紧而剥离。
现在安装完成。

用于阀门的VCR®接头锁定和标签装置

装配说明

这一锁定装置将被用于带有整体加工外螺纹VCR端接的世伟洛克阀门。这一锁定装置不能用于已进行面板安装的阀门。

注意：始终在安装一个锁定装置前对接头组件进行泄漏测试。



所需工具

9/64 in. 六角键

5/32 in. 六角键

注意：锁定装置在预先装配好后进行包装 如上所示分开提供两个10-32的帽螺钉。

1. 使用一个9/64 in. 六角键，松开锁定装置上的8-32帽螺钉，将其分成两部分（轴环和扣环）。
2. 将轴环的平板放在阀体的底部，这样它的半圆部分包住装好的VCR端接的内螺纹螺母。将板上的孔与阀体的安装孔对准。将提供的两个10-32帽螺母拧入孔中并安全拧紧。
3. 将扣环上的突出插入轴环上的槽口。
4. 旋转扣环以与轴环匹配。内螺纹螺母现在应该被完全包住了。

重新检查平行突出的位置并确认它们和外螺纹螺母的六角平面对中。

5. 将8-32帽螺钉穿过扣环上的较大孔并拧入轴环上的螺纹孔。用六角键带紧。

注意：小心使用确保螺纹不会因为过紧而剥离。
现在安装完成。

警告：
切勿将零部件与其他制造厂生产的产品相混用或互换。