



ADAPTADORES A BRIDA, LA SOLUCIÓN MÁS SEGURA

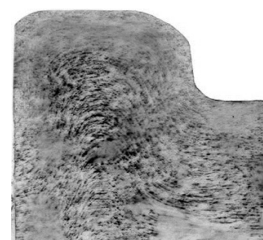
En cualquier planta química o refinería, es una necesidad común tener que hacer una transición desde una tubería de proceso al sistema de instrumentación. Para ello frecuentemente se parte de una brida ciega (norma ASME, DIN, EN o JIS) y se rosca o suelda a ésta un racor. Esta



solución, presenta algunos inconvenientes en cuanto a la seguridad y al coste final del conjunto. En cuanto a la seguridad, porque la soldadura es un área potencial de inicio de fractura ya que en ella

pueden encontrarse imperfecciones metalúrgicas o discontinuidades geométricas tales como inclusiones de escoria, porosidades, grietas

de solidificación, socavaciones, falta de penetración, fusión incompleta y discontinuidades o grietas en pie de soldadura. Adicionalmente, en la fabricación de componentes soldados en el área de soldadura frecuentemente se inducen esfuerzos residuales complejos, debido, sobre todo, a las contracciones térmicas al

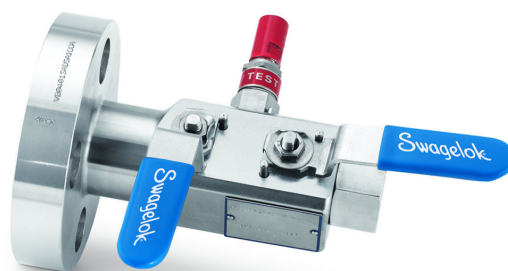
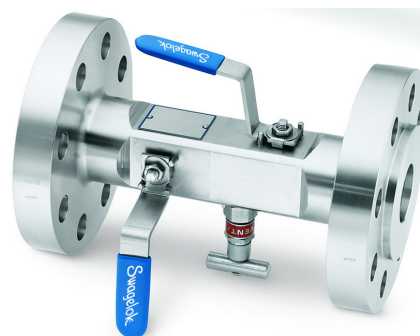
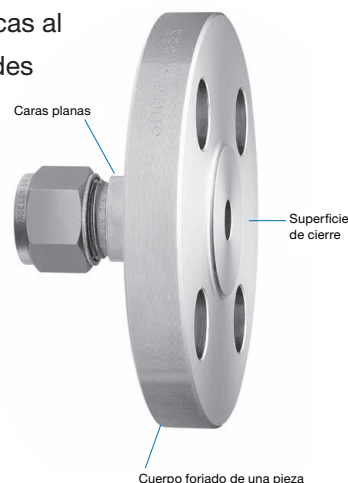


enfriarse la soldadura. Las discontinuidades metalúrgicas actúan como concentradores de esfuerzo, de manera que son sitios potenciales de iniciación de grietas por fatiga y de fractura de componentes estructurales.

Por lo que hace referencia a los costes, asumiendo que puede ser vista como una opción más económica a priori, si analizamos el coste por separado de cada uno de los componentes que la integran y le añadimos el coste de la soldadura, puede no acabar siendo la mejor opción.

Para eliminar todos estos inconvenientes, Swagelok ofrece una brida de transición sin roscas ni soldaduras que esta forjada y mecanizada integralmente de una pieza. Con ello se consigue una uniforme distribución del grano en la pieza (como podemos ver en el detalle de la imagen de arriba) y, por lo tanto una muy superior resistencia mecánica y a la corrosión.

Esta solución se emplea también para las válvulas de interfaz de proceso de doble bloqueo y venteo (DBB), imágenes de la derecha, que habitualmente se usan también como transición desde la tubería de proceso a la instrumentación, así como para la extracción o inyección de muestra.



Más información Swagelok Ibérica...

En nuestro blog, [Swagelok su punto de referencia](#), encontrará un artículo en el que desarrollamos cómo calcular el retorno de la inversión de un analizador de proceso

Los analizadores de proceso disponibles en el mercado actualmente son más caros que otros dispositivos de medición en los sistemas de toma de muestras. Este hecho impulsa a algunas empresas y responsables de planta a exigir justificar el gasto en equipos tan caros mediante un análisis de retorno de la inversión (ROI, por sus siglas en inglés).

Karin Mahraz, Director de Producto Swagelok, desarrolla en este artículo algunas de sus sugerencias para calcular el ROI de la tecnología de analizadores de proceso.



La idea fundamental es que cada medición del analizador tiene como objetivo asegurar que se produce la cantidad deseada de producto dentro de especificaciones de forma segura y a bajo coste. Varios analizadores funcionando manual o automáticamente, deberían ayudar a una planta a conseguir este objetivo en tres categorías: seguridad y medioambiente, control de proceso y garantía de calidad. Cada una de estas categorías tiene su propia influencia sobre su análisis del ROI.

Puede acceder a través de este enlace al [artículo íntegro](#) para ver de qué manera desarrolla nuestro experto cada una de estas categorías.

Actividad alta para nuestros Servicios de Formación estas próximas semanas

En las próximas semanas organizamos varios cursos y seminarios para los que todavía hay algunas plazas disponibles. Puede ver la relación a continuación y clicar en los enlaces para completar su registro de inscripción o para obtener más información:

- [Seminario de reguladores de presión](#). Gratuito, se celebrará el 16 mayo en colaboración con el Instituto de Catálisis y Petroleoquímica (ICP) de Madrid. **Últimas plazas disponibles**. [Formulario de inscripción](#).
- [Curso de instalación de racores Swagelok](#). 8 horas de duración, se celebrará el 15 de mayo en nuestras instalaciones de Barcelona. **3 plazas disponibles**. Enviar mail a info@iberica.swagelok.com para inscripción.
- [Curso sobre cómo mejorar los Sistemas de Toma de Muestra](#). 1 y 1/2 días, se celebrará los próximos 29 y 30 de mayo en Tarragona. **Últimas plazas disponibles**. [Formulario de inscripción](#).
- [Seminario de seguridad en la manipulación de líquidos peligrosos y gases](#). Gratuito, se celebrará el 4 de Junio en las instalaciones del Instituto de la Grasa - CSIC de la Universidad Pablo de Olavide en Sevilla. **Últimas plazas disponibles**. [Formulario de inscripción](#).



Swagelok

Swagelok Ibérica

