

# Système de soudure Swagelok®

## Alimentation électrique M200



### Caractéristiques

- Alimentation électrique pour des soudures à l'arc orbitales au tungstène fiables et constantes
- Jusqu'à 200 A de débit en crête
- Écran tactile couleur convivial multilingue
- Contrôleur de débit intégré réglant automatiquement le débit de gaz de protection OD
- Poids inférieur à 50 lb ou 23 kg
- Compatible avec les têtes des systèmes de soudure Swagelok

## Caractéristiques

L'alimentation M200 pour système de soudure Swagelok combine, pour la soudure orbitale, la précision et le contrôle avec un fonctionnement convivial par écran tactile.

- Écran tactile industriel haute résolution 30,7 cm (12,1 pouces) couleur SVGA
- Transition simple à partir de l'alimentation Swagelok M100
- Jusqu'à 200 A de débit en crête
- Options de saisie de nombreuses procédures de soudure
  - Procédure de soudure automatiquement calculée avec 12 matériaux différents en option
  - Saisie manuelle simplifiée de procédure de soudure
  - Mode simple secteur ressemblant au mode de l'ancienne génération Swagelok D100
- Contrôle en temps réel et enregistrement des performances de soudure
- Technologie d'amorçage de l'arc à faibles interférences électromagnétiques
- Capacité multilingue : chinois (simplifié et traditionnel), anglais, français, allemand, japonais, coréen, espagnol et Suédois.
- Conformité aux normes CE, RoHS (EU), GOST R (Russe), CCC (chinoise), et Canadiennes



## Données techniques

### Electricité

Entrée : 100 à 230 V (ca) ;  
Sortie : 2 à 200 A (cc)

### Spécifications de service<sup>①</sup>

Entrée	Sortie moyenne	Rapport de cycle <sup>②</sup>
100 V/20 A	80 A	100 %
115 V/20 A	90 A	100 %
115 V/30 A	110 A	100 %
200 V/20 A	130 A	100 %
230 V/16 A	130 A	100 %
230 V/16 A	160 A	35 %

① Consultez le *manual de l'utilisateur de l'alimentation Swagelok M200, MS-13-212F4*, pour connaître le rapport de cycle en fonction de la température.

② Valeur sans le filtre pour ventilateur proposé en option.

### Dimensions

13,5 (H) x 22,8 (L) x 15,5 (D) po.  
(34,3 cm x 57,9 cm x 39,4 cm)

### Poids

49,7 lb (22,5 kg)

**La tension d'entrée universelle** accepte 100 à 230 V (ca), ce qui garantit une compatibilité internationale



### Quatre ports USB A

permettent la prise en charge de dispositifs informatiques standard :

- lecteur flash pour le stockage et le transfert de procédures et de journaux de soudure
- clavier et souris externes

### Sortie VGA

(sortie vidéo) pour moniteur externe

### Port série

pour le transfert des données à l'ordinateur par le câble série

### Contrôleur de débit intégré contrôlant automatiquement

le gaz de protection OD :

- évite l'emploi d'un débitmètre intégré
- assure l'alimentation en gaz lors de l'amorçage de l'arc
- régule le débit de gaz de protection tout au long du cycle de soudure

### Imprimante thermique interne haute vitesse

pour l'impression des procédures et journaux de soudure

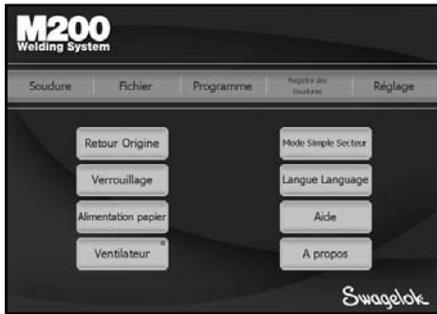
### Raccordement de la tête de soudure

à mise en œuvre rapide, de type quart de tour



## Fonctionnement

L'alimentation Swagelok M200 offre des capacités de mise en œuvre et de fonctionnement simples et conviviales. L'apparence de l'écran change suivant les accessoires utilisés.



## Écran tactile haute résolution

Le grand écran tactile industriel haute résolution permet l'affichage simple des informations, ainsi que la saisie sans problème des données. L'agencement des écrans est simple, et les informations sont facilement disponibles pour affichage ou édition.

Avec sa capacité de prise en charge de nombreuses langues, le M200 a été conçu pour être une alimentation conviviale.

Nom de fichier et description d'une procédure de soudure

Procédure User Manual Example w tacks  
Description 0.500 - .049 316LV 04 03 5H  
Date de Création 08/12/2009  
Programmeur  
Soudeur

Paramètres de préparation de la soudure

Paramètres	Valeur	Paramètres	Côté 1	Côté 2
Tête	5H	Type de Liaison	Tube	Tube
Electrode	c.040-.555	Matériaux	316LV	316LV
Jeu de l'arc	.035	Diamètre	0.5	0.5
Réglage de l'Arc	.907	Epaisseur	0.049	0.049
Gaz de purge Ext.	Argon			
Gaz ID	Argon			

Détails de l'électrode, du pointage, des secteurs, de l'avancement de la soudure, et des défauts éventuels de soudures

Manomètre visuel du gaz de protection OD

Indicateur d'état

Compteur de temps restant

Niveau 3 sur 4  
3.9 Secondes

Paramètres de procédure de soudure

Paramètre	Valeur
Amps Elevé	64.5
Amps Faible	21.7
Temps de	5.0
Temps de	0.0
Taux de	4.0
Amplitude	28
Vitesse	3.50
Vitesse	3.50
Degré du	210
Amps	33.7

Électrode de déplacement dans le sens des aiguilles d'une montre

Électrode de déplacement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre

Activation du gaz de protection OD

Tête de soudure installée

Nombre de soudures

## Réglages à une touche

Les procédures de soudure se règlent facilement. Des réglages à une touche permettent de modifier la valeur moyenne du courant pour chaque niveau. En outre, les valeurs des réglages spécifiques peuvent être entrées manuellement. La navigation dans des écrans multiples est réduite au maximum, et toutes les informations de paramétrage sont accessibles par une seule touche.



## Débit automatique du gaz de protection OD

Le contrôleur de débit intégré gère automatiquement le débit de gaz de protection OD, ce qui favorise la constance des résultats de soudure et évite d'endommager la tête par manque de gaz de protection OD. En outre, une fonction de purge de sûreté est disponible, ce qui réduit la durée de pré-purge et augmente les vitesses de production.

## Création de procédure de soudure automatique ou manuelle

L'interface graphique conviviale, munie d'une fonction de création automatique, permet de créer et exécuter rapidement des procédures de soudure. Les similarités d'interface avec les modèles antérieurs d'alimentation à niveaux multiples (Swagelok M100) et simples (Swagelok D100) permettent à l'utilisateur de s'adapter facilement à l'alimentation M200.

## Informations pour commander Cordon d'alimentation

L'alimentation M200 pour système de soudure Swagelok est livrée dans un robuste boîtier fait sur mesure, facilitant le stockage et le transport. Cordon d'alimentation, manuel d'utilisateur, et un raccord rapide male QC 1/4" OD sont inclus.

Pour commander l'alimentation M200, ajoutez les codes du cordon secteur et du manuel de l'utilisateur au numéro de commande de base : **SWS-M200-**

Exemple : **SWS-M200-19-E**



Zone	Tension du cordon	Type de prise	Code
Australie, Chine, Nouvelle-Zélande	230 V 50/60 Hz	AS 3112	18 <sup>①</sup>
Europe continentale, Corée	230 V 50/60 Hz	CEE 7/7	17
Japon, Taiwan	100/115 V 50/60 Hz	NEMA 5-15	13
		NEMA L5-30	20
	200/230 V 50/60 Hz	NEMA L6-20	14
Inde	230 V 50/60 Hz	BS 546	21
Amérique du Nord	115 V 50/60 Hz	NEMA 5-15	11
		NEMA 5-20	19
	230 V 50/60 Hz	NEMA 6-15	12
Royaume-Uni	115 V 50/60 Hz	IEC 309	15
	230 V 50/60 Hz	BS 1363	16

## Manuel de l'utilisateur

Langue	Code
Chinois (simplifié)	-C
Anglais	-E
Français	-F
Allemand	-G
Japonais	-J
Coréen	-K
Espagnol	-S

① Non conforme à la directive RoHS.

## Options et accessoires

### Cordon d'alimentation

L'alimentation M200 est livrée avec un cordon d'alimentation de 12 ft (3,7 m). Pour commander un cordon d'alimentation à part, ajoutez le code correspondant (voir tableau ci-dessus) au numéro de commande de base : **SWS-M200-CORD-**

Exemple : **SWS-M200-CORD-18**



### Câble d'adaptation de la tête à souder

L'adaptateur de tête à souder permet de passer d'une connection multi-tour sur la tête à une connection quart de tour sur la source. L'alimentation M200 est livrée avec un câble d'adaptation. D'autres câbles peuvent être commandés séparément.

Numéro de référence : **SWS-M200-WH-ADPTR**



### Télécommande

la télécommande permet de déporter les opération primaire de l'unité centrale. La télécommande est livrée avec 4.6m (15ft) de câble. Une extension de câble est disponible.

Numéro de référence :  
**SWS-M200-REMOTE**



### Papier pour imprimante

L'alimentation M200 est livrée avec un rouleau de papier. Des paquets de rouleaux supplémentaires peuvent être commandés à part. Chaque paquet contient 10 rouleaux.

Numéro de référence :  
**CWS-DRP-PAPER**



### Scanner de code barre

Le scanner de code barre permet une entrée d'informations précise et rapide. Le scanner est livré avec 1.8m (6ft) de câble et accepte le format 1D de code barre (d'autres formats sont disponible sur demande).

Numéro de référence :  
**SWS-M200-BARCODE**



### Accessoires additionnel

Filtre de ventilateur: **SWS-M200-IND-FLTR**

Port couvercle: **SWS-M200-PORT-CVR-KIT**

### Têtes de soudure Swagelok

Consultez ces catalogues Swagelok :

- Série 20, MS-02-128
- Série 5, MS-02-129
- Séries 4 et 8, MS-02-130
- Série 10, MS-02-131
- Série 40, MS-02-140
- Série 8 HPH, MS-02-304

### Sélection des produits en toute sécurité

Lors de la sélection d'un produit, l'intégralité de la conception du système doit être prise en considération pour garantir un fonctionnement fiable et sans incident. La responsabilité de l'utilisation, de la compatibilité des matériaux, du choix de capacités nominales appropriées, d'une installation, d'un fonctionnement et d'une maintenance corrects incombe au concepteur et à l'utilisateur du système.

Mise en garde : Ne pas mélanger ou intervertir les pièces avec celles d'autres fabricants.

### Informations sur la garantie

Les produits Swagelok sont couverts par la garantie à vie limitée Swagelok. Vous pouvez en obtenir une copie sur le site [swagelok.com.fr](http://swagelok.com.fr) ou en contactant votre distributeur agréé Swagelok.